

Peshydrateur Recusorb RL-71, -71 ICE, -71L



Capacité de déshumidification à 20°C / 60 % HR

13 - 17 kg/h

Débit d'air sec

2 500 - 3 200 m³/h

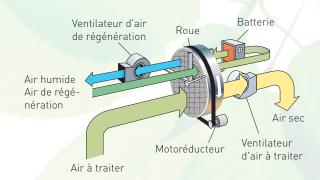
- Excellente performance tous climats
- Récupération de chaleur intégrée
- Raccordements gaines
- Chassis tout inox
- F7 filtres
- Roue lavable
- Options intégrées possibles:
 - Convertisseur de fréquence
 - Contrôle linéaire de la batterie régénération
 - Isolation contre les risques de condensation



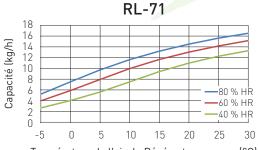




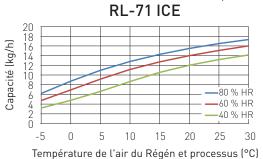
Deshydrateur type	RL-71	RL-71 ICE	RL-71L
Capacité nominale¹ (kg/h)	13	14	17
Débit d'air sec² (m³/h)	2 500	3 000	3 200
Pression statique disponible (Pa)	400	400	200
Débit d'air humide² (m³/h)	800	800	1000
Pression statique disponible (Pa)	300	300	200
Puissance de régénération³ (kW)	17	17	24
Consommation électrique maxi (kW)	20,3	21,1	28,1
Fusible 3 x 230/400V 50Hz (A)	40	40	50
Poids (kg)	190	195	196

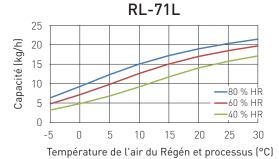


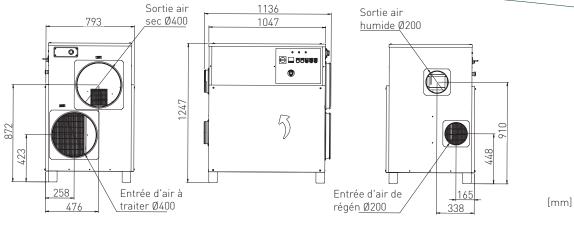
- Valable pour des conditions d'entrée de 20°C/60 % HR, et débits d'air nominaux. Pour des conditions d'air différentes, la capacité sera calculée à l'aide du diagramme de correction ci-dessous.
- ² Débit d'air avec une densité de 1,20 kg/m³.
- L'appareil est equipé en standard d'une batterie électrique. Une batterie vapeur est egalement disponible sur demande.











Changement sans préavis. Télécharger le plan d'installation sur www.dst-sg.com

Seibu Giken DST AB Avestagatan 33 | 163 53 Spånga, Sweden

Tel +46 8 445 77 20 | Fax +46 8 445 77 39

www.dst-sg.com | info@dst-sg.com

Bâtiment 5, 37 rue du Bois Chaland 91090 Lisses, France www.cbk.fr e-mail: cbk@cbk.fr tel: +33 1342 001 37

