

DESHUILEUR HYDRAX

Prolonge de 3 à 5 fois la durée de vie de vos bains

Entièrement conçu et réalisé en nos ateliers



Long. 500mm
Larg. 350 mm
Haut. 1000 à 1600mm



Poids :
Environ 70 kg

Fiabilité, longévité

Conception étudiée pour une utilisation en atelier. Le bac de travail est fabriqué en INOX afin de résister aux chocs et températures élevées de certains bains ainsi qu'à la corrosion. Le châssis en acier galvanisé assure une grande stabilité de l'ensemble et peut être modifié à la demande (bain haut par exemple). Pompe de transfert autoamorçante à air comprimé, ne nécessitant aucun entretien et pouvant fonctionner à sec sans risque de détérioration. Possibilité en option de placer un filtre à l'aspiration de la pompe.

Mise en oeuvre

La simplicité de mise en œuvre du déshuileur HYDRAX a été l'un des critères principaux de conception de l'appareil. Aucun outillage nécessaire pour son installation et sa maintenance. Adaptation simple et rapide à tous les types d'application. Hauteur réglable.

Efficacité

Capacité d'élimination d'environ 98% des huiles entières. Triple cascade avec filtration sur coalesceurs INOX. Rétention des gouttelettes d'huile jusqu'à 3 microns. Débit variable jusqu'à 500 litres/heure. Entretien limité, déplacements aisés grâce à son châssis sur roulettes pivotantes.

PERFORMANCE, ADAPTIBILITE, COUTS, AMORTISSEMENT, LONGEVITE

Equipements

Bac de traitement INOX – Châssis acier galvanisé – Pompe pneumatique haute performance à membranes – Limiteur de débit d'air avec régulateur de pression permettant un réglage très précis du débit – coalesceurs INOX (15 litres – 1'') – Ensemble tuyauterie PVC souple pour aspiration, refoulement et évacuation huile – Flotteur 4 branches INOX + PVC (type Skimmer) pour aspiration en surface de l'effluent à traiter - Filtre en option avec grille 1mm monté sur l'aspiration – 4 roulettes pivotantes en caoutchouc – Ensemble vannes en acier – Notice d'utilisation, d'entretien, de maintenance...