

GABION BOITE GALFAN

STRUCTURE

Boîte parallélépipédique divisée en cellules par des diaphragmes disposés verticalement à 1 mètre d'intervalle.

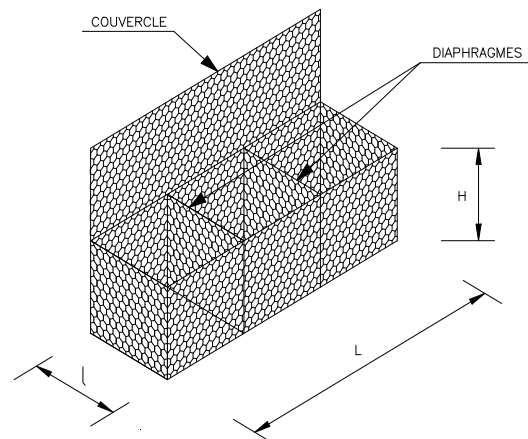
Les bords et arêtes sont équipés de fils de renfort.

Les gabions semelles ont une hauteur de 0.50 mètre.

COMPOSITION

Grillage métallique à mailles hexagonales double torsion, en fil acier revêtu de Galfan ou ZG (alliage eutectique 95% zinc et 5% d'aluminium + Mischmetal).

En option et pour des applications hydrauliques, le fil Galfan est plastifié avec un revêtement PVC.



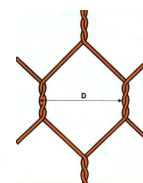
AVANTAGES

- Monolithisme et souplesse
- Sécurité et longévité optimales avec le GALFAN
- Souplesse d'adaptation et facilité de mise en oeuvre
- Absorption acoustique
- Intégration paysagère et environnementale
- Kit prêt à l'emploi : cage, tirant, agrafe, agrafeuse, gabarit de montage



TOLERANCE MAILLE

Tolérance D sur l'ouverture de la maille



DIMENSIONS COURANTES

Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)	Tolérances
1.5	1	1-0.5	Long ± 5%
2	1-0.5	1-0.5	Larg. ± 5%
4	1	1	Haut ± 5%

COMBINAISONS MAILLE- FILS STANDARD			
Maille	Type D (mm) (NF EN 10223-3)	Tolérance	Ø fil (mm)
80 X 100	80	+16% -4%	2.70 2.70/3.70 (plastifié)

CONFORMITE

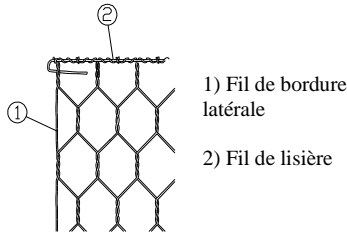
Fabrication conforme aux normes européennes et internationales les plus restrictives, notamment :

- Charge de rupture et d'allongement NF EN 10016 & EN 10223-3
- Tolérances dimensionnelles du fil NF EN 10218-2, classe T1
- Revêtement Galfan NF EN 10244-2
- Tolérances mailles hexagonales NF EN 10223-3
- Revêtements organiques NF EN 10245-2
- Certification CE sur les gabions à mailles double torsion

AUTRES CARACTERISTIQUES

Ø de fil	mm	2.70	3.40
Tolérance du fil Ø	mm	0.06	0.07
Masse de revêtement Zg	g/m ²	245	265

Fil de maille Ø	mm	2.70
Fil de bordure Ø	mm	3.40
Fil de lisière Ø	mm	3.40
Agrafes Ø	mm	3.00



MISE EN OEUVRE

Dans des conditions normales, une équipe de 5 personnes disposant d'une pelle mécanique réalisera 25 à 40 m³ de gabions/jour. La consommation d'agrafes est environ 60 unités/m³ (50/ m³ pour les boîtes de 1 m. et 70/ m³ pour les semelles de 0.50m.)

Nota bene : les rendements sont donnés à titre indicatif et devront être réajustés au cas par cas par chantier en fonction des particularités du site et des moyens de mise en oeuvre.

OUTILLAGE

L'assemblage et le montage de gabions requièrent l'utilisation d'agrafes (fig. 1), des tirants de renfort préfabriqués (fig. 2) et des gabarits de montage.

La mise en oeuvre des gabions est accélérée et facilitée avec l'utilisation de l'agrafeuse pneumatique (fig. 3), la pince de rapprochement, le maillet en bois et les tenailles proposés par FRANCE MACCAFERRI (fig. 4).

DESCRIPTIF D'UNE DEMANDE D'OFFRE DE PRIX

Nous vous remercions de bien spécifier :

- les quantités pour chaque dimension
- les dimensions géométriques des gabions (L x l x H)
- la maille, le diamètre et le revêtement du fil
- le nombre d'agrafeuses pneumatiques et d'agrafes
- le nombre de kits de démarrage chantier FRANCE MACCAFERRI
- Les pièces dessinées du marché (plan, coupe, élévation) et les pièces écrites du marché (CCTP, détail estimatif, bordereau prix unitaire).

Exemple d'une commande type:

- 101 gabions 2.00X1.00X1.00 m. avec diaphragmes - maille 80X100 en fil Galfan 2.70 mm.
- 1 kit de démarrage, 1 agrafeuse pneumatique
- 7 boîtes d'agrafes Galfan (11200 pièces)
- 820 tirants

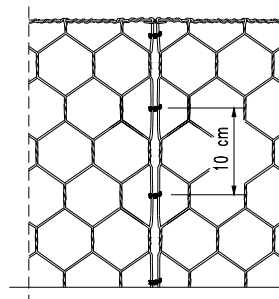


Fig.1

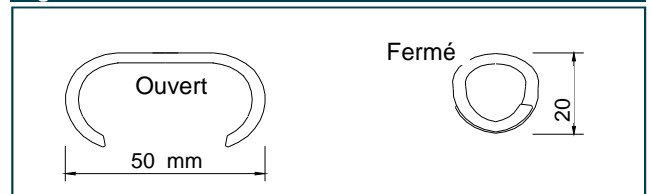


Fig.2

DISPOSITIONS CONSTRUCTIVES

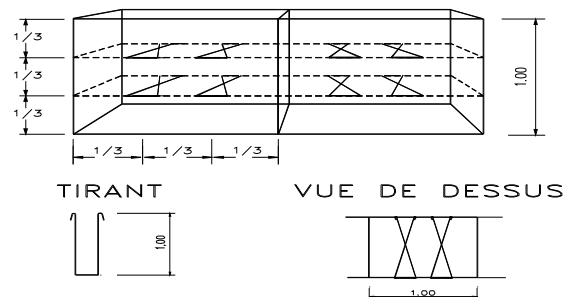


Fig.2

Fig.3

FRANCE MACCAFERRI - S.A.S

8 rue P. Méchain – Plateau de Lautagne
BP 8 - 26901 VALENCE CEDEX 9
Tel. (+33) 04 75 86 30 11- Fax (+33) 04 75 86 22 91
E-mail: commercial@maccaferri.fr - Web site: www.maccaferri.fr

FRANCE MACCAFERRI se réserve le droit de modifier ou de faire évoluer les caractéristiques techniques des produits en conformité aux normes en vigueur sans communication préalable. Il appartient à l'utilisateur de vérifier les spécifications qu'il exige.