

# SOUDEUSES EN L AVEC TUNNEL DE RETRACTION EXPERT 50.40

Versions : électriques ou pneumatiques



## SOUDEUSES TUNNEL EXPERT

**Machine monobloc avec tunnel de rétraction. Soudure par lame supérieure, descente du cadre automatique programmée par minuterie ou par pédale, descente pneumatique ou électrique selon les versions.**

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

- Contrôle automatique des fonctions
- Deux tapis indépendants (un dans la zone de soudure et l'autre dans le tunnel de rétraction)
- Tunnel de rétraction intégré à la structure de la machine
- Tapis tunnel à barreaux libres avec vitesse réglable, rideaux pour le blocage de l'air dans le tunnel permettant une meilleure répartition de l'air chaud afin d'obtenir une meilleure rétraction.

### PARTICULARITÉS :

- Abaissement et réouverture du cadre de soudure (par une pédale ou cyclé), temps de soudure et temps de déplacement du tapis dans la zone de soudure par temporisateur
- Réglage de la hauteur du cadre de soudure en fonction de la hauteur du produit
- Machines conformes aux normes CE

### EXPERT 50.40 > version Electrique ou Pneumatique :

Tension d'alimentation	380 V - 3 Ph + N
Puissance installée	6 KW
Encombrement machine L x l x h	2200 x 850 x 1500 mm
Hauteur du plan de travail	930 mm
Dimensions entrée du tunnel	450 x 230 mm
Longueur du tunnel	700 mm
Poids machine	270 kg
Surface maximum de soudure	500 x 400 mm
Hauteur maximale du produit	160 mm
Système de soudure à impulsion	Lame supérieure
Largeur maximum de la bobine	600 mm
Consommation d'air (sur version pneumatique)	1 NI/cycle

#### EXPERT 50.40 pneumatique :

Pression d'air	6 bars
----------------	--------