

**MAGNUM
TRIPHASE
THERMIQUE**



		500.15E	500.15 4S
Pression	bar	500	500
Débit	lt/h	900	900
Pompe		IP 66 HP	IP 66 HP
Pompte	tr/min	1450	1450
Moteur		Electrique	HONDA GX690 hp max 22 hp net 17 Essence
Système de démarrage		Progressif	Electrique
Système d'arrêt		Par utilisation de la gachette	Réducteur de vitesse automatique
Tension	V - Hz	400 - 50	-
Puissance	kW	18	-
Réservoir carburant	Lt	-	7
Température admissible en eau	°C	40	40
Dimensions	mm	1000 x 800 x 1020	1000 x 800 x 1020
Poids	kg	180	175
Kit accessoires inclus	Pistolet pulvérisateur Lance INOX 120 cm Flexible 15m Buse avec embout céramique		
En option	Kit sablage Kit lance turbo Kit enrouleur flexible max 40 m Kit roulettes pivotantes		

Points forts :

- + Pompe à pistons triplex avec pistons en céramique et tête en laiton
- + Protection du moteur par disjoncteur
- + Soupape de dérivation avec démarrage sous pression réduite et soupape de sécurité incluse
- + Filtre à eau autonettoyant
- + Contrôle micro-fuites
- + Dispositif de compteur d'heures intégré
- + Réglage de la pression et manomètre
- + Pédale de frein de stationnement
- + Tubulure en acier, coffrage INOX AISI 430
- + Stabilité assurée par les roues de qualité industrielles sans trace
- + 4 crochets de levage inclus



KIT ACCESSOIRES



ACCESSOIRES EN OPTION



Enrouleur flexible en INOX



Kit lance turbo
(équipement selon modèle)