



Plieuses universelles PTN

PTN M : plieuse manuelle

- Manœuvre du tablier manuelle
- Serrage de la pince manuel à l'aide d'un volant assurant un serrage régulier.

Options

- Butée arrière manuelle à crémaillère de 25 à 500 mm PTN-GAC
- Autres options : voir page suivante

La PTN électrique a été spécialement conçue pour recevoir à la demande une série d'options complémentaires destinées à accroître ses capacités et sa productivité.

PTN TE : plieuse semi-électrique

- Manœuvre du tablier électrique
- Serrage de la pince manuel à l'aide d'un volant assurant un serrage régulier

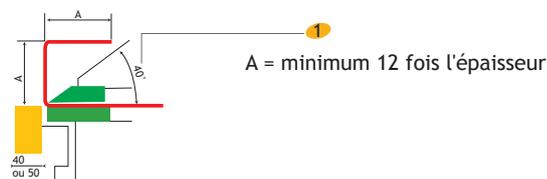
PTN EE : plieuse entièrement électrique

- Manœuvre du tablier et serrage de la pince tout électriques, contrôlés par pédale.



Equipements standards pour PTN M, TE, EE

- Butée angulaire manuelle graduée de 0 à 160°
- Règle de pince inclinée à 40° facilitant le pliage en U
- Règle de tablier de 50 mm (PTN2050-40, 2550-30 et 3050-30) et de 40 mm pour les autres modèles.



Options : voir page suivante

Caractéristiques	PTN1050-30	PTN1550-30	PTN2050-20	PTN2050-30	PTN2050-40	PTN2550-20	PTN2550-30	PTN3050-20	PTN3050-30
Longueur utile de pliage (mm)	1050	1550	2050	2050	2050	2550	2550	3050	3050
Capacité acier S235JR (mm)	3,0	3,0	2,0	3,0	4,0	2,0	3,0	2,0	3,0
Ouverture de pince (mm)	190	190	190	190	190	190	190	190	190
Dimensions sans butée AR (mm)	2 110 x 830 x 1 160	2 610 x 830 x 1 160	3 110 x 830 x 1 160	3 110 x 830 x 1 160	3 110 x 830 x 1 160	3 610 x 830 x 1 160	3 610 x 830 x 1 160	4 110 x 830 x 1 160	4 110 x 830 x 1 160
Poids brut (kg)	1 250	1 650	1 900	2 400	2 800	2 850	3 100	3 100	3 400
Largeur de règle de tablier (mm)	40	40	40	40	50	40	50	40	50
Puissance mach. électriques (kw)	1,5	1,5	1,5	2,2	3,0	2,2	3,0	2,2	3,0

Versions

M (manuelle)	✓	✓	✓						
TE (tablier électrique)	✓	✓							
EE (tablier et pince électriques)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Nota : le rayon de pliage sera égal à trois fois l'épaisseur de tôle dans la capacité maximale d'utilisation. La largeur minimale de pli sera égale à dix fois l'épaisseur de la tôle

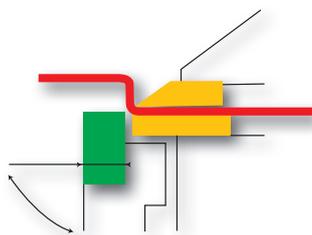


Diffusion Technique

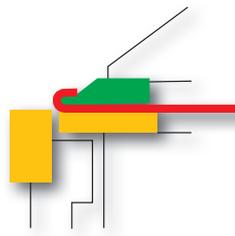


Règles spéciales pour PTN M, TE et EE

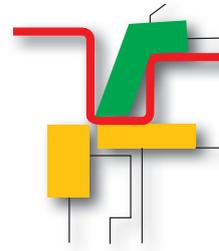
● Règles pour plis spéciaux



Règles de tablier
RT 15, 20 et 30 mm



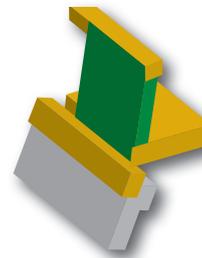
Règle à agrafe 160°
RAG



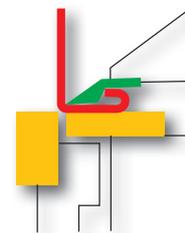
Règle à talon
RTA

L'utilisation de ces règles diminue la capacité de la machine :

- de 30% pour les règles RT30, RTA, RTO,
- de 50% pour les règles RAG, RT20, RTB (sur demande),
- de 60% pour les règles RT10 et RT15

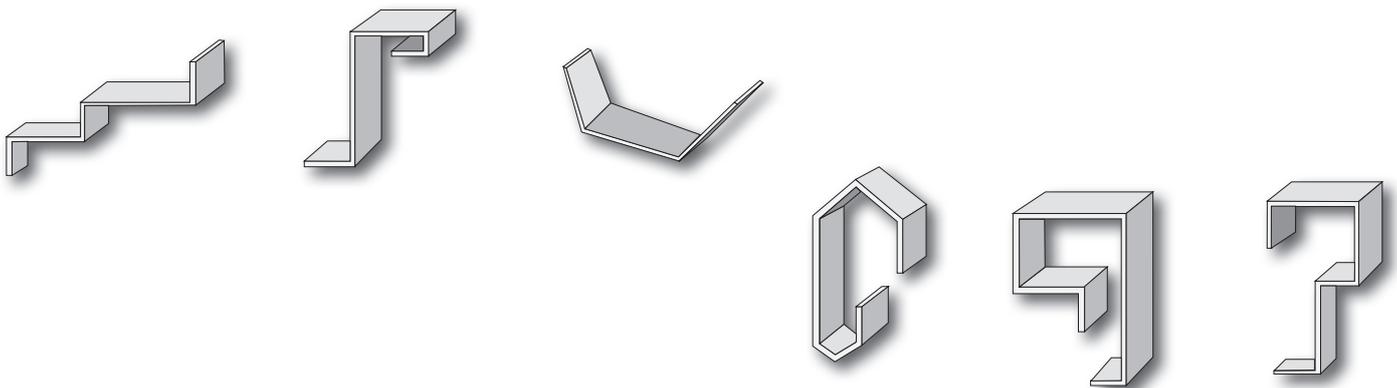


Règle à touches
RTO



Règle à talon
RTB

● Exemples de plis réalisables avec les règles disponibles



● Largeurs et nombres de touches selon le modèle de PTN

Type de machine	Nombre et largeur de touches (mm)																			
	20	25	30	35	40	45	50	60	70	75	100	120	150	200	250	300	400	500	550	
PTN1050	-	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	2	1	1	-	-	-	-	-	
PTN1550	-	1	1	1	2	1	2	2	-	1	1	2	2	2	-	-	-	-	-	
PTN2050	-	1	1	1	2	1	2	2	-	1	1	2	2	2	-	-	-	1	-	
PTN2550	4	2	2	2	2	2	4	2	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	
PTN3050	-	-	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1	1	1	1	1	1	1	1	



● **Butée arrière à commande électrique avec table arrière BAE**

La commande est située sur la face avant de la machine.

Elle dispose d'un compteur affichant la position de la butée et d'un réglage de fin de course manuel

- Table arrière permettant le soutien des grands formats de tôle
- Course de 12 à 750 mm
- Vitesse de déplacement variable selon machines
 - PTL : 50 mm/s
 - PTN : 30 mm/s



● **Cycle automatique de pliage CAP**

Il permet d'enchaîner les opérations de pliage, de desserrage et de retour du tablier à la position initiale

- Gain de productivité d'environ 25%
- Permet à l'opérateur de rester au milieu de la machine

● **Butée arrière manuelle à crémaillère PTN-GAC**

- De 25 à 500 mm pour les modèles de longueur 1 050, 1 550 et 2 050 mm
- De 25 à 750 mm pour les modèles de longueur 2 550 et 3 050 mm

 **Commande numérique PTL et PTN EE**

● **Caractéristiques SIEM PRO**

- Possibilité de travail en mode manuel ou automatique
- Écran couleur tactile 6"
- Programmation rapide
- Capacité mémoire de 2 000 programmes à 20 plis
- Comptage / décomptage du nombre de pièces en production
- Duplication rapide et illimitée du programme
- Programmation du retournement et / ou de l'inversion du sens de pliage
- Correction de l'angle de pliage en fonction de l'élasticité du métal (nature, épaisseur)
- Accès sécurisé par code, suivant les fonctions de l'opérateur (programmation, utilisation des programmes)
- Gestion de maintenance assurée par la commande numérique (rappel automatique des interventions périodiques, historique des interventions)
- Butée arrière électrique de 12 à 750 mm avec table arrière, vitesse de déplacement 65 mm/s BAE
- Cycle automatique de pliage CAP



PLI	Butée	Angle	Inu	Ret	NOV. SING.
1	200.0	25		6	
2	300.0	2		6	
3	11.9	0		6	
4	11.9	0		6	
5	11.9	0		6	
6	11.9	0		6	