

Presses à cintrer horizontales hydrauliques avec commande NC.

Des arguments convaincants en qualité, performances et prix

- Idéales pour le pliage, le cintrage et le redressage de pièces de différentes sections tels que les lames, les fers plats, les tubes, les profilés en "U", en "L", etc.
- Réglage de la pression hydraulique avec manomètre de contrôle
- Pour le cintrage précis de matériaux tubulaires et pleins
- Mode manuel et semi-automatique sélectionnable
- Conception durable des outils et des guides d'outils en acier trempé de première qualité
- Commande manuelle par deux pédales pour la marche avant et la marche arrière
- Fonctionnement semi-automatique par programmation des points d'extrémité de positionnement avant et arrière
- Changement d'outils simplifié grâce à un système de libération rapide
- Unité avec affichage numérique et interrupteur d'arrêt d'urgence
- Machine livrée sans huile hydraulique, prévoir la quantité nécessaire au bon fonctionnement de la machine : **Nous consulter**



· Montage facile et rapide des matrices



· Réglage de la pression hydraulique avec manomètre de contrôle



· Panneau de commande avec affichage numérique et bouton d'arrêt d'urgence



- Conception de machines robuste
- Mode manuel et semi-automatique sélectionnable
- Changement d'outil facile grâce à un système de libération rapide

Accessoires de série	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Segment de pliage			
68°, Hauteur = 300 mm, R = 5 mm	X	X	X
Matrice de changement rapide 60°			
Height = 300 mm, V = 60 mm	X	X	X
Pédale de commande à affichage numérique	X	X	X
Butée latérale 300 mm	X	X	X

Modèle	HBP 50	HBP 80	HBP 100
Code article	381 2550 	381 2580 	381 2599 
Spécifications techniques			
Alimentation	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Puissance moteur	7.5 kW	10 kW	10 kW
Force de pression Max.	50 t	80 t	100 t
Capacité de cintrage* : matériaux plats	300 x 15 mm	300 x 20 mm	300 x 25 mm
Capacité de cintrage* : matériaux tubulaires	76 x 4 mm	90 x 9 mm	114 x 8 mm
Course Max.	285 mm	285 mm	285 mm
Diamètre des boulons	90 mm	105 mm	105 mm
Hauteur de l'outil	300 mm	300 mm	300 mm
Vitesse de travail	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Vitesse de retour	10 mm/sec.	10 mm/sec.	10 mm/sec.
Longueur de table	600 mm	750 mm	750 mm
Largeur de table	1250 mm	1425 mm	1425 mm
Hauteur de travail	930 mm	930 mm	930 mm
Capacité du réservoir d'huile	60 l	120 l	120 l
Longueur machine	1400 mm	1430 mm	1430 mm
Largeur machine	600 mm	750 mm	750 mm
Hauteur machine	1500 mm	1450 mm	1450 mm
Poids net (brut)	1450 kg (1650 kg)	1700 kg (1950 kg)	1700 kg (1950 kg)

* Valeurs indicatives pour des aciers résistant à une traction de 400 N/m². En fonction des matières, il convient d'appliquer un coefficient minoré ou majoré. Voir page 693

Outils de cintrage adaptés à tous les modèles de HBP	Code Art.	€ hors TVA
Cadre de cintrage et support pour outils	388 8060 1	
Segment de cintrage en fonte grise 3/8"	388 8061 1	
Segment de cintrage en fonte grise 1/2"	388 8062 1	
Segment de cintrage en fonte grise 3/4"	388 8063 1	
Segment de cintrage en fonte grise 1"	388 8064 1	
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/4"	388 8065 1	
Segment de cintrage en fonte grise 1 1/2"	388 8066 1	
Segment de cintrage en fonte grise 2"	388 8067 1	

Outils de cintrage pour HBP 50	Code Art.	
Cadre de cintrage et contre-support pour les outils de cintrage de tubes	388 8060 1	

Outils de cintrage pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	
Cadre de cintrage et contre-support pour les outils de cintrage de tubes	388 8070 1	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 50		
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	388 8501 1	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8502 1	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	388 8503 1	
Matrice 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8504 1	
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8505 1	
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8506 1	
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8507 1	
Outils de pliage 50 x 50 mm Puissance admissible 45 t/m	388 8508 1	
Outils de pliage 60 x 60 mm Puissance admissible 80 t/m	388 8509 1	
Matrice multiple à changement rapide matrice 85°, H = 300 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8520 1	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 63 mm	388 8521 1	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 80 mm	388 8522 1	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 100 mm	388 8523 1	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 125 mm	388 8524 1	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 160 mm	388 8525 1	
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 300, V = 50 mm	388 8526 1	

Outils pour des matériaux plats pour HBP 50	Code Art.	
Cadre de pliage et contre-support	388 8550 1	
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8 mm)	388 8551 1	

Outils de redressage pour HBP 50	Code Art.	
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8555 1	

Outils de pliage trempés et polis pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	388 8801 1	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8802 1	
Matrice 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	388 8803 1	
Matrice 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	388 8804 1	
Outils de pliage 25 x 25 mm Puissance admissible 6 t/m	388 8805 1	
Outils de pliage 30 x 30 mm Puissance admissible 10 t/m	388 8806 1	
Outils de pliage 40 x 40 mm Puissance admissible 25 t/m	388 8807 1	
Outils de pliage 50 x 50 mm Puissance admissible 45 t/m	388 8808 1	
Outils de pliage 60 x 60 mm Puissance admissible 80 t/m	388 8809 1	
Matrice multiple à changement rapide matrice 85°, H = 300 mm V = 16/22/35/50 mm, max. épaisseur max. 4 mm	388 8820 1	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 63 mm	388 8821 1	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 80 mm	388 8822 1	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 100 mm	388 8823 1	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 125 mm	388 8824 1	
Matrice mono à changement rapide matrice 85°, H = 300, V = 160 mm	388 8825 1	
Matrice mono à changement rapide matrice 45°, H = 300 mm V = 50 mm, max. épaisseur max. 5 mm	388 8826 1	

Outils pour des matériaux plats pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	
Cadre de pliage et contre-support	388 8850 1	
Outils de cintrage (goupilles et rondelles 4/6/8 mm)	388 8851 1	

Outils de redressage pour HBP 80/HBP 100	Code Art.	
Outils de redressage env. 800 mm avec contre-roulement et matrice de redressage	388 8855 1	