

DÉGRILLEUR MANUEL AVEC BY-PASS

Ø 100. ENTRÉE ET SORTIE
ENTREFER DE 30 MM
MATÉRIAUX COMPOSITE

Accessoires

6362

1 Utilisation

Protège une installation d'épuration des eaux usées en retenant les objets les plus volumineux supérieurs à 30 mm.

2 Définition technique

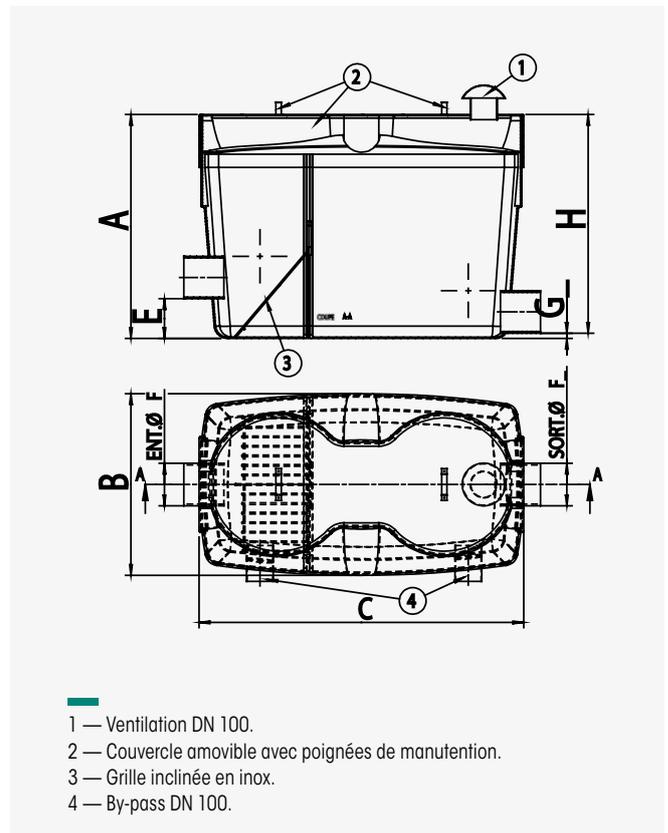
Le DG3/6362/02 en polycomposite est équipé d'une grille en inox inclinée dont les barreaux, suffisamment espacés, ne retiennent que les gros objets. Le dégrilleur est équipé d'un trop-plein. L'espacement entre les barreaux (entrefer) est de 30 mm.

3 Installation

- L'appareil s'installe à l'extérieur du bâtiment et se pose parfaitement de niveau.
- Il doit être enterré en dehors d'un lieu de passage de véhicules. Son couvercle doit arriver au niveau du sol et rester accessible pour permettre l'entretien. Le fond de la fouille doit être parfaitement plat et recouvert de 10 cm de grave ciment lissé. Le remblai se fait avec du béton stabilisé dosé à 200 kg/m³.
- Raccorder le by-pass à l'aide d'une canalisation en PVC DN 100. Celui-ci permet la continuité du flux, même si la grille est bouchée.
- Pour pouvoir nettoyer la grille ou manipuler aisément le panier, il n'est pas possible d'utiliser de rehausse.

4 Entretien

- L'entretien consiste à éliminer les refus de dégrillage qui seront évacués avec les ordures ménagères. Le panier de dégrillage optionnel est fortement recommandé pour faciliter l'opération.
- Rincer l'appareil à l'eau claire.



Référence	Dimensions en mm							Volume total (litres)
	A	B	C	E	Ø F	G	H	
DG3/6362/02	845	685	1215	150	100	20	825	200
SPI044	Panier de dégrillage inox - (Poids 8 kg)							

DÉGRILLEUR AUTOMATIQUE INCLINÉ 20 MM - DGI/6341/1 POUR GAMME OXYMOP 6332 & 6333

Accessoires

6341

1 Description

● **1 • CHÂSSIS**

Formant carénage avec pièces de fixation (par chevillage ou scellement).

● **2 • GRILLE DÉMONTABLE**

Hauteur 400 mm. Boulonnée au châssis. Entrefer 20 mm.

● **3 • RÉCEPTACLE D'APPROCHE**

Equipée d'un panneau amovible de visite.

● **4 • TRÉMIE DE DÉVERSEMENT DES DÉCHETS**

Le chariot coulisse sur un plat. La pelle est munie d'une plaque dentée (démontable) pour le nettoyage de la grille.

● **6 • MOTORÉDUCTEUR**

(SEW, P=0,18kW), triphasé, avec tambour à sangle unique.

● **7 • SANGLE POLYESTER**

Résistant à tous agents chimiques et au gel (force de rupture = 3 tonnes).

● **8 • COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE & D'ASSERVISSEMENT (OPTIONNEL) équipé d'un :**

- Sectionneur
- Arrêt d'urgence type «coup de poing»
- Commutateur 3 positions «Auto», «0», «Manu» avec commande manuelle
- Voyant «sous tension», «défaut» et «acquiescement de défaut»
- Relais programmable avec afficheur (horloge journalière en option)
- Entrées sur relais programmable: «marche extérieure» ou «marche auto-distant»
- Sorties retours «marche» et «défaut».

● **9 • INTERRUPTEUR DE POSITION «Haut»**

● **10 • GUIDE DÉBRIS**

2 Fonctionnement

A l'ordre de marche, l'ensemble pelle/chariot descend ouvert. En fin de rails, la pelle se pose sur le réceptacle d'approche.

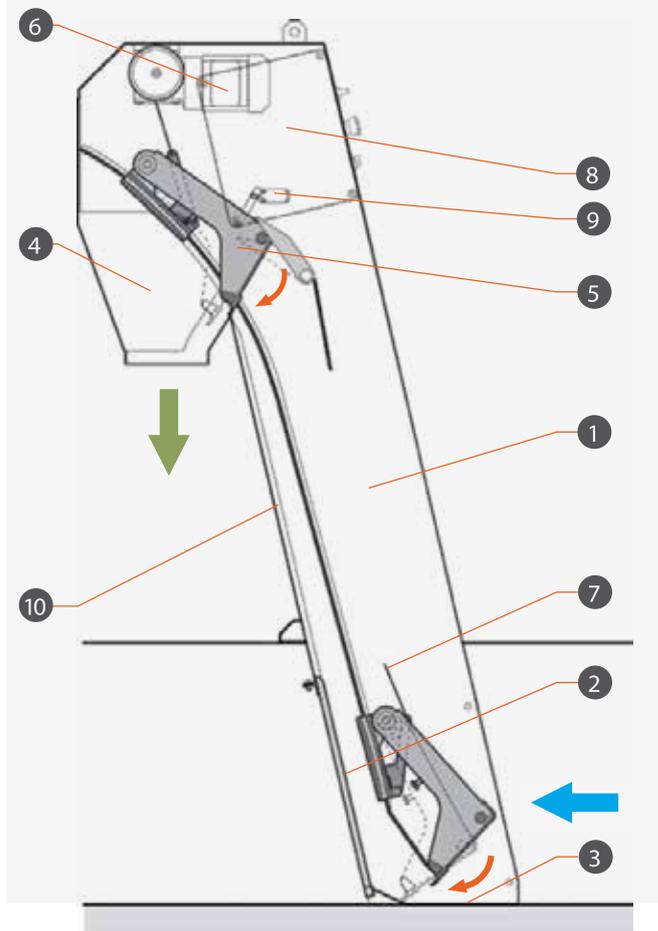
La sangle se déroule entièrement, puis s'enroule dans l'autre sens sur le tambour. L'ensemble pelle/chariot remonte, la pelle se ferme et engage ses dents dans la grille.

En sortie de grille, les déchets sont bloqués entre la plaque dentée et la tôle «guide débris».

En partie haute, lorsque la plaque dentée arrive au niveau du plan incliné, les refus de dégrillage tombent dans la trémie.

Le chariot vient alors en contact avec l'interrupteur de position «haut», qui arrête le moteur et sollicite l'inverseur de marche.

Le sens de rotation du moteur est inversé et l'ensemble pelle/chariot redescend pour un nouveau cycle.



DÉGRILLEUR AUTOMATIQUE INCLINÉ

POUR GAMME OXYMOP 6332 & 6333

6341

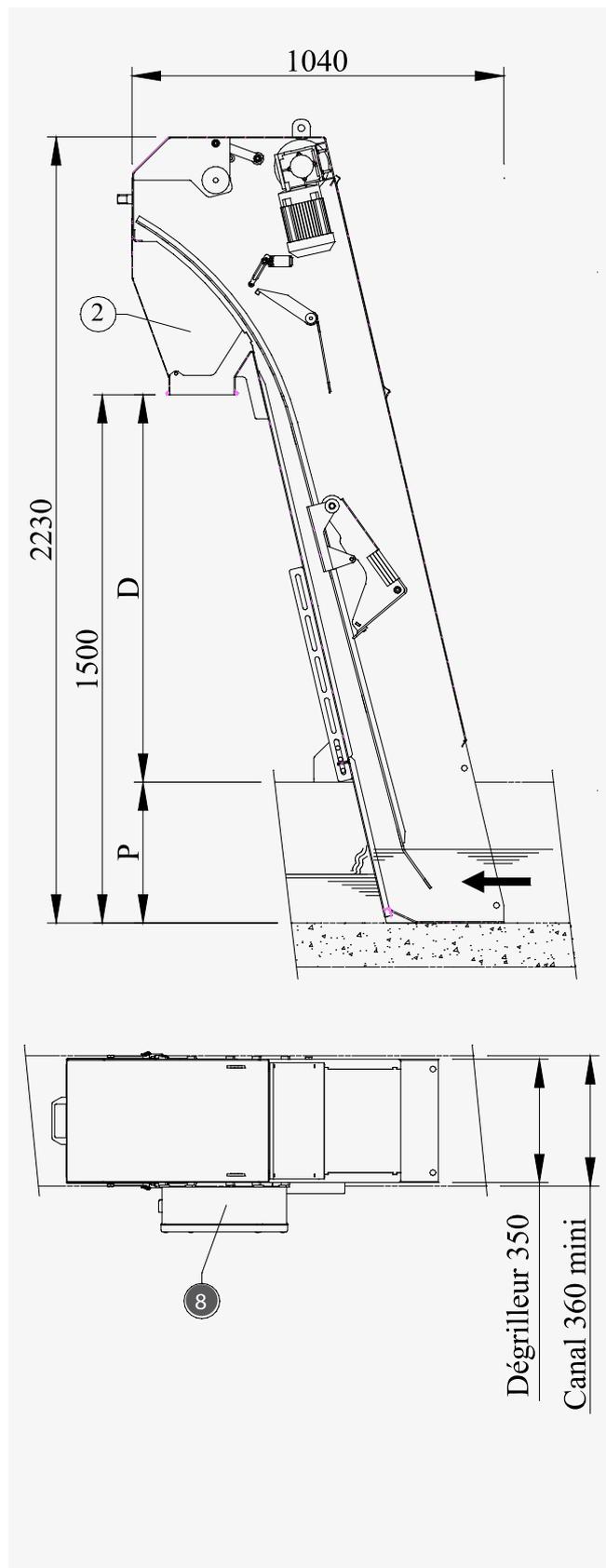
3 Choisir une armoire électrique

AE/6341/DGI-1	Armoire électrique dégrilleur incliné DGI/6341
AE/6341/DGI-OPT1	Alimentation en 220 V mono
AE/6341/DGI-OPT2	Pack alimentation solaire 24 Vcc

4 Options

DGI/6341/OP1	Plus value pour H=2m (au lieu de 1.5m)
DGI/6341/OP2	Défecteur inox 304L
DGI/6341/OP3	Mise hors gel du plan incliné
DGI/6341/OP4	Sangle à sac filtrant
DGI/6341/OP5	Lot de 50 sacs filtrants
DGI/6341/OP6	Courroie de rechange pour DGI/6341
DGI/6341/OP7	Kit de pièces de rechange
DGI/6341/OP8	Pack sécurité
DGI/6341/OP9	Regard inox 304L pour pose du dégrilleur (sans caillebotis)
DGI/6341/OP10	Caillebotis pour couverture regard inox ou canal béton

Poids total	175 kg
Débit nominal	< 50 m ³ /h
Entrefer de grille	= 20mm
Profondeur sous plan de pose (P)	= à définir (1500 - D)
Hauteur de déversement (D)	= à définir (1500 - P)
Largeur canal mini	= 360 mm



TRAITEMENT DES EAUX USÉES | ANC > 20 EH

TAMIS ROTATIF AUTONETTOYANT

TR/6341/1 ESPACEMENT 2.5MM

POUR GAMME OXYMOP 6333

6341

1 Description

La structure porteuse du filtre est entièrement réalisée en acier inox AISI 304, avec un cylindre de filtration et une rampe équipée de buses de pulvérisation, une lame de raclage en matériau résistant, une alimentation du réservoir avec trop-plein inclus, un réservoir collecteur et les pieds pour ancrage au sol.

- Moteur à engrenages avec dispositif de limitation de couple, réglable incorporé.
- Espacement disponible de 2.5 mm dans le cylindre filtrant
- Le débit admissible est de 5 à 25m³/h.
- Alimentation cuve avec trop-plein inclus et le réservoir collecteur en AISI 304 en acier inoxydable.
- Cylindre de filtration en acier inox AISI 304 avec trapézoïde-section barres transversales enveloppés dans une formation en spirale autour d'une structure de barre longitudinale. Elle est montée sur le réservoir de charge avec longue durée de vie des roulements lubrifiés.
- GRATTOIR LAME, pour le nettoyage du cylindre, en laiton, avec support en acier inoxydable rempli de pré-réglé dispositif de contraste.
- Buses de pulvérisation pour les contre-lavage de la interne du cylindre de filtration.
- Etanchéité latérale en PVC contre la fuite de liquide.
- Vis sans fin réducteur et engrenages hélicoïdaux, avec dispositif de pré-couple et de limitation de Moteur 400V triphasé, 50Hz, protection IP 55, classe d'isolation F.

2 Fonctionnement

Les eaux usées à traiter sont envoyées à un réservoir d'alimentation qui est conçu pour faire en sorte que le fluide soit distribué sur toute la surface du cylindre filtrant.

Les particules contenues dans les eaux usées entrent en contact avec le cylindre filtrant, ce qui, par rotation lente, les transporte vers l'extérieur, où elles sont enlevées par une lame d'écumage.

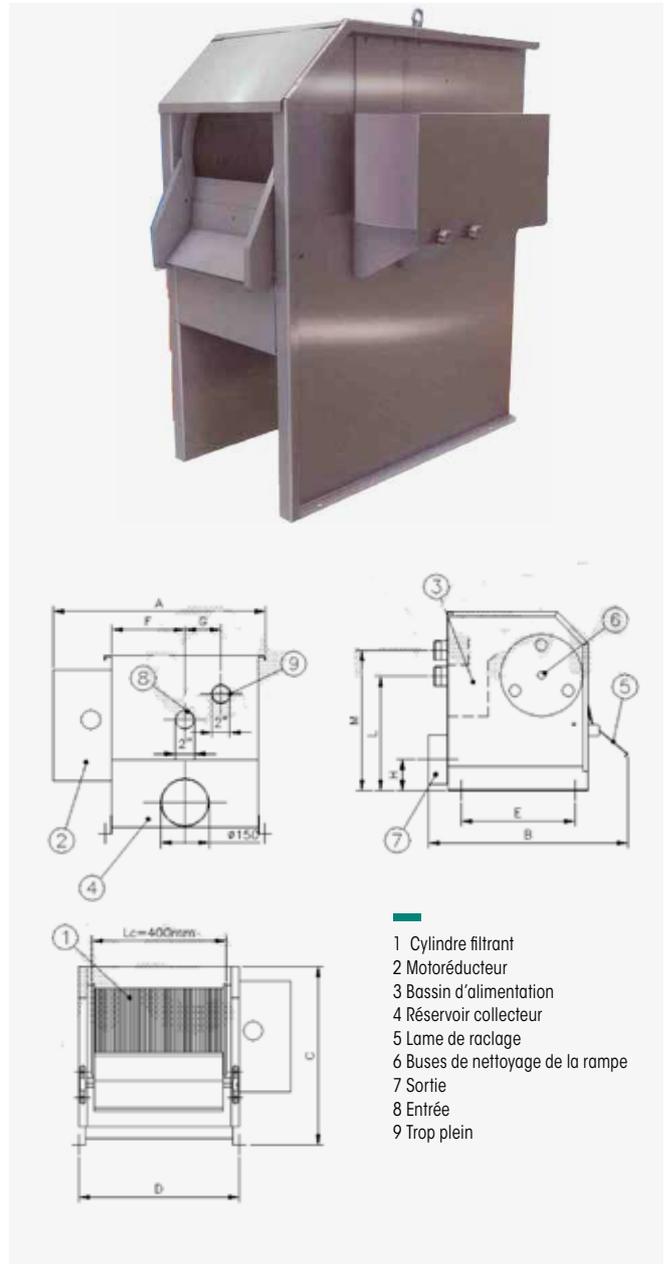
L'eau filtrée passe à l'intérieur du tambour et sort à nouveau à travers la face filtrante de fond, ainsi nettoyage de la surface filtrante.

En outre, le système comprend un autre lavage interne du cylindre filtrant par l'utilisation de pulvérisations des buses.

3 Obligatoire

AE/6341/2

Armoire électrique de commande du tamis TR/6341/1



- 1 Cylindre filtrant
- 2 Motoréducteur
- 3 Bassin d'alimentation
- 4 Réservoir collecteur
- 5 Lame de raclage
- 6 Buses de nettoyage de la rampe
- 7 Sortie
- 8 Entrée
- 9 Trop plein

RÉFÉRENCE	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	Poids	Espacement	Débit max m ³ /h	Puissance Kw
TR/6341/1	670	600	560	550	493	226.5	111.5	80	358	438	60	2.5	32	0.18

COMPACTEUR DE DÉCHETS

TR/6341/OPT1

POUR GAMME OXYMOP 6333

EN OPTION POUR LE TAMIS ROTATIF

Accessoires

6341

1 Description

Fabriqué entièrement en acier inox AISI 304; il se compose d'une chambre de compression avec un piston oleodynamic.

- Unité hydraulique de commande complet avec vannes et manomètre.
- Hoper d'alimentation et un réservoir destiné à recueillir le liquide.
- Chambre de compression en acier inox AISI 304.
- Complet avec laiton coulissant coureurs pour le piston.
- Unité de comamnde hydraulique avec réservoir en acier inox AISI 304, avec un 90 micron filter d'aspiration, pompe à engrenages, vannes pour l'inversion de poussée automatique, manomètre pour la pression contrôle.
- Moteur électrique pour le fonctionnement de la pompe à engrenages; 380 volts, triphasé, 50 Hz.Degré de protection IP 55.
- Piston hydraulique commandé par l'unité hydraulique par des conduits souples de type SAE 100 pour la haute pression.

2 Fonctionnement

Le matériau solide avec une forte teneur en eau entre dans le opper et descend jusqu'à la chambre de compression.

La chambre de compression se compose de patins en laiton pour le coulissement des pistons et des trous oblongs dans le fond pour le drainage de l'eau.

Un piston hydraulique avec une action d'avant en arrière pousse le matériau vers une forme de cône, l'élément d'étranglement à l'extrémité de la chambre de compression.

A ce stade, le matériau séché par compression (avec une teneur en eau allant jusqu'à 25%) passe à travers untube de transport dans les conteneurs prévus.

L'eau séparée est recueillie dans un réservoir situé sous le compacteur et transmis à toute le traitement de conditionnement.

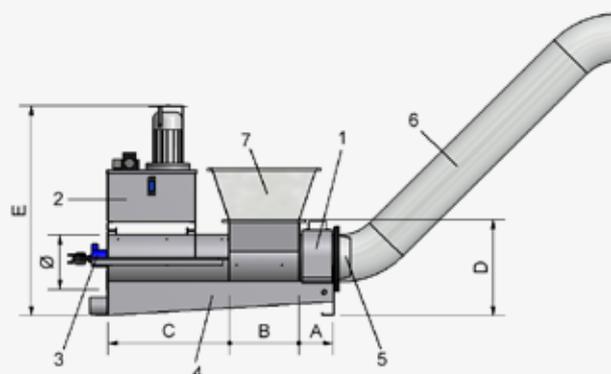
La pression du piston hydraulique peut être réglé en fonction du type et de la quantité de matériau.

3 Obligatoire

AE/6341/3 Armoire électrique de commande du tamis TR/6341/1 + compacteur TR/6341/OPT1

4 Option

AE/6341/OPT1 Pied de fixation de l'armoire



- 1- Chambre de compactage
- 2- Unité de commande hydraulique
- 3- Piston hydraulique
- 4- Bain de collecte des dechets
- 5- Cone réduction
- 6- Option tube pour transporter les matériaux compactés
- 7- Option cone d'alimentation

RÉFÉRENCE	A	B (l x L)	C	D	E	Ø	Débit max m ³ /h	Puissance Kw
TR/6341/OPT1	200	400 X 300	650	550	1250	273	3	1.5

6345



1 Utilisation

Spécialement conçue pour le traitement bactériologique des eaux usées, notre gamme peut être utilisée en sortie de station d'épuration.

L'utilité d'une désinfection d'effluents secondaires est double :

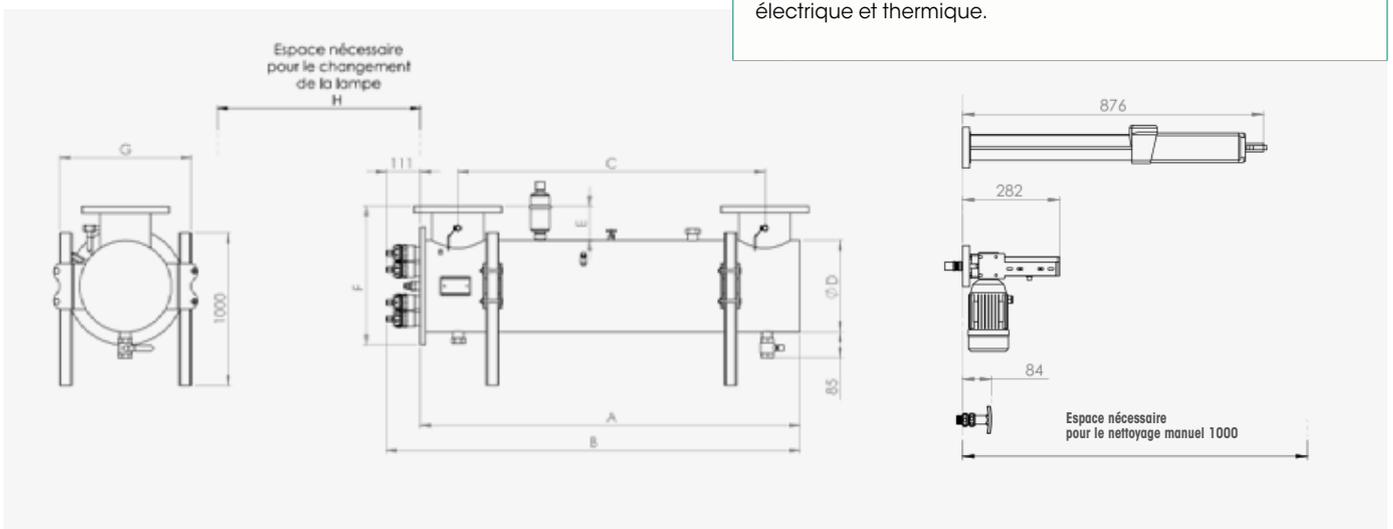
- Protéger un milieu récepteur sensible, limiter le risque de toxicité microbienne et contribuer à la restauration de la qualité des zones aquatiques sensibles, telles les aires de baignades ou conchylicoles, les Espaces Naturels Sensibles ou les aires de pompage de l'eau potable.
- Permettre la réutilisation des eaux usées épurées, notamment pour assurer l'arrosage des espaces verts, économiser l'eau potable et préserver les ressources naturelles.

2 Conception

Le module de désinfection se compose :

- d'un réacteur cylindrique fermé renfermant 1 ou 2 lampe(s) UV suivant le modèle choisi, dopée(s) à vapeur de mercure basse pression émettant dans la longueur d'onde germicide de 254 nanomètres,
- d'un système de nettoyage automatique ou manuel (en option),
- d'un capteur d'intensité UV (option),
- d'une sonde de température et d'un coffret d'alimentation électrique.

La chambre de traitement est en inox 316 L et possède une flasque démontable pour accéder à l'intérieur du réacteur UV. Dans cette chambre, la lampe UV est placée dans une gaine en quartz. Cette réalisation permet d'éviter le refroidissement de la lampe par le passage de l'eau, son efficacité étant maximale à 40 °C. La couche d'air entre la gaine et la lampe suffit pour maintenir cette température : la gaine de quartz sert de séparation entre la lampe et le liquide comme isolation électrique et thermique.



Référence	Puissance totale (Kw)	Diamètre Entrée/sortie	A	B	C	D	E	F	G	H	Armoire électrique IP65	Nettoyage manuel	Nettoyage automatique	Capteur UV
AD120	0,3	1"1/2	1020	1302	748	84	41	153	125	950	300x400x210	AD/NM	AD120/NA	ADBD/ CAPTEUR UV
AD200	0,3	2	1380	1662	1113	104	46	149	150	1300	300x400x210		AD200/NA	
BD200	0,6	2"1/2	1020	1302	737	140	55	228	195	900	500x700x250	BD200/NM	BD200/NA	

DISPOSITIF DE TRAITEMENT DU PHOSPHORE

Accessoires

6343

1 Présentation

La dé-phosphatation de type physico-chimique est réalisée à partir d'un précipité à base de chlorure ferrique liquide.

Le traitement sera réalisé dans le bassin d'aération par dispositif d'injection à partir d'une pompe doseuse.

L'injection dans le bassin d'aération permet un meilleur mélange donc l'augmentation du rendement de la réaction en favorisant la rencontre entre le PO_4^{3-} et le Fe^{3+}

Le procédé physico-chimique présente des atouts majeurs, notamment un rendement élevé de l'élimination du phosphore.

Équation de la réaction de déphosphatation :



2 Données techniques

Traitement du phosphore des eaux usées

Réactif utilisé : Chlorure ferrique 40 % (200 g/L). **(Attention ce réactif est non fourni.)**

Traitement 2,5 mg de Fer pour 1 mg de Phosphore

3 Composition

*Un coffret polycarbonate (1) 315x215x170mm IP 66 IK 10 à fixer à un mur comprenant :

- Une pompe doseuse électromagnétique (2) à réglage manuel à membrane PTFE et corps doseur en PE

elle comprend une LED qui indique l'état de l'opération :

- Flash en continu lorsque fonctionne correctement
- Clignotement lent lorsque la pompe est arrêtée
- Flash rapide lorsque l'alarme de niveau bas (disponible sur demande) est activé

— Une vanne multifonction en PP (3)

*Une cuve de 500 ou 1000L en PE (4) (en fonction de la référence de la station)

*Un palette de rétention en PEHD (5) avec caillebotis galva L1200 I800 h345 poids 33kgs

*2 m de tube PVC pour l'aspiration

*10 m de tube PTFE pour le refoulement (Ø 4/6 mm)

Alimentation en monophasé 230V

4 Référence

RÉFÉRENCE

KPO4/6343/1	21 à 100 EH (bac de 500 l)
KPO4/6343/2	100 à 300 EH (bac de 1000 l)
KPO4/6343/3	300 à 980 EH (bac de 1000 l)



CANAL DE COMPTAGE TYPE VENTURI À SECTION EXPONENTIELLE

Accessoires

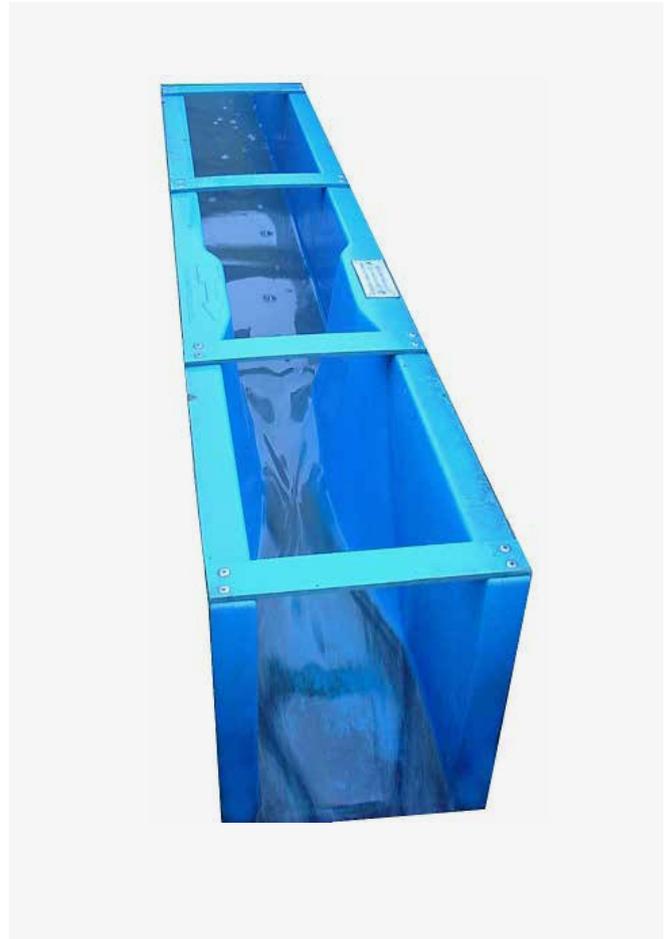
6342

1 Présentation

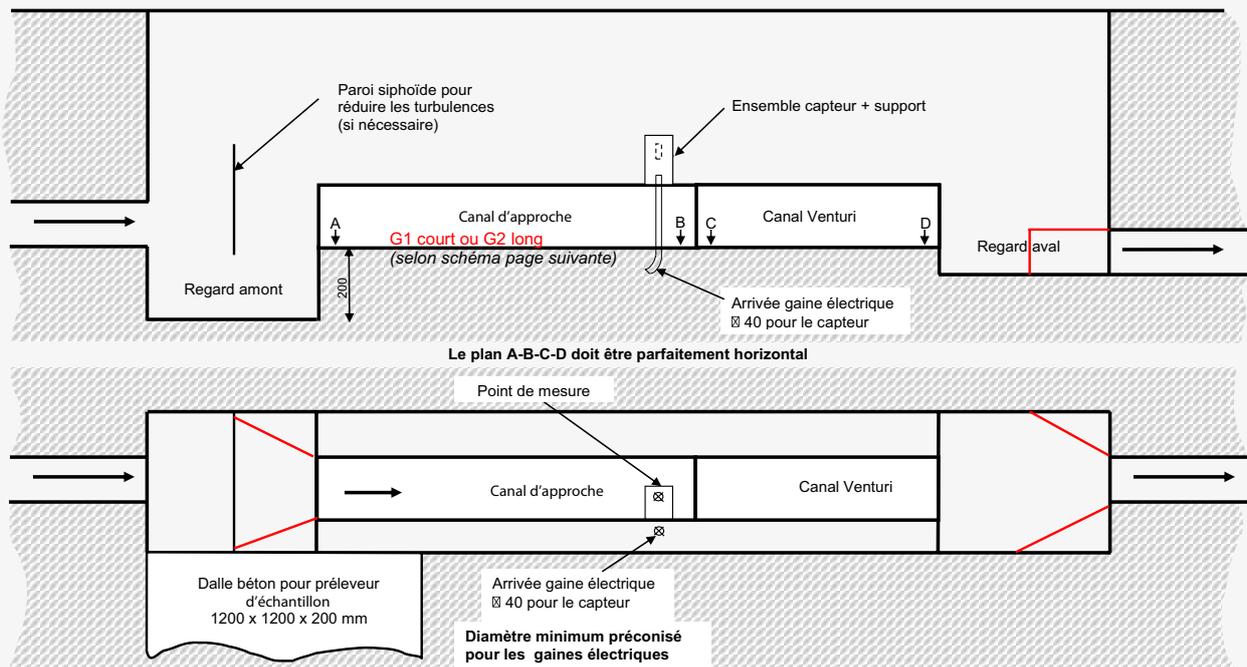
Les canaux venturi « exponentiel » sont des organes déprimogènes destinés à mesurer des débits d'écoulement en canal ouvert rectiligne. Lorsque les conditions d'écoulement fluvial (non turbulent) sont respectées à l'amont de la contraction venturi, et le dénoyage assuré à l'aval (écoulement libre sans contraintes de mise en charge), alors la lame d'eau à l'amont de la contraction (h ; charge hydraulique) est directement liée au débit en transit (Q). L'originalité des canaux « Venturi » est de cumuler les avantages des canaux « Venturi » classiques (libre passage sans seuil) et de pouvoir répondre également aux grandes variations de débits (flancs inclinés).

2 Matériau de construction

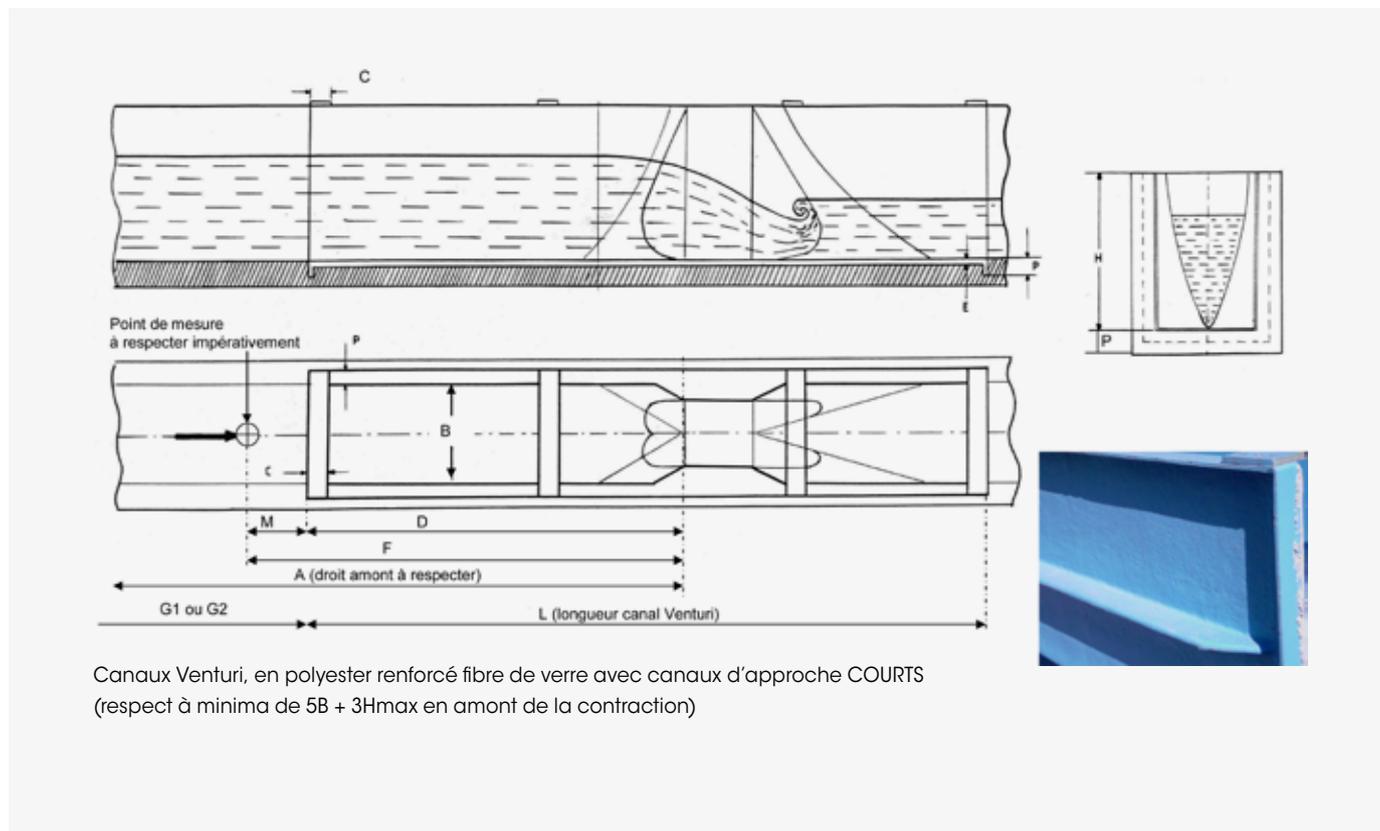
Les canaux venturi « exponentiel » sont réalisés en composite, matrice fibre de verre et résine polyester isophthalique, avec protection UV gel-coat bleu (RAL 5015).



3 Schéma de principe de montage



4 CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES



Canaux Venturi, en polyester renforcé fibre de verre avec canaux d'approche COURTS (respect à minima de $5B + 3H_{max}$ en amont de la contraction)

		CANA/6342/1 +CANV/6342/1	CANA/6342/2 + CANV/6342/2
A	Droit amont à respecter/contraction latérale	945	1300
B	Largeur intérieure du canal	90	130
C	Largeur des traverses/Nombre de traverses	25/3	30/4
D	Longueur droite dans le canal/contraction latérale	455	575
E	Épaisseur du canal	4	4
F	Position du point de mesure par rapport à la contraction latérale	560	700
G1	Longueur droite mini amont par rapport à l'entrée du canal Venturi	490	725
G2	Longueur droite amont conseillée par rapport à l'entrée du canal Venturi	945	1300
M	Point de mesure (à l'amont du Venturi)	105	125
H	Hauteur intérieure du canal Venturi	200	250
L	Longueur hors tout canal Venturi	750	1000
P	Largeur raidisseurs et brides	30	30
R	Renfort latéral Nbr et larg.	néant	néant
Q	Débit minimum m ³ /h	0,22	0,43
Q	Débit maximum m ³ /h	22	43

Canal d'approche en polyester renforcé fibre de verre pour la tranquillisation en amont d'un canal Venturi à section exponentielle, avec bride de raccordement sur le canal Venturi. Dimensions intérieures : 490X90X200 mm (L x l x p)

CANAL DE COMPTAGE TYPE VENTURI À SECTION EXPONENTIELLE

6342

5 Options

EL/6342/.. Échelle limnimétrique pour canal venturi

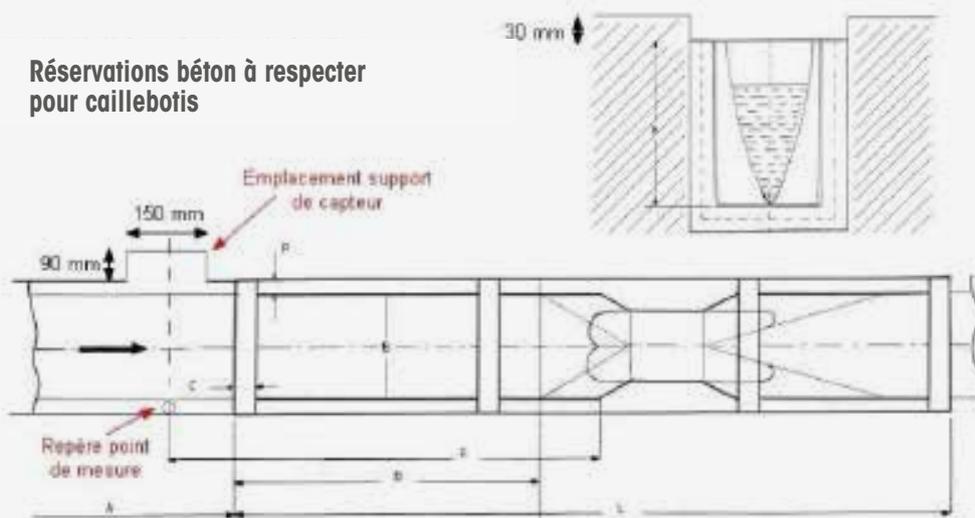
- matériau feuille d'acier inoxydable
- épaisseur 1 mm
- largeur 40 mm
- graduation hauteur d'eau/débit correspondant en m³/h

CBL/6342/.. Caillebotis en polyester pour canal venturi

- maille 19 x 19 mm antidérapant
- hauteur 30 mm
- porteur dans les deux sens
- sans cadre
- à incruster dans une réservation béton
- Couleur RAL 7035

EL/6342/1	Échelle limnimétrique pour canal venturi CANV/6342/1
EL/6342/2	Échelle limnimétrique pour canal venturi CANV/6342/2
CBL/6342/1	Caillebotis en polyester pour canal venturi CANV/6342/1
CBL/6342/2	Caillebotis en polyester pour canal venturi CANV/6342/2
CBL/6342/3	Caillebotis en polyester pour canal d'approche CANA/6342/1
CBL/6342/4	Caillebotis en polyester pour canal d'approche CANA/6342/2
CAPT/6342	Débitmètre électronique + sonde
SCAPT/6342	Support de sonde

Réservations béton à respecter pour caillebotis



CAPT/6342 Débitmètre électronique + sonde

- Débitmètre électronique version fixe sur canal ouvert, alimentation 230 VAC/50 Hz comprenant :
- 1 transmetteur numérique dans un boîtier polyester étanche IP 65 - porte Altuglas
- dimensions du boîtier : 280 x 210 x 145 mm (L x l x p)
- 1 capteur ultrason numérique étanche IP 68, type P43 F4Y (gamme 200-2000 mm)
- livré avec 10 m de câble blindé

Entrées :

- 4 entrées analogiques (4 et 8 entrées supplémentaires en option)
- 1 entrée numérique (1 entrée supplémentaire en option)

Sorties :

- 4 sorties analogiques (4 - 20 mA) (jusqu'à 8 sorties supplémentaires en option)
- 2 sorties relais (T.O.R.) configurables en m³/impulsion, seuils d'alarme ou seuils mini. et maxi. (jusqu'à 10 sorties supplémentaires en option)
- 1 sortie RS 232

Programmation par menu convivial

Affichage sur LCD alphanumérique rétroéclairé (sauf appareil alimenté en 12 VDC)
4 lignes — 20 caractères

Lecture directe :

- la hauteur d'eau en mm
- le débit instantané en m³/h
- le totalisateur partiel T_p en m³, avec remise à zéro
- le totalisateur général T en m³, sans remise à zéro



Accessoires

6331

1 Utilisation

Un silo à boues permet de stocker les boues en excès résultant de la dégradation biologique dans une station d'épuration à boues activées. En effet, la station produit continuellement un excès de boues qui doit être évacué régulièrement pour garantir le bon fonctionnement de l'installation.

Les boues sont constituées à 97 % d'eau, il est donc important de réduire leur volume afin de réduire les coûts de vidange. Le silo de stockage facilite l'opération d'épaississement de ces boues. Il est de forme cylindrique et réalisé en polyester.

2 Fonctionnement

La pompe de re-circulation qui équipe le clarificateur de la filière d'assainissement récupère en son fond les boues décantées et les renvoie vers le silo à boues où s'opèrent les processus de concentration et d'épaississement ainsi que la décantation et la réduction des solides produits par la sédimentation des boues.

En arrivant dans le silo, les boues rencontrent un cylindre permettant ainsi de réduire la vitesse de l'effluent et d'éliminer toute éventuelle turbulence. L'effluent descend pour ensuite ressortir de la cuve. Les boues et la matière organique se déposent et se concentrent quant à elles dans le fond de la cuve de forme conique. Les eaux claires circulant dans la partie haute du silo s'écoulent par un canal thompson qui les redirige en tête de filière.

3 Installation

Le silo à boues peut être enterré ou installé hors sol sur une dalle de répartition en béton armé parfaitement de niveau.

Mettre en eau la cuve jusqu'au niveau du sol

Remblayer avec du sable stabilisé jusqu'au niveau de la sortie du tube DN 110 de retour en tête de filière.

Prévoir une protection anti-gel de la canalisation d'évacuation des boues vers le silo DN 50



4 Entretien

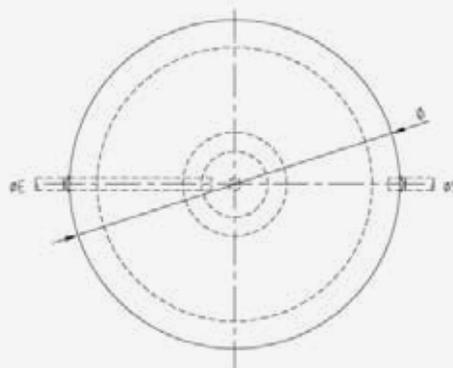
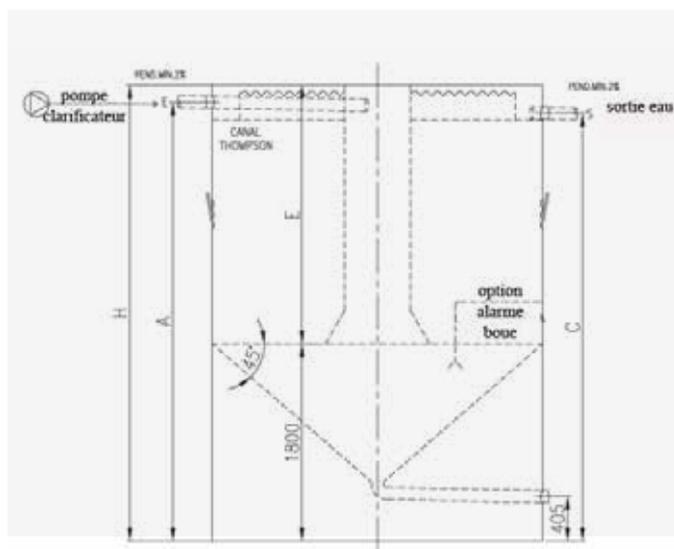
Vidanger régulièrement la cuve

Remplissage en eau et boues jusqu'au niveau du terrassement
nettoyer régulièrement le tube de drainage avec une brosse

RÉFÉRENCE	A	Ø	C	E	H	Ø E - S
SBT3/6331/20	4005	3000	3195	2360	4160	110
SBT3/6331/25	4705	3000	4605	3060	4705	110
SBT3/6331/30	5405	3000	5305	3760	5560	110

5 Options

TAPSBT.3 couvercle de silo en PRV, en cas de pose enterrée



CHÂSSIS POSE RAPIDE POUR CUVE POLYESTER AVEC VIROLE CYLINDRIQUE

Accessoires

6399

1 Définition technique

Les **châssis pose rapide** permettent de faciliter la pose des cuves en PRV (décanteurs primaires, Bioxymop 6330...) et diminuent de manière significative leur temps d'installation. Les cuves sont livrées sanglées et positionnées de niveau sur les châssis speed.

2 Installation

- 1— Réaliser un fond de fouille parfaitement plan et dresser le lit de pose en béton de 20 cm d'épaisseur.
- 2— Poser l'ensemble cuve/châssis sur le béton dressé
- 3— Couler une nouvelle couche de béton de 20 cm d'épaisseur pour lester l'ouvrage. Au cours de cette étape, veiller à ne pas déstabiliser l'ouvrage (il doit rester parfaitement de niveau).
- 4— Terminer l'installation en suivant les préconisations de la notice de pose de l'appareil concerné.

Caractéristiques

Les châssis pose rapide sont fabriqués en acier noir et constitués de :

- Berceaux
- Profil type IPN100
- Fers à béton et tube 40x40
- Anneaux d'ancrages
- Ceintures d'ancrages



Options

CA3/6394/10T	Ceinture d'ancrage 10T 10M
SPEED1900-2	Châssis speed pour cuve Ø 1900 de 10 à 15 m ³
SPEED2300-2	Châssis speed pour cuve Ø 2300 de 17 à 20 m ³
SPEED2300-3	Châssis speed pour cuve Ø 2300 de 25 et 30 m ³
SPEED2300-4	Châssis speed pour cuve Ø 2300 de 35 et 40 m ³
SPEED2300-5	Châssis speed pour cuve Ø 2300 de 45 et 50 m ³
SPEED2300-6	Châssis speed pour cuve Ø 2300 de 55 et 60 m ³



Nous consulter pour tout dimensionnement et chiffrage.



SIMOP C'EST AUSSI :



Traitement des eaux pluviales

- Récupération des eaux de pluie
- Séparateurs hydrocarbures
- Décanteurs particulaires
- Équipements de bassins



Traitement des eaux usées

- Assainissement Non-Collectif < 20 EH
- Assainissement Non-Collectif > 20 EH
- Séparateurs de graisses



Voiries & réseaux

- Produits de sols
- Équipements de voirie
- Regards assainissement
- Postes de relevage



SIMOP

EQUIPEMENTS POUR L'ENVIRONNEMENT

10 rue Richedoux
50480 SAINTE-MÈRE-ÉGLISE
FRANCE

Tél. 02 33 95 88 00

Fax 02 33 21 50 75

www.simop.fr

e-mail : simop@simop.fr

SIMOP France SAS
au capital de 1 370 000 euros
SIRET 354 040 707 00012

Certifié ISO 9001



intertek
Total Quality. Assured.

Distribué par :