

# F120.AF.90.2

tirage-freinage maxi 90 kN



Machine hydraulique conçue pour travailler soit comme freineuse soit comme treuil, adaptée pour le tirage d'une ou deux câbles ou pour le déroulage d'un ou deux conducteurs. Un circuit hydraulique permet d'appliquer une force de freinage constante même à la variation de la vitesse de déroulage. En fonction treuil, un circuit hydraulique permet de varier la vitesse dans les deux directions.

CARACTÉRISTIQUES		MOTEUR		PERFORMANCES DE TIRAGE	
Cabestans	2 x Ø 1500 mm	Alimentation	diesel	Force de tirage maxi	90 kN
Gorges des cabestans	10	Puissance	142 hp / 105 kW	Vitesse au tirage maxi	2,4 km/h
Diamètre maxi conducteur	2 x 42 mm		142 hp / 105 kW *		2,4 km/h *
Diamètre maxi câblette	18 mm	Refroidissement	par liquide	Vitesse maxi	5 km/h
Dimensions LxLxH	4,00x2,25x2,30 m	Installation électrique	12 V	Tirage à la vitesse maxi	45 kN
Poids	5000 kg				45 kN *

PERFORMANCES DE FREINAGE	
Force de freinage maxi	90 kN
Vitesse maxi	5 km/h

**AUSSI DISPONIBLE VERSION AVEC CABESTANS Ø1800 mm**

## CONFIGURATION

- Une paire de cabestans en acier revêtus par secteurs multi-gorge en nylon.
- Panneau de commande de la machine équipé de dispositif électronique intégré DEG 4.0 muni d'un grand écran couleur 7" et d'un port USB.
- **Système de lecture à cellule de charge sans besoin d'entretien.**
- **Contournement de l'instrument électronique.**
- **Dispositif d'auto-récupération pour les opérations de mise en flèche.**
- En fonction treuil, dispositif pour le paramétrage de la force de tirage maxi permettant de maintenir cette valeur de force même à vitesse "0".
- Dispositif pour contrôler le freinage à force faible (4-30 kN), spécialement adapté pour câbles à fibre optique.
- Mise en rotation libre des cabestans.
- Frein hydraulique négatif d'urgence.
- Guide-câble arrière fixe avec rouleaux nylon pour 2 conducteurs.
- Châssis avec essieu rigide, frein à main et timon démontable pour remorquage sur chantier à faible vitesse.
- Bèche hydraulique avant et stabilisateurs hydrauliques arrière.
- Points d'ancrage et de levage.
- Échangeur de chaleur pour le refroidissement de l'huile dans le circuit hydraulique.
- Deux circuits hydrauliques auxiliaires pour contrôler des équipements additionnels (un ou deux porte-tourets ou enrouleuses).
- Point de connexion de mise à la terre.

## DISPOSITIFS OPTIONNELS

- 008 Essieu amortisseur, système de freinage pneumatique et feux.
- 006.4 Adaptation châssis pour remorquage routier (homologation exclue).
- 012 Circuit hydraulique pour entraîner une manchonneuse afin d'effectuer des manchonnages à haute pression (max. 700 bar).
- 014 Enrouleur à bras adapté pour tourets ayant diamètre 1400mm.
- 028.7 Dispositif pour démarrer le moteur diesel ainsi que le circuit hydraulique à de basses températures (jusqu'à -30°C).
- 037 Télécommande filaire avec 10 m de câble.
- 038 Radiocommande (distance maxi 100 m).
- 045.2 Galet presseur automatique pour 2 câbles/conducteurs.
- 045.3 Galet presseur manuel pour 2 câbles/conducteurs.
- 069.5 Imprimante avec accessoires.
- 119 Cabestans avec gorges en acier traitées chimiquement.
- 174.2 Dispositif de synchronisation permettant la connexion de deux machines, équipé de télécommande filaire (avec 20 mètres de câble).

En conformité avec la directive EC 97/68/CE et ses modifications ultérieures.

Performances pour machine sans options, au niveau de la mer, à une température de 20°C. Dimensions et poids sont pour machine sans options. Omac se réserve le droit de modifications sans préavis. Images et plans sont purement indicatifs.