

ADFORM
PU 55-65-85-115-175



Gamme de poinçonneuse adform double vérin type PU.

Ces machines ont été étudiées et produites pour vous permettre de réaliser un maximum d'opérations sur une seule et même machine. Particulièrement polyvalentes, elles sont dotées de cinq postes de travail:

- **le poste de poinçonnage:** il est possible de poinçonner efficacement les trous jusqu'à Ø 57 mm (acier d'épaisseur 22 mm avec la PU115). Le vérin de poinçonnage à double effet est usiné pour garantir le bon alignement de la tige, même à pleine puissance. La course du vérin est réglable en haut et en bas avec deux capteurs de fin de course facilement ajustables. Le dévétisseur est également réglable en fonction de l'épaisseur des pièces. Ce même dévétisseur est pourvu d'une large surface vitrée pour un meilleur aperçu de la zone de travail.

* Le porte-poinçon permet de monter des outils standards type kingsand. Le porte-matrice coulisse entre deux rainures pour faciliter l'alignement et permettre un changement d'outils simple et rapide. Les formes du support matrice permettent de positionner des poutrelles UPN

* La table fait office de support pour la pièce à poinçonner et elle intègre une règle de mesure ainsi qu'une butée arrière réglable pour un positionnement précis. La table de travail est fractionnée : la partie avant peut être retirée pour poinçonner profilés et cornières.

- **le poste de cisailage de barre:** Ce poste permet de cisailer différentes sections de barres rondes ou carrées. Des lames plus ou moins grandes sont disponibles. Il est possible de couper rapidement des barres carrées jusqu'à 65 mm avec la PU175. Avec les lames spécifiques il est également possible de couper des profilés en U, I ou T. Ces lames spéciales sont disponibles sur demande.
- **le poste de cisailage de fers plats:** Avec la lame de 375-480 mm*, vous pourrez couper vos fers plats très rapidement. Ce poste est équipé d'une table support en acier. Elle permet un positionnement précis de la pièce grâce aux butées mécaniques d'une part, et aux indications de coupes courantes à 30 et 45 degrés d'autre part. La déformation de coupe est minimale grâce aux serres-tôles réglables et à la lame supérieure montée avec un angle de coupe de 3 degrés. La lame inférieure possède quatre arrêtes de coupe.
- **le poste d'encoche:** L'encocheuse est adaptée à la fois pour les tôles et les cornières. La table de travail est pourvue de butées réglables pour un positionnement précis ; le carter de protection ajouré est pourvu d'un capteur de protection pour travailler en toute sécurité. La machine est livrée avec un outil d'encoche rectangulaire pour une utilisation courante. Les outils spéciaux en V sont disponibles à la demande.
- **le poste de cisailage de cornière:** Ce poste permet des découpes droites ou angulaires pour les cornières. Les deux guides d'alignement assurent une perpendicularité de coupe répétable tandis que les vis de pression mécaniques permettent de limiter la torsion de la cornière. Les lames sont facilement retournables et sont pourvues de 4 arrêtes de coupe.

Pour garantir une utilisation simple et une durabilité importante, ces machines sont équipées en standard notamment de:

- Un dispositif de changement de poinçon et matrice rapide
- Un dévétisseur en fonte lourde, particulièrement dimensionné et monté sur liaison rotule
- Un éclairage LED des postes de découpe et encoche pour une bonne visibilité
- Un filtre à huile monté à côté de la motopompe
- Un manomètre de pression hydraulique
- x2 pédales de commande de série lourde avec poignée ergonomiques
- Un dispositif de réglage des courses de vérins très simple à ajuster
- Une table de poinçonnage en x2 parties facilement démontable à l'aide de poignées
- Une butée à contact électrique qui enclenche en automatique la coupe pour les postes situés au centre de la machine
- Une butée graduée pour le poste de poinçonnage
- Un système de lubrification centralisé

PU 55 - 65 - 85

Cinq postes de travail :

1-POINÇONNAGE

Avec l'outillage de poinçonnage, il est possible de poinçonner efficacement les trous jusqu'à Ø 57 (en épaisseur 10* et 12**mm

). Les poinçons et matrices sont facilement interchangeables. Les outils spéciaux sont disponibles sur demande.

2-CISAILLAGE DE FERS PLEINS

Il est possible de couper rapidement des barres carrées jusqu'à 45* - 50** et des rondes jusqu'à 45* - 50**mm. Avec les lames spécifiques il est également possible de couper des profils en U, I ou T. Les lames spéciales sont disponibles à la demande.

3-CISAILLAGE CORNIERES

En utilisant les lames spéciales il est possible de couper aisement les cornières à 90 et 45°.

4-CISAILLAGE DE FERS PLATS

Avec la lame de 375* - 480** il est possible de couper les fers plats sans problème.

5 POSTE DE GRUGEAGE

La machine est livrée avec un outil d'encoche rectangulaire pour une utilisation courante. Les outils spéciaux en V sont disponibles à la demande.

PU 115

Cinq postes de travail :

1-POINCONNAGE

Avec l'outillage de poinçonnage, il est possible de poinçonner efficacement les trous jusqu'à Ø55 (en épaisseur 16mm). Les poinçons et matrices sont facilement interchangeables. Les outils spéciaux sont disponibles sur demande.

2-CISAILLAGE DE FERS PLEINS

Il est possible de couper rapidement des barres carrées jusqu'à 50 et des rondes jusqu'à 55mm. Avec les lames spécifiques il est également possible de couper des profils en U, I ou T. Les lames spéciales sont disponibles à la demande.

3-CISAILLAGE CORNIERES

En utilisant les lames spéciales il est possible de couper aisement les cornières à 90 et 45°.

4-CISAILLAGE DE FERS PLATS

Il est possible de couper les fers plats sans problème.

5 POSTE DE GRUGEAGE

La machine est livrée avec un outil d'encoche rectangulaire pour une utilisation courante. Les outils spéciaux en V sont disponibles à la demande.

PU 175

Cinq postes de travail :

1-POINCONNAGE

Avec l'outillage de poinçonnage, il est possible de poinçonner efficacement les trous jusqu'à Ø 57 (en épaisseur 16mm). Les poinçons et matrices sont facilement interchangeables. Les outils spéciaux sont disponibles sur demande.

2-CISAILLAGE DE FERS PLEINS

Il est possible de couper rapidement des barres carrées jusqu'à 65 et des rondes jusqu'à 55mm. Avec les lames spécifiques il

est également possible de couper des profils en U, I ou T. Les lames spéciales sont disponibles à la demande.

3-CISAILLAGE CORNIERES

En utilisant les lames spéciales il est possible de couper aisément les cornières à 90 et 45°.

4-CISAILLAGE DE FERS PLATS

Il est possible de couper les fers plats sans problème.

5 POSTE DE GRUGEAGE

La machine est livrée avec un outil d'encoche rectangulaire pour une utilisation courante. Les outils spéciaux en V sont disponibles à la demande.

Caractéristiques Techniques





