Caractéristiques de la machine

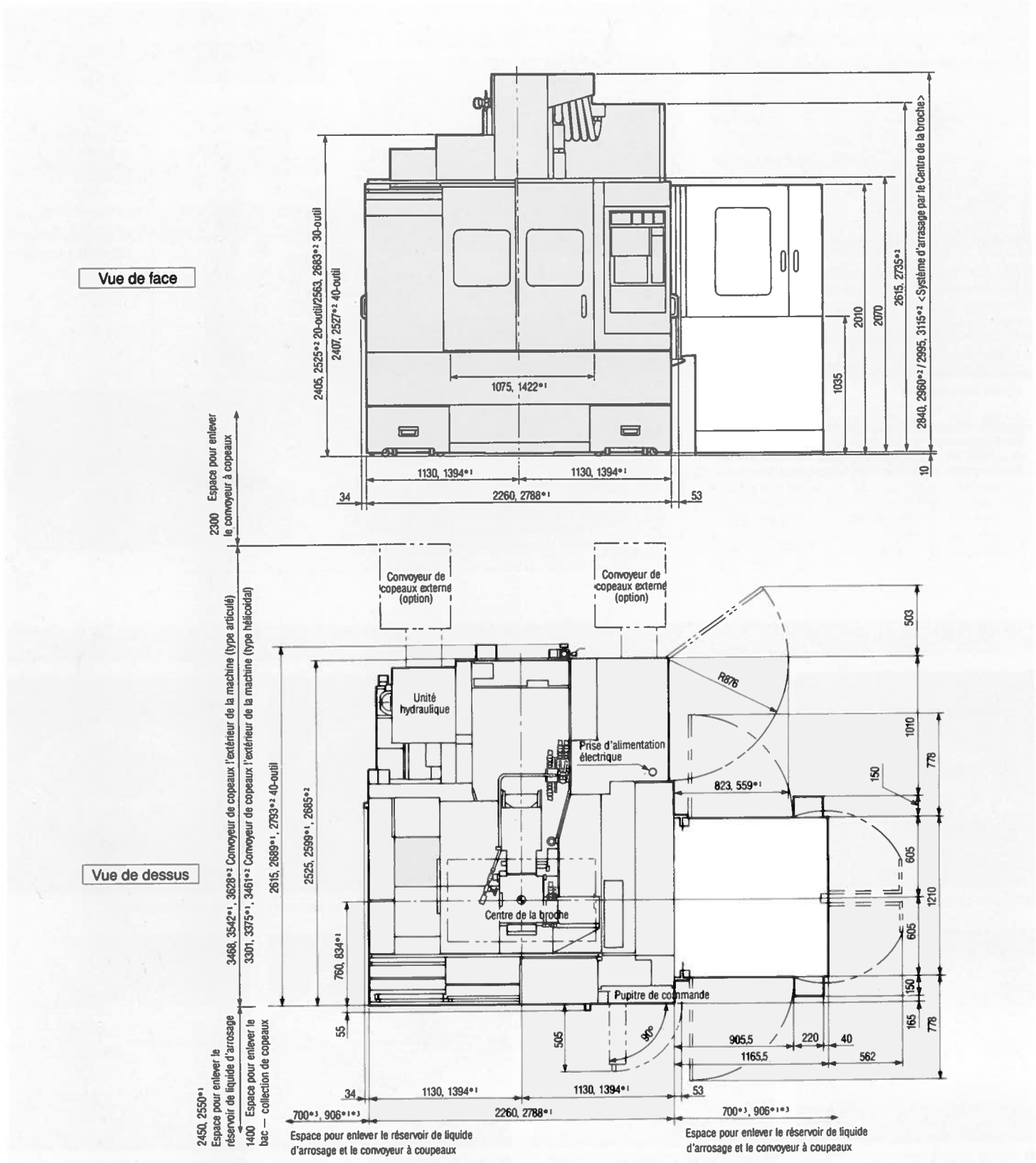
Caractéristiques			SV-50	SV-50B
Déplacement	Déplacement max. de la table (axe X)	mm	800	1020
	Déplacement max. de la chariot (axe Y)	mm	510	
	Déplacement max. de la tête porte-broche (axe Z)	mm	510	
	Distance entre la surface de la table et le plan de référence de la broche	mm	150 – 660	
Table	Dimensions de la table	mm	1100 × 600	1320 × 600
	Poids admissible sur la table	kg	1000	1200
	Trous taraudés de la table (largeur des T × pas × Nombre de T)		18 mm × 6 × 100 mm	
Broche	Vitesse maximum	min^{-1}, tr/min	10000 [20000]	
	Gammes de vitesse de la broche		1	
	Cône		7/24 Cône, No. 40	
	Diamètre du palier avant	mm	85	
Avance	Vitesse de déplacement rapide	mm/min	32000	
	Vitesse d'avance d'usinage	mm/min	1 – 16000	
	Vitesse d'avance par impulsion	mm/min	0 – 1260 <15 pas>	
Changeur automatique d'outils	Type de porte-outil		MAS BT-40	
	Système de tirant		Pour MORI SEIKI 90° [MAS I · II]	
	Nombre d'outils chargés dans le magasin		20 [30/40]	
	Diamètre d'outils max. (sans outils adjacents)	mm	80 <125>	
	Longueur d'outils max.	mm	300	
	Poids d'outils max.	kg	8 [12]	
	Système de sélection des outils		Accès sélectif à la memoire technique	
	Temps de changement d'outils (outil à outil)*2 <MAS>	sec	0,9 /1,5*3	
	Temps de changemetn d'outils (copeau à copeau)*2 <MAS>	sec	3,1 /3,7*3	
Moteur	Moteur de broche (30 min/continu)	kW	22/18,5	
	Moteur d'avance (X/Y/Z)	kW	2,1/2,1/4,4	3,8/3,8/4,4
	Moteur de la pomp de refriaération	kW	1,1	
	Moteur de pompe hydraulique	kW	0,017	
	Moteur de la pompe de réfrigérant	kW	0,52 [1,0]	
Alimentation électrique	Source d'alimentation	kVA	47,1	50,3
	Source pneumatique	MPa {kgf/cm²}, L/min	0,5, 300 <ANR*3>	
Capacité des réservoirs	Capacité du réservoir de réfrigérant	L	280	400
	Capacité du réservoir de lubrifiant	L	0,6 (pour glissières) 4,2 (pour guide à billes et vis à billes) 50 (pour regroidissement de la broche)	
Dimensions et poids	Hauteur de la machine (à l'expédition)	mm	2850 (2773)	
	Encombrement	mm	2347 × 2580	2875 × 2654
	Poids de la machine (y compris unité CN)	kg	6600	6900
Précision*4	Précision de l'indexage de la table	mm	0,005 <course complète>	
	Répétabilité de l'angle d'indexage de la table	mm	± 0,001	

[ ] option
*1 En raison des limitations pouvant être imposées par le système de bridage de pièces, montages ou outils utilisés, il ne vous sera peut être pas possible d'utiliser la vitesse de rotation maximale de la broche.
*2 Mesure éffectuée avec une alimentation électrique de 60 Hz.
*3 Pour outils de 8 kg ou plus
*4 Conditions atomosphériques standards de référence; température à 20°C, pression absolue à 101,3 kPa {760 mmHg} et humidité relative à 65%.
5 Les valeurs ci-dessus ont été mesurées conformément aux normes JIS 6338, une fois la température et la circulation du lubrifiant stabilisées. Les mesures ont été prises sous une température ambiante de 23°C +/– 1°C. *Normes japonaises industrielles.

- Conceptions et caractéristiques susceptibles d'être modifiées sans préavis.
- Mori Seiki dégage toute responsabilité au sujet des différences entre les informations contenues dans le catalogue et machine réelle.

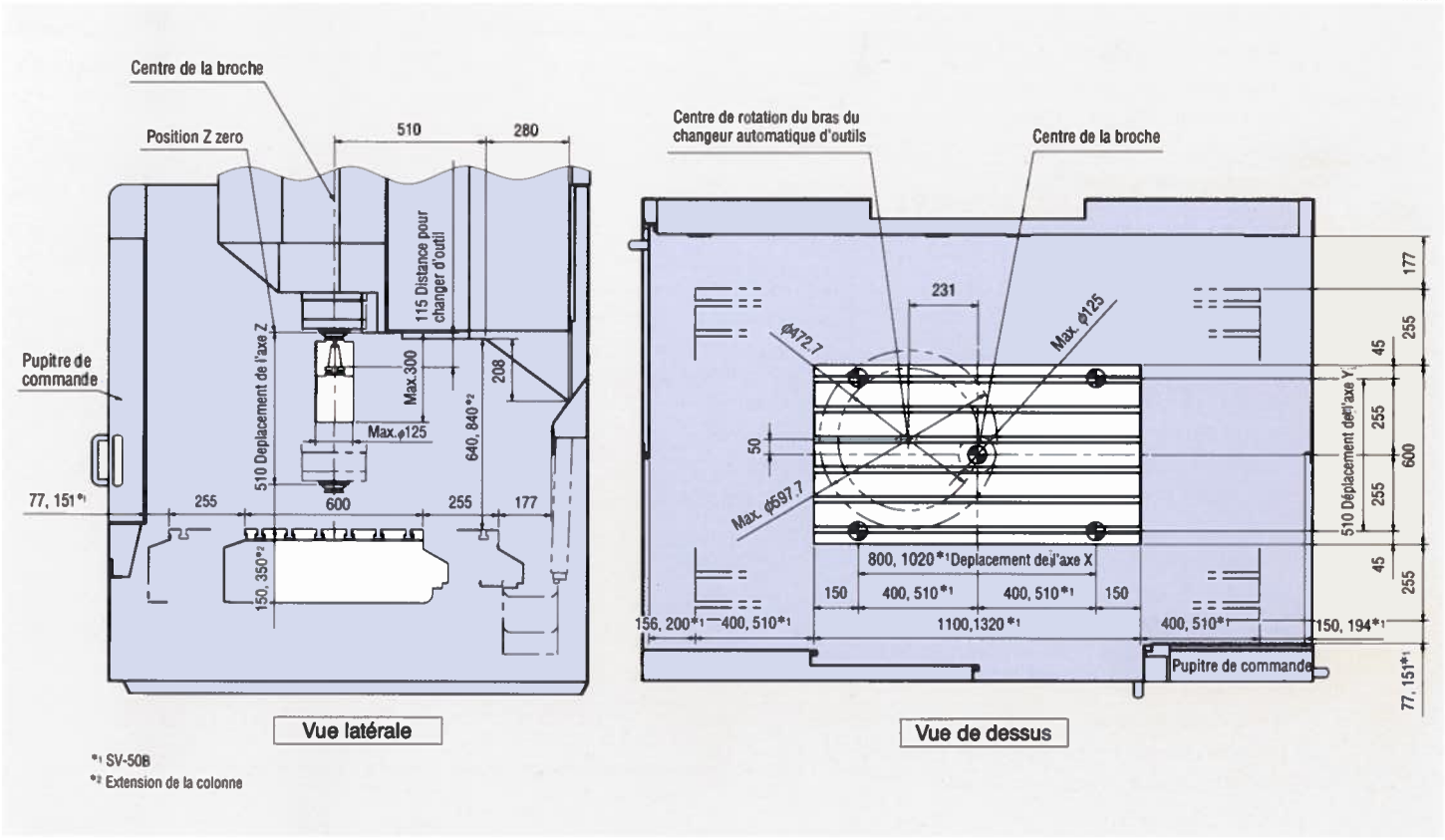
Dimensions d'installation

mm



*1 SV-50B
*2 Dimensions pour le CAP (SV-50 uniquement)
*3 Vidangez le liquide d'arrosage et déconnectez le truyau entre les réservoirs de liquide d'arrosage.

mm


Centre de la broche
Position Z zero
510
280
115 Distance pour changer d'outil
Pupitre de commande
510 Deplacement de l'axe Z
Max.300
Max.φ125
640, 840*2
208
77, 151*1
255
600
255
177
150, 350*2
Vue latérale
Centre de rotation du bras du changeur automatique d'outils
Centre de la broche
231
φ472.7
Max. φ125
Max. φ597.7
50
800, 1020*1 Deplacement de l'axe X
150
400, 510*1
400, 510*1
150
156, 200*1
400, 510*1
1100,1320*1
400, 510*1
150, 194*1
Pupitre de commande
510 Déplacement de l'axe Y
177
255
45
255
600
255
45
255
77, 151*1
Vue de dessus
*1 SV-50B
*2 Extension de la colonne

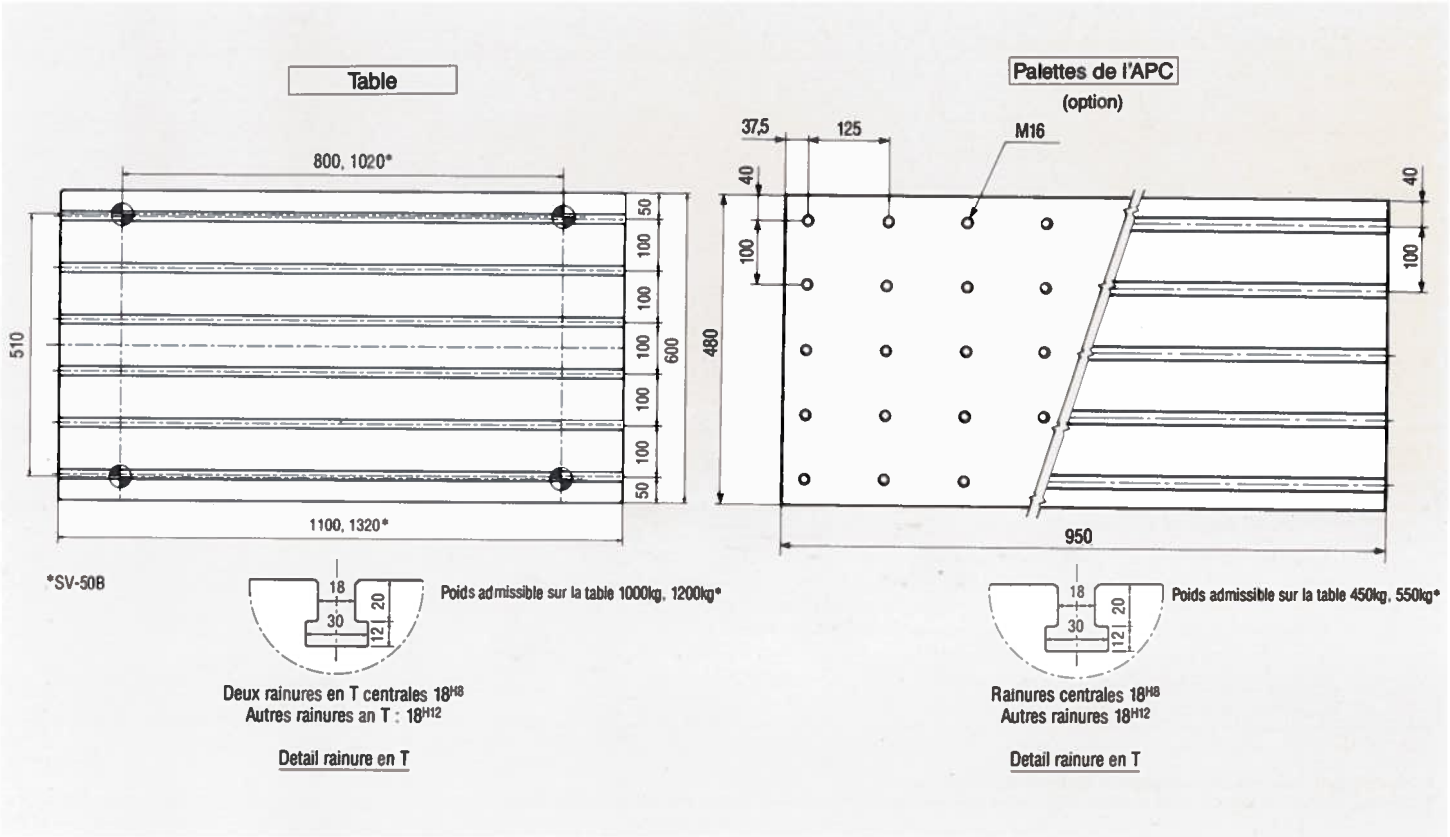


Table
800, 1020*
510
50
100
100
100
100
100
50
600
1100, 1320*
*SV-50B
18
30
20
12
Poids admissible sur la table 1000kg, 1200kg*
Deux rainures en T centrales 18H8
Autres rainures an T : 18H12
Detail rainure en T
Palettes de l'APC
(option)
37,5
125
M16
40
100
480
40
100
950
18
30
20
12
Poids admissible sur la table 450kg, 550kg*
Rainures centrales 18H8
Autres rainures 18H12
Detail rainure en T

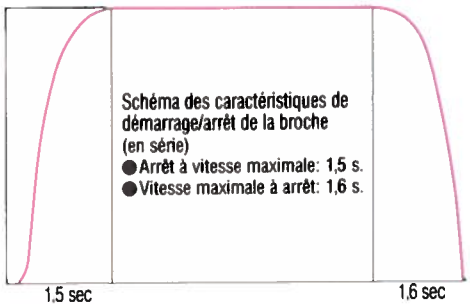
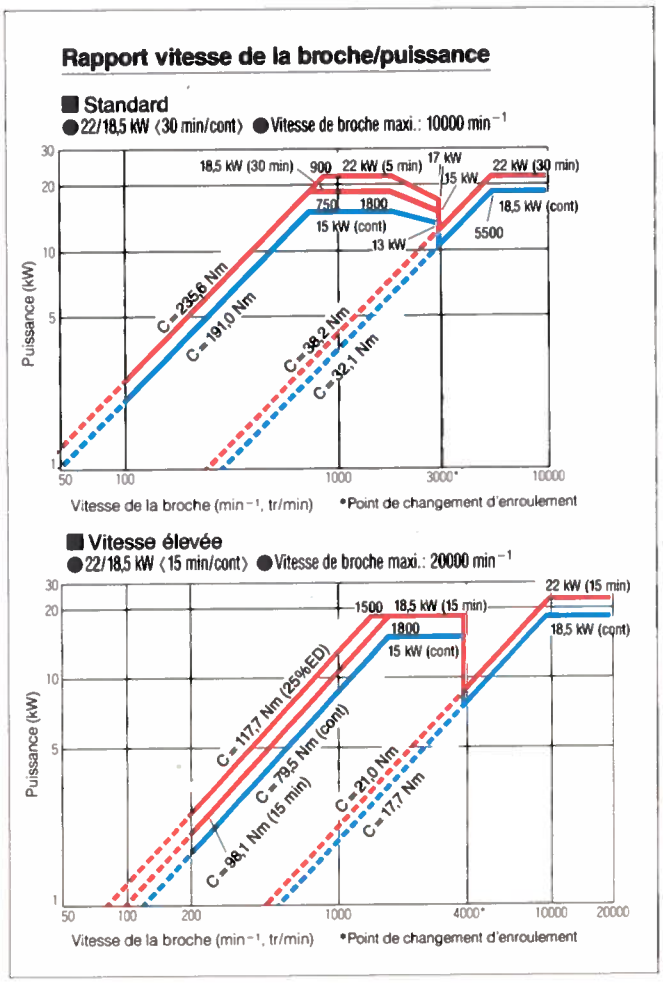
BROCHE A GRANDE VITESSE, PUISSANTE, RÉFRIGÉRÉE

Entraînement de broche puissant à grand rendement

La broche est entraînée par un moteur broche à entraînement direct (DDS) à grand rendement. Avec un cône 40 et un palier de 85 mm diamètre intérieur, la broche a une vitesse maximale de 10000 min^{-1} (tr/min) (standard) ou de 20000 min^{-1} (tr/min) (en option). Grâce à la méthode de sélection du commutateur d'enroulemento du moteur, les exigences contradictoires de performance du moteur — grande vitesse et couple élevé — peuvent être satisfaites sans compromis, permettant l'usinage de n'importe quel type de matériau, de l'aluminium à l'acier inoxydable, à pleine puissance tout au long de la gamme comprise entre l'usinage à grande vitesse et l'usinage à grand rendement.

La broche a une excelente performance de démarrage et d'arrêt. Il ne faut que 1,5 secondes à la broche pour atteindre la vitesse maximale à partir de sa position à l'arrêt (caractéristique standard). Cette caractéristique de réaction rapide minimise les temps morts et contribue considérablement à l'obtention d'un taux de production élevé.

●Une grande vitesse et une excellente mobilité permettent une capacité d'usinage jamais obtenue auparavant.



●Moteur DDS puissant et efficace.