







BILLE DE VERRE





Les billes de verre constituent des abrasifs de forme ronde particulièrement adaptées à des travaux de finition sur les soudures en inox ou aluminium, au nettoyage et satinage du métal

Utilisées pour des travaux de finition (rayures, cordons de soudure), ébavurage, les billes de verres permettent une grande variété d'état de surface.

 DURETÉ	 DENSITÉ	 UTILISATION	 GRANULOMÉTRIE	 RÉUTILISABLE
6/10	2.45	Satinage du métal	90-150 0,090 à 0,150 mm 100-200 0,100 à 0,200 mm 150-250 0,150 à 0,250 mm 200-300 0,200 à 0,300 mm 300-400 0,300 à 0,400 mm	

LES AVANTAGES :

-  **Utilisation en cabine**
Elles sont recyclables, donc idéal pour le travail en cabine. Elles permettent un traitement de surface sans altérer le support.
-  **Idéal pour les travaux de finition**



BILLE DE VERRE



DOMAINES	EXEMPLES
METAL	Rénovation de l'aspect d'une surface aluminium/inox Élimination des résidus de moulage sur les pièces de fonderie Élimination des traces de coloration thermique Élimination de la rouille et de la calamine sur des pièces métalliques Réfection de pièces mécaniques aluminium type culasse moteur.
NETTOYAGE	Le décapage de rouille, calamine, graisse dure...
EN FINITION	L'aspect final varie selon la granulométrie, la pression de sortie imputée à l'aérogommeuse et la nature de la surface traitée.

 SAC	25KG
 PALETTE	40 SACS