

Fiche technique

FC600S Refroidisseur à circulation

Imprimer



Données de commande

Modèle: FC600S

Référence: 9600063

Alimentation électrique disponible:

230V / 50Hz 230V / 60Hz

Vente et Conseil
+49 7823 51-180

Lundi à Vendredi de 7:30 à 17:00 heures

JULABO Labortechnik GmbH Eisenbahnstrasse 45 77960 Seelbach/Germany Téléphone +49 7823 51-0 Fax +49 7823 2491

info@julabo.de www.julabo.de

Sans tenir compte d'éventuels changements techniques.

Les photos peuvent différer de la réalité.

Description

Refroidisseur économe et écologique de la série Top Line

Très fréquemment, même encore aujourd'hui, l'eau de ville ou eau potable est encore utilisée dans des circuits de refroidissement. Pour éviter ceci, JULABO vous propose ces refroidisseurs à circulation. Les appareils de cette série ne sont pas uniquement respectueux de l'environnement mais également une solution économique puisque éliminent les couts de consommation d'eau. Les refroidisseurs à circulation de la série Economy et Top Line se caractérisent par leur conception compacte, qui permet de les mettre en service sous une table de laboratoire. L'affichage lumineux MULTI DISPLAY (LED) est encore bien lisible de loin et vous donne simultanément la valeur de consigne et la valeur réelle. L'autotest systématique lors de la mise sous tension, le suivi des sondes lors de l'utilisation, la protection de la pompe et du compresseur et l'arrêt complet de l'appareil encas d'alarme rendent ces appareils sûrs et fiables. La sécurité maximale est atteinte grâce aux fonctions d'alarmes de température haute et de température basse, de givrage et de niveau de bain. Ces équipements ont pour conséquences pour votre application une température de travail stable et constante, une puissance de pompe constante et pas de pollution de votre bain. Pour un suivi électronique de l'appareil, d nombreuses prises ou connexion diverses ont été prévu de série sur les produits de la série Top Line.

Avantages

Réglage possible du rapport de la température entrante par rapport à la température sortante du système (DBGM)

Remplissage très aisé grâce à un dispositif frontal

Le remplissage, même lors de l'installation sous une table, n'est plus un problème mise en marche de la pompe de circulation pendant la procédure de remplissage Affichage lumineux Multi Display (LED) pour la température réelle et la température de consigne

Alarme de sur ou sous température avec signal sonore (DBGM)

Sécurité de surchauffe et de marche à sec intégrée

Clavier protégé par un film, simple et rapide d'utilisation

Indicateur de niveau par un hublot sur la face avant

Auto contrôle, surveillance continue des sondes, des moteurs de pompe et du compresseur

En cas d'alarme, arrêt complet de l'appareil avec déclenchement d'un signal sonore

Grille de ventilation amovible pour un dépoussiérage du compresseur

Fonction ATC -calibration en un point pour une correction de température facileutilisable selon ISO 9000

Prise RS232 pour connexion directe à un PC

Excellente constance de température

Chauffage intégré avec 1,2 kW de puissance de chauffe

Données techniques

Domaine de température de travail	-10 80 °C
Régulation de température	PID
Constance de la température	±0.2 °C
Affichage	2 x LED
Précision de l'affichage	0.1 °C
Régulateur programmable	nicht vorhanden
Puissance calorifique	1200 W
Puissance frigorifique	20 10 5 -10 °C 500 370 300 100 W
Fluide réfrigérant	R134a
Caractéristiques de la pompe	Foulante: 1,2 bar Débit: 22 l/min
Prise digitale	RS232
Volume de remplissage	6 8 Litres
Dimensions (L x P x H)	36 x 54 x 49 cm
Poids	44 kg
Température environnante	5 40 °C
Classe de sécurité selon DIN 12876-1	-

Autres propriétés

Livré avec: Kit de connexion de pompe incluant les olives pour tuyau de 8mm et 12 mm de diamètre interne Débit d'alimentation avec un tuyau de 8 mm de diamètre interne: 15l/min Dispositif de remplissage protégé derrière la grille de ventilation (DBGM)

Valeurs actuelles saufs changements techniques. Les photos peuvent être différentes de la réalité.