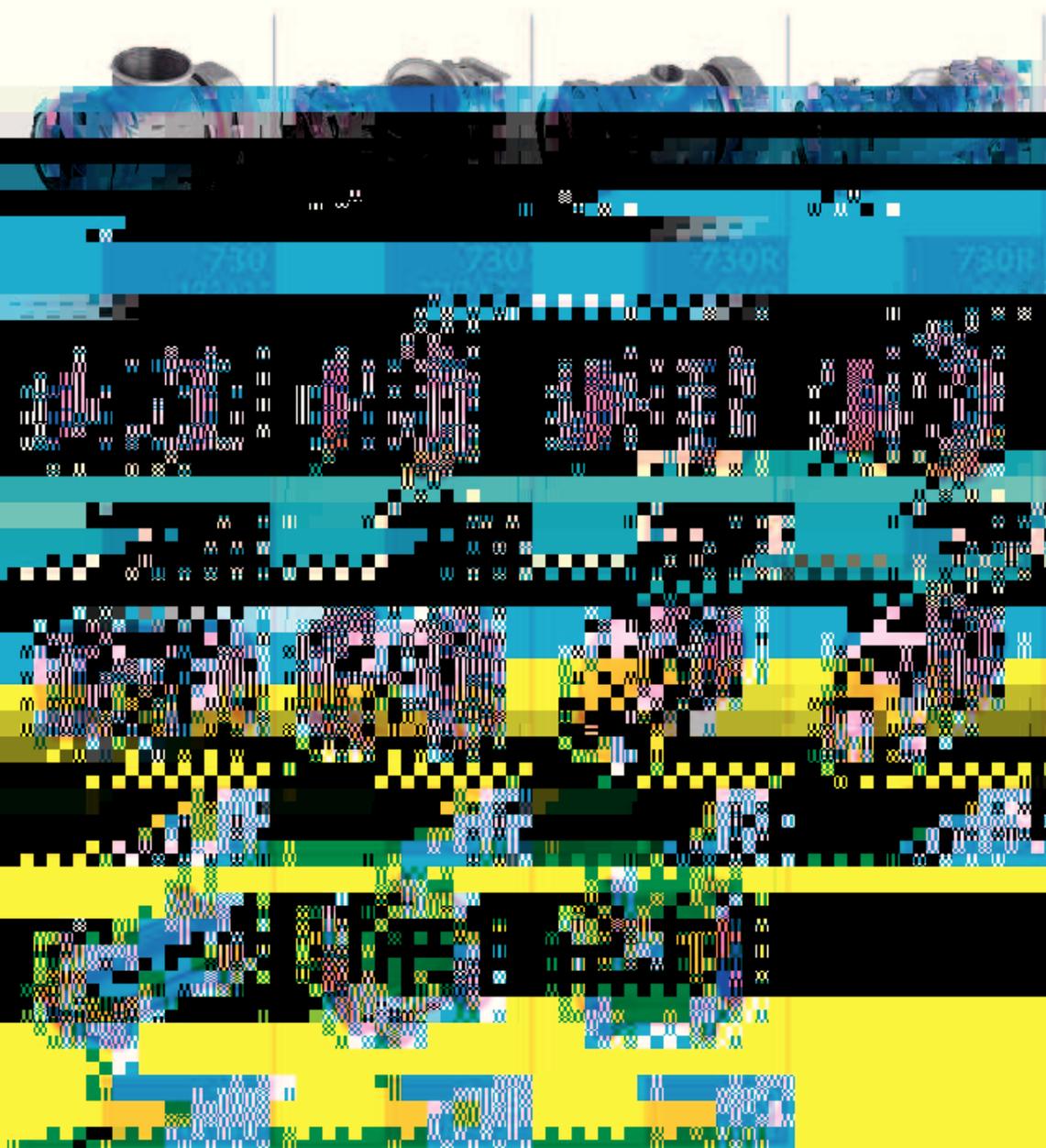


RACCORDS RAPIDES EN FONTE MALLEABLE



SOMMAIRE

1. INFORMATIONS GENERALES DU PRODUIT.....	3
1.1. SYSTEME DE COMPRESSION.....	3
1.2. COMPOSANTS DU SYSTEME.....	3
1.3. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DE BASE.....	4
1.4. CERTIFICATIONS.....	6
2. GAMME DE PRODUITS.....	7

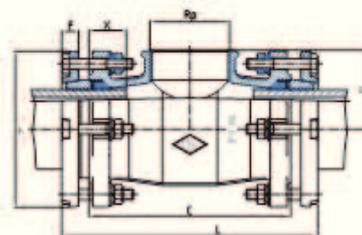
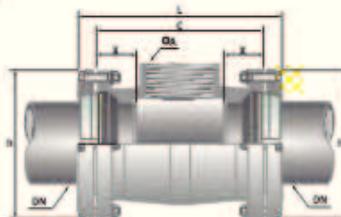
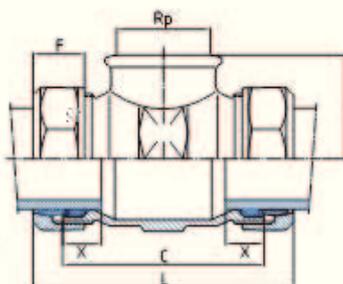
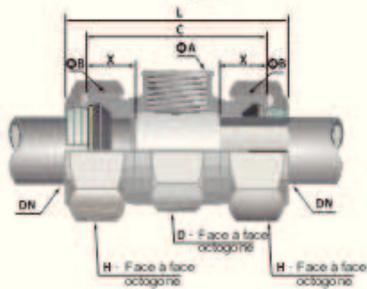


3

DIMENSIONS

730

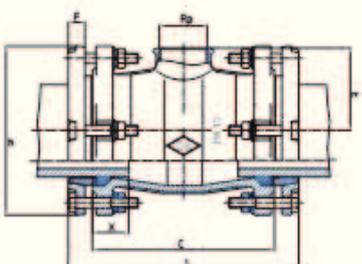
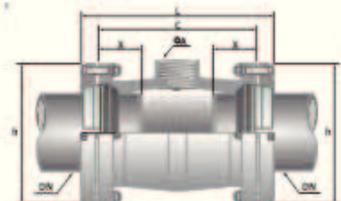
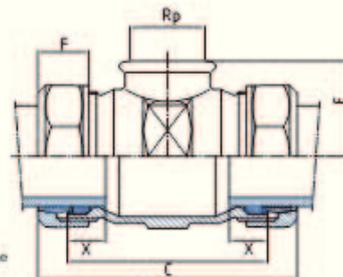
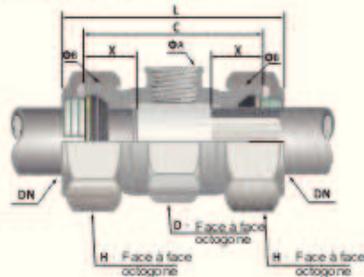
JOINT EN TE



CODE	Description	DN	Compression	Φ A	Φ B	h	C	D	E	F	H	L approx.	X max	X min	Nr. vis	Kg (approx)
730A5003	730A Galv 1/2"	15	Ecrou	Rp 1/2	G 1	-	85	36	30	24	38	107	30	22	-	0,425
730A5004	730A Galv 3/4"	20	Ecrou	Rp 3/4	G 1 1/4	-	85	46	35	27	48	110	28	23	-	0,670
730A5005	730A Galv 1"	25	Ecrou	Rp 1	G 1 1/2	-	85	51	40	28	55	110	25	18	-	0,815
730A5006	730A Galv 1 1/4"	32	Ecrou	Rp 1 1/4	G 2	-	100	60	45	28	67	125	27	20	-	1,190
730A5007	730A Galv 1 1/2"	40	Ecrou	Rp 1 1/2	G 2 1/4	-	110	70	50	32	75	140	30	25	-	1,610
730A5008	730A Galv 2"	50	Ecrou	Rp 2	G 2 3/4	-	125	84	65	32	90	154	30	25	-	2,335
730A5009	730A Galv 2 1/2"	65	Bride	Rp 2 1/2	-	149	190	-	75	16	112	202	55	40	4	5,660
730A500A	730A Galv 3"	80	Bride	Rp 3	-	164	205	-	85	16	121	216	55	45	4	6,705

730R

JOINT EN TE REDUIT



CODE	Description	DN	Compression	Φ A	Φ B	h	C	D	E	F	H	L approx.	X max	X min	Kg (approx)
730A5434	730A Galv 3/4"-1/2"-3/4"	20x15x20	Ecrou	Rp 1/2	G 1 1/4	-	85	46	35	27	48	110	30	25	0,657
730A5535	730A Galv 1"-1/2"-1"	25x15x25	Ecrou	Rp 1/2	G 1 1/2	-	85	51	40	28	55	110	30	25	0,808
730A5545	730A Galv 1"-3/4"-1"	25x20x25	Ecrou	Rp 3/4	G 1 1/2	-	85	51	40	28	55	110	27	22	0,809
730A5636	730A Galv 1 1/4"-1/2"-1 1/4"	32x15x32	Ecrou	Rp 1/2	G 2	-	100	60	45	28	67	125	38	30	1,178
730A5646	730A Galv 1 1/4"-3/4"-1 1/4"	32x20x32	Ecrou	Rp 3/4	G 2	-	100	60	45	28	67	125	35	28	1,176
730A5656	730A Galv 1 1/4"-1"-1 1/4"	32x25x32	Ecrou	Rp 1	G 2	-	100	60	45	28	67	125	32	27	1,173
730A5737	730A Galv 1 1/2"-1/2"-1 1/2"	40x15x40	Ecrou	Rp 1/2	G 2 1/4	-	110	70	50	32	75	140	42	35	1,608
730A5747	730A Galv 1 1/2"-3/4"-1 1/2"	40x20x40	Ecrou	Rp 3/4	G 2 1/4	-	110	70	50	32	75	140	39	32	1,615
730A5757	730A Galv 1 1/2"-1"-1 1/2"	40x25x40	Ecrou	Rp 1	G 2 1/4	-	110	70	50	32	75	140	36	28	1,643
730A5767	730A Galv 1 1/2"-1 1/4"-1 1/2"	40x32x40	Ecrou	Rp 1 1/4	G 2 1/4	-	110	70	50	32	75	140	31	25	1,634
730A5838	730A Galv 2"-1/2"-2"	50x15x50	Ecrou	Rp 1/2	G 2 3/4	-	125	84	55	32	90	154	49	35	2,207
730A5848	730A Galv 2"-3/4"-2"	50x20x50	Ecrou	Rp 3/4	G 2 3/4	-	125	84	55	32	90	154	46	35	2,233
730A5858	730A Galv 2"-1"-2"	50x25x50	Ecrou	Rp 1	G 2 3/4	-	125	84	60	32	90	154	43	32	2,244
730A5868	730A Galv 2"-1 1/4"-2"	50x32x50	Ecrou	Rp 1 1/4	G 2 3/4	-	125	84	60	32	90	154	39	31	2,272
730A5878	730A Galv 2"-1 1/2"-2"	50x40x50	Ecrou	Rp 1 1/2	G 2 3/4	-	125	84	60	32	90	154	36	28	2,289
730A5989	730A Galv 2 1/2"-2"-2 1/2"	65x50x65	Bride	Rp 2	-	149	170	-	75	16	112	190	50	40	5,345
730A5A8A	730A Galv 3"-2"-3"	80x50x80	Bride	Rp 2	-	164	175	-	80	16	121	195	50	40	6,013

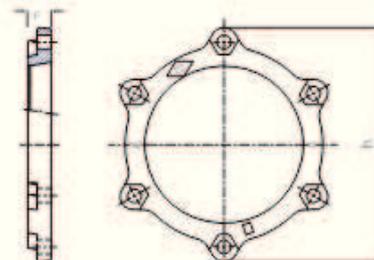
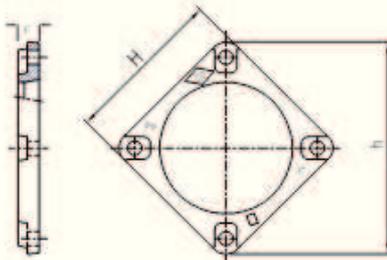
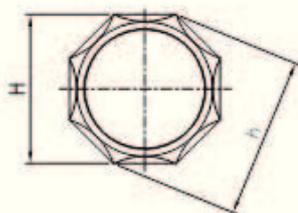


730 / 730R / 740 / 746 / 770 / 790

ECROU DE COMPRESSION (3/8" à 2"1/2)

BRIDE DE COMPRESSION (2"1/2 et 3")

BRIDE DE COMPRESSION 4"

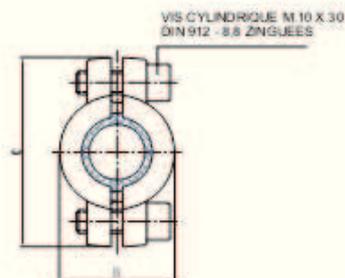
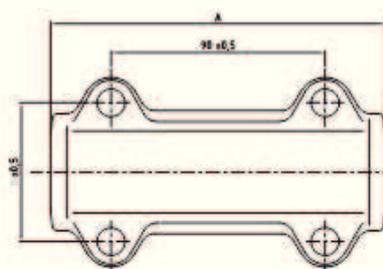
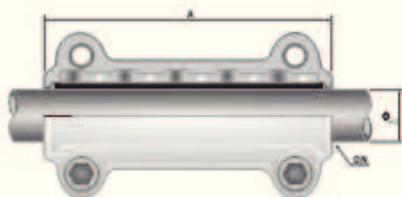


Compression	Pouces	DN	Ø B	F	H face à face	h diagonale	Nr. vis
				mm			
Nut	3/8	10	G 7/8	24	36	38	-
Nut	1/2	15	G 1	24	38	38	-
Nut	3/4	20	G 1 1/4	27	48	48	-
Nut	1	25	G 1 1/2	28	55	55	-
Nut	1 1/4	32	G 2	28	67	67	-
Nut	1 1/2	40	G 2 1/4	32	75	75	-
Nut	2	50	G 2 3/4	32	90	90	-
Nut	2 1/2	65	G 3 1/4	34	102	111	-
Flange	2 1/2	65	-	16	112	149	4
Flange	3	80	-	16	121	164	4
Flange	4	100	-	18	-	184	6



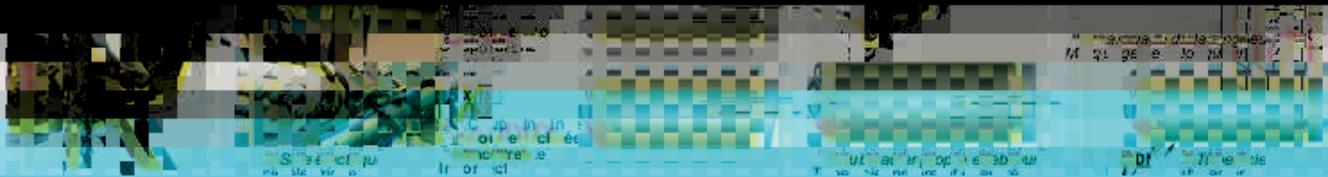
710

COUILLE DE REPARATION LONGUE



CODE	Description	Mesures			A	B	C	D	Nr. vis	Kg (approx)
		Pouces	DN	Øext tube acier	mm					
71005003	710 Galv 1/2"	1/2	15	21,0	140	42	75	53	4	1,003
71005004	710 Galv 3/4"	3/4	20	26,9	140	48	81	59	4	1,092
71005005	710 Galv 1"	1	25	33,7	140	54	88	66	4	1,233
71005006	710 Galv 1 1/4"	1 1/4	32	42,4	140	65	102	80	4	1,411
71005007	710 Galv 1 1/2"	1 1/2	40	48,3	140	72	108	87	4	1,540
71005008	710 Galv 2"	2	50	60,3	140	87	122	98	4	1,788
71005009	710 Galv 2 1/2"	2 1/2	65	76,1	140	105	138	116	4	2,112
7100500A	710 Galv 3"	3	80	88,9	160	117	152	128	4	2,792
7100500C	710 Galv 4"	4	100	114,3	160	144	176	154	4	3,284

1. Echipa de lucru



1. Echipa de lucru

2. Echipa de lucru



3. Echipa de lucru



4. Echipa de lucru



5. Echipa de lucru



6. Echipa de lucru

4.2 COQUILLES DE DERIVATION ET COQUILLES DE REPARATION

Après réception de la pièce de l'usine, celle-ci doit être démontée.

Pour une installation conforme vous devez suivre les préconisations suivantes :

1. S'assurer que la zone à dériver ou à réparer ne présente pas de forte rugosité ou de déformation car cela empêcherait l'ajustement correct du joint d'étanchéité.
2. Pour les coquilles de dérivation, faire le trou (perçage) dans le tube acier et éliminer toutes les bavures, graisse, etc.
3. Nettoyer pour éliminer toutes les saletés et graisses de la zone à dériver / réparer.

4. Pour que les deux coquilles puissent s'ajuster, le trou du joint doit être aligné avec le trou de la coquille de dérivation.

5. Pour les coquilles de réparation, le trou de la coquille doit être aligné avec le trou de la coquille de réparation.

6. Si le trou de la coquille de dérivation est plus grand que le trou de la coquille de réparation, le trou de la coquille de réparation doit être aligné avec le trou de la coquille de dérivation.

7. Le trou de la coquille de dérivation doit être aligné avec le trou de la coquille de réparation.

8. Avant l'installation, il est recommandé de vérifier l'état de la zone à dériver / réparer. En cas de doute, le montage peut être effectué à l'aide d'un joint d'étanchéité approprié.

Note 2 : Les éléments du montage doivent être vérifiés avant utilisation pour les coquilles de dérivation et de réparation.

COQUILLES DE DERIVATION ET COQUILLES DE REPARATION

Coquilles de dérivation



Coquilles de réparation

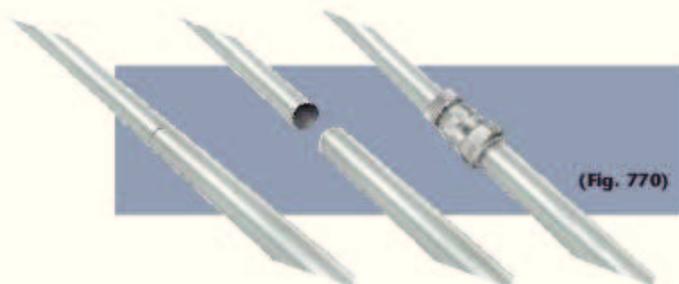


REPARATION D'INSTALLATIONS EXISTANTES

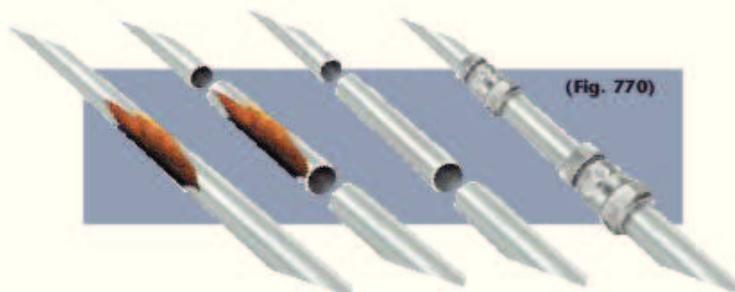
- Présence d'une porosité du tube ou fissure longitudinale : réparation avec le collier de réparation.



- Présence d'une fissure transversale significative. Réparation avec JR EO Ref. 770.



- Présence d'une zone d'oxydation. Réparation avec JR EO. Ref 770.

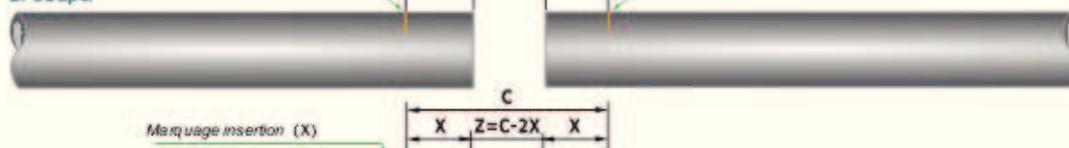


Dans tous les cas de figure, il faut prendre en considération la longueur de la partie du tube à insérer (X) dans le corps de la pièce :

1. Localisation



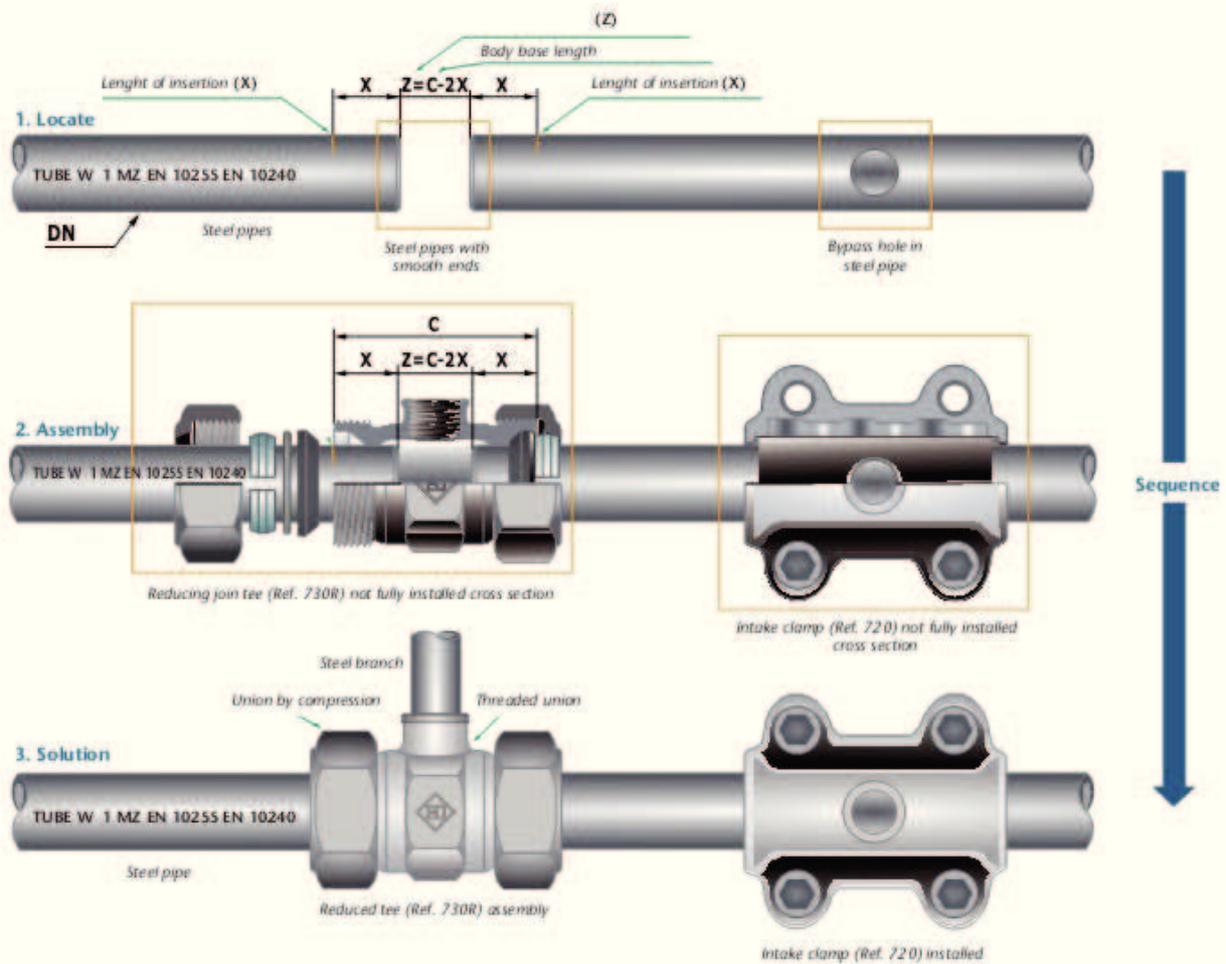
2. Couper



Séquence

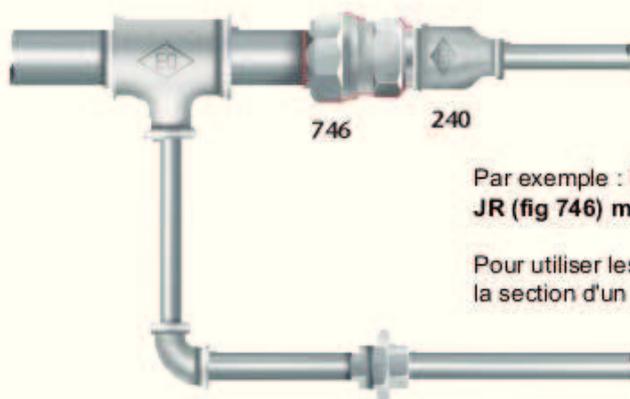
ASSEMBLAGE D'UNE DERIVATION

- Utilisation d'un JR EO té réduit (730R) et d'une coquille de dérivation (720).



BRANCHEMENT SIMPLE ET FACILE SUR UNE INSTALLATION EXISTANTE

Exemple : diminution de la section d'un tube grâce à un JR EO Réf 746 mâle et d'une réduction (Réf EO 240).



Par exemple : Diminution de la section d'un tube en utilisant un JR (fig 746) mâle et d'une réduction (fig EO 240)

Pour utiliser les JR EO (fig 740) ou mâle (746), afin de réduire la section d'un tube, des réductions à visser sont disponibles.

MODIFICAZIONE E INSTALLAZIONE

Il presente manuale è destinato ai tecnici che si occupano di installare e modificare il sistema di ventilazione meccanica controllata. È importante leggere attentamente il presente manuale prima di procedere all'installazione e alla manutenzione del sistema. Il presente manuale è un documento di lavoro e non deve essere considerato un manuale di riferimento. È vietata espressamente la ristampa o l'uso non autorizzato senza permesso scritto dalla DUCO S.p.A.

Per informazioni e supporto tecnico, visitate il sito www.duco.com



DETTAGLI VISUALI DEI COMPONENTI

Situazione iniziale



APPLICATIONS INCORRECTES

Les exemples typiques d'installations incorrectes sont les suivantes :

- Sur des installations verticales soumises à des forces de tractions ou de vibrations élevées. Ex : branchements pour pompes immergées.
- Installations de JR EO en bout de tuyauterie pour raccorder des bouchons ou des robinets d'arrêt (dans certains cas il est nécessaire d'assurer une maintenance permanente).