

# Pompe d'épreuve autonome à moteur thermique

avec cuve de 36 litres



Idéal pour tester vos  
cuves, tuyauteries, canalisations

## SES POINTS FORTS

Pompe HP radiale  
Usage intensif culasse laiton renforcé  
Embiellage bronze, clapet inox et joint viton  
Pistons céramique massif  
By-pass: corps laiton / intérieur inox  
Manomètre de contrôle pression à bain glycérique  
Cuve tampon de 36 litres  
Flotteur de sécurité niveau d'eau  
Vanne 3 voies de commande  
Filtre à eau avec cartouche 50 microns

### Ses équipements standard :

Châssis renforcé tubulaire Ø 30  
Poignée de transport démontable Ø 35  
Plots anti-vibration (silenblocs)  
Roues increvables

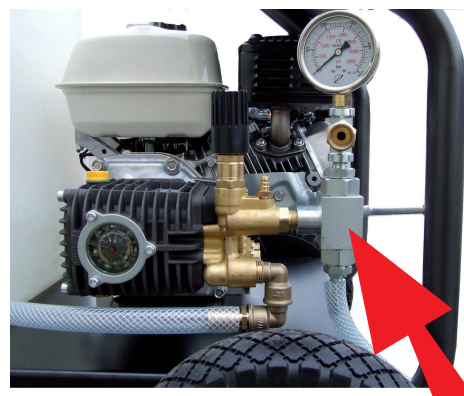
Pour une meilleure longévité, la visserie est en inox et la peinture en poudre époxy. Version démarrage électrique en option



## MODÈLES / PERFORMANCES

SPEEDER MAN	Pression Débit bars l/h	Moteur
TC 2010 HPE	200 / 600	Honda GX 160
TC 1812 HPE	180 / 700	Honda GX 160

Existe aussi avec pression maximum 500 bars ou débit maximum 42 l/mn



Simplicité d'utilisation: 1 vanne de commande  
1 manometre de controle



VOTRE CONSTRUCTEUR  DE NETTOYEURS HAUTE PRESSION

26 rue Louis Saillant 69120 Vaulx en Velin (France)

Tel : 04 72 04 00 36

Email : [contact@baronehp.fr](mailto:contact@baronehp.fr)

Fax: 04 78 80 38 14

[www.baronehp.fr](http://www.baronehp.fr)