



Thermonébulisateurs

Fabriqué en Allemagne

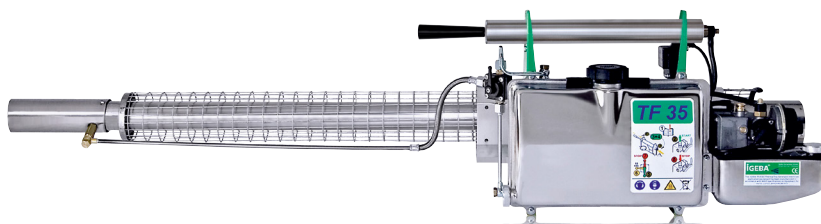
IGEBA[®] 

Thermonébulisateurs

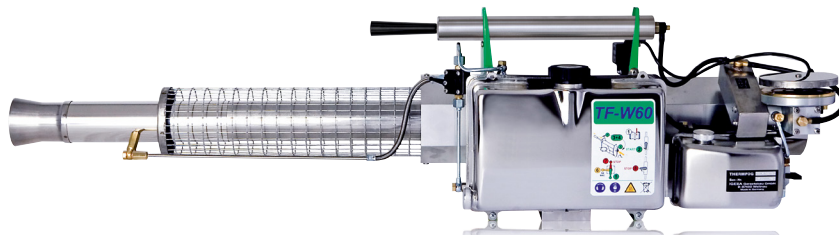
TF 34



TF 35



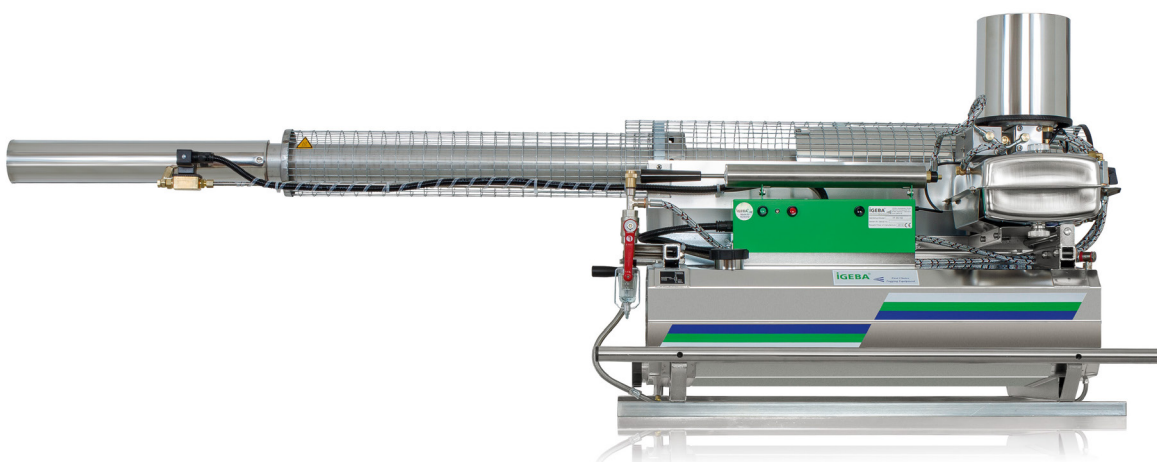
TF W 60



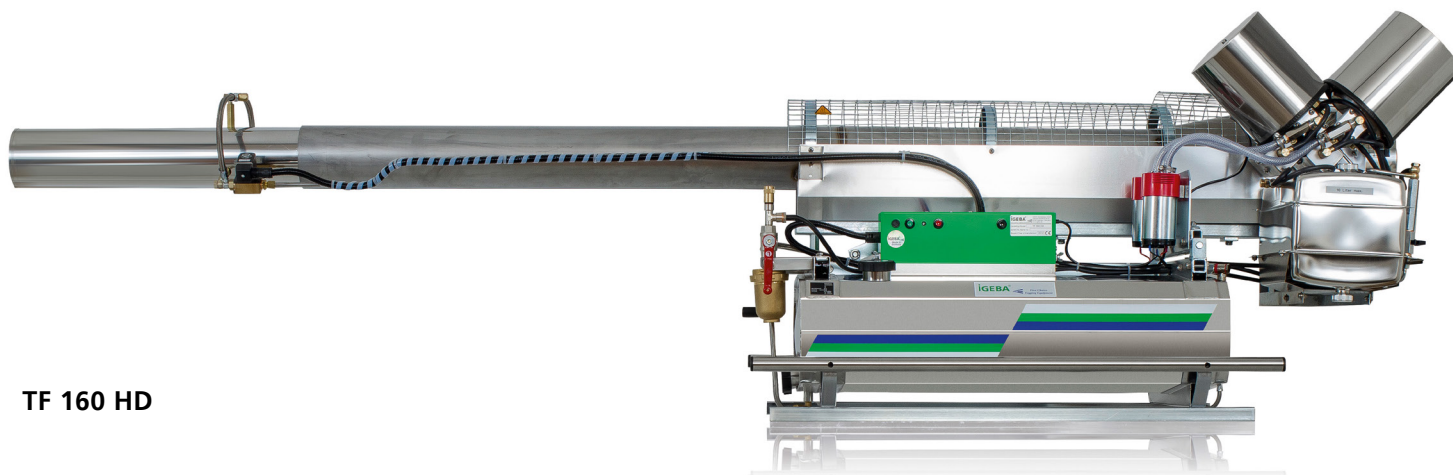
TF 65/20 E



TF 95 HD



TF 160 HD





LA PERFECTION JUSQU'AU MOINDRE DÉTAIL

Nous avons débuté notre activité au début des années 1980. Depuis, les Thermonébulisateurs IGEB A ont fait preuve de leur fiabilité dans de nombreux domaines, et ceci même dans des conditions extrêmes.

Nos compétences et notre expérience sont à l'origine d'innovations techniques et d'un développement continu.

Que ce soit dans le domaine du contrôle des vecteurs, de la lutte contre les parasites, de l'agriculture ou de l'hygiène, les utilisateurs du monde entier font confiance aux Thermonébulisateurs IGEB A.

PRINCIPAUX DOMAINES D'UTILISATION

- Lutte contre les parasites et contrôle des vecteurs (santé publique/protection contre les épidémies)
- Protection des stocks
- Désinfection dans l'agriculture
- Protection des plantes dans les serres
- Protection des plantes en plein air (ex.: cacao, caoutchouc, café, palmier à huile, etc.)
- Décontamination
- Protection contre les oiseaux

GAMME DE PRODUITS

Notre gamme de produits offre le modèle adapté pour tout type d'application. Lors de la conception de l'IGEB A TF 34, l'attention principale a été portée à la nébulisation dans les locaux fermés.

Ce modèle se caractérise par une construction compacte et légère et par des valeurs d'émission exceptionnelles. Il est aussi approprié pour un usage extérieur. Le modèle IGEB A

TF 35 excelle dans sa catégorie et représente le choix idéal pour un usage professionnel. Fabriqué selon les normes et exigences internationales, il est connu et apprécié dans le monde entier.

Les autres modèles de la série TF offrent de multiples possibilités d'utilisation et une flexibilité maximale pour l'intérieur et l'extérieur, du tout nouveau modèle TF 65/20 E au «Jumbo» (TF 160 HD).

Tous les produits IGEB A ont une caractéristique en commun: Le traitement de matériaux de grande qualité (ex.: acier inoxydable) avec des composants individuels de qualité supérieure garantissent la longue durée de vie des Thermonébulisateurs ainsi que la robustesse nécessaire pour les exigences quotidiennes.

Une construction sophistiquée, une production soignée et des contrôles de qualité permanents garantissent un niveau très haut en termes de rendement, de sécurité et d'opération des Thermonébulisateurs IGEB A.

APPLICATION

L'utilisation de méthodes préservant l'environnement est de plus en plus importante. Grâce à un besoin minimal en solution, la

technologie IGEB A contribue à éviter les atteintes à l'environnement.

Les Thermonébulisateurs IGEB A génèrent un brouillard dense. Celui-ci est immédiatement efficace avec la préparation appropriée. La zone concernée est traitée en un temps très réduit (les instructions doivent être strictement observées!).

La basse quantité de solution appliquée réduit l'impact sur l'environnement au minimum sans réduire l'efficacité de l'agent actif.

ACCESSOIRES

Nos Thermonébulisateurs sont adaptés à vos besoins. Les modèles „W” ont été spécialement conçus pour la nébulisation de produits solubles dans l'eau, ex.: fongicides. Des exécutions spéciales sont également disponibles pour les préparations à teneur en acide.

Une télécommande est disponible en option pour les séries de modèles TF 95 HD et TF 160 HD. Elle est idéale pour la commande des appareils montés sur le pick-up à partir de la cabine du conducteur. Tous les appareils sont en outre disponibles avec un arrêt d'urgence du produit.





CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Type	TF 34	TF 35	TF W 60	TF 65/20 E	TF 95 HD*	TF 160 HD
Poids à vide en kg, env.	6,6	7,9	12,8	17,7	39,5	65
Dimensions en cm long. x larg. x haut.	78 x 27 x 34	137,5 x 27 x 34	138 x 38 x 34	184 x 45 x 51	198 x 62 x 58	262 x 62 x 70
Capacité du réservoir de produit en litres	5,7	5,7 or 10	5,7 or 10	20 (HD-PE)	60	60
Capacité du réservoir d'essence en litres	1,2	1,2	2,5	5,5	5,5	10
Consommation d'essence, l/h, env.	1,1	2,0	3,6	4,0	4,0	9,0
Puissance de la chambre de combustion ¹ en KW/C.V.	10 / 13,6	18,7 / 25,4	33 / 45	36,8 / 50	36,8 / 50	82,5 / 112
Débit moyen en l/h (huile) env.	15	20	–	50	60	120
Débit max. en l/h (huile) env.	25	42	–	75	100	160
Débit avec de l'eau pure en l/h, env.	6	10	30	40	40	80
Portée effective du brouillard avec de l'eau et un véhiculant dans un local fermé (ex.: «Nebol»), en mètres env.	–	40	60	60	60	120
Portée effective du brouillard avec de l'eau pure dans un local fermé, en mètres env.	–	8	30	35	35	80
Alimentation électrique	4 x 1,5 V batteries LR6 or LR20	4 x 1,5 V batteries LR6 (en option)	4 x 1,5 V batteries LR6 (en option)	4 x 1,5 V batteries LR20	4 x 1,5 V batteries LR20	12 VCC Batterie de voiture (pas dans le vol. de livraison)
Pression dans le réservoir de produit en bar env.	0,25	0,25	0,3	0,3	0,3	0,3

* Ces appareils sont également disponibles sans réservoir de produit, mais avec une pompe aspirante (12 VCC).

Tous les appareils sont également disponibles en version "W" pour l'application de produits solubles dans l'eau!

¹ Valeur théorique sur la base de la teneur énergétique du carburant consommé.

Présenté par:



IGEBA Geraetebau GmbH
 Boschensaage 2
 D-87480 Weitnau | Allemagne

Tel + 49 (0) 8375 9200-0
 Fax + 49 (0) 8375 9200-22

info@igeba.de
 www.igeba.de

DIN EN ISO 9001:2008