
FRAISEUSE A PONT - FOREST 1600

Composition de la fourniture

Description	Modèle	Q.	Prix	Total
fraiseuse a pont	FOREST 1600 M2702	1		
laser de reference	LSR R E0170	1		
electrovanne d'arret de l'eau de refroidissement disque	EV CA/H20 E0171	1		
protections acces machine	PS-CE PLC A1158	1		
fluxostat de controle du flux de l'eau	FCA CN A1163	1		
Montant total				
Pour montage et mise en route				
Montant total de la fourniture inclus montage et mise en route				

PEINTURE DES MACHINES: GRIS RAL 7044, GRIS RAL 7043, BLANC RAL 9016, JAUNE RAL 1003

MACHINES AUX NORMES CE



FRAISEUSE A PONT
Modèle FOREST 1600



(la photo ci-dessus est introduite à titre purement indicatif)
Débiteuse à pont pour la découpe du marbre et du granit



ELEMENTS PRINCIPAUX

LE PONT en acier electrosoudé sur lequel est monté le groupe mandrin, se déplace transversalement sur des éléments tournants pour obtenir une vitesse de translation élevée. Le déplacement du pont se fait par motoréducteur commandé par moteur équipé d'un variateur.

LE GROUPE MANDRIN est composé de l'unité porte-disque et de l'unité de translation.

L'unité porte-disque est réglable en hauteur, le moteur est contrôlé par variateur pour le réglage de la vitesse périphérique du disque. Le système de positionnement vertical du mandrin a un encodeur pour sa visualisation sur le panneau opérateur. L'unité de translation du mandrin se déplace sur des patins à circulation de billes. Le mouvement se fait grâce à un motoréducteur actionné par un moteur doté d'un variateur.



LA TABLE ROTATIVE PROGRAMMABLE (axe W) permet le blocage dans toutes les positions, elle tourne en automatique jusqu'à son arrêt dans la position programmée. Un frein pneumatique assure le blocage de la table, sa position est visualisé sur le panneau opérateur de la machine.

LA PEINTURE est exécutée soigneusement par des peintures époxy bi-composant de toutes les pièces de la machine, après qu'elles ont été sablées et lavées.

AXES

Axe X : mouvement de translation du mandrin de découpage;

Axe Y : mouvement de translation du pont;

Axe Z : mouvement vertical mandrin porte-disque;

Axe W : mouvement rotation du banc.

Axe A : mouvement d'inclinaison du disque.

Caractéristiques techniques Modèle FOREST 1600

Description	Mesure	Valeur
Dimensions d'encombrement (Longueur x Largeur x Hauteur)	mm	A convenir
Poids machine	Kg	9000
Vitesse translation mandrin	m/1'	0,5÷18
Vitesse translation pont	m/1'	0,5÷16
Course axe x	mm	
Course axe y	mm	
Course axe z	mm	
Diamètre max disque appliqué	mm	1.600
Diamètre minimum disque appliqué	mm	1.000
Vitesse élévation mandrin	mt/1'	0,2÷1
Puissance moteur	kW	55
inclinaison axe A	°	0÷45
rotation axe W	°	0÷90

LASER DE REFERENCE

Modèle LSR R



(la photo ci-dessus est introduite à titre purement indicatif)

Le faisceau de lumière produit permet à l'opérateur de détecter la position de découpage du disque de matériau.

ELECTROVANNE D'ARRET DE L'EAU DE REFROIDISSEMENT DISQUE

Modèle EV CA/H2O

Elle est appliquée sur l'installation utilisée pour refroidir le disque et arrête en automatique la circulation de l'eau.

PROTECTIONS ACCES MACHINE

Modèle PS-CE PLC

Protections de sécurité appliquées sur les accès, de type à parapet du côté postérieur, de type immatériel à rayons du côté antérieur.

FLUXOSTAT DE CONTROLE DU FLUX DE L'EAU

Modèle FCA CN

L'accessoire est appliqué sur l'installation hydraulique et permet le contrôle du flux de l'eau utilisée pour refroidir le disque de découpage. En cas d'intervention du fluxostat la machine envoie un signal d'alarme.