LGC automation

Visseuse Pluto TA

A contrôle de couple & angle

L'expérience Kolver a conduit au développement des visseuses PLUTO TA (Couple & Angle) sur la base de la série PLUTO, Visseuse électrique à moteur CORELESS.

Le vissage industriel peut nécessiter l'arrêt au couple avec le contrôle de l'angle mais aussi le vissage d'un nombre de tours avec contrôle du couple.
Le boitier de contrôle multi couples et angles EDU 2AE/TOP/TA permet la programmation jusqu'à 8 programmes indépendants de ces 2 types de contrôles.

Contrôle couple & angle:
Les paramètres principaux à contrôler sont le couple de serrage appliqué à la vis et l'angle de rotation de celle-ci, avec priorité à la valeur de couple.
Si les valeurs de couple et d'angle détectés par le contrôleur sont dans la plage programmée, le moteur de la visseuse s'arrête immédiatement et une indication de cycle OK est activé (LED verte). Dans le cas contraire, un signal d'erreur est activé (LED rouge)

Contrôle de l'angle:
Le paramètre principal à contrôler est l'angle de rotation de la vis. le moteur de la visseuse s'arrête immédiatement quand la valeur d'angle programmée est atteinte et une indication de cycle OK est activée (LED verte).

6 Modes de contrôles:

- Couple prioritaire: comptage de l'angle à partir du couple atteint OU sur entrée externe OU entrée gâchette.
- Angle prioritaire: arrêt moteur sur angle atteint après couple atteint OU sur entrée externe OU entrée gâchette.

Écran interface facile à programmer.
Protection mot de passe.
Valeur de couple en Nm ou In/lbs.
Valeur d'angle en degrés.
8 présélections et modes de contrôles incluant:

- Valeur couple Min/Max
- Valeur angle Min/Max
- Vitesse de rotation
- Accélération/décélération
- Vissage franc/élastique
- Temps de contrôle Min/Max
- Couple Maxi si nécessaire
- Dévissage si nécessaire

Code	Modèle	Couple Nm élastique	Couple Nm franc	Vitesse min	Vitesse Maxi	Boitier De contrôle
130203/TA	PLUTO3D/TA	0,3-2,0	0,3-3,0	370	1200	EDU 2AE/TOP/TA
130207/TA	PLUTO3P/TA	0,3-2,0	0,3-3,0	370	1200	EDU 2AE/TOP/TA
130303/TA	PLUTO3CA/TA	0,3-2,0	0,3-3,0	370	1200	EDU 2AE/TOP/TA
130206/TA	PLUTO6D/TA	0,5-6,0	0,5-8,0	200	920	EDU 2AE/TOP/TA
130207/TA	PLUTO6P/TA	0,5-6,0	0,5-8,0	200	920	EDU 2AE/TOP/TA
133206/TA	PLUTO6CA/TA	0,5-6,0	0,5-8,0	200	920	EDU 2AE/TOP/TA
130211/TA	PLUTO10D/TA	2,0-8,0	1,5-10,0	110	600	EDU 2AE/TOP/TA
130210/TA	PLUTO10P/TA	2,0-8,0	1,5-10,0	110	600	EDU 2AE/TOP/TA
133211/TA	PLUTO10CA/TA	2,0-8,0	1,5-10,0	110	600	EDU 2AE/TOP/TA
130216/TA	PLUTO15D/TA	2,0-15,0	2,0-15,0	60	320	EDU 2AE/TOP/TA
130215/TA	PLUTO15P/TA	2,0-15,0	2,0-15,0	60	320	EDU 2AE/TOP/TA
133216/TA	PLUTO15CA/TA	2,0-15,0	2,0-15,0	60	320	EDU 2AE/TOP/TA
133221/SR/TA	PLUTO20CA/SR/TA	2,0-18,0	2,0-28,0	40	210	EDU 2AE/TOP/TA
133236/SR/TA	PLUTO35CA/SR/TA	2,0-35,0	2,0-35,0	40	140	EDU 2AE/TOP/TA

Bureau zone d'activité du Bert 307 rue Jacquard 38630 Les Avenières Tel : + 33 (0) 4 74 90 84 80
www.lgc-automation.fr E-mail : contact@lgc-automation.fr
Sarl au capital de 10.000 € - RCS VIENNE – SIRET 539 591 818 00015 – TVA FR 84539591818 – CODE APE 4669B