

MAGNUM TRIPHASE THERMIQUE



| | | 500.15E | 500.15 4S |
|-------------------------------|---|--------------------------------|--|
| Pression | bar | 500 | 500 |
| Débit | lt/h | 900 | 900 |
| Pompe | | IP 66 HP | IP 66 HP |
| Pompte | tr/min | 1450 | 1450 |
| Moteur | | Electrique | HONDA GX690 hp max 22 hp net 17 Essence |
| Système de démarrage | | Progressif | Electrique |
| Système d'arrêt | | Par utilisation de la gachette | Réducteur de vitesse automatique |
| Tension | V - Hz | 400 - 50 | - |
| Puissance | kW | 18 | - |
| Réservoir carburant | Lt | - | 7 |
| Température admissible en eau | °C | 40 | 40 |
| Dimensions | mm | 1000 x 800 x 1020 | 1000 x 800 x 1020 |
| Poids | kg | 180 | 175 |
| Kit accessoires inclus | Pistolet pulvérisateur Lance INOX 120 cm Flexible 15m Buse avec embout céramique | | |
| En option | Kit sablage Kit lance turbo Kit enrouleur flexible max 40 m Kit roulettes pivotantes | | |

Points forts :

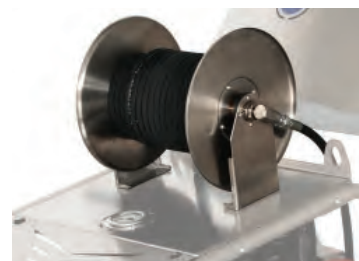
- + Pompe à pistons triplex avec pistons en céramique et tête en laiton
- + Protection du moteur par disjoncteur
- + Soupape de dérivation avec démarrage sous pression réduite et soupape de sécurité incluse
- + Filtre à eau autonettoyant
- + Contrôle micro-fuites
- + Dispositif de compteur d'heures intégré
- + Réglage de la pression et manomètre
- + Pédale de frein de stationnement
- + Tubulure en acier, coffrage INOX AISI 430
- + Stabilité assurée par les roues de qualité industrielles sans trace
- + 4 crochets de levage inclus



KIT ACCESSOIRES



ACCESSOIRES EN OPTION



Enrouleur flexible en INOX



Kit lance turbo
(équipement selon modèle)