

COMETE 370 SA

TRONCONNEUSE SEMI-AUTOMATIQUE A FRAISE SCIE Ø370MM COUPES DROITES ET BIAISES

Machine fabriquée en France 

Mouvement de coupe :

La descente verticale de la tête s'effectue sur une colonne de grand diamètre. Une deuxième colonne, plus petite, garantit la rectitude du mouvement.

L'avance est assurée par un vérin pneumatique. Elle est réglée par un dispositif hydraulique en circuit fermé.

La descente peut comporter une approche rapide et une avance-travail ou s'effectuer intégralement en avance-travail. Les longueurs des courses d'approche-rapide et d'avance travail sont réglables.

Des conditions de coupes optimales :

Un couple roue/vis sans fin très résistant assure l'entraînement de la broche.

Cette transmission, par son encombrement réduit, augmente la capacité de coupe de l'outil.

Un moteur 2 vitesses permet d'obtenir la vitesse de coupe exactement adaptée au matériau.

Un système d'embrayage exclusif évite tout bris de l'outil et toute détérioration du moteur.

Orientation de la tête jusqu'à 90° droite et gauche :

Dispositif d'encliquetage rapide et précis à 0°, 45° et 90°.

Platine orientable en fonction de l'angle de coupe, pré-réglée pour 0° et 45°.

Lecture de l'angulation choisie par secteur gradué de grande dimension.

Lubrification permanente et régulière de l'outil :

Le lubrifiant est filtré et recyclé en continu.

Un bac à roulettes placé sous la table permet sa récupération et celle des copeaux.

Un serrage original et efficace :

Le serrage s'effectue de chaque côté de la coupe par vérins pneumatiques à pression réglable.

Le réglage indépendant des mors de retenue et de serrage autorise le grugeage et la refente sans calage.

Mordaches coulissantes pour un maintien de la pièce à couper au plus près de la fraise, quelle que soit l'angulation.

Une sécurité totale :

Conforme à la réglementation CE en vigueur.

Carter de protection de l'outil.

Regroupement des organes de commande sur un pupitre.

Départ de cycle par bouton-poussoir.

Coup de poing d'arrêt d'urgence.

En cas de blocage de la fraise-scie, le dispositif de sécurité exclusif inverse le sens de rotation et commande la remontée de la tête.

Options sur demande :

Vitesses de coupe gamme basse, haute et universelle.

Banc d'approvisionnement.

Banc butée de longueur.

Lubrification par micro-pulvérisation.

La machine est livrée avec outillage de service, butée de longueur escamotable, une fraise scie, un bidon d'huile de coupe, notice d'utilisation et certificat CE.

Fiche technique :

Fraise scie HSS Ø 370 mm
 Epaisseur 3,5 mm
 Alésage 40 mm
 Ouverture maxi de l'étau 220 mm
 Moteur 2 vitesses standard 400V – 50Hz
 Puissance : 2,6 / 3 Kw à 1500 / 3000 tr/min
 Vitesse de broche : 25 et 50 tr/min

Encombrement en ordre de marche :

H = 2120 x L = 1050 x P = 1350 mm

Poids net : 620 kg



								
90°	130	100	120	100	120x120	220x98	220x80	220x90
45°	130	100	110	100	110x110	140x66	140x60	150x90



Couleurs de la machine : bleu structuré RAL5003

MAPE RGA, 8 Chemin des Clos, 38240 MEYLAN – France
 Tél : 04 38 49 12 00 – Fax : 04 38 49 10 10 - Site Web : <http://www.mape-rga.com> - e-mail : com@mape.fr
 TVA : FR 23 818 923 021 – SAS au capital de 50 000 € – SIRET 818 923 021 00013 – APE 2841Z