



## Fiche technique

### HT30-M1 Thermostat à haute température

[Imprimer](#)

#### Photo



#### Données de commande

Modèle: HT30-M1  
 Référence: 9800031  
 Alimentation électrique disponible:  
 230V / 50Hz  
 230V / 60Hz

#### Vente et Conseil

+49 7823 51-180

Lundi à Vendredi  
 de 7:30 à 17:00 heures

JULABO Labortechnik GmbH  
 Eisenbahnstrasse 45  
 77960 Seelbach/Germany  
 Téléphone +49 7823 51-0  
 Fax +49 7823 2491  
[info@julabo.de](mailto:info@julabo.de)  
[www.julabo.de](http://www.julabo.de)

Sans tenir compte d'éventuels changements techniques.  
 Les photos peuvent différer de la réalité.

#### Description

Thermostat à haute puissance pour hautes températures - Domaine de température: jusqu'à +400°C

Thermostats pour haute température JULABO. La solution pour la demande actuelle du marché. Plus de puissance, des temps de chauffage et de refroidissement plus courts, des réponses rapides à des réactions exothermiques, une conception fermée hermétiquement - voici quelques uns de nos avantages de nos thermostats à hautes températures. La constance de température est parfaite grâce à la technique d'auto-optimisation de la technique de régulation (ICC= Intelligent Cascade Control). Les paramètres PID peuvent être lus et changé à tous moment. La combinaison entre l'écran MULTI DISPLAY (LED) et l'affichage à rétro-illumination assure un travail aisé et simple avec l'appareil. Le système de chauffage optimisé, la pompe puissante et le système de refroidissement permettent d'obtenir des régulation de température fine, même à des températures de 400°C. L'appareil étant fermé, il ne dégage pas d'odeurs d'huile, même à de telles températures, et la durée de vie du fluides est prolongée. Le dispositif de remplissage, avec dégazage automatique permet d'éviter les bulles dans le circuit. Les nombreuses possibilités de branchement et le Profibus optionnel préparent une automatisation de l'appareil. Les thermostats à haute température JULABO sont conseillés pour les travaux avec des réacteurs, des autoclaves, des colonnes de distillation, dans les laboratoires, les plate formes techniques et les unités de fabrication.

#### Avantages

Domaine de température jusqu'à +400°C  
 Régulation de température auto optimisante -ICC  
 Pompe puissante 18 l/min - 1,2 bar max  
 Remplissage du système exempt de bulles d'air grâce à un système de dégazage automatique  
 Dispositif de montée en température rapide intégré  
 Construction hermétique, pas d'odeur d'huile à de hautes températures  
 Affichage lumineux Multi Display (LED) avec une précision de 0,01°C  
 Ecran LCD à 4 lignes avec rétro éclairage pour une utilisation conviviale  
 Prise RS232/RS485 pour connexion on-line  
 Connexion pour programmeur et enregistreur, et fonction Stand by  
 Programmeur à 6x 60 pas intégré avec mémoire  
 Indication électronique du niveau de remplissage  
 Fonction ATC -calibration en un point pour une correction de température facile-utilisable selon ISO 9000

#### Données techniques

Domaine de température de travail	70 ... 400 °C
Régulation de température	PID+ICC
Constance de la température	±0.1 °C
Affichage	LED+LCD
Précision de l'affichage	0.01 °C
Régulateur programmable	vorhanden
Puissance calorifique	3000 W
Caractéristiques de la pompe	Foulante: 1,2 bar Débit: 18 l/min
Prise digitale	RS232, RS485, optional Profibus
Prise pour connexion de sonde Pt100 externe	disponible
Volume de remplissage	2 Litres
Dimensions (L x P x H)	Thermostat: 23x23x58 / Regelelektronik: 25x25x18 cm
Poids	27 kg
Température environnante	5 ... 40 °C
Classe de sécurité selon DIN 12876-1	3

#### Autres propriétés

Pression maximale des eaux de refroidissement: 4,5 bar; différence de pression entre IN+OUT 2...4,5 bar

Les photos peuvent être différentes de la réalité.