



Analyseurs de Toxicité LAR Tox Alarm & Nitritox



| | | COT | | | | | | | DCO | | | DBO / Toxicité | | | |
|--------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-----------------------|-------------------|---------------------|-----------------|-----------------|-------------------------|---------|------------|------------|----------------|----------|----------|------------------------|
| | | XY | | Loop | | | | UV | Elox100 | QuickCOD_i | QuickCOD_o | BioMonitor | Nitritox | Toxicité | |
| | | QuickTOC | QuickTON _b | QuickTOC effluent | QuickTOC condensate | QuickTOC purity | QuickTOC pharma | QuickTOC _{NPO} | | | | | | | QuickTOCu _v |
| Applications environnementales | Entrée STEP (présence de MES) | ● | ● | | | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| | Sortie STEP | ● | ● | ● | | | | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | |
| | Surveillance d'effluent | ● | ● | ● | | | | ● | | ● | | | ● | | |
| | Surveillance eau de surface | ● | | ● | | | | ● | ○ | ● | | | ● | | |
| | Dégivrage Aéroport | ● | ● | | | | | | | ● | ● | | | | |
| | Eau souterraine, eau potable | | | ● | | | | ● | ● | | ● | | | ● | |
| Applications industrielles | | Entrée STEP (présence de MES) | ● | ● | | | | | | ○ | ○ | ● | ● | ● | ● |
| | | Sortie STEP / Ateliers | ● | ● | ● | | | | ● | ○ | ● | | ● | ● | ● |
| | | Haute concentration en sels | ● | ● | | | | | ○ | | ● | ● | ● | ● | |
| | | Eau de process | ● | ● | ● | ○ | | | ● | ○ | | | | | |
| | | Eau de refroidissement | ● | ● | ● | ● | | | ● | ○ | | | | | |
| | Eau Pure | Eau de chaudière | | | | ● | ● | | | ● | | | | | |
| | | Retour condensats | | | | ● | ● | ● | | ● | | | | | |
| | | Eau pure | | | | ● | ● | ● | | ● | | | | | |
| | | Eau ultra pure Pharma | | | | | ● | ● | | ● | | | | | |
| | | Eau pour injectable Pharma | | | | | | ● | | | | | | | |

● Application optimale

○ Application possible

Tox Alarm & Nitritox

Mesure en ligne de la toxicité des effluents à l'aide de bactéries nitrifiantes

- Mesure de la toxicité en moins de 5 min
- Grande sensibilité
- Protège la biologie des stations de traitement d'eau des substances toxiques.
- Maintenance minimum

AVANTAGES EN BREF

- Technologie particulièrement simple.
- Test rapide de la toxicité d'un effluent
- Mesure très sensible
- Mesure représentative de la biologie de la station
- Continuellement disponible pour l'analyse, car aucun empoisonnement des bactéries n'est possible
- Sans filtration: système d'échantillonnage breveté
- Programmation conviviale.
- Stockage des données sur disquettes sur plus de 30 jours.
- Visualisation à l'écran de l'évolution des données sur 24h



CE

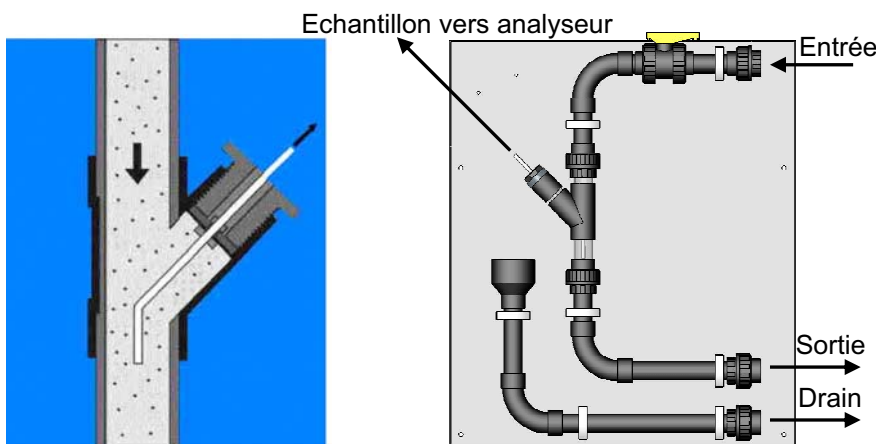
ISO 9001

PRINCIPE DE LA MESURE

Le facteur suivi dans ce test de toxicité est l'inhibition de respiration des bactéries nitrifiantes. Après introduction de l'effluent et des bactéries nitrifiantes dans la cellule de mesure, la consommation d'oxygène des bactéries est enregistrée. Un faible turnover d'oxygène indique la présence de substances toxiques dans l'effluent.

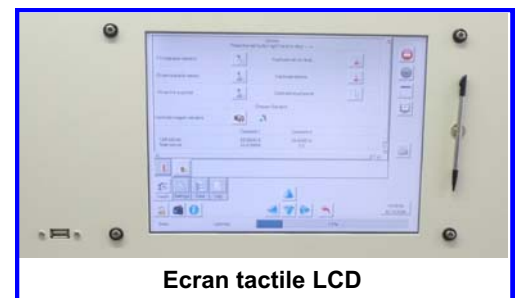
L'analyseur possède une cuve auto-régénératrice des bactéries nitrifiantes, et seule une partie de cette culture est prélevée pour être mise en contact avec l'effluent. Ainsi, en cas de toxicité avérée, le milieu de culture n'est pas détruit et est opérationnel pour la mesure suivante.

Systeme FlowSampler de préparation de l'échantillon



Bactéries : Nitrosomas et Nitrobacter

- Temps d'analyse : <5 minutes
- Gamme : 0-100% toxicité



Ecran tactile LCD

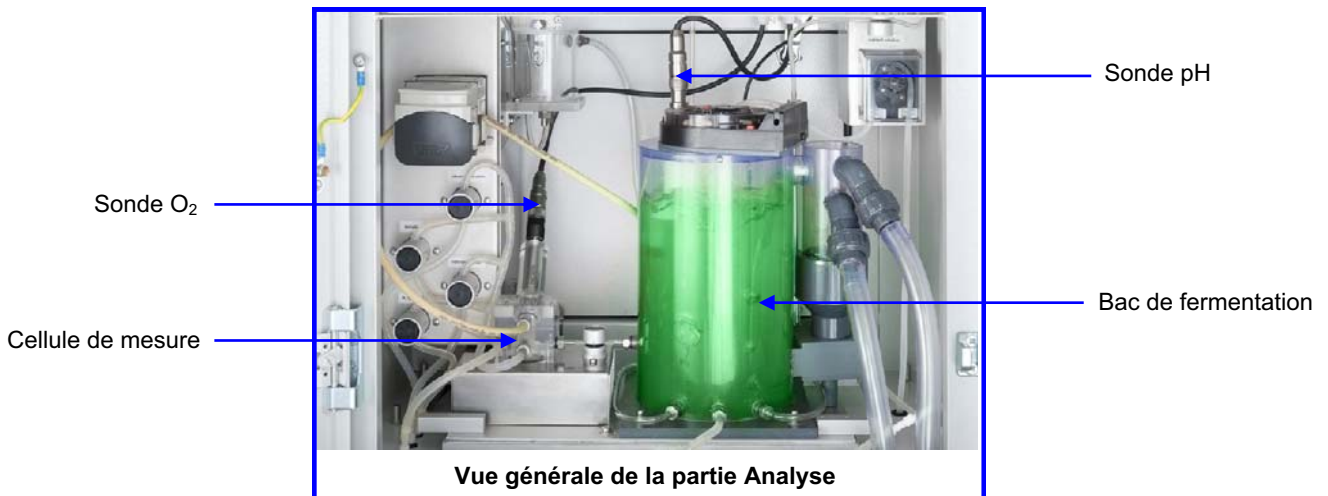
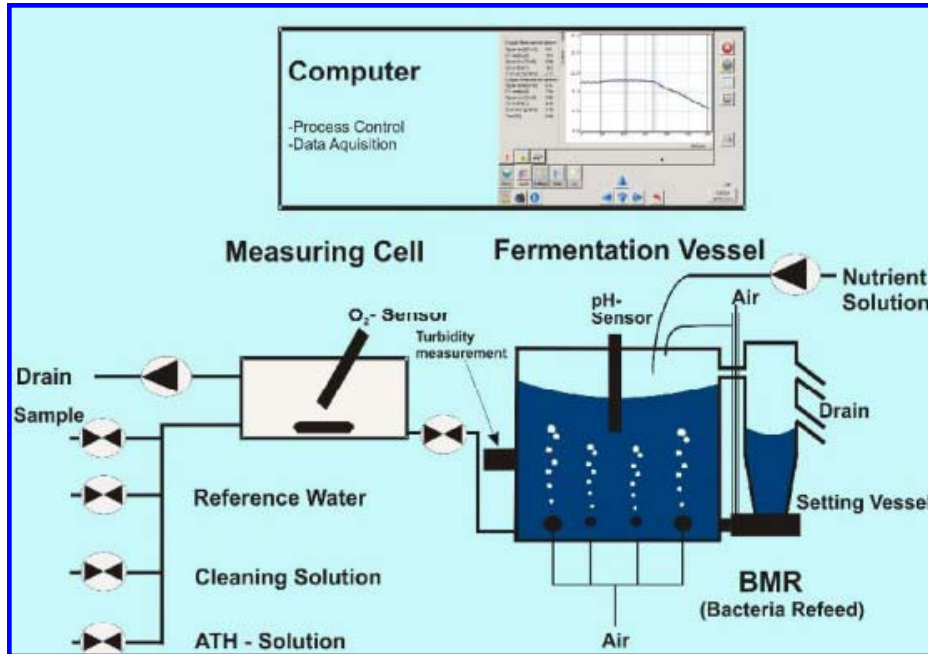
EXEMPLES D'APPLICATIONS

- Contrôle des entrées de stations d'épuration

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

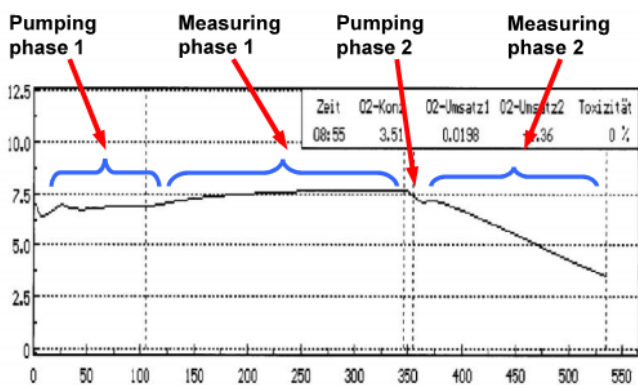
- Gamme de 0-100% Toxicité
- Boîtier IP54: acier avec peinture époxy
- Température : 5-35°C
- Particules : système d'échantillonnage, breveté, automatique et sans entretien
- Débit échantillon: 5 à 10 m³/h avec FlowSampler ou 5 l/h sans
- Alimentation : 230 V / 50 hz—100 W
- Affichage : écran LCD haute résolution tactile
- Sorties : 4-20 mA, TCP/IP, Contacts secs
- Dimension : 870 x 600 x 560 (environ 70 kg)
- Montage mural ou sur stand de montage
- Option : recyclage des boues activées

Tox Alarm & Nitritox - Principe de fonctionnement



Exemple d'effluent non-toxique

Après introduction des bactéries (Pumping Phase 2), la teneur en O₂ diminue (Measuring Phase 2), preuve de sa grande consommation par les bactéries.



Exemple d'effluent toxique

Après introduction des bactéries (Pumping Phase II), la teneur en O₂ reste stable (Measuring Phase 2). Les bactéries, tuées par l'effluent, ne consomment pas d'O₂.

