

# SRD1100 PERCEUSE RADIALE

Machine robuste et pratique.



#### Equipements standard inclus :

- Base, colonne, bras et tête de perçage en fonte de qualité.
- Vitesse broche par boîte mécanique.
- Eclairage halogène basse tension halogène.
- Dispositif de lubrification (pompe, flexible, robinet arrêt...).
- Descente automatique 3 vitesses.
- Cube de perçage rainuré.
- Monte/baisse du bras électrique.

## CARACTERISTIQUES :

Capacité perçage (acier/fonte)	50/ 60mm*
Capacité alésage (acier/fonte)	85/120mm
Cône de broche	CM4
Course de broche	250 mm
Vitesses broche	12 de 44 à 1500 tr/mn
Vitesses avances	3 / 0,05-0,09-0,15 mm/min
A - Diamètre colonne acier	300mm
Moteur broche	2,25 kw
Moteur monte/baisse bras	1,5 kw
Moteur arrosage	0,1 kw
B - Passage maxi broche colonne	1145mm
B - Passage mini broche colonne	330mm
Course horizontale maxi. tête	815mm
C - Distance maxi. Broche base	1230mm
C - Distance mini. Broche base	540mm
F - Hauteur colonne	2160mm
Hauteur maxi. Bras relevé	2700mm
G - Dimensions de la base	1800x700x170mm
D - Table de travail sur socle	1170x665
Dimensions cube (inclus)	650x500x410
Poids	2100kgs

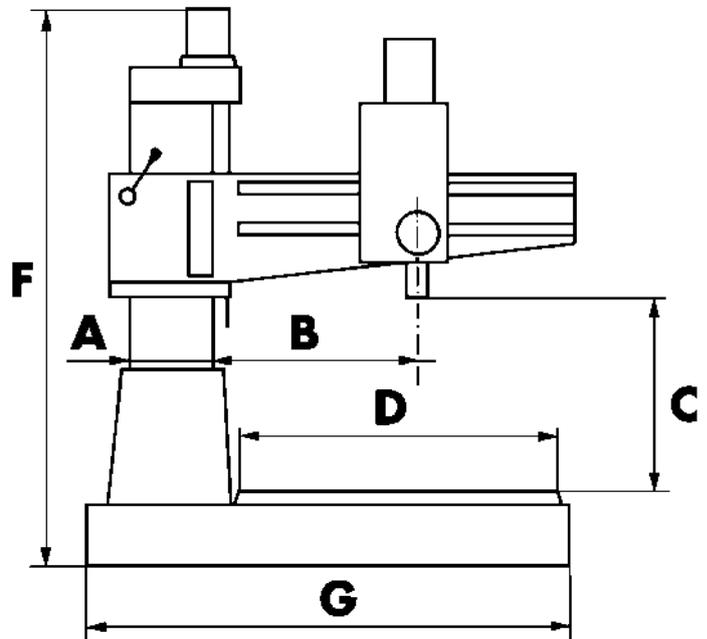
\*Acier 60 kg/ Fonte

### Option VISU :

Plus de traçage, plus de pointage ou plus de gabarit grâce à l'installation du système de visu.

Installation d'un codeur rotatif et d'une règle de mesure pour mesurer le déplacement de la tête sur le bras et autour de la colonne.

Gain de temps, précision assuré, plus de rebus et mise en œuvre rapide.



Codeur rotatif  
(option)



Règle de mesure  
(option)



Etau E160 en option