

FENDT

Presses à balles carrées Fendt





Grande puissance et fiabilité absolue.

Taille de balle		990	1270	1290	1290 XD	12130
Largeur	cm	80	120	120	120	120
Hauteur	cm	90	70	90	90	130

Il y a 40 ans, la première presse à balles carrées sortait de l'usine d'Hesston, dans le Kansas, et jetait les bases de l'une des plus belles success-stories de l'histoire des techniques de récolte. Les presses à balles carrées Fendt sont produites à Hesston, sur le site exclusif d'AGCO Corporation, depuis 2000. Fruit de plusieurs dizaines d'années d'expérience dans le développement et la production, elles se distinguent par leur fiabilité, leur rendement et leur technologie perfectionnée. Grâce à de continus développements basés sur la pratique, Fendt peut aujourd'hui vous offrir un large choix de presses haute performance.

Vue d'ensemble d'une technologie impressionnante.



- 1. Attelage supérieur ou inférieur
- 2. Hauteur ajustable de la prise de force
- 3. Volant d'inertie
- 4. Frein du volant d'inertie
- 5. Circuit hydraulique indépendant
- 6. Réservoir d'huile
- 7. Entraînement à pignons coniques
- 8. Flux de récolte idéal grâce à des vis d'alimentation
- 9. Rotor de coupe ProCut à six rangées en forme de V
- 10. Empaqueur pour le remplissage de la chambre de pré-compression
- 11. Fourches de remplissage pour la chambre de pressage principale
- 12. Volet à capteur
- 13. Chambre de pré-compression
- 14. Capteurs pour l'indicateur du sens de marche
- 15. Peignes de l'empaqueur
- 16. Ventilateur type turbine transversale à flux d'air constant
- 17. Vérin hydraulique à double effet, pour un contrôle automatique de la pression du canal
- 18. Éclairage pour l'entretien de nuit
- 19. Essieu tandem directeur
- 20. Aiguilles de noueur

UN PICK-UP PUISSANT

Pour des balles parfaitement pressées.



Des vis sans fin de centrage supplémentaires assurent un ramassage uniforme des récoltes et des balles bien formées.

Un pick-up puissant pour un débit plus élevé

Le puissant pick-up est positionné au plus près du sol, pour une excellente récolte des andains. Grâce à l'angle d'alimentation plat, la récolte est guidée de manière rectiligne dans la presse. Les presses à balles carrées Fendt se distinguent par leur large dégagement entre le bras d'attelage et le pick-up, conçu pour les andains conséquents.

Des andains entièrement récoltés

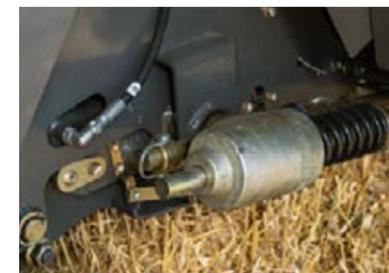
Le pick-up de 2,26 mètres de large ramasse en douceur même les andains les plus larges, très rapidement et avec peu de perte. Le patin de pression du rouleau et la plaque de déflecteur offrent avec certitude un flux de récolte régulier. Quatre barres porte-dents sur un double chemin de cames assurent une récolte nette. Un grand ressort hélicoïdal, qui permet de régler la hauteur de travail rapidement et aisément, réduit la pression sur le pick-up. Des roues de jauge empêchent le pick-up de descendre trop bas. Elles peuvent être retirées pour le transport.

Des balles homogènes

Deux vis sans fin de centrage situées des deux côtés compressent la récolte avec efficacité dès le début et l'acheminement dans la chambre de pré-compression par le canal d'alimentation. La matière est distribuée sur toute la largeur, et, de ce fait, les balles sont compressées de manière optimale pendant le pressage, même sur les faces extérieures de la balle.

Durable

Efficace et robuste. Cette devise s'applique à l'ensemble de la presse. Sur le pick-up, cela devient évident avec les chemins de cames, soutenus et guidés des deux côtés, au profit d'un fonctionnement sûr et régulier. Les dents, continuellement soumises à des contraintes élevées, ont été encore renforcées et durcies. Le châssis et la chambre de pressage ont également été renforcés, afin que les presses à balles carrées Fendt résistent aux pressions les plus élevées sans aucun problème.



Aucun outil n'est nécessaire pour régler la hauteur d'abaissement : il suffit de lever le pickup et d'introduire la goupille dans le trou approprié.



Le patin de pression du rouleau et un grand déflecteur assurent un flux de récolte uniforme dans la presse.



Les roues de jauge empêchent le pick-up de descendre trop bas et garantissent un ramassage net des récoltes. Elles peuvent être retirées pour le transport.

DES BALLES PARFAITES, TRÈS DENSES

Des balles toutes identiques.

Une forme et une densité homogènes

Le facteur décisif pour obtenir des balles uniformément denses est la chambre de pré-compression, alimentée en continu par l'empaqueteur. Une fois la chambre de pré-compression pleine, et seulement à ce moment-là, le volet doté d'un capteur, situé en bas de la chambre, est fermé. Dans le même temps, les peignes sont rentrés, ouvrant ainsi la voie vers le canal de compression principal.

La garantie d'un rendement élevé

Les strates pré-compressées sont compressées en une balle très dense dans la chambre de pressage. La vitesse du piston, de 47 coups par minute (33 coups sur le modèle 12130), garantit un débit élevé et un fonctionnement régulier.

Une densité de compression optimale en continu

Grâce au système de pression automatisé, la densité des balles reste uniforme même dans des conditions de récolte variables. Si la force change dans les bras de piston, la pression est automatiquement modifiée dans les pistons de façon à ce que la force dans les bras de pistons corresponde au niveau approprié de la course de piston suivante. L'opérateur n'a plus qu'à régler la charge voulue pour les vérins de compression sur le terminal avant de reprendre le travail. Dans le même temps, l'indicateur automatique vous dit de rouler plus à droite ou plus à gauche afin de produire des balles homogènes.

Haut débit, tout simplement économique

Les balles sont lourdes grâce à la densité de compression exceptionnellement élevée. Cela se traduit par la formation de balles rectangulaires uniformes qui sont faciles à empiler.

La presse est équipée de son propre circuit hydraulique interne. La pompe alimente en huile les volets de la chambre de pressage et le ventilateur à turbine transversal.



Les volets de la chambre de pressage sont contrôlés automatiquement par le vérin hydraulique à double effet dans le canal de compression.



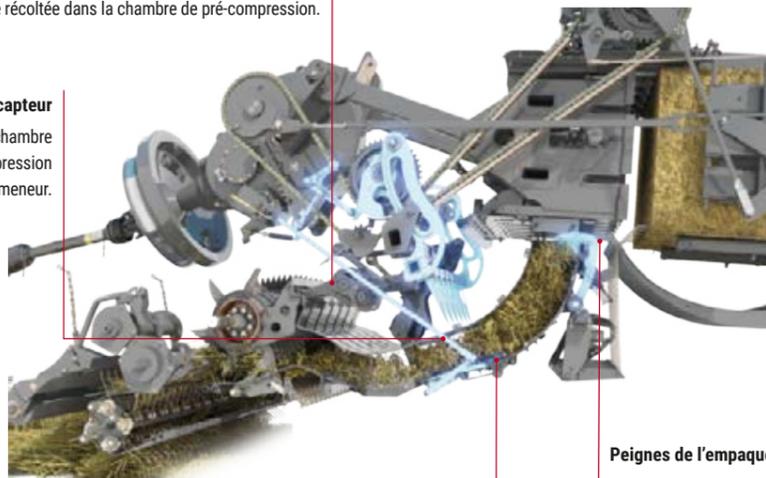
La chambre de pré-compression est alimentée en continu par l'empaqueteur. Une fois la chambre de pré-compression pleine, et seulement à ce moment-là, le volet doté d'un capteur situé au fond de la chambre déclenche l'ameneur. Dans le même temps, les dents de l'empaqueteur sont rentrées, ouvrant ainsi la voie vers le canal de compression principal.



Empaqueteur
L'empaqueteur transporte la matière récoltée dans la chambre de pré-compression.

Volet à capteur
Une fois la compression dans la chambre de pré-compression terminée, une pression s'exerce sur le volet, qui active l'ameneur.

Chambre de pré-compression
L'empaqueteur assure un remplissage uniforme de la chambre de pré-compression, où la récolte subit la première étape du pressage.



Peignes de l'empaqueteur
Les peignes empêchent que la récolte entre immédiatement dans le canal de compressage principal.

ROTOR PROCUT

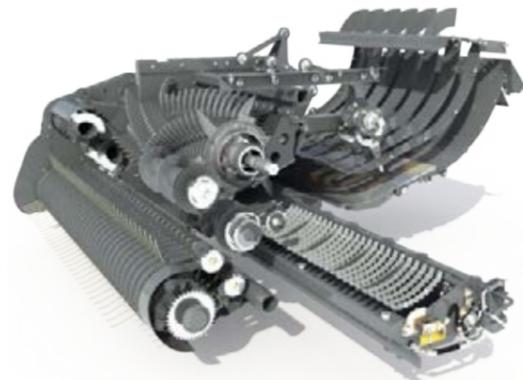
C'est vous qui décidez de la longueur de coupe.

ProCut – pour une coupe tout simplement parfaite
Le nouveau Rotor ProCut offre des performances de coupe optimales : l'alliance d'un rotor de coupe de conception nouvelle et d'un tiroir à couteaux facilement accessible rend les presses plus précises, plus rapides et extrêmement efficaces. Le résultat ? Un fourrage ou une paille parfaits.

Le cœur de la machine : le rotor de coupe
La disposition en V des dents du rotor prépare la récolte pour un hachage parfait, avec un processus de coupe homogène et efficace, sans pics de charge. Le rotor de coupe fonctionne à une vitesse de 120 tr/min et compte 3 passages de rotor par contre-couteau pour une révolution. Cela garantit une fréquence de coupe élevée et augmente le rendement, avec pour conséquence une consommation de carburant réduite. Les dents du rotor, particulièrement robustes et durables, sont renforcées au carbone.

Longueur de coupe variable
26 couteaux (17 couteaux sur le modèle 990) sont à votre disposition pour produire une longueur de coupe idéale de 43,5 mm pour la paille et l'ensilage. D'un simple appui sur un bouton, vous pouvez réduire de moitié le nombre de couteaux : l'engagement des couteaux par groupe, qui active un couteau sur deux vers l'avant et l'arrière grâce au circuit hydraulique, est contrôlé depuis le terminal Vario. Ainsi, la longueur de coupe atteint 87 mm. Tous les couteaux sont renforcés au carbure de tungstène et peuvent être remplacés individuellement.

Remplacement rapide
Pour changer plusieurs couteaux ou un seul, il vous suffit d'ouvrir le tiroir à couteaux. Le support des couteaux s'abaisse et le tiroir peut être sorti d'un seul mouvement de la main. Pour votre sécurité, il y a une double protection hydraulique qui immobilise les couteaux des deux côtés grâce à deux vérins hydrauliques. Si nécessaire, les doigts individuels du rotor peuvent être dévissés et remplacés.



Une fois abaissé, le tiroir à couteaux peut être tiré sur le côté gauche de la machine pour changer les couteaux.



Rotor de coupe en forme de V avec segments de dents de rotor boulonnés. Une vitesse élevée, de 120 tr/min, est synonyme de fréquence de coupe élevée, pour améliorer les performances de pressage avec la meilleure qualité de coupe qui soit.



Table ProCut		990	1270	1290	1290 XD
Table ProCut		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Couteaux	Nombre	17	26	26	26
Protection hydraulique du hacheur		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Diamètre du rotor ProCut	mm	650	650	650	650
Nombre de couteaux engagés		0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26
Longueur de coupe potentielle	mm	43.5	43.5	43.5	43.5
Magasin de couteaux extractible		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Équipements de série et optionnels
De série :
Option :

LIAGE

Doubles nœuds et liage sûr

Liage sûr

Le système de double noueur sur les presses à balles carrées Fendt a été mis au point à Hesston et est continuellement perfectionné depuis 40 ans. C'est l'un des meilleurs systèmes de noueur disponible actuellement sur le marché. Chaque balle est ficelée en toute sécurité, à l'aide de six noueurs sur un canal de 120 cm de large et de quatre noueurs sur un canal de 80 cm de large. Deux nœuds sont produits à chaque procédure de liage. Avec le système de double-noueur, le coffre à ficelle et les aiguilles sont seulement sollicités pendant la procédure de liage. Cela réduit l'usure et améliore la sécurité de fonctionnement.

Tout est propre

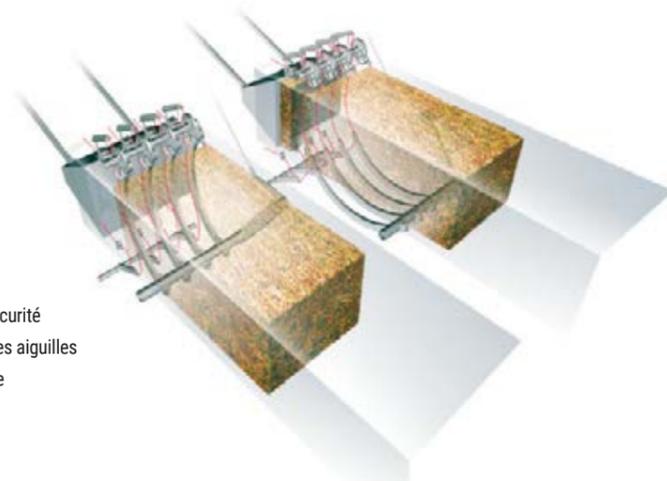
Un nouveau ventilateur à turbine transversal intégré, de série sur toutes les presses à balles carrées Fendt, optimise les résultats du double-noueur. Un flux d'air constant expulse tous les résidus qui pénètrent dans la zone de liage. Le ventilateur à turbine transversal, entraîné par le système hydraulique de la presse, peut facilement être escamoté pour insérer la ficelle.

Durable et protégé

Les roulements de la zone du noueur sont étanches et protégés. Ils ont une longue durée de vie et nécessitent peu d'entretien. Le noueur est lubrifié par le système de graissage centralisé. La durée et l'intervalle de graissage peuvent être ajustés en fonction des conditions à l'aide du terminal Vario depuis le tracteur.

Toujours la même longueur

Un engrenage cylindrique positionné au centre de la chambre de pressage mesure constamment la longueur des balles avec précision, quelles que soient les conditions de pressage. Son mouvement synchrone avec la presse permet une mesure extrêmement précise, pour une longueur de balles toujours uniforme.



Rien n'est laissé au hasard. Une tige de sécurité reliée à l'entraînement du piston protège les aiguilles en cas de rupture de l'une des goupilles de cisaillement.

Les doubles-noueurs éprouvés des presses à balles carrées Fendt garantissent un liage fiable, même avec une pression de compression élevée.



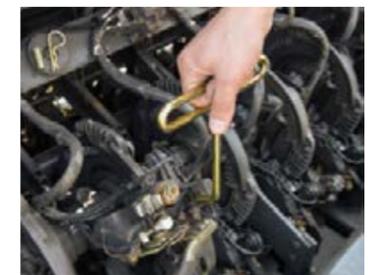
Un grand capot de maintenance et un ventilateur à turbine transversal escamotable garantissent un accès aisé aux noueurs.



La ficelle est guidée par les freins du noueur, pour un chargement homogène de la ficelle dans le noueur.



Le système de ventilation transversal fait partie de l'équipement standard, il permet de maintenir un flux d'air constant sur toute la zone des noueurs permettant ainsi un parfait nettoyage de ces derniers.



Les noueurs qui peuvent être soulevés individuellement assurent un accès optimal pour la maintenance et l'entretien.

LIAGE

Réserve de ficelle maximale.

Intelligente et belle

La presse à balles carrées Fendt n'est pas seulement belle, elle est aussi très fonctionnelle. Les panneaux latéraux qui s'ouvrent largement vous permettent de bien voir la capacité du compartiment à ficelle. La capacité de stockage de 30 bobines permet d'avoir assez de ficelle pour de longues journées de travail. Les bobines de ficelle sont entreposées selon un angle de 30 °, ce qui empêche la ficelle de glisser ou d'accrocher.

Easy-Fill : la garantie d'un chargement facile

Avec le système de stockage unique « Easy-Fill », il est facile de remplir le compartiment à ficelle. Un insert en forme de V et une inclinaison à 30 ° empêchent les bobines de ficelle de glisser pendant les déplacements. Grâce à la position optimale des bobines de ficelle, les nœuds sont faits rapidement. Un filet ajusté à l'avance empêche la ficelle de se débobiner toute seule.

Une visibilité optimale

Grâce à la position de stockage à plat des bobines de ficelles, vous voyez parfaitement le niveau de chargement. Il est aussi facile de recharger. En raison de la position de stockage à plat, les bobines de ficelle sont simplement poussées à l'intérieur et peuvent ensuite être nouées directement. Plus besoin de réarranger les bobines. Grâce à un système d'éclairage intelligent, le rechargement et le liage ne posent aucun problème, même à la nuit tombée.

Compartiment à ficelle de capacité maximale

Pendant la saison, les travaux d'entretien doivent être réduits au minimum. Avec 30 bobines de ficelle à bord, vous pouvez continuer le pressage pendant de longues journées sans interruption. Lorsque vous n'avez plus de ficelle, nous pouvons vous livrer rapidement la ficelle adaptée par le biais du service AGCO Parts.



Le stockage à plat de la ficelle permet un remplissage aisé et pratique.



Tout est stocké à l'abri grâce au filet de sécurité.

XD – « XTRA DENSITY »

Xtra Density, la presse haute capacité.

Extra-lourd

L'un des indicateurs les plus importants en matière de rentabilité des travaux est le coût du transport, qui doit être le plus bas possible par kilogramme récolté. Fendt propose la solution idéale : les presses à bales carrées Xtra Density. Des chaînes cinématiques complètement renforcées et une meilleure stabilité de la chambre de pressage permettent de produire des bales 20 % plus lourdes que celles des modèles standard.

Boîtier principal 35 % plus lourd

Pour parvenir à un poids de balle plus lourd avec un débit supérieur, de nombreux éléments ont été optimisés dans la XD. Les mécanismes d'entraînement ont été renforcés, et notamment le boîtier principal, les chaînes et les engrenages ont fait l'objet d'une attention toute particulière pendant le développement. En particulier, le nouveau volant d'inertie XD, qui pèse 545 kg, est presque deux fois plus lourd que sa version standard. Les nouveaux bras de piston garantissent un transfert plus sûr des forces les plus importantes. Tout cela permet d'exercer une force plus importante sur le piston.

Canal de compression robuste

La pièce clé, la chambre de pressage, qui a été perfectionnée pour améliorer la friction. Notamment, une chambre de pressage plus longue de 40 cm, des vérins hydrauliques plus puissants et des volets de chambre de pressage optimisés. Le point de retour des parois latérales a été positionné plus loin en arrière afin de générer davantage de friction sur les côtés.

Apaisez votre faim de puissance

Les journalistes de la presse spécialisés apprécient également la presse à bales carrées 1290 S XD pour son débit. « Que vous le croyez ou non, nous avons été en mesure d'atteindre un poids de 479 à 499 kg, au taux de compression maximal réglé et une longueur de balle de 2,40 m ! À un rythme de 31 à 33 secondes par balle, le débit maximal correspond à 57,4 t/h – avec un taux de compression d'environ 193 kg/m³, ce qui est sensationnel ! Verdict : En termes de débit et de compression, la Fendt 1290 S XD joue dans la Ligue des Champions. » – profi, 03/2017.



Le volant d'inertie de 545 kg assure un fonctionnement homogène et régulier, mais aussi un transfert de puissance élevé.



Un boîtier haute capacité équipe la presse XD. En tout, le boîtier XD est 35 % plus lourd que le modèle standard. Il peut donc générer encore plus de pression de compression.

FONCTIONNEMENT

Tout est sous contrôle avec le terminal Vario.



Prêtes à travailler avec l'ISOBUS

Les presses à balles carrées Fendt sont compatibles ISOBUS de série. Vous pouvez ainsi faire fonctionner la presse directement par le terminal Vario ou le terminal d'un tracteur compatible ISOBUS. Il vous suffit de connecter le câble pour afficher l'interface utilisateur que vous connaissez bien sur votre terminal en cabine. D'autres unités de commande peuvent encore simplifier le fonctionnement de la machine via le joystick, selon le tracteur.

Des fonctions intelligentes, un fonctionnement parfait
Tout comme sur le terminal Vario, le menu de la presse peut être affiché en mode plein écran ou écran partagé. Vous pouvez régler ici les valeurs cibles de la charge du piston. Ensuite, la machine contrôle les volets de la chambre de pressage automatiquement. Une fonction de réglage électrique de la longueur des balles est disponible en option. Le conducteur définit la longueur de balle souhaitée et la fonction automatisée déclenche la procédure de liage lorsque la balle atteint la longueur voulue. Grâce aux réglages électroniques, vous pouvez commuter rapidement entre différentes longueurs, ce qui est un atout pour les travaux contractuels. Sur le terminal, l'opérateur peut également paramétrer l'intervalle de lubrification pour le système de graissage du noueur. Il peut aussi créer des tâches, contrôler le nombre de balles et faire fonctionner manuellement la chambre de pressage.

Une balance électrique pour les balles est disponible en option. Elle indique à l'opérateur en temps réel si le poids de balle souhaité est atteint. Le terminal équipé de série est le C1000. Si aucun tracteur compatible ISOBUS n'est disponible ou si l'opérateur préfère avoir un terminal supplémentaire, il peut se rabattre sur le terminal C1000 à tout moment. Toutes les fonctions sont également disponibles dans ce terminal.

Le terminal couleur C1000 est installé de série. Si le tracteur n'est pas compatible ISOBUS ou si l'utilisateur souhaite un terminal séparé, il pourra toujours revenir au C1000.



S'il est une qualité indispensable pour un terminal de commande, c'est la convivialité. Il est parfaitement intégré dans le concept de commande général ; vous pouvez faire fonctionner votre presse à balles carrées Fendt par le biais du terminal Vario Fendt. Le menu clair se distingue par sa conception logique pour qu'il soit très facile à utiliser.

CONCEPTION INTELLIGENTE

Sans entretien et flexible : deux caractéristiques distinctives de Fendt.



La facilité d'entretien était au centre des préoccupations pendant la conception des presses à balles carrées Fendt. Les panneaux latéraux qui s'ouvrent largement et les roulements étanches graissés réduisent considérablement le temps nécessaire à la maintenance.

Un design bien pensé

Chez Fendt, nous n'innovons pas seulement sur les solutions clés, mais aussi sur les détails et la facilité d'entretien. Les grands capots offrent une facilité d'accès à la machine pour procéder à la maintenance. Quand il fait nuit, des éclairages supplémentaires situés sous le capot aident l'opérateur. En plus de la conception durable de la chaîne et des mécanismes d'entraînement, la lubrification automatique du noeud et le graissage par chaîne automatique sont autant de fonctions qui facilitent l'entretien sur la presse à balles carrées.

Facilité de conversion

Un éjecteur de balles à commande hydraulique et une rampe escamotable facilitent les travaux de traitement des balles. Avec une vitesse possible de transport de plus de 60 km/h (selon la législation en vigueur), les opérateurs sont plus vite à pied d'œuvre. Une béquille hydraulique disponible en option rend l'attelage et le dételage de la presse encore plus faciles.

Étroite et agile – Options de pneus

Fendt offre également un comportement sur route exceptionnel. Chaussées de pneus 500/50-17 (sur le modèle 990) ou 500/45-22.5, ces machines mesurent moins de 3 mètres pour le transport. La combinaison de ces pneus et d'un essieu directeur tandem permet de manœuvrer rapidement, avec une grande agilité. L'essieu directeur sait aussi se faire léger sur les herbages lorsqu'il doit tourner dans les pâturages.

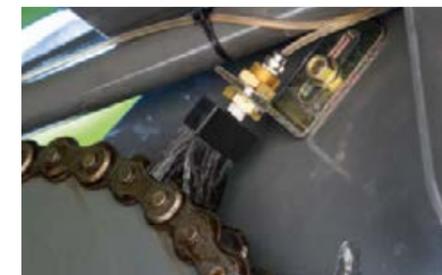
Essieu directeur tandem au profit de la maniabilité.



Le terminal est pré-câblé et doté d'un port caméra de série. Vous pouvez ainsi installer une caméra en sortie du canal de passage afin d'avoir une excellente visibilité sur l'arrière de la presse.



La béquille de stationnement hydraulique en option facilite les opérations d'attelage et de dételage du tracteur.



Le graissage par chaîne automatique de tous les mécanismes d'entraînement les plus importants est une nouvelle fonction. Les intervalles de graissage peuvent être aisément paramétrés à l'aide du terminal.



FENDT SERVICES

Le meilleur produit – Les meilleurs services.

Avec une presse à balles carrées Fendt, vous bénéficiez d'un produit high-tech pour relever les plus grands défis. C'est pourquoi vous pouvez compter sur ce petit quelque chose en plus de la part du réseau de concessionnaires professionnels agréés Fendt :

- des lignes de communication rapides entre vous et l'équipe de service formée.
- Une disponibilité 24h/24 et 7j/7 des pièces de rechange tout au long de la saison
- Garantie de 12 mois sur les pièces d'origine Fendt et leur montage

100 % de qualité. 100 % de service : Fendt Services
Nous proposons des services exceptionnels qui vous offrent une fiabilité d'utilisation et une efficacité maximales de votre machine Fendt :

- Service Fendt Demo
- AGCO Finance – Financement
- Fendt Care – Entretien et extensions de garantie



FENDT
CUSTOMER
HOTLINE **24/7**

+33 3 44 11 32 57

Vos concessionnaires Fendt sont toujours à votre service lorsque vous en avez besoin, avec un seul objectif – veiller à ce que vos machines Fendt restent à tout moment en parfait état de fonctionnement. Si un problème survient pendant la récolte, il vous suffit de contacter le centre de service agréé 24h/24, 7j/7 au numéro d'urgence.

FENDT SERVICES

Dormez sur vos deux oreilles, votre machine sera toujours en parfait état de fonctionnement demain.

Service Fendt Demo

Est-ce un nouvel achat ? Vous allez adorer nos solutions Fendt et notre efficacité générale. Laissez le service Fendt Demo simplifier les décisions.

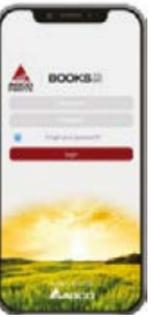
Modèles personnalisés de financement

L'investissement dans la technologie représente une mise de fonds énorme. Le financement de crédit par AGCO Finance garantit des conditions attractives et un échéancier flexible. Du montant pour la mise de fonds aux échéances mensuelles jusqu'au solde, vous fixez les conditions de financement de votre presse à balles carrées Fendt.

Fendt Care – Entretien et extensions de garantie

Afin de maintenir votre machine toujours en parfait état de fonctionnement, nous vous proposons un service de maintenance et de réparation qui dépasse la garantie légale. Ce service couvre uniquement le risque de réparation d'une machine neuve lors des 12 premiers mois suivant la livraison. C'est ici que Fendt Care intervient. Avec des durées et des taux flexibles et sans franchise, vous pouvez bénéficier d'une garantie sur la machine même après la première année. Votre concessionnaire Fendt utilise exclusivement des pièces d'origine Fendt. Leur qualité et leur fonctionnalité sont sûres et éprouvées. Cela garantit que votre machine Fendt conservera sa valeur de manière optimale.

Grâce à l'application pour smartphone « AGCO Parts Books to Go », trouvez et commandez directement les pièces de rechange Fendt, de la manière la plus rapide et la plus facile qui soit. Cette application est disponible via App Store ou Google Play Store. Vos données d'accès personnelles vous seront communiquées par votre concessionnaire Fendt.



Maîtrise totale des coûts et sécurité de planification

Fendt Care	Bronze	Silver	
Service	Maintenance régulière, frais de maintenance fixes	Protégez-vous contre les risques liés aux réparations (hors usure normale)	
Avantages	Fiabilité d'utilisation	Couverture complète avec des conditions sensationnelles	Protection complète assortie d'une vraie maîtrise des coûts
Maintenance régulière	✓	✓	✓
Frais de réparation		✓	✓
Franchise		190 €	0 €



5 ans /
50 000 balles

Avec les nouveaux tarifs de Fendt Care, Fendt offre une couverture étendue des risques liés à la fiabilité et aux réparations des machines neuves. Fendt Care vous permet de maîtriser tous vos coûts tout en bénéficiant du meilleur service qui soit. Chez Fendt, vous trouverez assurément la solution flexible taillée sur mesure pour votre parc.

PRESSES À BALLES CARRÉES FENDT

Variantes d'équipements et détails techniques.



		990	1270	1290	1290 XD	12130
Taille de balle						
Largeur	cm	80	120	120	120	120
Hauteur	cm	90	70	90	90	130
Longueur max.	cm	274	274	274	274	274

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Poids et dimensions						
Largeur hors tout - essieu simple/tandem (y compris roues du ramasseur)*	m	3.0	3.0	3.0	3.0	3.3
Largeur hors tout - pneus 620/40x22.5*	m	3.0	3.23	3.23	3.23	3.23
Longueur hors tout - rampe d'éjection des balles, repliée	m	8.3	8.33	8.33	8.73	8.82
Hauteur hors tout - jusqu'au sommet de la main courante, repliée	m	2.97	2.69	2.69	2.87	3.32
Hauteur hors tout - jusqu'au sommet de la main courante, relevée	m	3.27	3.27	3.27	3.27	3.58
Poids - essieu simple/tandem, sans unité de coupe	kg	6840 / 7440	8460 / 9210	8940 / 9690	- / 10580	10520 / 11030
Poids - essieu simple/tandem, avec unité de coupe	kg	8360	10230	10710	11600	

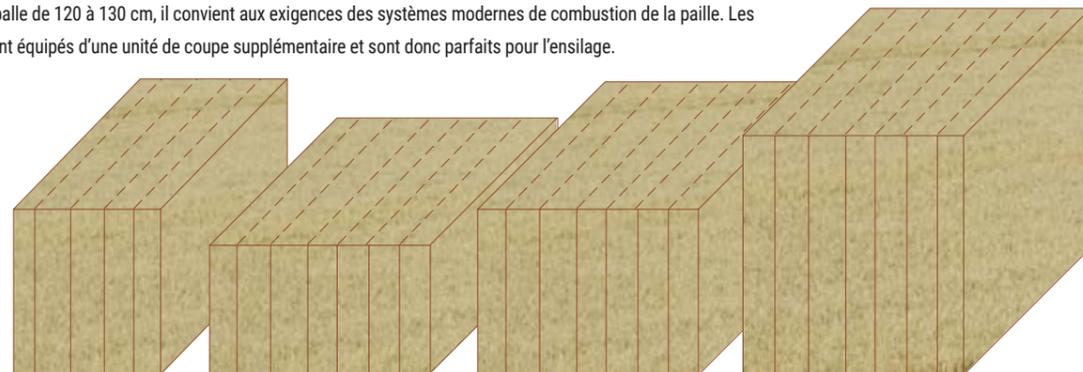
		990	1270	1290	1290 XD	12130
Entraînement principal						
Diamètre de volant d'inertie	mm	750	870	870	990	870
Largeur de volant d'inertie	mm	110	130	130	250	130
Poids de volant d'inertie	kg	170	290	290	545	290
Protection contre les surcharges - limiteur de couple, embrayage à roue libre et boulon de sécurité		■	■	■	■	■
Boîtier d'entraînement - fermé, double réduction		■	■	■	■	■
Lubrification de chaîne automatique						

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Ramasseur						
Largeur hors tout - sans roues du ramasseur	m	2.6	2.6	2.6	2.6	2.6
Largeur utile effective (DIN 11220)	m	2.26	2.26	2.26	2.26	2.26
Rangées de dents	Nombre	4	4	4	4	4
Dents	Nombre	128	128	128	128	128
Écartement entre les dents	mm	66	66	66	66	66
Protection de l'entraînement - limiteur de couple et embrayage à roue libre		■	■	■	■	■
Ressort à spirale HD		■	■	■	■	■
Rouleaux tasse-andain avec déflecteur		■	■	■	■	■

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Système d'alimentation						
Empaqueur - conception des fourches		■	■	■	■	■
Dents d'empaqueur (acier trempé)	Nombre	4	6	6	6	6
Protection contre les surcharges - limiteur de couple à profil cannelé		■	■	■	■	■

La meilleure taille de balle

La taille de balle qui vous convient dépend des conditions dans lesquelles les balles seront utilisées. Fendt propose quatre tailles de balles différentes pour répondre à tous les besoins. Le plus conséquent de par ses dimensions, le modèle 12130 N, est particulièrement adapté aux cultures sèches. Avec une taille de balle de 120 à 130 cm, il convient aux exigences des systèmes modernes de combustion de la paille. Les modèles 990 S, 1270 S et 1290 S sont équipés d'une unité de coupe supplémentaire et sont donc parfaits pour l'ensilage.



Taille de balle 990
(l x H x L) 800 x 900 x
jusqu'à 2740 mm

Taille de balle 1270 (l x H x L)
1200 x 700 x jusqu'à 2740 mm

Taille de balle 1290 (l x H x L)
1200 x 900 x jusqu'à 2740 mm

Taille de balle 12130
(l x H x L) 1200 x 1300 x
jusqu'à 2740 mm

Table ProCut

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Table ProCut		□	□	□	□	
Couteaux	Nombre	17	26	26	26	
Protection hydraulique du hacheur		■	■	■	■	
Diamètre du rotor ProCut	mm	650	650	650	650	
Nombre de couteaux engagés		0, 8, 17	0, 13, 26	0, 13, 26	0, 13, 26	
Longueur de coupe potentielle	mm	43.5	43.5	43.5	43.5	
Magasin de couteaux extractible		■	■	■	■	

Piston / canal de compression

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Vitesse de piston	Coups/min	47	47	47	47	33
Course du piston	mm	740	740	740	740	820
Contrôle automatique de la densité des balles						

Système de nouage / liage

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Double noueur		■	■	■	■	■
Noueur	Nombre	4	6	6	6	6
Réserve de ficelle	Nombre	30	30	30	30	30
Ventilateur de nettoyage à entraînement hydraulique		■	■	■	■	■
Lubrification automatique du noueur		■	■	■	■	■

Éjecteur des balles et rampe d'éjection des balles

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Dents	Nombre	8	8	8	10	10
Rangées de dents qui peuvent être activées/désactivées	Nombre	3	3	3	3	3
Commandes hydrauliques à l'arrière de la presse à balles		■	■	■	■	■
Rampe d'éjection des balles HD		■	■	■	■	■
Voyant d'éjection		■	■	■	■	■
Système de pivotement hydraulique pour le transport sur route		■	■	■	■	■

Essieux et pneus

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Essieu simple - pneus*		600/50-22.5	700/50-22.5			28Lx26
Essieu simple - vitesse maximale admissible*	km/h	40	40			40
Pneus tandem - pneus (standard)*		500/50-17	500/45-22.5	500/45-22.5	500/45-22.5	500/45-22.5
Pneus tandem - pneus (option)*		620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5	620/40-22.5
Essieu tandem - vitesse maximale admissible*	km/h	60	60	60	60	60

Utilisation / système de contrôle et de surveillance

		990	1270	1290	1290 XD	12130
C1000 - terminal couleur		■	■	■	■	■
ISOBUS - conforme à ISOBUS 11783		■	■	■	■	■

Exigences relatives au tracteur

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Puissance de prise de force recommandée - version à empaqueur	kW/ch	112 / 150	120 / 160	127 / 170	149/200	200/150
Puissance de prise de force recommandée - version ProCut	kW/ch	135 / 180	142 / 190	149 / 200	186 / 250	
Prise de force - type II : Diamètre de prise de force : 35 mm, 21 dents		■				
Prise de force - type III : Diamètre de prise de force : 44 mm, 20 dents			■	■	■	■
Distributeur double effet, en fonction des spécifications (min.)	Nombre	2	2	3	3	2

Équipements spéciaux

		990	1270	1290	1290 XD	12130
Étiquetage de balles		□	□	□	□	□
Réglage électrique de la longueur des balles		□	□	□	□	□
Béquille hydraulique		□	□	□	□	□
Caméra de recul		□	□	□	□	□
Système de télémétrie AgCommand™		□	□	□	□	□
Capteur de matière sèche intégré		□	□	□	□	□
Applicateur de conservateurs HayBoss		□	□	□	□	□

* = vendu conformément à la législation

FENDT

It's Fendt. Parce que nous comprenons l'agriculture.



www.fendt.com

AGCO GmbH – Fendt-Marketing
87616 Marktberdorf, Allemagne


Your Agriculture Company

Fendt est une marque mondiale d'AGCO.
Toutes les données concernant l'étendue de la livraison, l'aspect, les performances, les dimensions, la consommation et les coûts d'utilisation des véhicules correspondent aux informations les plus récentes disponibles à la date d'impression. Elles peuvent varier jusqu'au moment de l'achat du tracteur. Votre concessionnaire Fendt ne manquera pas de vous informer des éventuelles modifications. Les équipements présentés sur les véhicules varient en fonction des pays de commercialisation.