

TOUR CN A BANC INCLINE MICROCUT LT



DESCRIPTIF

Tour à commande numérique de production série LT

Cette gamme de machine compact et rigide est un bon compromis entre rapidité, puissance, précision et durabilité.

Elle peut être pilotée suivant votre choix par une commande numérique FANUC 0iTF, Siemens 828d ou Fagor 8055.

Les principales caractéristiques des machines de cette gamme sont:

- Un **banc monobloc** en fonte de meehanite (pas de chaise rapportée sur un banc plat) à 30°
- Des **guidages linéaires** avec patins à rouleaux sur les 2 axes pour un déplacement rapide et précis de la tourelle et contrepointe
- Une **broche mécanique** rapide de 4000 / 5000 ou 6000tr/min (suivant les modèles) et puissante montée sur 4 roulements angulaires de précision
- Un large **passage en broche** de 42 / 52 ou 65mm
- Des **déplacements rapides** à 30m/min grâce aux vis à billes de précision classe P3
- Un **dégagement des copeaux** étudié de par la structure de la machine
- Un **mandrin 3 mors** à serrage hydraulique afin de réduire les temps de changement de pièces et permettant de travailler en série. Possible de monter des mandrins de plusieurs marques (SMW, Rohm...)
- Une **contrepointe** avec une sortie de fourreau pilotée hydrauliquement
- Des **manomètres** en façade permettant de régler la pression de serrage des mors et de pression d'appui de la contrepointe
- Une **tourelle automatique** à 8 ou 12 postes de type chaise ou VDI avec un temps de repositionnement rapide
- Un **package** Commande Numérique, Variateurs, moteurs d'axes et moteur de broche de la même marque pour une meilleure compatibilité des organes
- Une **manivelle électronique déportée** très pratique pour les opérations de réglage

Caractéristiques techniques





Les CN pour la gamme LT







