



S.N.C

REFRIGERAZIONE
ENOLOGICA
INDUSTRIALE
FRISO



Réfrigérateur combiné

KC



La gamme de réfrigérateur KC associe les performances technologiques du modèle KW et du KR pour créer un réfrigérateur combiné en mesure de gérer davantage de situations de différentes applications

Mod.	Puissance frigorifique échangeur WATT/H		
	+30 °C +25 °C	+25 °C + 15 °C	+15 °C 0 °C
3	10000	8000	5500
4.5	15000	12000	8000
6	20000	16500	11000
8	25000	20000	14000
9	32000	25500	17000
12	40000	33000	23000
15	54000	44000	30000
9 + 9	64000	51000	34000
12 + 12	80000	69000	44000
15 + 15	108000	88000	60000

Mod.	Puissance frigorifique eau WATT/H		
	+ 10°C	0°C	- 10°C
3	8500	6000	2900
4.5	12000	9000	4600
6	14500	9900	5000
8	16000	13000	6000
9	22000	16200	8000
12	29000	19800	10000
15	37500	25200	13500
9 + 9	44000	32000	16000
12 + 12	58000	39500	20000
15 + 15	75000	50000	27000

* température de condensation 30°C

Mod.	Absorption tot. max. (Kw - A - V/Ph)	Produit traité échangeur +25°C +15°C (l / h)	Volume stockage (l)	Débit pompe à eau (l / min 1,5 bar)	Débit pompe produit (l/h)	Encombrement ventilateur ↑	Encombrement ventilateur →
						CM	
3	3 - 9 - 400 / 3 + N	600	100	60 - 3/4" GAS F	4000	120 x 95 x 120	120 x 100 x 120
4.5	4,5 - 12 - 400 / 3 + N	900	100	80 - 1" GAS F	5000	120 x 95 x 120	120 x 100 x 120
6	6 - 14 - 400 / 3	1200	250	80 - 1" GAS F	6000	155 x 100 x	155 x 105 x 165
8	7.5 - 17 - 400 / 3	1600	250	80 - 1" GAS F	7000	155 x 105 x	155 x 105 x 180
9	9 - 22 - 400 / 3	2000	250	165 - 1"1/4 GAS F	8000	155 x 105 x	155 x 105 x 180
12	12 - 27 - 400 / 3	2400	300	165 - 1"1/4 F	9000	170 x 110 x	170 x 125 x 200
15	15 - 35 - 400 / 3	2800	300	300 - 1"1/2 GAS F	10000	170 x 110 x	170 x 125 x 200
9 + 9	18 - 46 - 400 / 3	4000	300	300 - 1"1/2 F	11000	*210 x 125 x	---
12 + 12	24 - 55 - 400 / 3	4800	600	300 - 1"1/2 GAS F	12000	*210 x 125 x	---
15 + 15	30 - 70 - 400 / 3	5200	600	300 - 1"1/2 GAS F	12000	* 210 x 125 x	---

* Date à définir au moment de la commande

➤ **Acier inoxydable 304 satiné**

Structure et panneaux en acier inoxydable sur roues ; le matériau d'excellence en mesure de garantir durabilité et finition esthétique au fil du temps.

➤ **Pompe à chaleur**

Système à inversion de cycle, sous forme de pompe à chaleur, permettant de chauffer le produit jusqu'à + 40°C.

➤ **Système hydronique**

Système hydronique installé à l'intérieur du réfrigérateur, avec bac d'accumulation à circuit ouvert en acier inoxydable 304 isolé thermiquement et kit de pompage d'eau géré par une ou plusieurs électropompe(s), à plusieurs roues, en acier inoxydable 304.

➤ **Températures**

Températures standard programmables de - 7°C à + 40°C.

➤ **Dégivrages**

Système de dégivrage combiné à air et inversion de cycle pour garantir la continuité du chauffage même dans des conditions atmosphériques défavorables

➤ **Échangeur coaxial**

Nos échangeurs coaxiaux entièrement en acier inoxydable ont des longueurs standard comprises entre 3 et 60 mètres et disposent de diamètres de passage de produit compris entre 19 et 56 mm.

➤ **Personnalisation**

La personnalisation des formes, des dimensions, des accessoires et des fonctions permet de répondre à toutes les exigences de la clientèle.



ÉQUIPEMENT STANDARD PRINCIPAL

- ✓ Tableau électrique conforme aux réglementations CE
- ✓ Échangeur coaxial en acier inoxydable immergé dans un bac d'accumulation isolé thermiquement
- ✓ Compresseurs à spirales
- ✓ Condensateurs à ailettes à haut rendement
- ✓ Ventilation hélicoïdale à haut rendement
- ✓ Prise avec commande de pompe à vin externe
- ✓ Électropompe à eau à plusieurs roues
- ✓ Soupape d'inversion de cycle
- ✓ Contrôle de la condensation
- ✓ Systèmes de sécurité de pression

