

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

C180 II

Aire de travail	458x309mm
Taille max. de pièce	505x309x H 170mm
Taille du plateau	520x375mm
Dimension extérieure	720x640x H385mm
Source laser	12, 30, 40Watts, scellée CO2 RF Métal
Refroidissement	à air Fonctionnement de 15 à 30°C
Pilotage des axes X,Y	Servo-moteurs à courant continu asservis
Contrôle de la vitesse	Ajustable de 0 à 100%. 16 valeurs (couleurs) possibles/ job
Contrôle de la puissance	Ajustable de 0 à 100%. 16 valeurs (couleurs) possibles/ job
Précision	0,254 mm ou 0,1% du déplacement
Axe Z	Motorisé et pilotable par le clavier et l'autofocus
Lentille	En standard 2 pouces en option 1,5 pouces
Résolution (DPI)	Possible en 125, 250, 300, 380, 500, 600, 760, 1000
Interface avec le PC	Ethernet Rj45 ou USB
Mémoire interne	32MB standard
Afficheur machine	4 lignes LCD pour visualiser les noms et le nombre de jobs en mémoire, leurs paramètres, menus de paramétrage et diagnostique, mouvements du porte lentille. Etc.
Sécurité	Classe 3 pour le pointeur laser
Electricité	230Vac 900W-1320W
Extraction d'air	Diamètre de tuyau 10cm.

AxysLaser se réserve le droit de modifier tout ou partiellement ces informations sans préavis. V3 - 3/2016

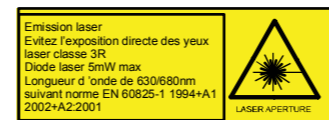
Quelques exemples d'applications



Cuir et similis

Textile, papier carton

Bois et matériaux associés (MDF, CP) marquetterie



Matériaux anodisés et recouverts

Signalétique et gravure traditionnelle

Pierre, ardoise verre, miroir

Acrylique **AXYSLASER SASU**

4 Av. de Beaubourg - 77183 Croissy Beaubourg.

Tél. 33 (0)1 60 08 91 97 - contact@axyslaser.com

www.axyslaser.com

Axys Laser

Toutes les Solutions Machines

C180 II

Solution LASER compacte pour graver et découper

GCC



- Utilisation très simple et conviviale
- Compatible avec tous les standards de logiciels graphiques
- Grande aire de travail: 458x309mm
- Sur son extracteur filtrant micro: surface au sol réduite: 72x64cm
- Servomoteurs DC: rapides et précis
- Mécanique fiable et facilement maintenable
- 30W coupe 10mm d'acrylique en 1 seule passe

Equipements standard: Pointeur laser, autofocus et plateau de découpe, compresseur d'assistance d'air.

Tél. 33 (0)1 60 08 91 97 - contact@axyslaser.com

www.axyslaser.com

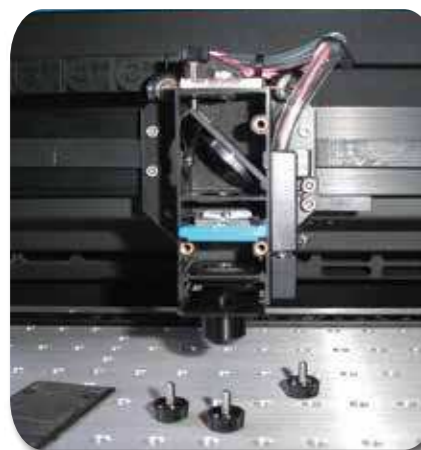
C180 II

Performances



Motorisation par Servos Moteurs à courant continu

Les déplacements sont assurés par des moteurs hautes performances, asservis en position grâce à un capteur. Associés à une mécanique fiable et robuste, tous les mouvements, assurent des résultats précis et rapides.



Protection des optiques mobiles

La lentille et le miroir mobile sont protégés des matières vaporisées par le laser. La lentille de diam. 19mm est protégée aussi par la suppression du compresseur d'assistance d'air. Une buse amovible permet de concentrer au plus près de la cible le souffle d'air et d'améliorer ainsi son efficacité dans l'éjection des matières et son soufflage des flammes. 3 vis moletées à défaire et on accède rapidement à tout les éléments pour un nettoyage rapide et aisé.

Simplicité d'utilisation

Panneau de contrôle

Intuitif et simple d'utilisation, travaillez rapidement et simplement vos jobs positionnements, paramétrages, déplacements, temps écoulés, relances...etc, en un mot: EFFICACE.



le **centrage automatique**, Fonction simple et précise qui permet un positionnement automatique du centre du job avec un pointage manuel sur une forme quelconque, évitant des pertes de temps en calages.

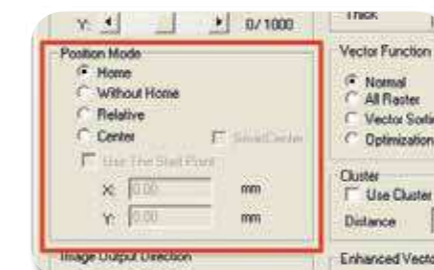
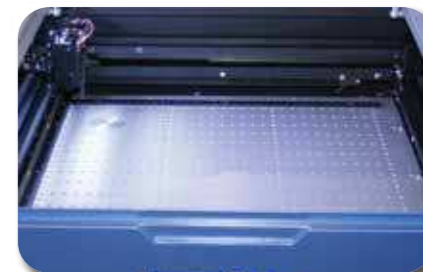


Déplacement manuel

Les moteurs du bras peuvent être débrayés. On peut donc déplacer manuellement le pointeur laser pour positionner le job à l'endroit souhaité: Il est très simple et rapide de repérer les emplacements à travailler, et optimiser la matière.

Table à dépression - Option

La table à dépression intégrée au plateau permet de plaquer la matière. Toutes les matières fines à graver ou découper sont maintenues bien à plat, à une distance focale constante assurant un travail soigné et précis sur toute la surface de gravure. Plus besoin de poids, d'adhésif ou autre qui font perdre un temps précieux.



Pilotage: Positionnements

Quand vous lancez votre job, vous pouvez sélectionner son mode de positionnement: soit en absolu partant de l'origine ou à un point donné, soit en relatif: positionné centré ou au coin du pointeur laser. Le positionnement des jobs devient un jeu d'enfant. Vous pouvez aussi simplement changer la position de l'origine.

Optimisation: Les vecteurs peuvent être optimisés et réduire ainsi les temps de travail de votre machine ou commencer du centre vers l'extérieur. **Gravure:** Les images bitmaps peuvent être travaillées automatiquement en tramage, donnant ainsi d'excellents résultats sur de multiples matériaux.

Eclairage interne

L'éclairage interne est un élément de confort, il vous permet de suivre précisément le résultat et l'avancement du travail. Les LED ont une très grande durée de vie et donnent une lumière froide.



Ouverture Access:

Le capot de la machine donne un accès complet à la zone de travail et permet un chargement aisé des pièces à travailler. Le capot bas est aussi ouvrable en 2 secondes pour une grande accessibilité des pièces et options, et ainsi faciliter son utilisation et les interventions.



Autofocus mécanique

Un capteur mécanique permet de détecter la surface de l'objet ou de la matière à travailler et donc de faire la focale indispensable avant de lancer le travail. Amovible, il peut être enlevé en 2 secondes pour ne pas gêner le travail et ne pas être pollué. Il fonctionne avec tous les matériaux, même transparents. Rapide et précis.



Matériaux anodisés
et recouverts



Signalétique et
gravure traditionnelle



Tampons encreurs



Pierre, ardoise
verre, miroir



Acrylique



Bois et matériaux
associés (MDF, CP)



Textile, papier
carton