



matériels et produits

Tampographie

Technologie supérieure adaptée à la petite série : Tampographie Manuelle en 1 et 2 couleurs



La tampographie consiste à transférer l'encre contenue dans le creux d'un cliché, au moyen d'un tampon transfert en silicone, sur des objets de différentes formes : convexes, concaves ou irrégulières.

Si vous souhaitez :

- Imprimer sur un petit nombre d'objets (cadeaux promotionnels par exemple),
 - Démarrer la tampographie sans gros investissement,
 - Avoir la possibilité d'imprimer une petite série d'objets sans perturber les impressions en cours,
- nous vous conseillons la Tampographie manuelle

Applications :

Articles promotionnels,
Pièces électriques,
Produits pharmaceutiques ...



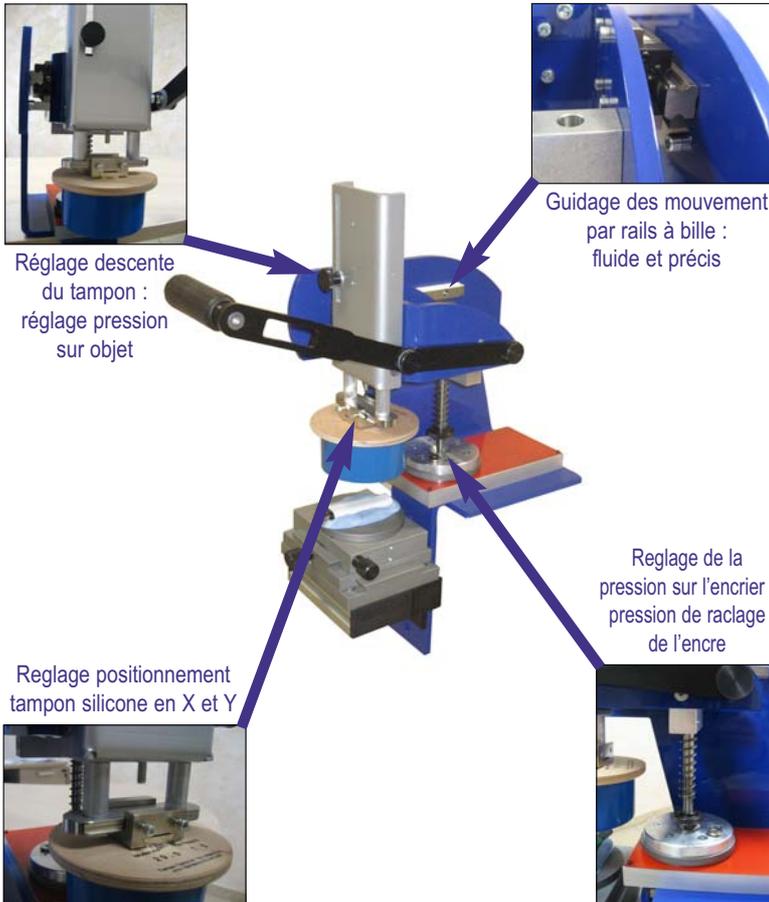
1 couleur



2 couleurs

NOUVEAUTE

Tampographie manuelle 1 couleur 90 mm - Evolutive en 2 couleurs



Réglage descente du tampon : réglage pression sur objet

Guidage des mouvements par rails à bille : fluide et précis

Réglage de la pression sur l'encrier : pression de raclage de l'encre

Réglage positionnement tampon silicone en X et Y

Machine de technologie supérieure, avec encrier fermé* :

- Utilisation facile, avec une seule main
- Impression semi-automatique
- Tous les mouvements sont limités par des arrêts et sont guidés par des rails à billes issu de l'industrie mécanique de précision.
- Réglage facile de la position du tampon de silicone en XY
- Support ajustable pour fixer les articles.
- Mise en oeuvre rapide
- Nettoyage facile.

Chaque machine est livrée complète : encrier scellé, tampon de silicone, porte tampon réglable en XY, table support à glissières, DVD et manuel d'utilisation.

* Le système à encrier fermé présente de nombreux avantages :
Meilleur contrôle du procédé, plus particulièrement pour les grandes séries, l'encre n'étant pas à l'air, l'ajout de diluant n'est pas aussi souvent nécessaire / en général, la consommation d'encre est moindre / le changement de cliché et de couleur est plus rapide / le nettoyage est plus facile / la surface d'impression est limitée par le diamètre de l'encrier.

CARACTERISTIQUES :

- Format du cliché : 100 x 200 mm
- Diamètre de l'encrier : 90 mm
- Diam.maximum de l'impression : 80 mm
- Couleur : 1
- Rendement : 600 cycles / heure
- Dimensions : longueur 480 mm
largeur 180 mm
hauteur 580 mm
- Poids : 16 kg

Principe de fonctionnement



1

Le nouvel objet (en jaune) a été positionné sur la table.
L'opérateur pousse le bras vers l'arrière, l'encrier scellé nettoie le cliché.



2

Seule la quantité d'encre nécessaire reste dans le creux du cliché.
Le tampon de silicone est pressé sur le cliché et récupère l'encre contenue dans celui-ci.



3

L'opérateur soulève le bras.
Le motif est transféré sur le tampon de silicone afin de l'imprimer sur l'objet.



4

L'opérateur tire le bras.
Le cliché est à nouveau recouvert par l'encrier scellé pour un nouveau remplissage d'encre.



5

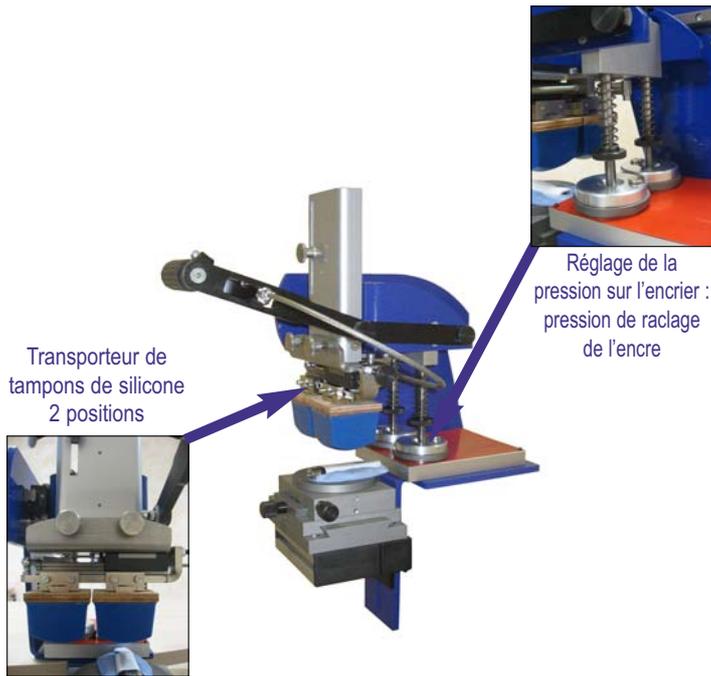
L'opérateur abaisse le bras.
le motif est pressé sur l'objet cylindrique.



6

L'opérateur soulève le bras.
Il peut remplacer l'objet marqué par un nouvel objet prêt à être imprimé.

Rampographie manuelle 2 couleurs 65 mm



CARACTERISTIQUES :

Format du cliché : 140 x 175 mm
 Diamètre des encriers : 65 mm
 Diam.maximum de l'impression : 55 mm
 Couleurs : 2
 Rendement : 400 cycles / heure
 Dimensions : longueur 480 mm
 largeur 180 mm
 hauteur 580 mm
 Poids : 17 kg

KIT PASSAGE DE 1 COULEUR A 2 COULEURS :

Transformer en quelques minutes votre machine manuelle 1 couleur en 2 couleurs.

Le kit comprend :

- un transporteur de tampon deux positions.
- une platine de base 140 x 175 mm pour le cliché 2 couleurs.
- deux encriers scellés diamètre 65 mm bague acier
- deux porte tampons réglables en X et Y.
- deux guidages d'encrier avec réglage de la pression de raclage.



Principe de fonctionnement

	<p>1</p>		<p>5</p>
<p>Le nouvel objet (en jaune) a été positionné sur la table. L'opérateur pousse le bras vers l'arrière, les encriers scellés nettoient le cliché.</p>	<p>L'opérateur abaisse le bras. le premier tampon de silicone (première couleur) est pressé sur l'objet cylindrique.</p>		
	<p>2</p>		<p>6</p>
<p>Seule la quantité d'encre nécessaire reste dans le creux du cliché. Les tampons de silicone sont pressés sur le cliché et récupèrent l'encre contenue dans celui-ci.</p>	<p>L'opérateur soulève le bras et appuie sur la poignée. Le second tampon de silicone (seconde couleur) se positionne au dessus de l'objet cylindrique</p>		
	<p>3</p>		<p>7</p>
<p>L'opérateur soulève le bras. Le motif est transféré sur les tampons de silicone afin de l'imprimer sur l'objet.</p>	<p>L'opérateur abaisse le bras. La seconde couleur est transférée sur l'objet cylindrique.</p>		
	<p>4</p>		<p>8</p>
<p>L'opérateur tire le bras. Le cliché est à nouveau recouvert par l'encrier scellé pour un nouveau remplissage d'encre.</p>	<p>L'opérateur soulève le bras. Il peut remplacer l'objet marqué par un nouvel objet prêt à être imprimé.</p>		

ACCESSOIRES ET CONSOMMABLES

1



- 1 - **Chassis UV Mark :**
 unité d'exposition ultraviolet format utile 254 x 305 mm
 - 4 tubes UV de 15 W
 - minuterie mécanique pour contrôle du temps d'exposition
 - mousse de placage pour le maintien du film sur le cliché

2

- 2 - **Films laser A4**
 - Intensificateur de contraste
 - Brosse de lavage
 - Ecran trame de 150-250-300
 - Clichés photopolymères alcool et eau
 - Clichés gravables au laser
 - Clichés acier simple et double face

2



3



3

- 3 - **Choix important de coloris d'encre**
 - Durcisseur, pour l'impression sur supports à accroche difficile : verre, métal ...
 - Nettoyant pour les clichés
 - Diluants
 - Nettoyant pour objet

4

- 4 - **Tampons silicone** (demander notre catalogue)

4



OPTIONS

JIG UNIVERSEL

- Construction simple
- Réglage facile
- Mise en place rapide
- Convient à la plupart des petits objets
- Montage facile sur la base de la machine
- Possibilité d'extension



pour imprimer sur les ouvre-boîtes



pour imprimer sur les stylos



pour imprimer sur n'importe quel objet



pour imprimer sur les clips de stylo



pour imprimer sur les briquets

TABLE XY AVEC AXE ROTATIF

- Réglage du positionnement de l'objet sur deux axes X et Y
- Réglage en rotation de l'objet par une molette
- Mise en place rapide
- Montage facile sur la base de la machine
- Possibilité d'extension en rajoutant la pâte de calage réutilisable ou la pâte deux composants pour moulage définitif.



table XY avec axe rotatif

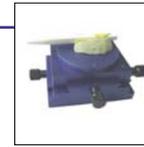


table XY avec axe rotatif + pâte de calage 1 composant



table XY avec axe rotatif + pâte de calage 2 composants

PÂTE DE CALAGE RÉUTILISABLE

- Simple d'emploi
- Chauffez la pâte avec un sèche cheveux,
- Réalisez le moulage de l'objet par pression de ce dernier dans la pâte.
- Laissez refroidir.
- Fixez la pâte sur la table XY ou XY avec rotation.
- La pâte est réutilisable en renouvelant les opérations précédentes.



pâte de calage 1 composant



table XY avec axe rotatif + pâte de calage 1 composant

PÂTE DE CALAGE 2 COMPOSANTS

- Simple d'emploi
- Mélangez les deux composants de manière homogène,
- Réalisez le moulage de l'objet par pression de ce dernier dans la pâte.
- Laissez durcir.
- Fixez la pâte sur la table XY ou XY avec rotation.
- La pâte n'est pas réutilisable.



pâte de calage 2 composants



table XY avec axe rotatif + pâte de calage 2 composants

Molières-Cavaillac
 30120 LE VIGAN (FRANCE)

Tél. +33 (0)4 67 81 14 41
 Fax. +33 (0)4 67 81 09 80



Gravure Tampons Marqueurs
 Signalétique Tampographie

E-mail. info@thermoflan.com
www.thermoflan.com

S.A.S au capital de 45735 euros
 SIRET 720 201 961 00011
 RCS 72B196 NIMES