

XP ATEX 59

CAMÉRA D'INSPECTION DE CANALISATIONS

- CERTIFIÉE ATEX -

Plus produit

- Tête de caméra double (axiale & rotative 360°) Ø 59mm
 - Dispositif fil d'eau
 - Étanchéité IP68 et résistance 11 bars (160 psi)
 - Diodes blanches pour une vision ultra claires
 - Sonde sans fil (pour détecteurs) intégrée
 - Certification : antidéflagrant EX et FM
(EEx d IIB T3, Zone 1, Classe 1, Div. 1, Groupes de gaz C & D)
- Jonc de poussée de 100m ou 150m de long
- Ecran LCD 5,6" (protection IP65) + Compteur métrique
- Jeux de centreurs (axiaux 4" et radiaux 6")

Photos non contractuelles



Double tête de caméra axiale & rotative 360°
Ø 59mm
certifiée ATEX



Centreurs radiaux
Ø 6" (15cm)



Centreurs axiaux
Ø 4" (10cm)

Le système XP ATEX59 est un ensemble complètement intégré pour inspecter les canalisations dans les environnements présentant des risques d'explosion. C'est un module autonome pour les applications concernant notamment les canalisations d'eaux usées, les drains d'évacuation, les pipelines, les conduites de gaz, les opérations de recherche et de sauvetage, la lutte contre les vermines, les vidanges, les cheminées et les inspections dans des sites industriels...

Caractéristiques techniques

Moniteur		Caméra étanche IP68	
Type	LCD 5,6"	Capteur	CCD couleur 1/4" lentille en saphir (1 lux min) / 450 TVL
Sortie vidéo	VCR (composite)	Standards	760 x 582 PAL; 760 x 492 NTSC
Clavier	QWERTY	Focus	Electronique auto ou manuel (8 positions) / Focale 6,35mm
Étanchéité	IP 65	Angles de vue	Horizontal : 71,5° / Vertical : 53,4° / Diagonal : 90°
Dimensions enrouleur	812,8 x 1168,4 mm / 37 kg (150m)	Source lumineuse	Diodes blanches intégrées (tête d'éclairage suppl en option)
Odomètre	Affichage écran (précision : + 1%)	Dimensions / Poids	Ø 59 mm x 135 mm (double caméra)
Jonc de poussée	100 ou 150m (Ø 11mm) - IP54	Alimentation	100 - 240VAC (secteur, groupe électrogène stabilisé ou convertisseur 12V/230V)
Températures	-10°C ~ +40°C		