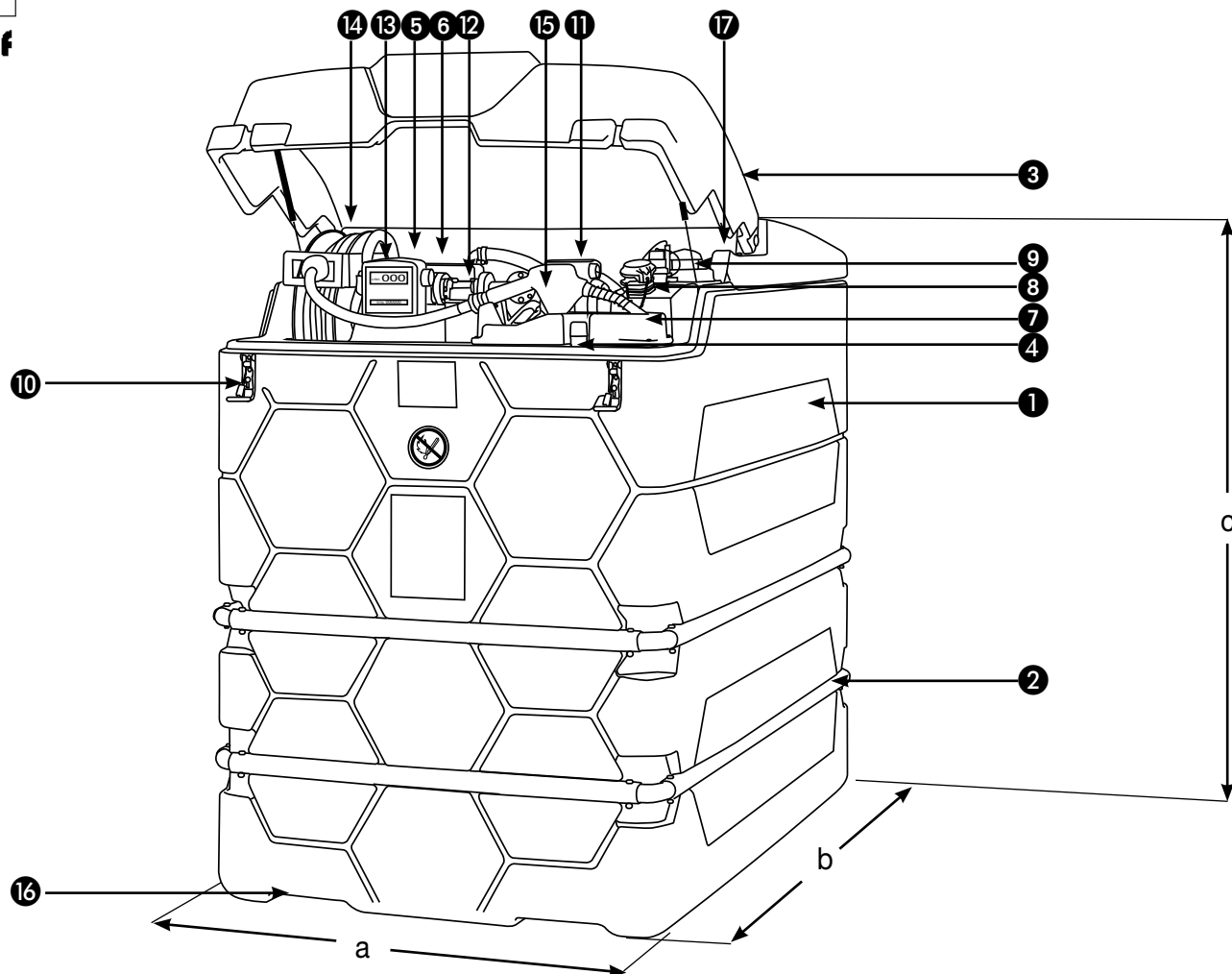




francoSelf

## FICHE TECHNIQUE STATIONS GO CUBE PREMIUM OUTDOOR

Dernière mise à jour : 07/02/2014



①	Station double paroi en PE
②	Bandages de renfort en acier galvanisé
③	Capot de protection en PE monté sur 2 ressorts à gaz
④	Détecteur optique de fuite
⑤	Jauge de niveau à cadran
⑥	Couvercle vissant d'inspection
⑦	Support pistolet
⑧	Orifice de remplissage fileté 2" avec bouchon et tube plongeur anti-mousse
⑨	Event 2"
⑩	2 fermetures à levier en acier inox cadénassable pour le capot
⑪	Pompe 230V gasoil débit 56l/min pour les stations 1000 et 1500l, 72l/min pour les stations 2500l
⑫	Filtre à eau et particules (cartouche amovible)
⑬	Compteur mécanique 3 chiffres avec totalisateur et molette de RAZ
⑭	Enrouleur automatique avec 8 m de flexible de refoulement DN19
⑮	Pistolet automatique avec raccord tournant
⑯	Passage fourches chariot élévateur pour la manutention à vide uniquement
⑰	Passe-câble alimentation électrique de la pompe

Conforme à l'Arrêté du 1er juillet 2004 pour le stockage intérieur ou extérieur. Enveloppe secondaire certifiée résistante au feu. Homologation DiBT (Allemagne) pour le stockage de fioul, diesel, lubrifiant et Adblue

Désignation	Contenance en litres	Dimensions en cm			poids en kg	Référence
		a	b	c		
Station GO Cube Premium Outdoor 1000 litres	1000	120	80	180	170	10297
Station GO Cube Premium Outdoor 1500 litres	1500	120	115	180	200	10298
Station GO Cube Premium Outdoor 2500 litres	2500	120	180	180	255	10299
Station GO Cube Premium Outdoor 5000 litres	5000	250	180	180	480	10379

RESERVOIR CUBE	
<b>Matériaux employés</b>	PE pour le réservoir double paroi et le capot, acier galvanisé pour les bandages de renfort
<b>Épaisseur parois</b>	7 mm pour la cuve intérieure, 4 mm pour le bac de rétention
<b>Produits admissibles</b>	Diesel, Biodiesel, Lubrifiant, Fioul, Adblue
<b>Densité liquide maxi admissible</b>	1,1 kg/dm <sup>3</sup>
<b>Plage de température d'utilisation</b>	de - 20°C à +40°C
POMPE	
<b>Produits admissibles</b>	Gasoil
<b>Débit</b>	56l/min pour les stations 1000 et 1500l, 72l/min pour les stations 2500l
<b>Viscosité maxi</b>	Entre 2 et 5,35 cSt
<b>Pression maxi</b>	NC
<b>Hauteur d'aspi maxi</b>	3 m
<b>Tension</b>	230 V
<b>Intensité</b>	3 A pour la pompe 56l/min; 4,2 pour la pompe 72l/min
<b>Puissance</b>	600 W pour la pompe 56l/min; 850 W pour la pompe 72l/min
<b>Vitesse de rotation maxi</b>	2800 tr/min pour la pompe 56l/min; 2900 tr/min pour la pompe 72l/min
<b>Indice de protection</b>	IP 55
<b>Temps de cycle maxi</b>	30 min
<b>Matériaux employés</b>	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétal
<b>Plage de température d'utilisation</b>	Entre - 20°C et + 60°C
<b>Raccord entrée sortie</b>	1"
<b>Raccordement électrique</b>	2 m avec fiche murale
<b>Flexible de refoulement</b>	8 m DN 19 avec raccords 1» sur enrouleur automatique
<b>Flexible d'aspiration</b>	2 m DN 25 avec raccords 1"
<b>Crépine</b>	Oui
<b>Pistolet</b>	Automatique avec raccord tournant
<b>Compteur</b>	Mécanique 3 chiffres avec molette de RAZ
STATION	
<b>Vanne coupe circuit</b>	Non
<b>Manipulable en charge</b>	Uniquement si placé sur palette ou support en acier
<b>Gerbable</b>	Non
<b>Transportable</b>	Non
<b>Stockage</b>	Oui