

CISAILLE HYBRIDE SAFANDARLEY B-SHEAR



DESCRIPTIF

Cisaille hybride Safan Darley standard

La technique de cisaillement supérieure avec entraînement hybride

Longueur de coupe: de 3050 mm

Epaisseur tole acier: 6 mm

Une interaction supérieure de l'hydraulique et de l'électronique

- Entraînement hybride, permettant d'économiser de l'énergie
- Un réservoir de seulement 22 litres
- Peu de bruit - Ecran tactile convivial

La lame est à quadruple tranchant

L'hydraulique robuste à l'intérieur de la SafanDarley B-Shear est commandée par une électronique avancée.

Ainsi la technique de réglage a évolué de l'hydraulique à l'électronique.

Une E-volution réussie qui ne fait qu'augmenter aussi bien votre productivité que la qualité de vos produits découpés.

Equipements standards

- TS150 La commande Touch Screen permettant d'économiser de l'énergie
- Lames à quadruple tranchant pour le decoupage d'acier inoxydable (force de traction max. 750 N/mm²)
- Eclairage de la zone de coupe
- 2 bras de support, réglables sur toute la largeur de la table (L=1200 mm à partir de la ligne de coupe)
- 2 guides perpendiculaires, à gauche et à droite sur la table (longueur de la table)
- 2 règles dans la table
- Sillons en T et sillons manuels répartis sur la largeur de la table
- 1 sillon en T à l'avant de la table
- 2 butées de verrouillage
- Retrait automatique de la butée arrière pour des largeurs de bande étroites
- Suppot tole fine pneumatique
- Tiges de surélévation dans la barre de butée arrière

Caractéristiques techniques



