### **Vector eCool**™

# Le premier système de réfrigération autonome 100 % électrique







**Carrier Transicold** réaffirme sa volonté de réduire les émissions, d'améliorer la durabilité et d'accroître l'efficacité dans l'ensemble du secteur du transport frigorifique avec le lancement du **Vector® eCool™**, le premier système de transport réfrigéré pour semi-remorques sans moteur, tout électrique et entièrement autonome.

Cette nouvelle technologie représente un grand pas en avant pour la réfrigération des remorques. Le système **eCool™** est une solution durable conçue pour toutes les solutions d'électrification et de décarbonisation qui ne génèrent aucune émission polluante directe du moteur.



## VECTOR eCool

### LA COMBINAISON DE TROIS TECHNOLOGIES DE POINTE



Bloc-batterie





### **PRINCIPAUX AVANTAGES**



### ZONES À FAIBLES ET TRÈS FAIBLES ÉMISSIONS (ZFE)

Aucune émission directe de polluants par le moteur



### SOLUTION AUTONOME ET ÉLECTRIQUE

### Adaptée à toutes les applications

Passez à une solution entièrement électrique et autonome. Compatible avec l'ensemble de votre flotte.



### **EFFICACITÉ**

### Tirez pleinement parti de votre technologie E-Drive

La technologie E-Drive offre une capacité de refroidissement maximale et une maintenance réduite.



#### **ÉMISSIONS SONORES RÉDUITES**

### Faible niveau de bruit

Conforme à la certification PIEK -60dB(A)



# VECTOR eCool™



Selon l'application client, la batterie peut alimenter l'unité de réfrigération jusqu'à six heures en une seule charge\*

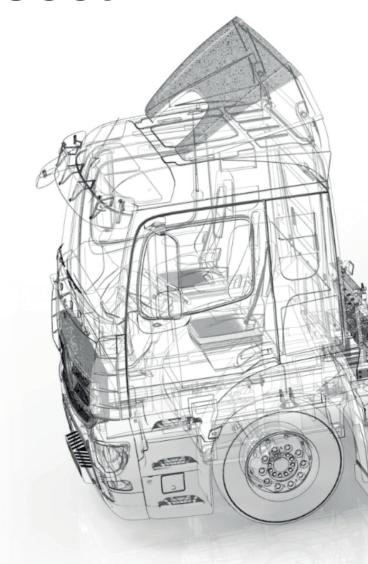
\*sur le bloc-batterie 19,2 kWh uniquement, sans l'énergie fournie par le générateur d'essieu.

Temps de recharge de la batterie : 2 H

Recharge de la batterie sur le réseau\* :

- recharge de la batterie à 80 % = 1 h 10
- recharge complète de la batterie = 2h

\*sur un bloc-batterie de 19,2 kWh.



#### GROUPE FRIGORIFIQUE POUR SEMI-REMORQUE

Contrôle de la température compatible avec :

- · la série Vector 1550
- · les séries Vector HE 19 et MT à température unique et multitempérature
- · la série Iceland à température unique et multitempérature

### SYSTÈME DE GESTION DE L'

19,2 kWh

2 heures

inoxydable

325 kg

minimale - 20°C. Température ambiante maximale + 45°C

Châssis et parois en acier

sur le châssis ou le bloc

1073\*587\*578 mm

Température de fonctionnement Température ambiante



Capacité du bloc Temps de charge

Fixation sur le véhicule

Masse et dimensions

Matériau

**Poids** 

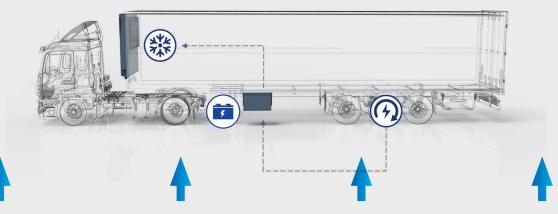
**Dimensions** 

### ÉNERGIE VECTOR® ECOOL™



# OPTIMISATION DE L'ÉNERGIE

### **MODES DE FONCTIONNEMENT**



### **SUR ROUTE**

Faites fonctionner le Vector sur route et utilisez l'énergie de l'essieu du semi-remorque. Lorsque l'unité réfrigérée est hors tension, l'énergie de l'essieu recharge le bloc-batterie ou s'éteint.

### **SUR LE RÉSEAU**

Faites fonctionner le Vector en veille pendant l'entreposage. Lorsque le Vector est éteint, la batterie passe en mode de charge, si nécessaire.

#### UNIQUEMENT SUR BATTERIE

Disposez d'une unité réfrigérée électrique entièrement autonome en utilisant la capacité de la batterie.

### **POUR LA RECHARGE**

Pour recharger lorsque le semiremorque est en stationnement

Rechargez la batterie lorsque le véhicule est éteint. Objectif : optimiser le coût total de possession et les performances.



#### Pour recharger lorsque le semiremorque roule

Le générateur monté sur l'essieu de la remorque recharge le blocbatterie lorsque le semi-remorque roule à plus de 20 KM/H.









ÉNERGIE RECHARGÉE

### **CRÉER ET GÉRER L'ALIMENTATION**

Le Vector eCool est plus qu'une simple solution conçue pour stocker l'électricité dans un blocbatterie. C'est un système complet de gestion énergétique qui contrôle l'entrée et la sortie d'énergie dans le bloc-batterie pour offrir un équilibre optimal entre autonomie, maintien de la chaîne du froid et retour sur investissement.

Le bloc-batterie peut donc se recharger automatiquement en fonction de son environnement et des applications du client.



#### R SECTEUR

réseau lorsque le véhicule est en stationnement ou à l'entrepôt

**SUR ROUTE** Énergie consommée sur la route BILAN ÉNERGÉTIQUE

ÉNERGIE CONSOMMÉE



### NOS SOLUTIONS POUR UNE CHAÎNE DU FROID CONNECTÉE.

Lynx™ Fleet aide les clients de Carrier à optimiser les opérations de la chaîne du froid, à réduire leur consommation d'énergie et à améliorer leurs résultats en réduisant les coûts, les retards, la perte de cargaison et la détérioration des marchandises en transit.

En améliorant la visibilité, la résilience, l'agilité et l'efficacité de la chaîne du froid, la plateforme numérique reliée au cloud Lynx™ permet de réduire les pertes et facilite la prise de décision en temps réel, garantissant ainsi que des aliments et des médicaments vitaux parviendront en toute sécurité aux personnes qui en ont besoin, où qu'elles soient dans le monde.



### DONNEZ SIMPLEMENT L'AVANTAGE À VOTRE FLOTTE

PLUS DE 600 CENTRES DE SERVICE
PLUS DE 2200 TECHNICIENS
ASSISTANCE 24 H SUR 24 ET 7 J/7 : UN APPEL ET
NOUS SOMMES À VOS CÔTÉS
CONTRAT DE MAINTENANCE TOUT COMPRIS



LE VECTOR® ECOOL™ ET LA LYNX FLEET™ SONT DES SOLUTIONS ISSUES DU PROGRAMME POUR UNE CHAÎNE DU FROID SAINE, SÛRE ET DURABLE MIS EN PLACE PAR CARRIER POUR PRÉSERVER ET PROTÉGER L'APPROVISIONNEMENT EN DENRÉES ALIMENTAIRES, MÉDICAMENTS ET VACCINS.



**Suivez-nous** 







Carrier Transicold Europe S.C.S. 3 rue Joseph Monier Immeuble Cristalia 92 500 Rueil-Malmaison Téléphone: +33 (0)1 41 42 28 00 www.carriertransicold.eu