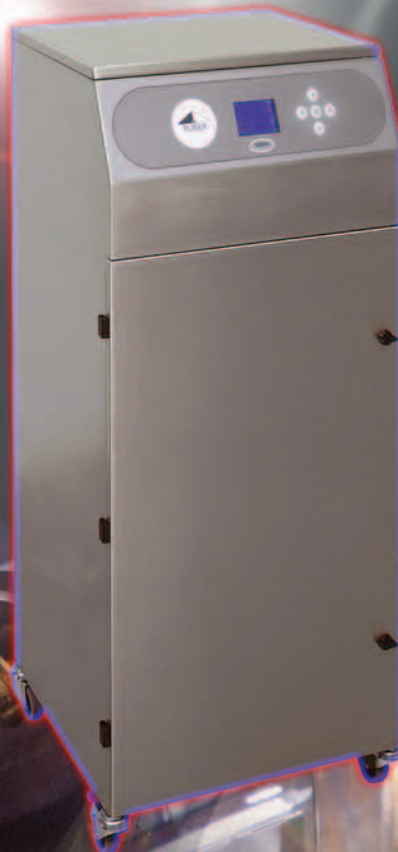




PUREX

LASEREX

Aspiration et filtration des fumées
dégagées par les procédés au laser



Maintient une excellente lisibilité des codes

Faibles coûts d'exploitation

**Contribue à la propreté et à la
sécurité de l'environnement**

Optimise la productivité sur ligne de production

20 µm

Spot Main Def. W.D. Exp

20 µm

Spot Main Def. W.D. Exp





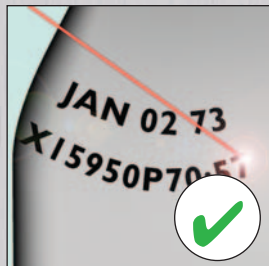
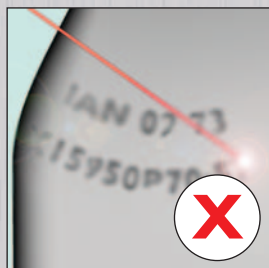
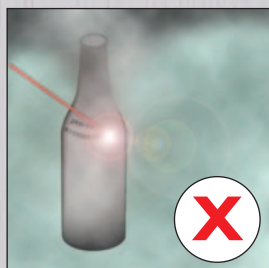
Le partenaire idéal pour l'industrie du laser

Purex est leader dans le domaine de la technologie de l'aspiration et de la filtration des fumées dégagées par les procédés au laser.

Nos techniciens expérimentés ont installé des milliers de systèmes à travers le monde. Nos spécialistes sont à votre disposition que vous désiriez un équipement standard ou sur mesure.

Nous offrons également un service inégalé à nos partenaires constructeurs, y compris un service d'assistance intégral dans les domaines suivants :

- Conception
- Installation
- Entretien
- Vente
- Marketing
- Formation



LASEREX

SYSTEMES D'ASPIRATION DES FUMÉES ET POUSSIÈRES DÉGAGÉES PAR LES PROCÉDES AU LASER

On utilise couramment des lasers à CO₂, à YAG et à diode pour coder, marquer, graver, souder ou découper des composants ou produits fabriqués dans divers matériaux. Le marquage ou la découpe du substrat, de la laque, de la peinture ou du revêtement peut produire des fumées et poussières dangereuses. En plus d'être conformes à la législation internationale sur l'hygiène et la sécurité, les systèmes Purex permettent de réduire les coûts de production. Les matériaux traités au laser comprennent :

- Plastiques
- Céramiques
- Métaux
- Papier
- Feuille métallique
- Email
- Bois
- Verre
- Caoutchouc
- Carton



Problèmes résolus par les systèmes Purex

TEMPS D'INDISPONIBILITE DES LASERS

Maculage des lentilles, des capteurs de proximité et des miroirs du laser.

Cause: en cas d'aspiration insuffisante, des contaminants se déposent sur les composants du laser, qu'il faut alors nettoyer, occasionnant ainsi une perte de temps de production précieux. Par ailleurs, le contact avec des particules de poussière émises par le procédé peut endommager les lentilles coûteuses du laser.

Solution: Purex ne fournit que des systèmes d'aspiration adaptés aux besoins en choisissant avec soin les spécifications machine, la position des points d'extraction, les types d'embouts et la tuyauterie.

Les marques et les codes tendent à s'estomper ou à devenir flous à mesure qu'augmente la production.

Cause: en cas d'extraction insuffisante, les poussières et fumées s'accumulent autour du produit, ce qui altère le faisceau laser. Les marques deviennent alors floues ou estompées, et le taux de rejet augmente.

Solution: les machines Purex ont un débit d'aspiration variant entre 200 et 5000 m³/h, autrement dit, il existe pour la plupart des procédés une machine qui convient. De plus, de nombreux systèmes sont évolutifs en cas d'augmentation de la production.

Produits contaminés

Cause: la poussière dégagée par le marquage au laser peut se déposer sur le produit si le système d'extraction n'a pas un débit suffisant. C'est un problème qui peut être grave et mener à une augmentation des taux de rejet, particulièrement dans les industries alimentaire et pharmaceutique, où il est essentiel de respecter des normes d'hygiène très strictes.

Solution: les machines Purex utilisent des pompes haute pression qui produisent un débit d'aspiration suffisant pour décontaminer l'air autour des produits.

Le taux d'aspiration des fumées diminue au fil du temps.

Cause: le taux d'aspiration diminue à mesure que s'encrasse le filtre, et les contaminants s'accumulent autour du produit.

Solution: les machines Purex utilisent des pompes haute pression de régulation du débit à microprocesseur. A mesure que le filtre s'encrasse, la puissance de la pompe est augmentée automatiquement pour que le taux d'aspiration reste constant.

PROTECTION DU PERSONNEL

Les employés se plaignent des poussières et des fumées et prennent des congés de maladie plus souvent. Ils pourraient présenter des demandes d'indemnisation.

Cause: en raison d'une aspiration insuffisante, des contaminants s'échappent sur les lieux de travail, avec pour conséquences possibles une augmentation des congés de maladie, des demandes d'indemnisation et de mauvaises conditions de travail. Ces fumées peuvent causer des maladies professionnelles graves comme l'asthme et le cancer.

Solution: les systèmes Purex empêchent les contaminants de s'échapper sur les lieux de travail. En plus de vous assurer la conformité avec la législation internationale en matière d'hygiène et de sécurité, ils sont munis de dispositifs de surveillance qui fonctionnent en permanence et donnent l'alarme en cas de problème.

INTERRUPTION DE LA PRODUCTION

Remplacement des filtres

Cause: devoir arrêter périodiquement la production pour remplacer les filtres peut être coûteux en temps et en argent. La durée de vie d'un filtre est directement proportionnelle à la surface filtrante et au débit d'aspiration. Les filtres se colmatent plus rapidement dans les systèmes d'aspiration à basse pression, parce que ces derniers ont plus de mal à maintenir un débit d'air suffisant quand le filtre est partiellement obturé.

Solution: tous les filtres Purex sont facilement accessibles et peuvent être remplacés individuellement en quelques secondes sans le moindre outil.



Le filtre Labyrinth™ Purex breveté a une durée de vie environ dix fois plus longue que celle d'un préfiltre normal. En retenant les grosses particules, il empêche le filtre principal de s'obstruer trop tôt.

Lors de tests indépendants, le filtre absolu principal a retenu 99,997% de toutes les particules de plus de 0,3 microns et 95% de toutes les particules de plus de 0,01 microns. Par ailleurs, un filtre chimique retire tous les gaz du flux d'air. Le filtre absolu/chimique est du type plissé, qui dure plus longtemps que les filtres ordinaires. Comme ils ont une membrane de renfort, on peut utiliser des pompes haute pression capables d'aspirer pendant plus longtemps l'air à travers des filtres partiellement colmatés, (augmentant ainsi leur durée de vie).

HYGIENE ET SECURITE

Non-respect de la réglementation

Cause: de nombreux règlements sur l'hygiène et la sécurité de par le monde exigent des employeurs qu'ils n'exposent pas leurs employés à des substances dangereuses pour la santé et qu'ils contrôlent en permanence les concentrations de fumées et de particules dans les gaz dégagés par les procédés. La plupart des aspirateurs de fumées ne font qu'indiquer lorsqu'un filtre est encrassé et ne comportent aucun dispositif de sécurité qui empêche l'air contaminé d'être redistribué dans les lieux de travail en cas de rupture du système.

Solution: les systèmes Purex garantissent la sécurité des employés et la conformité avec la réglementation sur l'hygiène et la sécurité, parce qu'ils comportent des capteurs de gaz et de particules qui contrôlent la qualité de l'air évacué. L'utilisateur est alerté de toute contamination par des alarmes sonores et visuelles.

Les filtres ne fonctionnent pas

Cause: chaque procédé au laser produit des quantités données de fumées et de poussières qui finiront par colmater les filtres au bout d'un certain temps. Il est donc impossible de dire quelle est la fréquence moyenne de remplacement des filtres. Si une période moyenne est indiquée, il se peut que le filtre s'encrasse plus tôt et que des contaminants soient reflutés sur les lieux de travail.

Solution: les systèmes Purex contrôlent en permanence l'état du filtre et déclenchent des alarmes sonores et visuelles quand un filtre est colmaté, saturé ou déchiré ou quand un joint est défectueux. Ils peuvent également envoyer un signal au laser.

PERTE DE PRODUCTION

Nettoyage de l'équipement de production.

Cause: les procédés au laser peuvent produire de grandes quantités de poussière qui s'accumulent sur l'équipement de production, qu'il faut donc nettoyer périodiquement pour éviter qu'il ne tombe en panne. Les pertes de production qui en résultent peuvent être considérables.

Solution: les systèmes Purex enlèvent et retiennent tous les contaminants produits par le procédé dans des filtres à l'épreuve de la corrosion conçus spécialement.

Corrosion de l'équipement

Cause: quand ils sont traités au laser, certains matériaux produisent des substances acides (p. ex. de l'acide chlorhydrique dans le cas du PVC) qui entraînent la corrosion de l'équipement de production. Dans les systèmes classiques d'aspiration des fumées (à chargement par le dessus), l'acide sature les filtres puis s'égoutte, provoquant la corrosion des circuits électriques et du moteur qui se trouvent au-dessous.

Solution: les machines et filtres Purex sont réalisés dans des matériaux résistants aux acides. Le système exclusif d'écoulement d'air à contre-courant attire l'air vers le haut à travers les filtres. En conséquence, les grosses particules tombent du courant d'air, ce qui empêche le colmatage prématuré des filtres. Le préfiltre breveté en accordéon provoque la coalescence des vapeurs acides. Ce liquide est ensuite neutralisé sans aucun danger dans un tampon absorbant, ce qui empêche toute corrosion du filtre principal, de la pompe et des circuits électriques.

Pièces de rechange et entretien

Cause: comme la loi exige l'aspiration des fumées, un mauvais service après-vente peut causer des problèmes. Les temps d'indisponibilité peuvent s'avérer coûteux quand il faut attendre des pièces de rechange ou l'entretien de l'équipement d'aspiration des fumées.

Solution: les systèmes Purex sont les plus fiables sur le marché. S'ils ont besoin d'entretien, la plupart des interventions ne prennent que quelques minutes et exigent peu ou pas d'outils. Avec un stock de pièces de rechange Purex évalué à 800.000 Euro, toute réparation peut s'effectuer très rapidement. Au Royaume-Uni, le délai d'intervention est de 24 h, et dans le reste du monde, il existe un réseau de distributeurs très compétents.

EVACUATION A L'AIR LIBRE

Réglementation sur les émissions atmosphériques

Cause: l'évacuation de contaminants à l'air libre nuit à l'environnement. La nature et la quantité des émissions atmosphériques font l'objet de règlements très stricts. De lourdes amendes peuvent être imposées si les limites sont dépassées.

Solution: les systèmes Purex capturent tous les contaminants dans des filtres jetables et redistribuent l'air filtré dans le local de production.

Déplacement de l'équipement

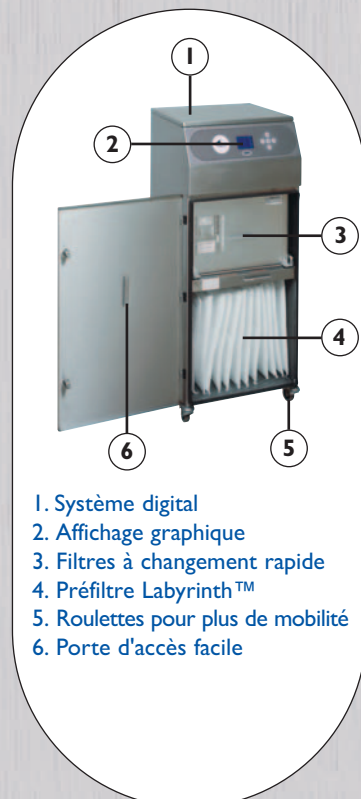
Cause: les méthodes modernes de production exigent une certaine mobilité de l'équipement : on doit pouvoir déplacer les chaînes de production quand l'usine s'agrandit ou quand les modes de production changent. Les systèmes d'aspiration avec évacuation à l'air libre exigent de grands réseaux fixes de canalisations qu'il est difficile de déplacer. Quand on les déplace, ces canalisations peuvent abriter des contaminants et il faut donc les nettoyer pour qu'elles ne posent aucun danger. Il faut souvent obtenir des permis pour pratiquer des ouvertures dans la toiture ou les murs de l'usine, et ce sont autant d'ouvertures qu'il faut colmater quand on déplace les canalisations. Tous ces travaux entraînent des interruptions coûteuses de la production.

Solution: les systèmes Purex sont faciles à déplacer, parce qu'ils sont munis de roulettes très robustes. Il suffit de les débrancher de l'équipement de traitement, de les déplacer et de les rebrancher.

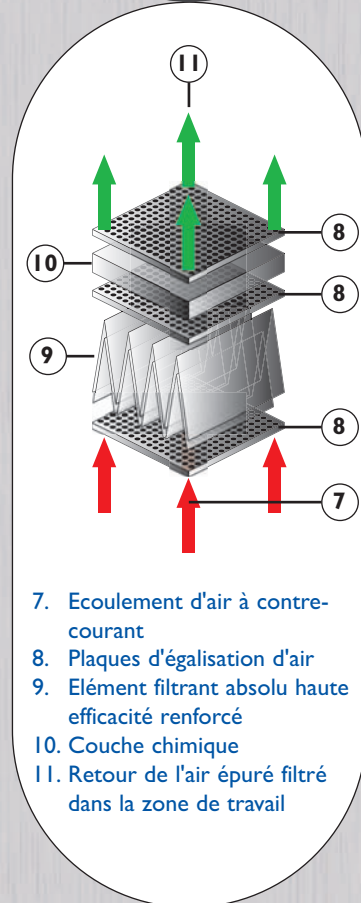
Coûts excessifs de chauffage ou de climatisation

Cause: l'évacuation à l'air libre entraîne des déperditions d'air chaud ou climatisé, ce qui augmente la consommation d'énergie et les coûts.

Solution: La température de l'air filtré par les systèmes Purex, redistribué dans le local de production, est à peu près la même que celle de l'air aspiré.



1. Système digital
2. Affichage graphique
3. Filtres à changement rapide
4. Préfiltre Labyrinth™
5. Roulettes pour plus de mobilité
6. Porte d'accès facile



7. Ecoulement d'air à contre-courant
8. Plaques d'égalisation d'air
9. Élément filtrant absolu haute efficacité renforcé
10. Couche chimique
11. Retour de l'air épuré filtré dans la zone de travail

LASEREX - CARACTERISTIQUES DE L'UNITE

Système de commande digital	Contrôle en permanence les paramètres critiques de sécurité et permet l'ajustement facile des réglages de la machine.
Affichage graphique	Permet d'identifier facilement les défaillances et les alarmes. Affiche également le système de commande digital.
Régulation automatique du débit	Ajuste constamment le régime du moteur à mesure qu'un filtre s'encrasse, ce qui optimise la durée de vie des filtres et réduit la consommation d'énergie.
Détecteur de gaz	Contrôle en permanence les émissions de fumées pour détecter toute fuite de gaz (ainsi que l'exige la réglementation sur l'hygiène et la sécurité).
Détecteur de particules	Contrôle en permanence les émissions de fumées pour détecter toute fuite de particules (ainsi que l'exige la réglementation sur l'hygiène et la sécurité).
Signal de défaut envoyé au laser	Envoie un signal au laser pour signaler toute défaillance dans le système d'aspiration des fumées.
Arrêt/Mise en marche via le laser	Met en marche ou arrête automatiquement l'aspiration des fumées quand le laser est mis en marche ou arrêté.
Capteur thermique	Contrôle en permanence la température de service de la machine pour éviter tout endommagement.
Classification IP56	Empêche les poussières ou les jets d'eau à haute pression (utilisés, par exemple pour le nettoyage) d'entrer en contact avec les systèmes internes.
Résistant aux acides	Pour combattre les attaques chimiques par l'acide chlorhydrique dégagé par le PVC.
Résistant à la corrosion	Pour combattre la corrosion provoquée par le fonctionnement en général.
Bifréquence	La machine peut être utilisée dans n'importe quel pays, parce qu'elle peut fonctionner à 50 ou 60 Hz.
Choix de tension	Tension de service de 120, 220, 230 ou 400 V, selon la machine.









Système	Enceinte			Commandes				Alimentation		Contrôles de sécurité			
	Classification IP56	Résistant à la corrosion	Résistant aux acides	Régulation auto-matque du débit	Arrêt/Mise en marche via le laser	Système de commande digital	Signal de défaut envoyé au laser	Choix de tension	Bifréquence	Détecteur de gaz	Détecteur de particules	Capteur thermique	Affichage graphique
✓ Standard ● En option ■ Non disponible													
Alpha 200/400	✓	✓	●	●	●	■	●	✓	✓	■	■	■	■
210/400	✓	✓	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
210i/400i	✓	✓	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
210i/400i (PVC)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
800i	✓	✓	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1500/1500i/2000/2000i	●	✓	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1500/1500i/2000/2000i (PVC)	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4000/5000	●	✓	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4000/5000 (PVC)	●	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Sélectionneur de machine

LASEREX™														
	Alpha 200	Alpha 400	210	400	210i	400i	800i	800i	1500	2000	1500i	2000i	4000	5000
LASER A GRAVER <small>Zone générale de travail</small>	609mm x 304mm	Pour certaines applications seulement.		812mm x 457mm	812mm x 609mm	Pour certaines applications seulement.		1219mm x 609mm	Pour certaines applications seulement.					
LASER A MARQUER <small>Codes par minute</small>	<200			<500	<1000			>1000						
>>> Pour préciser une machine en particulier, visiter le site www.laserfume.com <<<														

Guide des filtres

Machine	Préfiltre			Filtres principaux				Divers
	Tampon filtreur (paquet de 4)	Filtre Labyrinth	Filtre plissé	Filtre HEPA	Filtre HEPA / chimique	Filtre HEPA / deux produits chimiques	Filtre chimique	Tampon chimique (paquet de 4)
								
Alpha 200 / 400	-	111085	-	-	113505	(† 113579)	-	-
210 / 400	202260	-	-	-	113505	-	-	-
210i / 400i	-	111057	-	-	113505	(† 113579)	-	-
210i PVC / 400i PVC	-	111053	-	-	113498	-	-	200261
800i (Filtre 2 étages)	-	111098	-	-	113652	-	-	-
800i (Filtre 3 étages)	-	111101	-	113650	-	-	113651	-
1500 / 2000	200280	-	-	-	110615	-	-	-
1500i / 2000i	-	111037	-	-	110615	(† 110614)	-	-
1500i PVC / 2000i PVC	-	111032	-	-	110616	-	-	200281
4000 / 5000	200310	(111072 *)	111144	110633	-	-	110627	-
4000 / 5000 PVC	-	111006	-	110633	-	-	110629	200312

(* Préfiltre de remplacement) († Filtre pour lasers à graver)

Laserex Alpha



SYSTEME	Alpha-200		Alpha-400	
Tension	230V ±10%	120V ±10%	230V ±10%	120V ±10%
Numéro de pièce	0AL2102	0AL2103	0AL4102	0AL4103
Débit maximal	200m³/hr	125cf/m	400m³/hr	235cf/m
Puissance (watts)	0.14kW	0.27kW	0.24kW	0.48kW
Niveau sonore	45dBA	45dBA	45dBA	45dBA
Fréquence	50Hz / 60Hz		50Hz / 60Hz	
Hauteur de l'armoire (avec roulettes)	885mm		885mm	
Largeur de l'armoire (sans le tuyau)	465mm		465mm	
Profondeur de l'armoire (sans le tuyau)	465mm		465mm	
Poids de l'armoire (avec filtres)	41Kg		41Kg	
Tuyau (recommandé)	51mm		51mm	

Laserex 210



SYSTEME	210		210i		210i PVC	
Tension	230V ±10%	120V ±10%	230V ±10%	120V ±10%	230V ±10%	120V ±10%
Numéro de pièce	0LX2100D	0LX2101D	0LX2110D	0LX2121D	0PV2110D	0PV2111D
Débit maximal	210m³/hr	140cf/m	210m³/hr	140cf/m	210m³/hr	140cf/m
Puissance (watts)	0.45kW	1.0kW	0.45kW	1.0kW	0.45kW	1.0kW
Niveau sonore	52dBA	55dBA	52dBA	55dBA	52dBA	55dBA
Fréquence	50Hz / 60Hz		50Hz / 60Hz		50Hz / 60Hz	
Hauteur de l'armoire (avec roulettes)	720mm		1070mm		1181mm	
Largeur de l'armoire (sans le tuyau)	455mm		455mm		455mm	
Profondeur de l'armoire (sans le tuyau)	480mm		480mm		480mm	
Poids de l'armoire (avec filtres)	47Kg		55Kg		71Kg	
Tuyau (recommandé)	51mm		51mm		51mm	

Laserex 400



SYSTEME	400		400i		400iPVC	
Tension	230V ±10%	120V ±10%	230V ±10%	120V ±10%	230V ±10%	120V ±10%
Numéro de pièce	0LX4000D	0LX4001D	0LX4010D	0LX4013D	0PV4010D	0PV4013D
Débit maximal	460m³/hr	270cf/m	460m³/hr	270cf/m	460m³/hr	270cf/m
Puissance (watts)	1.2kW	1.0kW	1.2kW	1.0kW	1.2kW	1.0kW
Niveau sonore	52dBA	55dBA	52dBA	55dBA	52dBA	55dBA
Fréquence	50Hz / 60Hz		50Hz / 60Hz		50Hz / 60Hz	
Hauteur de l'armoire (avec roulettes)	720mm		1070mm		1181mm	
Largeur de l'armoire (sans le tuyau)	455mm		455mm		455mm	
Profondeur de l'armoire (sans le tuyau)	480mm		480mm		480mm	
Poids de l'armoire (avec filtres)	47Kg		55Kg		71Kg	
Tuyau (recommandé)	51mm		51mm		51mm	

Laserex 800



SYSTEME	800i (Filtre 2 étages)		800i (Filtre 3 étages)	
Tension	230V ±10%	120V ±10%	230V ±10%	120V ±10%
Numéro de pièce	080502D	080503D	080501D	080500D
Débit maximal	800m³/hr	471cf/m	800m³/hr	471cf/m
Puissance (watts)	2.4kW	2.0kW	2.4kW	2.0kW
Niveau sonore	65dBA	65dBA	65dBA	65dBA
Fréquence	50Hz / 60Hz		50Hz / 60Hz	
Hauteur de l'armoire (avec roulettes)	1150mm		1150mm	
Largeur de l'armoire (sans le tuyau)	540mm		540mm	
Profondeur de l'armoire (sans le tuyau)	670mm		670mm	
Poids de l'armoire (avec filtres)	80Kg		80Kg	
Tuyau (recommandé)	100mm		100mm	

Laserex 1500



SYSTEME	1500		1500i		1500i PVC	
Tension	230V ±10%	220V ±10%	230V ±10%	220V ±10%	230V ±10%	220V ±10%
Numéro de pièce	0LX1500D	0LX1501D	0LX1510D	0LX1511D	0PV1510D	0PV1511D
Débit maximal	1700m³/hr	700cf/m	1700m³/hr	700cf/m	1700m³/hr	700cf/m
Puissance (watts)	1.5kW	1.5kW	1.5kW	1.5kW	1.5kW	1.5kW
Niveau sonore	59dBA	59dBA	59dBA	59dBA	59dBA	59dBA
Fréquence	50Hz / 60Hz		50Hz / 60Hz		50Hz / 60Hz	
Hauteur de l'armoire (avec roulettes)	1100mm		1400mm		1400mm	
Largeur de l'armoire (sans le tuyau)	690mm		690mm		690mm	
Profondeur de l'armoire (sans le tuyau)	710mm		710mm		710mm	
Poids de l'armoire (avec filtres)	112Kg		134Kg		147Kg	
Tuyau (recommandé)	150mm		150mm		150mm	

Laserex 2000



SYSTEME	2000		2000i		2000iPVC	
Tension	400V 3ph+N	220V 3ph	400V 3ph+N	220V 3ph	400V 3ph+N	220V 3ph
Numéro de pièce	0LX2000D	0LX2001D	0LX2010D	0LX2011D	0PV2010D	0PV2011D
Débit maximal	2200m³/hr	1300cf/m	2200m³/hr	1300cf/m	2200m³/hr	1300cf/m
Puissance (watts)	3.0kW	3.0kW	3.0kW	3.0kW	3.0kW	3.0kW
Niveau sonore	59dBA	59dBA	59dBA	59dBA	59dBA	59dBA
Fréquence	50Hz / 60Hz		50Hz / 60Hz		50Hz / 60Hz	
Hauteur de l'armoire (avec roulettes)	1100mm		1400mm		1400mm	
Largeur de l'armoire (sans le tuyau)	690mm		690mm		690mm	
Profondeur de l'armoire (sans le tuyau)	710mm		710mm		710mm	
Poids de l'armoire (avec filtres)	112Kg		148Kg		163Kg	
Tuyau (recommandé)	150mm		150mm		150mm	

Laserex 4000




SYSTEME	4000		4000PVC	
Tension	400V 3ph+N	220V 3ph	400V 3ph+N	220V 3ph
Numéro de pièce	0LX4440D	0LX4441D	0PV4400D	0PV4401D
Débit maximal	4000m³/hr	2400cf/m	4000m³/hr	2400cf/m
Puissance (watts)	5.5kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW
Niveau sonore	59dBA	59dBA	59dBA	59dBA
Fréquence	50Hz / 60Hz		50Hz / 60Hz	
Hauteur de l'armoire (avec roulettes)	1810mm		1810mm	
Largeur de l'armoire (sans le tuyau)	1210mm		1210mm	
Profondeur de l'armoire (sans le tuyau)	885mm		885mm	
Poids de l'armoire (avec filtres)	340Kg		340Kg	
Tuyau (recommandé)	150/200mm		150/200mm	

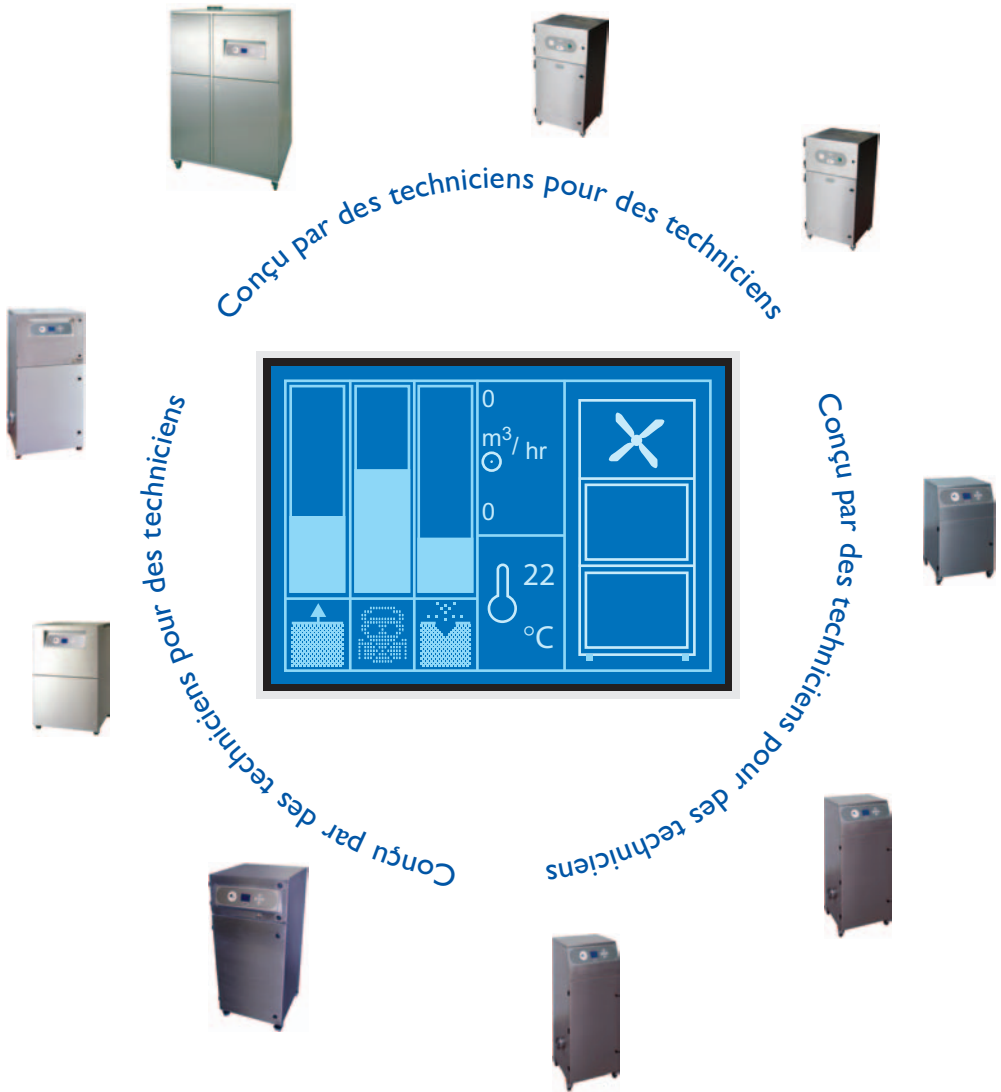
Laserex 5000



SYSTEME	5000		5000PVC	
Tension	400V 3ph+N	220V 3ph	400V 3ph+N	220V 3ph
Numéro de pièce	0LX5550D	0LX5551D	0PV5500D	0PV5501D
Débit maximal	5000m³/hr	2940cf/m	5000m³/hr	2940cf/m
Puissance (watts)	7.5kW	7.5kW	7.5kW	7.5kW
Niveau sonore	59dBA	59dBA	59dBA	59dBA
Fréquence	50Hz / 60Hz		50Hz / 60Hz	
Hauteur de l'armoire (avec roulettes)	1810mm		1810mm	
Largeur de l'armoire (sans le tuyau)	1210mm		1210mm	
Profondeur de l'armoire (sans le tuyau)	885mm		885mm	
Poids de l'armoire (avec filtres)	340Kg		340Kg	
Tuyau (recommandé)	150/200mm		150/200mm	



PUREX



Conçu par des techniciens pour des techniciens

Conçu par des techniciens pour des techniciens

Conçu par des techniciens pour des techniciens

DISTRIBUE PAR

www.laserfume.com

D'autres bras et accessoires de captage sont disponibles. Appelez-nous pour plus de détails.

**FUME PURIFICATION TECHNOLOGY • ABLUFTREINIGUNGS-TECHNOLOGIE • TECNOLOGIA DELLA FILTRAZIONE DEI FUMI
TECNOLOGÍA DE PURIFICACIÓN DE HUMOS • TECHNOLOGIE POUR L'ASPIRATION DES FUMÉES**

Purex International Ltd, Purex House, Farfield Park, Manvers, Rotherham, S63 5DB, England • T: ++44 (0)1709 763000 • F: ++44 (0)1709 763001 • E: purex@purexlimited.co.uk

www.purexlimited.co.uk • www.laserfume.com