Début de ligne

SACMO

VISSEUSE MODULAIRE

DESCRIPTION

Cette machine permet de visser avec précision et rapidité un capot sur un flacon en godet. Le capot, qu'il soit simple, avec pinceau ou dépose goutte, doit être pré-déposé sur le flacon en amont de la visseuse. Les godets sont transférés deux par deux dans la machine puis un double poste de pré-vissage engage le premier filet de chaque capot. Enfin, chaque capot est vissé au couple par un moteur brushless au double poste de vissage. Chaque flacon est contrôlé pour être ensuite envoyé vers le convoyeur de sortie ou le couloir d'éjection en cas de vissage défectueux. Toutes les pièces de formats sont en montage SMED.

FONCTIONS

- Châssis et plaque de base en aluminium, cartérisation comprenant panneaux démontables en inox et en vitrage en polycarbonate, portes battantes avec contacts de sécurité à griffes et toit en polycarbonate incolore
- Convoyeur principal et convoyeur d'éjection des défectueux type FlexLink X65
- Convoyeur indexé pas à pas avec moteur Brushless Omron, double courroies à tasseaux (pas de 150mm) et 25 cassettes en polyéthylène
- Transfert des godets par deux entre le convoyeur principal et l'entrée de la machine
- Double poste de pré-vissage avec blocage des flacons par pinces pneumatiques
- Double poste de vissage au couple par moteur brushless Omron avec rattrapage du filet
- Automate et afficheur tactile Omron
- Armoire électrique intégrée
- Pupitre de commande sur le côté (marche, arrêt, réarmement, arrêt urgence, voyant

VISSEUSE MODULAIRE

OPTIONS

- Éclairage LED programmé selon état de la machine
- Adaptation pour capot à encliqueter
- Version haute cadence à 110 unités par minute

Raccordement électrique

380V Tri + Neutre, 50hZ

Alimentation pneumatique

6 bars

Puissance absorbée

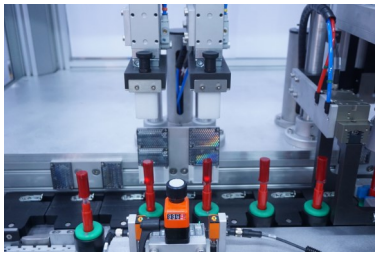
6kW

Cadence

70 unités par minute

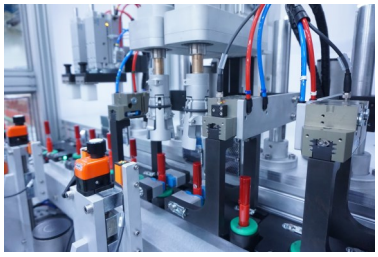
Dimensions

2,48m x 1,35m x 2,39m

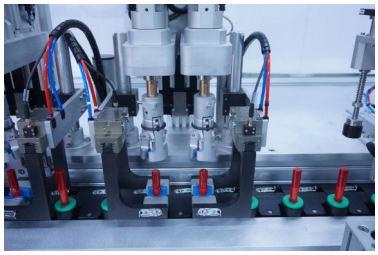


A-Transfert du godet par vérin Festo vers le convoyeur à taquet

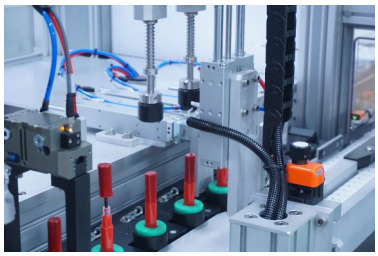
B-Double-poste pour enfoncer le pinceau comprenant une unité de guidage Festo et une cale d'enfoncement SMED



C-Double-poste de pré-vissage comprenant 2 têtes de pré-vissage avec fermeture par piston et mors en silicone, moteur Brushless Omron avec rattrapage du filet, mouvement de monte et baisse par axe linéaire par moteur Brushless et blocage des flacons par pinces pneumatiques parallèles à 2 doigts Schunk avec mors en silicones



D-Double-poste de vissage au couple comprenant 2 têtes de pré-vissage avec fermeture par piston et mors en silicone, moteur Brushless Omron avec rattrapage du filet, mouvement de monte et baisse par axe linéaire par moteur Brushless et blocage des flacons par pinces pneumatiques parallèles à 2 doigts Schunk avec mors en silicone



E-Double-poste de contrôle comprenant palpeur avec axe de compensation par ressort et bagues, cellules de détection, unité de guidage Festo et embout de format en montage SMED

SACMO S.A.S
Zone artisanale - 02760 HOLNON
(+33) 03.23.09.30.60
info@sacmo.com - www.sacmo.com

SACMO