

**BOUTEURS A CHENILLES SÉRIE M  
1150M | 1650M | 2050M**

**CASE**

CONSTRUCTION



**TECHNOLOGIE  
GAGNANTE**

[www.casece.com](http://www.casece.com)

**EXPERTS FOR THE REAL WORLD  
SINCE 1842**

# BOUTEURS A CHENILLES

## SÉRIE M



## EXPERTS FOR THE REAL WORLD

### SINCE 1842

**1842** Fondation de Case.

**1946** Allis-Chalmers introduit pour la première fois sur les bouteurs un convertisseur de couple. Dans les années 30 sont inventés les galets à lubrification permanente, ainsi que les chenilles scellées et lubrifiées.

**1951** Premier bouteur Case, en coopération avec ATC et lancé sous la marque Terratrack.

**1956** Case rachète ATC et introduit le premier système de contre-rotation des chaînes sur les bouteurs Terratrack de la série 1000.

# HÉRITAGE PIONNIER PAR TRADITION



- 1974** *FIAT rachet Allis-Chalmers, puis, dans les années 70, introduit la géométrie « équistatique » exclusive sur les bulldozers. À la fin des années 90, Case lance son châssis « CASE Extended Life Track » exclusif.*
- 2008** *Case introduit la transmission hydrostatique « Dual Path » sur la série K.*
- 2013** *Case est le premier à ajouter la technologie SCR sur les bouteurs de la série M.*
- 2015** *Case développe sa gamme européenne de produits avec sa nouvelle gamme de niveleuses.*

# BOUTEURS A CHENILLES

## SÉRIE M



### ÉMISSIONS NOCIVES RÉDUITES

Technologie SCR T4 Premium uniquement

Le moteur à rampe d'injection commune dernière génération se distingue par une réponse de chargement, un couple maximum, ainsi qu'un rendement moteur et énergétique optimum. En utilisant exclusivement de l'air frais (l'admission et la sortie d'air étant séparées) et en se produisant à température élevée, le processus de combustion garantit le meilleur rendement moteur et énergétique. Ce moteur turbo à refroidisseur d'admission air-air repose sur une technologie d'injection éprouvée, qui maximise la réserve de couple et le rendement énergétique tout en réduisant les émissions sonores et les vibrations.



*La combustion à haute température libère une quantité extrêmement faible de particules.*



*La pulvérisation d'AdBlue dans le circuit d'échappement permet d'éliminer le protoxyde d'azote (Nox) par réduction catalytique (SCR).*

**Tier 4 interim**

La technologie SCR garantit un rendement moteur optimal. Capable de fonctionner avec 20 % de biocarburant, le moteur de la série M bénéficie d'un faible impact environnemental. Lorsque l'effort de traction s'accroît et que le régime a tendance à baisser, la puissance du moteur est portée à 16 % jusqu'à 1 800 tr/min. Résultat : le bouteur délivre des performances constantes ainsi qu'une capacité de traction supérieure. En outre, la capacité à travailler avec un couple élevé à un régime inférieur diminue l'usure du moteur.



### REFROIDISSEMENT PLUS EFFICACE

Radiateurs indépendant en V (1650M/2050M)

Totalement repensé, le système de refroidissement des modèles 1650M et 2050M incorpore un ventilateur réversible hydrostatique. Dans la nouvelle conception, les radiateurs sont installés sans chevauchement de sorte que chaque radiateur reçoit de l'air frais, ce qui maintient des températures de fluide constantes. Le ventilateur hydrostatique ajuste sa vitesse en fonction de la demande réelle de refroidissement pour réduire l'absorption de puissance. Le ventilateur réversible réduit les besoins en maintenance et permet d'espacer les opérations de nettoyage.

# MOTEUR ET TRANSMISSION

## UNE CAPACITÉ DE TRACTION EXCEPTIONNELLE



### TRANSMISSION SURPUISSANTE

#### Effort de traction inégalé

La transmission a été entièrement repensée pour délivrer une capacité de traction exceptionnelle sans sacrifier la maniabilité de la solution hydrostatique.

Le réducteur final à triple réduction ajoute une réduction planétaire à la réduction double standard. En réduisant la pression totale et par conséquent l'effort portant sur chaque composant, la transmission hydrostatique peut fonctionner à une vitesse supérieure.

Les deux réducteurs finaux sont directement positionnés sur le châssis principal pour une meilleure répartition de l'effort.



### HAUT DEGRÉ DE FIABILITÉ

#### Chaînes CELT (Case Extended Life Track)

La technologie associée aux chaînes Case permet par exemple de prendre en charge l'énorme capacité de traction de la série M. La technologie exclusive de bague tournante des chaînes CELT peut multiplier par deux la durée de vie des chaînes, ce qui réduit considérablement les coûts de maintenance. La durée de vie des dents est en outre prolongée, car le barbotin d'entraînement est réalisé avec 40 % de matériau en plus. Quand on sait que la maintenance du châssis porteur représente en moyenne 50 % des coûts de maintenance d'un boteur, la solution Case apporte un bénéfice réel pour les clients les plus exigeants.



# BOUTEURS A CHENILLES

## SÉRIE M



### COMMANDES POLYVALENTES

#### Agile et robuste

L'opérateur dispose d'un contrôle complet sur la grande puissance des bouteurs de la série M. Le manipulateur électrohydraulique lui permet de personnaliser la sensibilité de la direction et en marche arrière pour des cycles nettement plus rapides et efficaces. La pédale de décélération peut être configurée pour réduire la vitesse de translation et/ou le régime moteur.

#### Fonctions de lame automatiques

Les commandes électroniques avancées permettent à l'opérateur de paramétrer des réglages spécifiques en plus des mouvements standards de la lame :

- L'ordinateur de bord peut être paramétré directement à partir du manipulateur.
- La réaction de la lame peut être paramétrée selon trois niveaux de sensibilité.
- Le bouton de nivellement réduit immédiatement la vitesse de la lame de 50 % pour améliorer la précision des contours du sol.
- Le mode secousse permet à l'opérateur d'éliminer rapidement les résidus accumulés sur la lame, en particulier dans le contexte de sol collant.



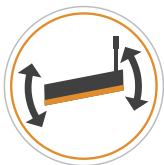
### EXCELLENTE VISIBILITÉ

#### Donnez la priorité aux performances !

La cabine de la série M est conçue pour optimiser les performances, le confort et la sécurité de l'opérateur. Son nouveau positionnement, plus avancé sur la machine, garantit une visibilité complète sur les lames. L'opérateur peut donc travailler en toute confiance et augmenter la productivité de toutes ses opérations. Le siège à suspension pneumatique s'ajuste facilement et offre à chaque opérateur une position de travail parfaite.

Le système d'air conditionné puissant ainsi que le niveau de bruit exceptionnellement faible fournissent un environnement de travail excellent qui réduit la fatigue de l'opérateur pendant ses longues journées de travail.

# COMMANDES PERSONNALISABLES L'ÉLECTRONIQUE QUI DOPE LA PRODUCTIVITÉ



## RÉGLAGE DE LA COMMANDE DE LA LAME

### Flexibilité des performances

Les bouteurs de la série M peuvent fonctionner avec la majorité des commandes de lame du marché. La machine peut être préparée à l'usine pour une configuration spécifique, ce qui garantit un câblage, une visibilité et une intégration des composants optimum tout en respectant les standards de fiabilité élevés de Case.



## GRANDE POLYVALENCE

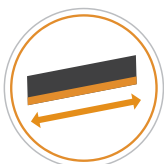
### Des outils pour chaque tâche

De nombreux accessoires et équipements peuvent être installés sur le nouveau bouteur Case :

- Traction
- Ripper à 3 dents parallèles
- Protections et grilles frontales pour la cabine
- Pré-équipement pour le treuil

De nombreux choix de lames sont proposés pour des performances de nivellement optimales :

- PAT
- Lames PAT repliables (réduction de la largeur de transport à trois mètres)
- Droite
- Semi-U



## LAME BULL À TRANSFERT DE CHARGE « EQUISTATIC »

### Poussée continue équilibrée

Les bulldozers sont tous équipés du système « équistatique » breveté, qui augmente la capacité d'inclinaison tout en réduisant les efforts exercés sur les balanciers de poussée, ce qui augmente la fiabilité globale du châssis tout en diminuant l'usure totale des composants.

# ACCÈS RAPIDE DEPUIS LE SOL POUR L'ENTRETIEN



## ENTRETIEN SURE ET FACILE

### Accès depuis le sol pour l'entretien

La transmission hydrostatique entraîne moins de complexité et de besoins d'entretien qu'une transmission classique. Les plaques centrales du fond de la machine permettent d'accéder aisément aux commandes et aux organes de transmission.

L'installation du réducteur final sur le châssis principal du bouteur permet de procéder à des démontages sans retirer les composants hydrostatiques.

La transmission est même accessible depuis le sol de la cabine, ce qui permet d'effectuer la maintenance directement sur le chantier.

Les points de remplissage (carburant, Ad Blue, huile hydraulique) se situent à l'arrière de la cabine dans un emplacement parfaitement protégé.

La maintenance quotidienne peut être effectuée rapidement grâce à des marches dédiées qui facilitent et sécurisent l'accès.

Le nouveau châssis principal monobloc permet de procéder aux principales commandes depuis le sol, puisqu'il suffit d'ouvrir les larges protections latérales.

Regroupés de manière logique, les niveaux d'huile et de charge de la batterie, les composants électriques, les filtres et le contacteur de coupure d'urgence sont clairement identifiés par des codes couleur. Grâce à la série M, vous êtes rapidement prêt pour votre journée de travail.







## L'information scientifique

Le système télématique Case Fleet Connect utilise un boîtier de contrôle high-tech installé sur chaque machine pour collecter les informations de la machine et des satellites GPS. Ces données sont envoyées en WiFi via le réseau de communication mobile au portail Web Case Telematics.

## Sitewatch : la gestion centralisée de votre parc à portée de main

### 📶 Évaluez et optimisez la disponibilité réelle de vos machines

- Éliminez les machines « fantômes » : SiteWatch permet d'identifier les unités de réserve ou les machines sous-utilisées sur chaque site.
- Réaffectez les machines là où vous en avez besoin.
- La planification des opérations de maintenance est facilitée, car les heures de disponibilité réelle sont toujours accessibles.
- Déployez la puissance de SiteWatch sur le reste de votre parc : SiteWatch peut être installé sur les unités d'autres marques.

### 📶 Remettez en question votre coût total de possession

- Comparez les écarts de consommation des différents types de machines pour faire le bon choix d'équipement.
- Économisez des coûts de transport grâce aux tâches de maintenance planifiées et regroupées.
- Tranquillité d'esprit, disponibilité supérieure et diminution des coûts de réparation : grâce à la maintenance préventive, le système vous évite des pannes potentielles en vous alertant si le moteur a besoin d'être entretenu.
- Comparez le retour sur investissement de vos machines sur différents sites.
- Votre équipement n'est utilisé que pendant les heures ouvrées. Vous pouvez programmer une alerte qui vous informera dès que vos machines sont utilisées pendant la nuit ou le weekend.
- Intégrez le pack de maintenance programmée en étant au bon endroit au bon moment.

### 📶 Davantage de sécurité et des primes d'assurances diminuées

- Un système antivol efficace : Dissuadez-les de s'en prendre à vos machines grâce à la géolocalisation. Le système SiteWatch étant dissimulé, les voleurs ne peuvent pas le trouver rapidement.
- Votre parc n'est utilisé que là où vous l'avez décidé. Vous pouvez définir une barrière virtuelle et recevoir un e-mail dès qu'une machine franchit ce périmètre.

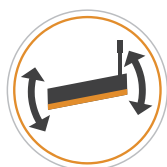


# LES RAISONS PRINCIPALES D'OPTER POUR LA SÉRIE M



## TRANSMISSION SURPUISSANTE

- Transmission à double circuit - Le transfert continu de la puissance garantit une productivité plus élevée, un passage continu des vitesses, une maniabilité absolue des bulldozers.
- Réducteurs 3 étages - Des réducteurs de transmission multiples réduisent les contraintes sur la transmission hydrostatique et augmentent la capacité de traction.



## RÉGLAGE DE LA COMMANDE DE LA LAME

Système de commande de la lame Plug-and-Play leader sur le marché.



## GRANDE POLYVALENCE

La grande variété d'options et de bulldozers offre à n'importe quel client la possibilité de créer une machine totalement personnalisable et adaptable aux applications les plus exigeantes dans tous les environnements.



## ÉMISSIONS NOCIVES RÉDUITES

Case est seul à proposer la technologie SCR sur le marché des bouteurs : une efficacité exceptionnelle, des économies de carburant et aucun surcoût dû au besoin accru de refroidissement.



## COMMANDES POLYVALENTES

Contrôle électronique du vidage rapide des matériaux dans des conditions délicates. Tous les paramètres de travail peuvent être configurés pour satisfaire aux exigences du client.



## ENTRETIEN SURE ET FACILE

- Les groupes fonctionnels se trouvent à côté de la cabine pour permettre une intervention rapide.
- Les composants de la transmission peuvent être vérifiés directement depuis le sol de la cabine.



## EXCELLENTE VISIBILITÉ

La cabine, positionnée 100 mm en avant, apporte la meilleure visibilité possible sur le coin de la lame, ainsi qu'une meilleure distribution du poids du bulldozer.



## REFROIDISSEMENT PLUS EFFICACE

Une surface de refroidissement doublée et pas d'empilage de radiateurs. Le ventilateur réversible permet de nettoyer en permanence la zone d'échange et espace de façon significative les intervalles de service.



## LAME BULL À TRANSFERT DE CHARGE « EQUISTATIC »

Met l'accent sur l'inclinaison de la lame tout en compensant les efforts de torsion sur les bras de poussée.



## HAUT DEGRÉ DE FIABILITÉ

« CASE Extended Life Track » : réduit de 50 % le coût total de possession, ce qui est considérable.

# BOUTEURS A CHENILLES

## SÉRIE M

### CARACTÉRISTIQUES DU MODÈLE 1150M

#### MOTEUR

Modèle	Case Family 4, F4HFE613Z*A005 Tier 4 Interim
Cylindres	6
Cylindrée	6,7 l
Injection carburant	Directe
Filtre à carburant	Élément remplaçable avec crépine en ligne
Admission d'air	Écoulement transversal
Refroidissement	Liquide
Régimes moteur	tr/min
Ralenti rapide à vide	2200 +/- 50
Nominal à pleine charge	2000
Ralenti	1100 +/- 25
Puissance SAE J1349 :	
Puissance nominale nette du moteur	127 ch - 95 kW à 2200 tr/min
Puissance max nette du moteur	138 ch - 103 kW à 2200 tr/min
Couple net nominal	612 Nm
Couple net max	632 Nm

#### Lubrification moteur

Pompe Large refroidisseur à plaques avec gicleurs pressurisés sous piston

Angle de fonctionnement de la pompe :

En latéral 35°

Avant et arrière 45°

Radiateur :

Surface du cœur (radiateur à eau) 0,26 m<sup>2</sup>

Lignes de conduites 25

#### Ventilateur

Diamètre 662 mm

Rapport 0,96:1

#### TRANSMISSION

##### Double chemin hydrostatique

Pompe Piston axial variable

Moteur Piston axial à torsion variable

Effort de traction max\* 213,5 kN

Transmission Levier de commande unique à déplacement linéaire

électronique

Filtre à huile 2 microns, remplaçable

Vitesses de translation\*

Marche avant 0 – 9,3 km/h

Marche arrière 0 – 9,3 km/h

Freins de stationnement Serrage par ressort, desserrage hydraulique

Freinage de direction Hydrostatique

Réducteur final 2 réducteurs d'engrenage hélicoïdaux pour sortie planétaire

Rapport 61,4:1

#### REFROIDISSEMENT DE LA TRANSMISSION

Type Huile-air

Surface du cœur 0,41 m<sup>2</sup>

\*Mesurée avec une chaîne standard. Vitesse de déplacement augmentée de 4 % et force de traction réduite de 4 % avec les chaînes CELT optionnelles

#### CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Alternateur 50 A

Batterie 12 V, entretien minimal

Capacité de démarrage à froid : 925 A à -18 °C

#### ENVIRONNEMENT DE CONDUITE

Cabine ROPS/FOPS ; siège à suspension pneumatique ; ceinture de sécurité ; accoudoirs ajustables ; repose-pied ; zone de rangement des outils ; capitonnage ; tapis de sol ; rétroviseur ; niveau de bruit 78dbA.

##### Témoins d'avertissement :

Filtre à air ; alternateur ; indicateur d'erreur de diagnostic ; température du liquide de refroidissement ; pression de l'huile moteur ; filtre hydraulique ; faible niveau de carburant ; frein de parking enclenché ; indicateur prochaine opération d'entretien ; filtre de transmission ; pression de la charge de transmission.

##### Jauges :

Ad Blue ; tension de la batterie ; rappel de diagnostic/entretien de l'horomètre/tachygraphe numérique ; niveau de carburant ; température de l'huile de transmission ; indicateur de vitesse de transmission ; température de l'eau.

##### Avertissements sonores :

Température du liquide de refroidissement ; pression de l'huile du moteur ; faible niveau de carburant ; pression de charge de transmission ; température de l'huile de transmission/hydraulique ; essuie-glace arrière (cabine) ; radio.

#### CIRCUIT HYDRAULIQUE

Débit hydraulique à 2 200 tr/min 137 l/min

Pression max 206 bar

Lift cylinder™ n° 2

Diamètre d'alésage 108 mm

Diamètre de tige 50,8 mm

Course 488 mm

Vérin d'angle n° 2

Diamètre d'alésage 114,3 mm

Diamètre de tige 63,5 mm

Course 465,7 mm

Vérin d'inclinaison n° 1

Diamètre d'alésage 127 mm

Diamètre de tige 63,5 mm

Course 148,3 mm

#### CAPACITÉS

Réservoir de carburant 322 l

Réservoir Ad Blue 52 l

Huile moteur avec filtre 16,4 l

Huile moteur sans filtre 15,6 l

Circuit de refroidissement moteur 26,5 l

Réservoir hydraulique 116,4 l

Réducteur final (par côté) 14,2 l

Galets (chacun) 0,275 l

Roues de tension avant (chacun) 0,225 l

Galets inférieurs - chacun 0,334 l

# CARACTÉRISTIQUES

## CHÂSSIS PORTEUR

Réglage de tension des chenilles \_\_\_\_\_ Hydraulique  
Châssis \_\_\_\_\_ Balancier de suspension oscillant et traverse-pivot  
**Épaisseur des maillons de chaîne** \_\_\_\_\_ 175 mm  
Hauteur tuiles \_\_\_\_\_ 52,5 mm  
Diamètre de broche \_\_\_\_\_ 36,58 mm

### Diamètre de bague

Chaîne CLT \_\_\_\_\_ 62 mm  
Chaîne CELT \_\_\_\_\_ 79 mm

### Tuiles par côté

Chaîne CLT \_\_\_\_\_ 43  
Chaîne CELT \_\_\_\_\_ 43  
Galets inférieurs par côté \_\_\_\_\_ 7  
Galets supérieurs par côté \_\_\_\_\_ 2  
Diamètre de rail des protège-galets \_\_\_\_\_ 190 mm

### Chenilles au sol

Surface des tuiles  
508 mm \_\_\_\_\_ 26 323 cm<sup>2</sup>  
559 mm \_\_\_\_\_ 28965 cm<sup>2</sup>  
660 mm \_\_\_\_\_ 34199 cm<sup>2</sup>  
762 mm \_\_\_\_\_ 39484 cm<sup>2</sup>

## LAME

Angle d'incidence variable \_\_\_\_\_ 55° +/- 5°  
Vitesse de levage (par seconde) \_\_\_\_\_ 503 mm  
Lame de coupe \_\_\_\_\_ Réversible, remplaçable  
Largeur \_\_\_\_\_ 203,2 mm  
Épaisseur \_\_\_\_\_ 19,1 mm

## RIPPER

Pénétration maximale \_\_\_\_\_ 478 mm  
Largeur \_\_\_\_\_ 1711 mm  
Coupe \_\_\_\_\_ 1635 mm  
Garde au sol max \_\_\_\_\_ 424 mm  
Nombre max de dents \_\_\_\_\_ 3  
Espacement des dents  
avec 3 dents \_\_\_\_\_ 785 mm  
Vérin hydraulique \_\_\_\_\_ Double effet  
Diamètre \_\_\_\_\_ 102 mm  
Course \_\_\_\_\_ 254 mm  
Tige \_\_\_\_\_ 51 mm

## POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

Unité équipée d'une cabine, avec plein de carburant, opérateur de 77 kg, panneaux latéraux, guide-chaîne, avertisseur de recul, avertisseur sonore, projecteurs et crochet d'extraction arrière

	Poids (kg)	Poids supplémentaires	Poids (kg)	Chaînes CELT	Poids (kg)
Chaîne longue	14122	Barre d'attelage	66	20 pouces (508 mm)	2276
Chaînes larges	14549	Ripper (3 dents)	1043	22 pouces (559 mm)	2422
Faible pression au sol	14804	Contrepoids avant	432	26 pouces (660 mm)	2592
				30 pouces (762 mm)	2802
				Rehausse centrale	134
				Balayeuses	63

## OPTIONS DE CHAÎNE ET DE TUILE

### LT (Chaînes longues)

508 mm	arêtes fermées et CLT
508 mm	arêtes ouvertes et CELT
559 mm	arêtes fermées et CLT
559 mm	arêtes ouvertes et CELT

### WT (Chaînes larges)

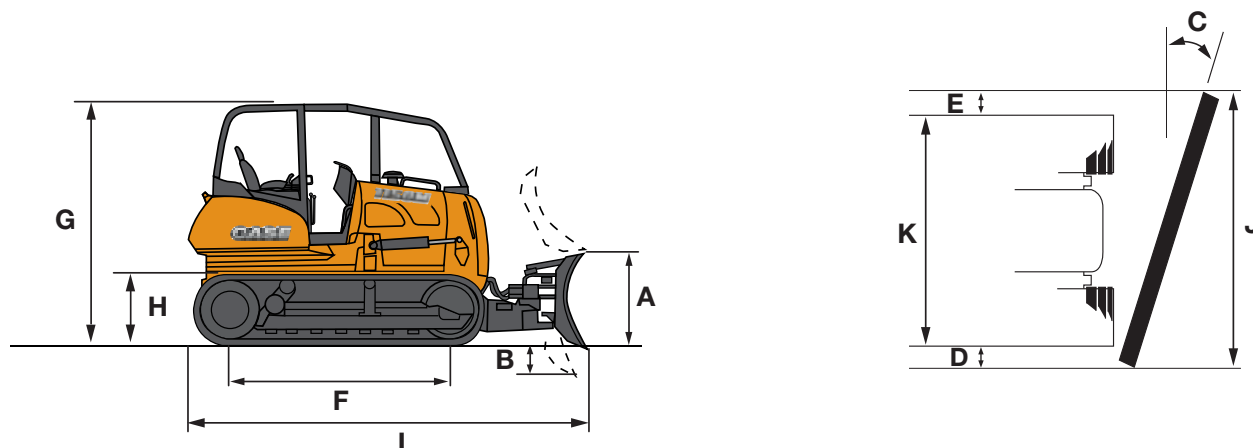
559 mm	arêtes fermées et CLT
559 mm	arêtes ouvertes et CELT
660 mm	arêtes fermées et CLT
660 mm	arêtes ouvertes et CELT

### LGP (Faible pression au sol)

762 mm	arêtes fermées et CLT
762 mm	arêtes ouvertes et CELT

# BOUTEURS A CHENILLES SÉRIE M

## DIMENSIONS GÉNÉRALES 1150M



Les dessins sont proposés à titre d'illustration et peuvent ne pas être la représentation exacte de l'unité.

	LT (Chaîne longue)	WT (Chaîne large)	LGP (Faible pression au sol)
<b>LAMES</b>			
Largeur de la lame	3048 mm	3353 mm	3353 mm
Capacité de la lame SAE	2,87 m <sup>3</sup>	3,18 m <sup>3</sup>	3,18 m <sup>3</sup>
A Hauteur de la lame	1120 mm	1120 mm	1120 mm
Hauteur de levage de la lame au-dessus du sol	956 mm	956 mm	956 mm
B Profondeur de la lame dans le sol	539 mm	590 mm	590 mm
C Angle d'orientation de la lame (bidirectionnel)	25°	25°	25°
Dévers de lame à chaque extrémité (8,3° maxi)	430 mm	450 mm	450 mm
D Portée de pièce - couverture de piste	380 mm	370 mm	319 mm
E Portée de coupe - couverture de piste	24 mm	12 mm	63 mm
<b>CHENILLES</b>			
Voie des chaînes	1830 mm	2030 mm	2030 mm
Largeur max des tuiles	559 mm	660 mm	762 mm
F Chenilles au sol	2590 mm	2590 mm	2590 mm
Surface des chenilles au sol	2,90 m <sup>2</sup>	3,42 m <sup>2</sup>	3,95 m <sup>2</sup>
Pression au sol	0,44 kg/cm <sup>2*</sup>	0,37 kg/cm <sup>2**</sup>	0,32 kg/cm <sup>2***</sup>
<b>DIMENSIONS</b>			
G Hauteur jusqu'au toit de la cabine	2948 mm	2948 mm	2948 mm
H Garde au sol	330 mm	330 mm	330 mm
I Longueur			
- Lame droite avec barre d'attelage	5080 mm	5080 mm	5080 mm
- Lame droite avec ripper	6150 mm	6150 mm	6150 mm
Largeur			
- Lame droite	3048 mm	3353 mm	3353 mm
J Lame en biais	2773 mm	3050 mm	3050 mm
K Sur chaîne	2396 mm	2692 mm	2794 mm

\* avec tuiles 559 mm

\*\* avec tuiles 660 mm

\*\*\* avec tuiles 762 mm

REMARQUE : La garde au sol et toutes les dimensions relatives à la hauteur s'entendent avec arrêtes totalement ancrées dans le sol. Ajoutez 52,5 mm si le boteur se trouve sur une surface solide.

# CARACTÉRISTIQUES



# BOUTEURS A CHENILLES

## SÉRIE M

### CARACTÉRISTIQUES DU MODÈLE 1650M

#### MOTEUR

Modèle \_\_\_\_\_ Case Family 4, F4HFE613Z\*A008 Tier 4 Interim  
 Cylindres \_\_\_\_\_ 6  
 Cylindrée \_\_\_\_\_ 6,7 l  
 Injection carburant \_\_\_\_\_ Rampe d'injection commune directe  
 Filtre à carburant \_\_\_\_\_ Élément remplaçable avec crépine en ligne  
 Admission d'air \_\_\_\_\_ Écoulement transversal  
 Refroidissement \_\_\_\_\_ Liquide  
 Régimes moteur \_\_\_\_\_ tr/min  
 Ralenti rapide à vide \_\_\_\_\_ 2200 +/- 50  
 Nominal à pleine charge \_\_\_\_\_ 2000  
 Ralenti \_\_\_\_\_ 800 +/- 25  
 Puissance SAE J1349 :  
 Puissance nominale nette du moteur 150 ch - 112 kW à 2 200 tr/min  
 Puissance max nette du moteur \_\_\_\_\_ 164 ch - 122 kW à 2 200 tr/min  
 Couple net nominal \_\_\_\_\_ 666 Nm  
 Couple net max \_\_\_\_\_ 726 Nm

#### Lubrification moteur

Pompe Large refroidisseur à plaques avec gicleurs pressurisés sous piston

Angle de fonctionnement de la pompe :

En latéral \_\_\_\_\_ 35°

Avant et arrière \_\_\_\_\_ 45°

Radiateur :

Surface du cœur (radiateur à eau) \_\_\_\_\_ 0,61 m<sup>2</sup>

Lignes de conduites \_\_\_\_\_ 4

#### Ventilateur

Diamètre \_\_\_\_\_ 700 mm

Rapport \_\_\_\_\_ à commande hydraulique

#### TRANSMISSION

##### Double chemin hydrostatique

Pompe \_\_\_\_\_ Piston axial variable

Moteur \_\_\_\_\_ Piston axial à torsion variable

Effort de traction max\* \_\_\_\_\_ 311 kN

Transmission \_\_\_\_\_ Levier de commande unique à déplacement linéaire

électronique

Filtre à huile \_\_\_\_\_ 2 microns, remplaçable

Vitesses de translation\*

Marche avant \_\_\_\_\_ 0 – 9,3 km/h

Marche arrière \_\_\_\_\_ 0 – 9,3 km/h

Freins de stationnement Serrage par ressort, desserrage hydraulique

Freinage de direction \_\_\_\_\_ Hydrostatique

Réducteur final \_\_\_\_\_ 2 réducteurs d'engrenage hélicoïdaux pour sortie planétaire

Rapport \_\_\_\_\_ 61,4:1

#### REFROIDISSEMENT DE LA TRANSMISSION

Type \_\_\_\_\_ Huile-air

Surface du cœur \_\_\_\_\_ 0,31 m<sup>2</sup>

#### CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Alternateur \_\_\_\_\_ 50 A

Batteries (2) \_\_\_\_\_ 12 V (sans entretien) – Capacité de démarrage à froid :  
 925 A à - 18 °C

#### ENVIRONNEMENT DE CONDUITE

Cabine ROPS/FOPS ; siège à suspension pneumatique ; avec ajustement du dossier ; ceinture de sécurité ; accoudoirs ajustables ; repose-pieds ; zone de rangement des outils ; capitonnage ; tapis de sol ; plate-forme de siège inclinable ; niveau sonore de 75 dbA.

##### Témoins d'avertissement :

Filtre à air ; alternateur ; indicateur d'erreur de diagnostic ; température du liquide de refroidissement ; pression de l'huile moteur ; filtre hydraulique ; faible niveau de carburant ; frein de parking enclenché ; indicateur prochaine opération d'entretien ; filtre de transmission ; pression de la charge de transmission.

##### Jauges :

Tension de la batterie ; rappel de diagnostic/entretien de l'horomètre/tachygraphe numérique ; niveau de carburant ; température de l'huile de transmission ; indicateur de vitesse de transmission ; température de l'eau.

##### Avertissements sonores :

Température du liquide de refroidissement du moteur ; pression de l'huile du moteur ; faible niveau de carburant ; pression de charge de transmission ; température de l'huile de transmission/hydraulique.

#### CIRCUIT HYDRAULIQUE

Débit hydraulique à 2 200 tr/min \_\_\_\_\_ 137 l/min

Pression max \_\_\_\_\_ 248 bar

**PAT à vérin de levage** \_\_\_\_\_ n° 2

Diamètre d'alésage \_\_\_\_\_ 114,3 mm

Diamètre de tige \_\_\_\_\_ 63,5 mm

Course \_\_\_\_\_ 428 mm

**PAT à vérin d'angle** \_\_\_\_\_ n° 2

Diamètre d'alésage \_\_\_\_\_ 114 mm

Diamètre de tige \_\_\_\_\_ 63,5 mm

Course \_\_\_\_\_ 502,7 mm

**PAT à vérin d'inclinaison** \_\_\_\_\_ n° 1

Diamètre d'alésage \_\_\_\_\_ 127 mm

Diamètre de tige \_\_\_\_\_ 63,5 mm

Course \_\_\_\_\_ 148,3 mm

##### Bulldozer à vérin de levage

Diamètre d'alésage \_\_\_\_\_ 82,6 mm

Diamètre de tige \_\_\_\_\_ 50,8 mm

Course \_\_\_\_\_ 1000 mm

##### Bulldozer à vérin d'inclinaison

Diamètre d'alésage \_\_\_\_\_ 114,3 mm

Diamètre de tige \_\_\_\_\_ 36,5 mm

Course \_\_\_\_\_ 126 mm

\*Mesurée avec une chaîne standard. Vitesse de déplacement augmentée de 4 % et force de traction réduite de 4 % avec les chaînes CELT optionnelles



# CARACTÉRISTIQUES

## CAPACITÉS

Réservoir de carburant	322 l
Réservoir Ad Blue	52 l
Huile moteur avec filtre	16,4 l
Huile moteur sans filtre	15,6 l
Circuit de refroidissement moteur	30,2 l
Réservoir hydraulique	160 l
Réducteur final - par côté	14,2 l
Galets - chacun	0,275 l
Roues de tension avant - chacune	0,225 l
Galets inférieurs - chacun	0,334 l

## CHÂSSIS PORTEUR

Réglage de tension des chenilles \_\_\_\_\_ Hydraulique  
Châssis \_\_\_\_\_ Balancier de suspension oscillant et traverse-pivot

### Épaisseur des maillons de chaîne

Chaîne CLT	190 mm
Chaîne CELT	190 mm
Hauteur tuiles	56 mm
Diamètre de broche	38 mm

### Diamètre de bague

Chaîne CLT	65 mm
Chaîne CELT	86 mm

### Tuiles par côté

Chaîne CLT	45
Chaîne CELT	45
Galets inférieurs par côté	8
Galets supérieurs par côté	2
Diamètre de rail des protégé-galets	171,5 mm

## CHENILLES AU SOL

Surface des tuiles	
559 mm	34093 cm <sup>2</sup>
610 mm	37204 cm <sup>2</sup>
711 mm	49524 cm <sup>2</sup>
819 mm	37204 cm <sup>2</sup>
864 mm	52695 cm <sup>2</sup>

## LAME

Angle d'incidence variable - ajustable	55° +/- 5°
Vitesse de levage (par seconde)	483 mm
Lame de coupe	Réversible, remplaçable
Largeur	200 mm
Épaisseur	20 mm

## RIPPER

Pénétration maximale	570 mm
Largeur	1953 mm
Largeur de coupe	1889 mm
Garde au sol max	592 mm
Nombre max de dents	3
Espacement des dents	
avec 3 dents	944 mm
Vérin hydraulique	Double effet
Diamètre	155 mm
Course	596 mm
Tige	69 mm

## POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

Le poids en ordre de marché comprend la cabine, les réservoirs pleins de carburant et d'huile hydraulique, l'opérateur (77 kg), des chenilles CLT, le crochet d'extraction avant, le crochet d'extraction arrière, des guide-chaîne, l'avertisseur de recul, l'avertisseur sonore, les phares, les tuiles, le cadre C et la largeur de lame telle qu'elle a été renseignée.

	Poids (kg)	Poids supplémentaires	Poids (kg)	Chaînes CELT	Poids (kg)
Chaîne extra longue	17123 kg PAT	Barre d'attelage	66	22 pouces (559 mm)	3021
	18030 kg Semi-U	Ripper (3 dents)	1355	24 pouces (610 mm)	3161
Chaînes larges	17531 kg PAT	Treuil	2500	28 pouces (711 mm)	3423
	Faible pression au sol	17940 kg PAT		32 pouces (819 mm)	3602
				34 pouces (864 mm)	3827
				Rehausse centrale	259
				Balayeuses	63

# BOUTEURS A CHENILLES

## SÉRIE M

### OPTIONS DE CHAÎNE ET DE TUILE 1650M

#### XLT (Chaînes extra longues)

559 mm	arêtes fermées et CLT
559 mm	arêtes ouvertes et CELT
610 mm	arêtes fermées et CLT
610 mm	arêtes ouvertes et CELT

#### WT (Chaînes larges)

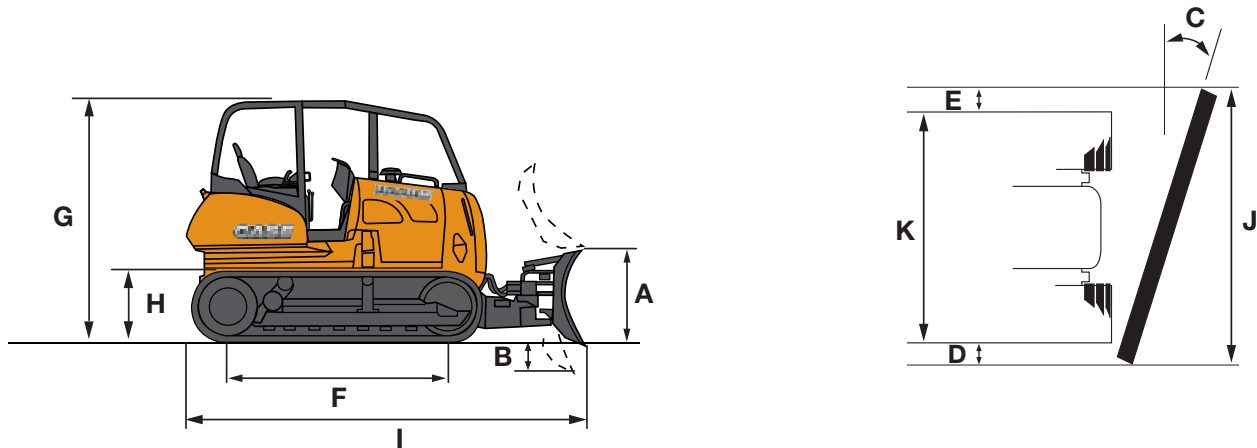
711 mm	arêtes fermées et CLT
711 mm	arêtes ouvertes et CELT
819 mm	arêtes fermées et CLT
819 mm	arêtes ouvertes et CELT

#### LGP (Faible pression au sol)

864 mm	arêtes fermées et CLT
864 mm	arêtes ouvertes et CELT

DIMENSIONS DE LAME	Bulldozer semi-U	PAT droite	PAT droite	PAT repliable
Capacité de lame SAE J1265	4,84 m <sup>3</sup>	3,27 m <sup>3</sup>	4,04 m <sup>3</sup>	4,04 m <sup>3</sup>
Châssis porteurs disponibles	XLT	XLT	WT-LGP	WT - LGP
J Largeur de la lame	3322 mm	3302 mm	3962 mm	3962 mm
Largeur de lame en position de transport	3322 mm	3096 mm	3574 mm	2887 mm
A Hauteur de la lame	1319 mm	1180 mm	1000 mm	1000 mm
Inclinaison max	+/- 420 mm	+/- 450 mm	+/- 550 mm	+/- 550 mm
Pas max	+/- 5°	+/- 5°	+/- 5°	+/- 5°
C Angle max	-	+/- 28°	+/- 28°	+/- 28°
B Profondeur de creusement	596 mm	539 mm	590 mm	590 mm
Hauteur de levage max au-dessus du sol	1133 mm	1130 mm	1130 mm	1130 mm
D Portée de pièce - couverture de piste	468 mm	457 mm	558 mm	584 mm
E Portée de coupe - couverture de piste	468 mm	53 mm	154 mm	80 mm

## DIMENSIONS GÉNÉRALES 1650M



Les dessins sont proposés à titre d'illustration et peuvent ne pas être la représentation exacte de l'unité.

	XLT (Chaîne extra longue)	WT (Chaîne large)	LGP (Faible pression au sol)
<b>CHENILLES</b>			
Voie des chaînes	1930 mm	2180 mm	2180 mm
Largeur max des tuiles	610 mm	819 mm	864 mm
F Chenilles au sol	3050 mm	3050 mm	3050 mm
Surface des chenilles au sol	3,72 m <sup>2</sup>	4,30 m <sup>2</sup>	5,26 m <sup>2</sup>
Pression au sol	0,42 kg/cm <sup>2*</sup>	0,38 kg/cm <sup>2**</sup>	0,31 kg/cm <sup>2***</sup>
<b>DIMENSIONS</b>			
G Hauteur jusqu'au toit de la cabine	2948 mm	2948 mm	2948 mm
H Garde au sol	321 mm	321 mm	321 mm
<b>I Longueur</b>			
- Lame droite avec barre d'attelage	Lame PAT 5678 mm Lame semi-U 5928 mm	5678 mm	5678 mm
- Lame droite avec ripper	Lame PAT 6670 mm Lame semi-U 6920 mm	6670 mm	6670 mm
<b>Largeur</b>			
- Lame droite	Lame PAT 3302 mm Lame semi-U 3332 mm	Lame PAT 3962 mm	Lame PAT 3962 mm
J Lame en biais	Lame PAT 3000 mm	Lame PAT 3574 mm Lame PAT 2887 mm repliable	Lame PAT 3574 mm Lame PAT 2887 mm repliable
K Sur chaîne	2489 mm avec tuiles de 559 mm	2997 mm avec tuiles de 819 mm	3 044 mm avec tuiles de 864 mm

\* avec tuiles 610 mm et lame PAT

\*\* avec tuiles 711 mm et lame PAT

\*\*\* avec tuiles 864 mm et lame PAT

REMARQUE : La garde au sol et toutes les dimensions relatives à la hauteur s'entendent avec arrêtes totalement ancrées dans le sol. Ajoutez 52,5 mm si le buteur se trouve sur une surface solide.

# BOUTEURS A CHENILLES

## SÉRIE M

### CARACTÉRISTIQUES DU MODÈLE 2050M

#### MOTEUR

Modèle \_\_\_\_\_ Case Family 4, F4HFE613W\*A004 Tier 4 Interim  
 Cylindres \_\_\_\_\_ 6  
 Cylindrée \_\_\_\_\_ 6,7 l  
 Injection carburant \_\_\_\_\_ Rampe d'injection commune directe  
 Filtre à carburant \_\_\_\_\_ Élément remplaçable avec crépine en ligne  
 Admission d'air \_\_\_\_\_ Écoulement transversal  
 Refroidissement \_\_\_\_\_ Liquide  
 Régimes moteur \_\_\_\_\_ tr/min  
 Ralenti rapide à vide \_\_\_\_\_ 2200 +/- 50  
 Nominal à pleine charge \_\_\_\_\_ 2000  
 Ralenti \_\_\_\_\_ 800 +/- 25  
 Puissance SAE J1349 :  
 Puissance nominale nette du moteur 214 ch - 160 kW à 2200 tr/min  
 Puissance max nette du moteur \_\_\_\_\_ 232 ch - 173 kW à 2 200 tr/min  
 Couple net nominal \_\_\_\_\_ 1004 Nm  
 Couple net max \_\_\_\_\_ 1082 Nm

#### Lubrification moteur

Pompe Large refroidisseur à plaques avec gicleurs pressurisés sous piston

Angle de fonctionnement de la pompe :

En latéral \_\_\_\_\_ 35°

Avant et arrière \_\_\_\_\_ 45°

Radiateur :

Surface du cœur (radiateur à eau) \_\_\_\_\_ 0,33 m<sup>2</sup>

Lignes de conduites \_\_\_\_\_ 4

#### Ventilateur

Diamètre \_\_\_\_\_ 700 mm

Rapport \_\_\_\_\_ à commande hydraulique

#### TRANSMISSION

##### Double chemin hydrostatique

Pompe \_\_\_\_\_ Piston axial variable

Moteur \_\_\_\_\_ Piston axial à torsion variable

Effort de traction max\* \_\_\_\_\_ 372 kN

Transmission \_\_\_\_\_ Levier de commande unique à déplacement linéaire électronique

Filtre à huile \_\_\_\_\_ 2 microns, remplaçable

Vitesses de translation\*

Marche avant \_\_\_\_\_ 0 – 9,3 km/h

Marche arrière \_\_\_\_\_ 0 – 9,3 km/h

Freins de stationnement Serrage par ressort, desserrage hydraulique

Freinage de direction \_\_\_\_\_ Hydrostatique

Réducteur final \_\_\_\_\_ 2 réducteurs d'engrenage hélicoïdaux pour sortie planétaire

Rapport \_\_\_\_\_ 48,75:1

#### REFROIDISSEMENT DE LA TRANSMISSION

Type \_\_\_\_\_ Huile-air

Surface du cœur \_\_\_\_\_ 0,31m<sup>2</sup>

#### CIRCUIT ÉLECTRIQUE

Alternateur \_\_\_\_\_ 50 A

Batteries (2) \_\_\_\_\_ 12 V (sans entretien) – Capacité de démarrage à froid :  
 1 200 A à - 18 °C

#### ENVIRONNEMENT DE CONDUITE

Cabine ROPS/FOPS ; siège à suspension pneumatique ; avec ajustement du dossier ; ceinture de sécurité ; accoudoirs ajustables ; repose-pieds ; zone de rangement des outils ; capitonnage ; tapis de sol ; plate-forme de siège inclinable ; niveau de bruit de 78 dbA.

##### Témoins d'avertissement :

Filtre à air ; alternateur ; indicateur d'erreur de diagnostic ; température du liquide de refroidissement ; pression de l'huile moteur ; filtre hydraulique ; faible niveau de carburant ; frein de parking enclenché ; indicateur prochaine opération d'entretien ; filtre de transmission ; pression de la charge de transmission.

##### Jauges :

Tension de la batterie ; rappel de diagnostic/entretien de l'horomètre/tachygraphe numérique ; niveau de carburant ; température de l'huile de transmission ; indicateur de vitesse de transmission ; température de l'eau.

##### Avertissements sonores :

Température du liquide de refroidissement du moteur ; pression de l'huile du moteur ; faible niveau de carburant ; pression de charge de transmission ; température de l'huile de transmission/hydraulique.

#### CIRCUIT HYDRAULIQUE

Débit hydraulique à 2 200 tr/min \_\_\_\_\_ 160 l/min

Pression max \_\_\_\_\_ 248 bar

**PAT à vérin de levage** \_\_\_\_\_ n° 2

Diamètre d'alésage \_\_\_\_\_ 114,3 mm

Diamètre de tige \_\_\_\_\_ 63,5 mm

Course \_\_\_\_\_ 428 mm

**PAT à vérin d'angle** \_\_\_\_\_ n° 2

Diamètre d'alésage \_\_\_\_\_ 114 mm

Diamètre de tige \_\_\_\_\_ 63,5 mm

Course \_\_\_\_\_ 502,7 mm

**PAT à vérin d'inclinaison** \_\_\_\_\_ n° 1

Diamètre d'alésage \_\_\_\_\_ 127 mm

Diamètre de tige \_\_\_\_\_ 63,5 mm

Course \_\_\_\_\_ 148,3 mm

##### Bulldozer à vérin de levage

Diamètre d'alésage \_\_\_\_\_ 82,6 mm

Diamètre de tige \_\_\_\_\_ 50,8 mm

Course \_\_\_\_\_ 1000 mm

##### Bulldozer à vérin d'inclinaison

Diamètre d'alésage \_\_\_\_\_ 114,3 mm

Diamètre de tige \_\_\_\_\_ 36,5 mm

Course \_\_\_\_\_ 126 mm

\*Mesurée avec une chaîne standard. Vitesse de déplacement augmentée de 4 % et force de traction réduite de 4 % avec les chaînes CELT optionnelles

# CARACTÉRISTIQUES

## CAPACITÉS

Réservoir de carburant	405 l
Réservoir Ad Blue	60 l
Huile moteur avec filtre	16,4 l
Huile moteur sans filtre	15,6 l
Circuit de refroidissement moteur	30,2 l
Réservoir hydraulique	210 l
Réducteur final - par côté	25 l
Galets - chacun	0,275 l
Roues de tension avant - chacune	0,225 l
Galets inférieurs - chacun	0,334 l

## CHÂSSIS PORTEUR

Réglage de tension des chenilles \_\_\_\_\_ Hydraulique  
 Châssis \_\_\_\_\_ Balancier de suspension oscillant et traverse-pivot

### Épaisseur des maillons de chaîne

Chaîne CLT	203 mm
Chaîne CELT	203 mm
Hauteur tuiles	71,5 mm
Diamètre de broche	44 mm

### Diamètre de bague

Chaîne CLT	72 mm
Chaîne CELT	93 mm

### Tuiles par côté

Chaîne CLT/CELT	40 LT
	45 XLT /WT/LGP

### Galets inférieurs par côté

LT	7
XLT/WT-LGP	8
Galets supérieurs par côté	2
Diamètre de rail des protège-galets	187,5 mm

## CHENILLES AU SOL

Surface des tuiles	
610 mm	32 269 cm <sup>2</sup> LT
	39 979 cm <sup>2</sup> XLT
711 mm	46599 cm <sup>2</sup> WT
762 mm	49941 cm <sup>2</sup> WT
914 mm	59904 cm <sup>2</sup> LGP

## LAME

Angle d'incidence variable - ajustable	55° +/- 5°
Vitesse de levage (par seconde)	483 mm
Lame de coupe	Réversible, remplaçable
Largeur	200 mm
Épaisseur	20 mm

## RIPPER

Pénétration maximale	570 mm
Largeur	1953 mm
Largeur de coupe	1889 mm
Garde au sol max	592 mm
Nombre max de dents	3
Espacement des dents	
avec 3 dents	944 mm
Vérin hydraulique	Double effet
Diamètre	155 mm
Course	596 mm
Tige	69 mm

## POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

Le poids en ordre de marché comprend la cabine, les réservoirs pleins de carburant et d'huile hydraulique, l'opérateur (77 kg), des chenilles CLT, le crochet d'extraction avant, le crochet d'extraction arrière, des guide-chaîne, l'avertisseur de recul, l'avertisseur sonore, les phares, les tuiles, le cadre C et la largeur de lame telle qu'elle a été renseignée.

	Poids (kg)	Poids supplémentaires	Poids (kg)	Chaînes CELT	Poids (kg)
Chaîne longue	20213 kg PAT	Barre d'attelage	66	24 pouces (610 mm)	3182
	20206 kg Droite	Ripper (3 dents)	1355	28 pouces (711 mm)	3928
	20485 kg semi-U	Treuil	2500	30 pouces (762 mm)	4018
Chaînes extra longues	20599 kg PAT			36 pouces (914 mm)	4628
	Lame droite 20206 kg			Rehausse centrale	
	20871 kg Semi-U			LT	221
Chaîne large	21269 kg PAT			XLT/WT/LGP	306
	21971 kg PAT repliable			Balayeuses	63
	21431 kg Droite				
Faible pression au sol	22115 kg PAT				
	22790 kg PAT repliable				
	22131 kg Droite				

# BOUTEURS A CHENILLES

## SÉRIE M

### OPTIONS DE CHAÎNE ET DE TUILE 2050M

#### LT (Chaînes longues)

610 mm	arêtes fermées et CLT
610 mm	arêtes ouvertes et CELT

#### XLT (Chaînes extra longues)

610 mm	arêtes fermées et CLT
610 mm	arêtes ouvertes et CELT

#### WT (Chaînes larges)

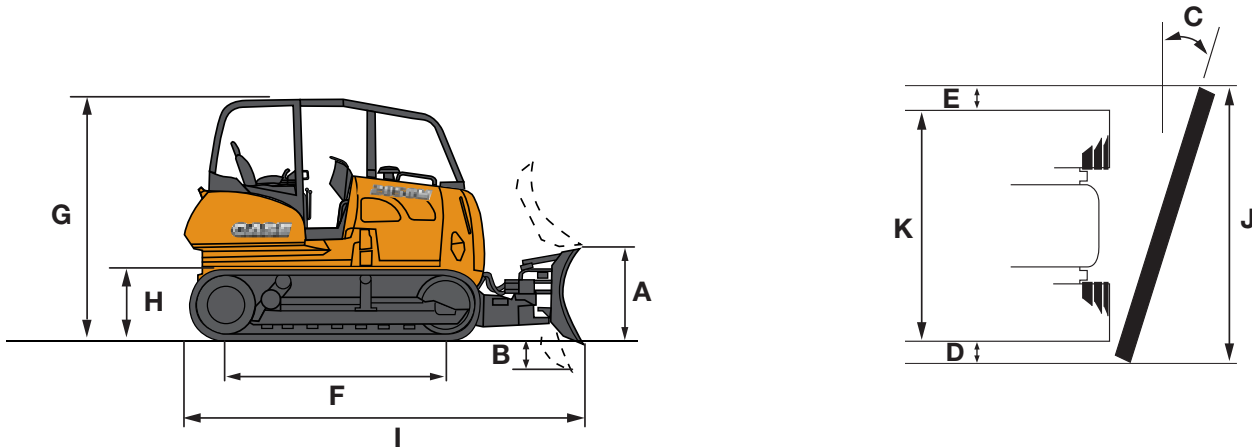
711 mm	arêtes fermées et CLT
711 mm	arêtes ouvertes et CELT
762 mm	arêtes fermées et CLT
762 mm	arêtes ouvertes et CELT

#### LGP (Faible pression au sol)

914 mm	arêtes fermées et CLT
914 mm	arêtes ouvertes et CELT

DIMENSIONS DE LAME	Bulldozer droite	Bulldozer droite	Bulldozer semi-U	PAT droite	PAT droite	PAT repliable
Capacité de lame SAE J1265	3,22 m <sup>3</sup>	3,78 m <sup>3</sup>	5,60 m <sup>3</sup>	4,83 m <sup>3</sup>	5,54 m <sup>3</sup>	5,54 m <sup>3</sup>
Châssis porteurs disponibles	LT -XLT	WT - LGP	LT-XLT	LT-XLT	WT-LGP	WT - LGP
J Largeur de la lame	3334 mm	3901 mm	3426 mm	3606 mm	4064 mm	4064 mm
Largeur de lame en position de transport	3334 mm	3901 mm	3426 mm	3287 mm	3690 mm	3023 mm
A Hauteur de la lame	1108 mm	1108 mm	1425 mm	1369 mm	1369 mm	1369 mm
Inclinaison max	+/- 422 mm	+/- 450 mm	+/- 411 mm	+/- 450 mm	+/- 550 mm	+/- 550 mm
Pas max	+/- 5°	+/- 5°	+/- 5°	+/- 5°	+/- 5°	+/- 5°
C Angle max	-	-	-	+/- 28°	+/- 28°	+/- 28°
B Profondeur de creusement	545 mm	539 mm	583 mm	590 mm	590 mm	590 mm
Hauteur de levage max au-dessus du sol	1169 mm	1165 mm	1244 mm	1130 mm	1130 mm	1130 mm
D Portée de pièce - couverture de piste	393 mm	363 mm	438 mm	582 mm	472 mm	548 mm
E Portée de coupe - couverture de piste	393 mm	363 mm	438 mm	154 mm	43 mm	119 mm

## DIMENSIONS GÉNÉRALES 2050M



Les dessins sont proposés à titre d'illustration et peuvent ne pas être la représentation exacte de l'unité.

	LT (Chaîne longue)	XLT (Chaîne extra longue)	WT (Chaîne large)	LGP (Faible pression au sol)
<b>CHENILLES</b>				
Voie des chaînes	1940 mm	1940 mm	2260 mm	2260 mm
Largeur max des tuiles	610 mm	610 mm	762 mm	914 mm
F Chenilles au sol	2645 mm	3277 mm	3277 mm	3277 mm
Surface des chenilles au sol	3,22 m <sup>2</sup>	4,65 m <sup>2</sup>	4,99 m <sup>2</sup>	5,99 m <sup>2</sup>
Pression au sol	0,62 kg/cm <sup>2*</sup>	0,44 kg/cm <sup>2**</sup>	0,42 kg/cm <sup>2***</sup>	0,36 kg/cm <sup>2****</sup>
<b>DIMENSIONS</b>				
G Hauteur jusqu'au toit de la cabine	3103 mm	3103 mm	3103 mm	3103 mm
H Garde au sol	325 mm	325 mm	325 mm	325 mm
I Longueur				
- Lame droite avec barre d'attelage	5491 mm PAT 5387 mm droite Lame semi-U	5902 mm PAT 5387 mm droite Lame semi-U	5902 mm PAT 5894 mm droite	5902 mm PAT 5894 mm droite
- Lame droite avec ripper	6974 mm PAT 6869 mm droite Lame semi-U	7383 mm PAT 6869 mm droite Lame semi-U	7383 mm PAT 6982 mm droite	7383 mm PAT 6982 mm droite
<b>Largeur</b>				
- Lame droite	3606 mm PAT 3334 mm droite Lame semi-U 3 426 mm	3606 mm PAT 3334 mm droite 3 426 mm semi-U	4064 mm PAT PAT repliable 3 901 mm droite	4064 mm PAT PAT repliable 3 901 mm droite
J Lame en biais	3287 mm PAT	3287 mm PAT	3690 mm PAT 3023 mm PAT repliable	3690 mm PAT 3023 mm PAT repliable
K Sur chaîne	2549 mm avec tuiles 610 mm	2549 mm avec tuiles 610 mm	3022 mm avec tuiles 762 mm	3175 mm avec tuiles 914 mm

\* avec tuiles 610 mm et lame PAT

\*\* avec tuiles 711 mm et lame PAT

\*\*\* avec tuiles 762 mm et lame PAT

\*\*\*\* avec tuiles 914 mm et lame PAT

REMARQUE : La garde au sol et toutes les dimensions relatives à la hauteur s'entendent avec arrêtes totalement ancrées dans le sol. Ajoutez 52,5 mm si le buteur se trouve sur une surface solide.

www.casece.com  
**EXPERTS FOR THE REAL WORLD**  
**SINCE 1842**

**CASE**  
CONSTRUCTION



Form No. 20085FR - Printed in Italy - MediaCross Firenze - 03/15

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT  
CONTACT INFORMATION**

**CNH UK LTD**

Unit 4, Hayfield Lane Business  
Park, Field Lane, Auckley,  
Doncaster, DN9 3FL  
UNITED KINGDOM  
Tel: 800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA**

Strada di Settimo, 323  
10099 San Mauro Torinese (TO)  
ITALIA  
Tel: 800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL  
DEUTSCHLAND GMBH**

Case Baumaschinen  
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn  
DEUTSCHLAND  
Tel: 800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL  
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**

Avda. José Gárate, 11  
28823 Coslada (Madrid)  
ESPAÑA  
Tel: 800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.**

16-18 Rue des Rochettes  
91150 Morigny-Champigny  
FRANCE  
Tel: 800 2273 7373

**NOTE:** Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH Industrial se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines etc, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.

Conforme à la directive 2006/24/CE

**CASE** Customer Assistance  
0800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre téléphone portable.

