

SCIE A RUBAN SEMI AUTOMATIQUE FMB SEMI-AUTOMATIQUES RUBAN H34



DESCRIPTIF

FMB, constructeur italien produit 7 modèles de scies à rubans semi automatiques avec ruban hauteur 34mm

Capacité 240 à 305mm

Coupe angulaire +60°, -45° pour certains modèles

Les scies FMB sont particulièrement bien dimensionnées, et correspondent parfaitement aux besoins des sociétés de métallerie, chaudronnerie, serrurerie, tolérerie et mécanique. Elles se caractérisent par:

- Une structure de l'archet en alliage spécial d'aluminium SGALSI 91 à haute résistance pour un amortissement optimal des vibrations
- Une butée mécanique rapide de positionnement angulaire de l'archet à 0, 45 et 60°
- Un étau solide en fonte avec décalage manuel par manivelle et blocage rapide de la pièce par levier
- L'angle d'orientation de l'archet est facilement lisible sur la règle graduée
- Un rouleau d'entrée réglable en hauteur
- Un réservoir pour le liquide de coupe intégré dans le bâti, facile à nettoyer et à remplir.
- Une butée de coupe manuelle avec règle en aluminium et mâchoires remplaçables en cas d'usure
- Une tension manuelle du ruban avec un système dynamométrique de position. L'atteinte de la bonne tension est clairement visible grâce à un cran.
- Un vérin hydraulique monté par une liaison rotule sur l'archet pour la descente et la remontée de l'archet.
- Un capteur de position de l'archet. À la fin du cycle, l'archet remonte à la hauteur paramétrée
- Un sélecteur de la vitesse de descente sur le pupitre de commande
- Un guidage de la lame de ruban effectué par 2 roulements verticaux, 2 plaquettes carbures 20x20 et 1 roulement en opposition de l'effort de coupe
- Un réducteur avec engrenages en acier allié, cimentés et traités puis rectifiés. L'arbre d'entrée en acier est également traité, celui de sortie est recuit. Le rendement de ce réducteur est de 95%, contrairement aux réducteurs à vis sans fin généralement utilisés sur les scies qui ont des rendements de 55%
- Un dispositif de nettoyage de la lame avec une brosse folle outomoteurisée suivant les modèles réglable
- Un volant fou monté sur 2 roulements coniques
- Un pivot supportant l'archet monté sur 2 roulements coniques pour garantir une descente régulière lors de la coupe
- Un déplacement du mors mobile de l'étau par vis trapézoïdale
- Un carter de protection du ruban
- Un levier de blocage de la rotation de l'archet en partie avant
- Un panneau de commande en partie avant regroupant l'ensemble des organes électriques (boutons, voyants, sélecteur, ARU...). Ce panneau intègre notamment l'afficheur qui indique le nombre de coupes, la vitesse de la lame, les alarmes)
- Une gachette de descente sur l'archet pour les modèles centauro, sirius, calipso et omega
- Un pistolet de lavage pour le nettoyage de la machine ou des pièces

SPECIFICITES DE CERTAINS MODELES

- HERCULE: Mémoire de la position de départ et retour de la hauteur lame
- HERCULE + TUBES : Étau à centrage automatique
- PEGASUS : Echelle graduée pour lecture de l'angle.
- PEGASUS XL : Carter archet équipé d'attaches rapides.
- PEGASUS DS : Visualisation à degrés sur écran
- PLUTON AIR : Vérins pneumatiques pour le blocage de la pièce
- SOLAR : Entraînement du chariot sur guides linéaires.

Equipements optionnels

Ces machines peuvent recevoir en option notamment:

- Régulateur pression étau, adapté à la coupe de matériels d'épaisseur mince : **RPM1**
- Régulateur pression étau supplémentaire, adapté à la coupe de matériels d'épaisseur mince : **RPM2**
- Rouleau fou avec montée (à l'ouverture étaux) et descente (à la fermeture étaux) pneumatique : **RPP**
- L'option RTR/S permet de déplacer le matériel à couper manuellement, mais en toute sécurité et de manière facile : **RTR/S**
- Bloque le cycle de travail quand la lame est peu tendue ou se bloque dans le matériel : **SENS**
- Contacteur de ralentissement de descente rapide sur le matériel : **TM**
- Visualisation angle de coupe sur écran, affichage digital au 10" : **VAT**

Caractéristiques techniques



