



5

- Le **TRIAX 4** sur lequel peut être implanté en axe Z une broche tournante type **MAX 45 B**, page 3.4, ou une tête revolver **ETR 36**, page 3.6, est de ce fait un centre d'usinage autonome à 3 axes à commande numérique CNC performant précis et d'un encombrement réduit.
- Le bâti, le chariot et la semelle en fonte stabilisée sont de forte section et largement nervurés.
- Sur ces composants sont montés des patins à rouleaux, qui sont graissés à vie, et des vis à billes précontraints de haute précision et fiabilité.
- Par sa semelle le **TRIAX 4** peut être implanté en position verticale jusqu'à l'horizontale.
- **Option:** Graissage centralisé des vis à billes: au chapitre 8.
- **Référence de commande:**
Module 3 axes CNC **TRIAX 4-00**.

Caractéristiques techniques	
Course en axes X et Y	200 mm
Course en axe Z	250 mm
Force d'avance en axe X	2000 N
Force d'avance en axe Y	2500 N
Force d'avance en axe Z	7500 N
Vitesse d'avance max. en X, Z	20 m/min
Vitesse d'avance max. en Y	15 m/min
Précision de position	0,01 mm
3 servomoteurs digitaux	Indramat, 7 Nm
Fin de courses logicielles	avec Indramat
Option: servomoteurs	autres marques
3 boîtiers multipistes f. de c.	en option
Couleur	RAL 6018
Poids	460 kg

Conception	
1	Patins à rouleaux précontraints (3x4)
2	Tôles télescopiques de protection
3	Butée de sécurité, fin de course extrême
4	Protection par soufflet
5	Courroie crantée, Y et Z: R1/2
6	Servomoteurs digitaux (3x)
7	Vis à billes, T5, Ø25x10 (3x)
8	Face d'implantation, vertical à horizontal
9	Option: boîtiers multipistes
10	Poulies crantées, rapport 1/1 en axe X
11	Bâti, chariot, semelle en fonte
12	Chariot pour implantation d'unités
13	Tarudages pour plaque de base PB 36, page 6.4, et pour la broche tournante MAX 45 B, page 3.4
14	Vérin à gaz pour axe Y