

E-BSP 440 DG-NC

SCIES À RUBAN AUTOMATIQUE

PREMIUMLINE



FIG.: E-BSP 440 DG-NC

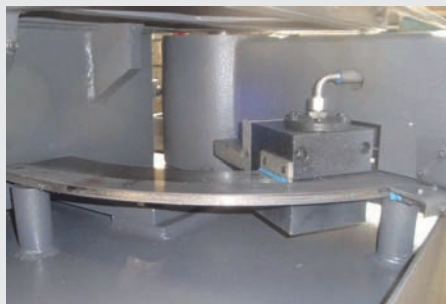
Plus de détails sur les accessoires à partir de la page 287.

Description	E-BSP 440 DG NC
capacité de coupe à 0°	rond 440 mm plat 640 x 440 mm rectangle 440 mm
capacité de coupe +30°	rond 440 mm plat 605 x 440 mm rectangle 440 mm
capacité de coupe +45°	rond 440 mm plat 495 x 440 mm rectangle 440 mm
capacité de coupe +60°	rond 325 mm plat 325 x 440 mm rectangle 325 mm
capacité de coupe -30°	rond 440 mm plat 545 x 440 mm rectangle 440 mm
capacité de coupe -45°	rond 425 mm plat 425 x 440 mm rectangle 425 mm
coupe d'angle	De +60° à -45°
vitesse de coupe	20 - 100 m/min
longueur de la lame	6.000 x 41 x 1,3 mm
puissance moteur	400 V / 50 Hz / 4 kW
dimensions de la machine	3.400 x 3.005 x 2.200 mm
hauteur de travail	855 mm
poids de la machine	2.200 kg
	E-BSP 440 DG-NC
EAN	4260657651796
Référence	330 4441

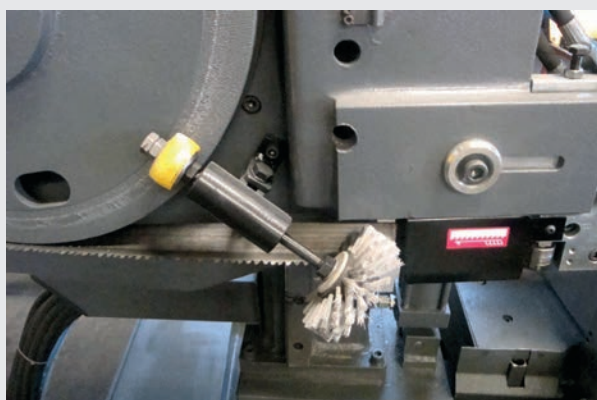


E-BSP 360 DGH / E-BSP 440 DGH E-BSP 440 DG-NC

- » Scie à ruban entièrement automatique
- » Coupes biaisées de -30° à +60°
- » Variateur de vitesse continu avec ajustement de 20 à 100 m/min
- » Étau hydraulique
- » Affichage digital de l'angle de coupe
- » Inclinaison du ruban de 3° pour des performances optimales
- » Rotation automatique du bras de scie (E-BSP 440 DG-NC)
- » Bras de scie pivotant +60°/ -30°
- » Boîte de vitesses conique et à dents inclinées pour usage intensif
- » étau hydraulique de serrage sur toute la zone de serrage
- » Grande largeur de coupe jusqu'à 640 mm
- » tension de bande hydromécanique lisible sur manomètre
- » panneau de commande mobile
- » Composants hydrauliques de grande qualité
- » Brosse à copeaux motorisée
- » Socle et archet en acier mécano soudé extrêmement rigide
- » Guidage avec rouleaux linéaires de l'archet largement dimensionné pour des déplacements doux et précis



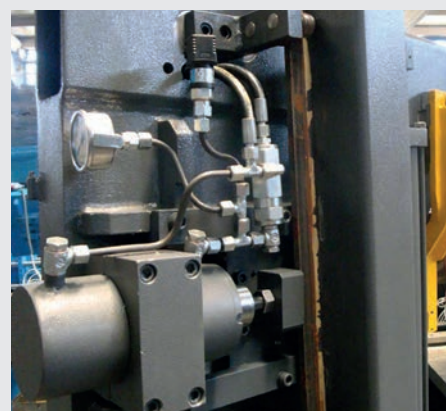
STANDARD



OPTIONS



Système de refroidissement



Système de tension hydraulique du ruban