



SV 12 Caractéristiques techniques.

Gerbeur à conducteur porté assis/debout.



Cette fiche, selon la norme VDI 2198 ou 3597, ne donne des valeurs que pour un appareil standard.
 Pour tout autre type de roues, type de mâts ou d'options, les valeurs peuvent être différentes.

Dénomination	1.1	Constructeur			STILL		
	1.2	Désignation du constructeur			SV 12		
	1.3	Energie			électrique		
	1.4	Mode de conduite			électrique		
	1.5	Capacité nominale/charge	Q	kg	1200		
	1.6	Distance du centre de gravité de la charge nominale	c	mm	600		
	1.8	Distance de l'axe de l'essieu avant aux talons des fourches	fourches baissées	x	mm	690	
	1.9	Empattement baissé/Empattement élevée	fourches baissées	y	mm	1450	
	Poids	2.1	Poids en ordre de marche (avec batterie)			kg	1400
2.2		Charge par essieu avec charge	côté conducteur/côté charge		kg	980/1650	
2.3		Charge par essieu à vide	côté conducteur/côté charge		kg	940/460	
Roues châssis	3.1	Equipement roues				Polyuréthane	
	3.2	Dimensions des roues	côté conducteur		mm	Ø 250 x 100	
	3.3	Dimensions des roues	côté charge		mm	4 x Ø 85 x 60	
	3.4	Roue folle	côté conducteur		mm	2 x Ø 125 x 50	
	3.5	Roues, nombre (x = motrice)	côté conducteur/côté charge				1x/3/4
	3.6	Voie	côté conducteur	b ₁₀	mm		507
	3.7	Voie	côté charge	b ₁₁	mm		380
Dimensions	4.2	Hauteur du mât abaissé		h ₁	mm		Voir tableau de levée
	4.3	Levée libre		h ₂	mm		Voir tableau de levée
	4.4	Hauteur de levée		h ₃	mm		Voir tableau de levée
	4.5	Hauteur hors tout mât déployé		h ₄	mm		Voir tableau de levée
	4.6	Hauteur de la levée initiale des longerons porteurs		h ₅	mm		80
	4.9	Hauteur du volant	min. max.	h ₁₄	mm		1345
	4.15	Hauteur sur fourches, en position basse		h ₁₃	mm		90
	4.19	Longueur totale jusqu'au talon		l ₁	mm		2080
	4.20	Longueur de la partie motrice, jusqu'à la face avant des fourches		l ₂	mm		930
	4.21	Largeur hors tout du chariot		b ₁	mm		796
	4.22	Dimensions des fourches		s/e/l	mm		54/184/1150
	4.24	Largeur du tablier porte-fourches		b ₃	mm		680
	4.25	Ecartement extérieur des fourches		b ₅	mm		564
	4.31	Garde au sol en charge au milieu d'empattement		m ₁	mm		30
	4.34	Largeur d'allée pour palette 800 x 1200 en longueur		A _{st}	mm		2340
4.35	Rayon de giration		Wa	mm		1630	
Performances	5.1	Vitesse de translation	avec/sans charge		km/h		7/9
	5.2	Vitesse de levée	avec/sans charge		m/s		0,17/0,20
	5.3	Vitesse de descente	avec/sans charge		m/s		0,37/0,31
	5.8	Rampe maximum	avec/sans charge		%		8/12
	5.9	Temps d'accélération (sur 10 m)	avec/sans charge		s		7,3/5,6
	5.10	Frein de service					électrique
Moteur électrique	6.1	Moteur de translation, puissance S2 = 60 min.			kW		2,0
	6.2	Moteur de levée, puissance S3 = 15%			kW		3,0
	6.4	Tension de la batterie, capacité nominale K _s			V/Ah		24/420
	6.5	Poids de la batterie ± 5 % (en fonction du fournisseur)			kg		370
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI			kWh/h		1,1
	Généralités	8.1	Commande de vitesse de translation				
8.4		Niveau sonore moyen, mesuré à l'oreille du cariste			dB (A)		< 70

Tableau des mâts.

SV 12							
Mât télescopique				NiHo			
h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄
2225	150	3445	3980	2225	1690	3445	3980
2275	150	3545	4080	2275	1740	3545	4080
2375	150	3745	4280	2375	1840	3745	4280
2575	150	4145	4680	2575	2040	4145	4680

Capacités résiduelles.

kg	jusqu'à h ₃ mm
1200	2700
1100	3000
1000	3300
900	3600
800	3900
600	4145

Le gerbeur électrique STILL SV12.

est conçu pour une haute productivité dans le domaine du stockage, le chargement et déchargement de camion ainsi que pour le transport de marchandise dont la charge peut atteindre 1200 kg. Grâce à sa largeur hors-tout inférieure à 800 mm et son encombrement réduit, il est la solution idéale pour la manutention de palettes en longueur ou en largeur.

Poste de conduite.

- Poste de conduite très ergonomique soit en position assise, soit debout.
- Très haute finition et confort optimisé grâce au capitonnage intérieur et aux emplacements prévus pour les différents outils de travail.

- Plancher et siège à amortisseur pneumatique, réglables en hauteur sur une amplitude de 180 mm. Chaque utilisateur peut ainsi personnaliser le poste de conduite à sa morphologie.
- Poignée de maintien ergonomique assurant à l'utilisateur un bon maintien pendant les phases d'accélération et de freinage.
- Positionnement ingénieux des commandes faciles à saisir et évitant toute confusion : le choix de sens de marche et la vitesse sont pilotés avec un papillon, tandis que les commandes de levée/descente sont intégrées dans le pupitre de commande, pour une meilleure sécurité.
- Repose-pied disposé sur le côté droit du plancher, pour réduire la fatigue lors des phases de transfert.
- Equipé en série avec un indicateur de décharge de la batterie, un horamètre et un affichage des codes de maintenance.

Châssis.

- Très bonne vision panoramique ainsi que sur les extrémités des fourches, grâce aux nouvelles formes arrondies.
- Ensemble châssis/fourches robuste constitué par des cadres en acier anti-torsion.
- Un panneau pivotant breveté rend accessible l'ensemble des composants électriques. Grande facilité d'entretien réduisant les coûts de maintenance.
- Très bonne répartition des masses et réduction du poinçonnement grâce à la conception 4 roues.
- Système antidérapant breveté sur les extrémités de fourches permettant de prendre plus facilement des palettes légères.
- Le passage des seuils de rampe et des contre planches de palettes est facilité par les patins situés sous les extrémités de fourches.

Direction.

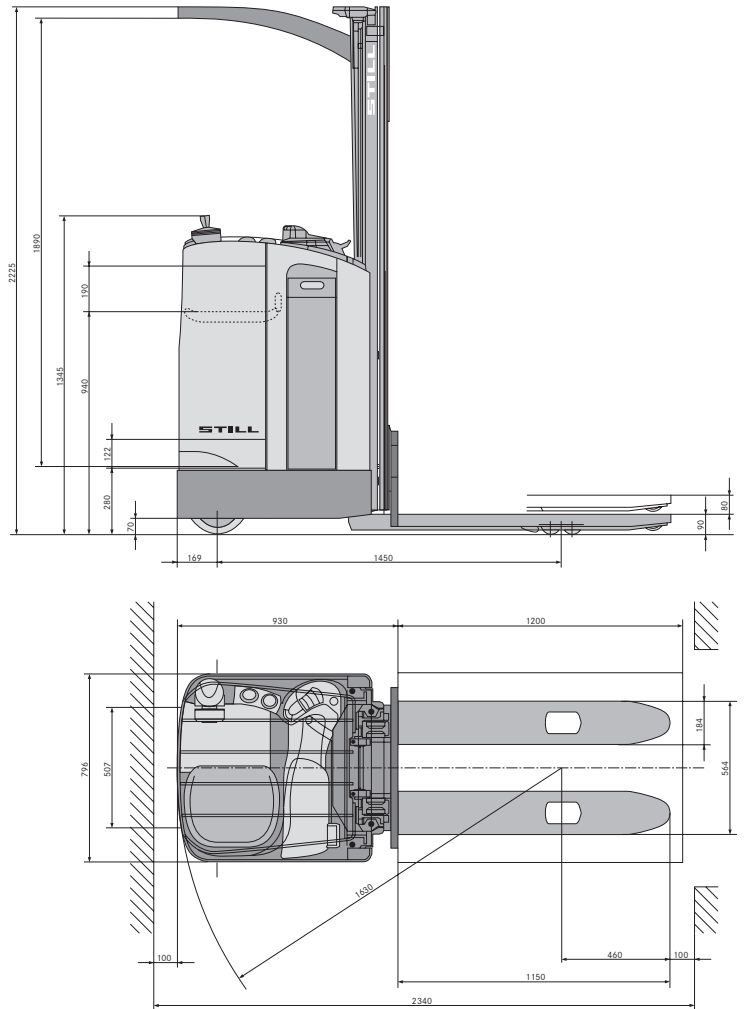
- Direction «tout électrique» assurant une rotation de 180° sans à coups. Le volant de faible diamètre - seulement 120 mm - et les 4,5 tours nécessaires pour aller de butée à butée, facilitent les manutentions.
- Servomoteur de direction protégé contre les chocs provoqués par les inégalités de sol et relié à la roue directrice par un engrenage direct à faible entretien.
- Réduction automatique de la vitesse dans les virages pour une très grande sécurité du cariste. Ceci permet aussi de transporter les marchandises en toute sécurité.

Translation.

- Translation assurée par un moteur à excitation séparée de 2,0 kW permettant une vitesse élevée et un comportement en rampe exemplaire. Utilisation optimisée de l'énergie et efficacité maximale grâce à la transmission par engrenage à couple conique.

Système hydraulique.

- Le groupe hydraulique est formé par un moteur de pompe de 3,0 kW à haut rendement. La commande se fait par un bouton poussoir positionné sur ce tableau de bord.
- Coupure automatique de la pompe en fin de course de levée, limitant le bruit et les consommations excessives.



Freins.

- Deux systèmes de freins indépendants.
- Le frein progressif par relâche du papillon de commande, préserve les garnitures de freins et fonctionne comme une génératrice.
- Frein électromagnétique servant de frein de stationnement, également activé par pression sur l'arrêt d'urgence. Il permet le démarrage en rampe sans recul.
- Contrôle automatique du frein par capteur de charge : le courant de freinage est réglé proportionnellement à la charge.

Batterie.

- En cas de travail par poste, changement de batterie possible par un système breveté sortie latérale avec sortie sur rouleaux.
- Sécurité optimale grâce à un double système de verrouillage.

Options.

- Indicateur de position de roue.
- Direction inversée.
- FleetManager light.



Votre contact

STILL

6 Bd Michael Faraday

SERRIS - CEDEX 4

77716 MARNE LA VALLEE

Tél. : 01.64.17.40.00

Fax : 01.64.17.41.70

info@still-fr.com

Pour plus d'informations, consultez le site :

www.still-fr.com

STILL S.A.

Vosveld 9

B-2110 Wijnegem

Tél: +32 (0)3 360 62 00

Fax: +32 (0)3 326 21 42

info@still.be

Pour plus d'informations, consultez le site :

www.still.be

STILL S.A.

Succursale Suisse romande

Route de Chardonne

CH-1070 Puidoux

Téléphone : +41 (0)21/946 40 80

Téléfax : +41 (0)21/946 40 92

Pour plus d'informations, consultez le site :

www.still.ch