



WELDING TECHNOLOGIES



Gamme Carrosserie

Catalogue Général

La qualité sans compromis

Gamme Carrosserie

A propos

Sommaire

Poste ergoweld IT 3

Ergoweld: une gamme complète de pointeuses automatiques 4

AROMIG: La gamme des postes MIG 6

Débosselage / rivetage / induction 7

Depuis plus d'un demi-siècle le nom ARO est synonyme de soudage par résistance. Le groupe ARO Welding Technologies est aujourd'hui un leader mondial des équipements et systèmes de soudage. Les technologies ARO sont choisies par des clients qui en reconnaissent la supériorité pour l'absence de tout compromis en termes de technicité, de fiabilité et de qualité.

Avec son siège social basé à Château-du-Loir, proche du Mans en France, et au travers de son réseau de filiales et de sites de production en Europe, Amériques et Asie, ARO assure une présence mondiale au service de clients internationaux.



Siège social ARO, Château du Loir, France.



Ligne de production automobile robotisée.

Les produits ARO sont également utilisés dans les industries aérospatiales, ferroviaires et dans les produits blancs, ainsi que dans beaucoup d'autres industries de production (chauffage, ventilation, construction, énergie) nécessitant un process fiable de soudure par projection, point, molette ou en bout. Chaque fois que des composants métalliques ont besoin d'être joints pour la production ou la réparation, ARO possède le produit adéquat, permettant d'exécuter des soudures sûres, efficaces, écologiques et plus que tout : fiables

Marché Carrosserie

La gamme des produits de soudage mobiles a été développée pour le marché de la réparation automobile. Depuis sa création, ARO a vendu plus d'un quart de millions de machines à souder par point sur ce marché. Aujourd'hui, ARO continue à innover, suivant de près l'évolution de la conception automobile, et fait toujours office de référence avec des produits d'une technicité et fiabilité à toute épreuve.

Société du groupe Langley Holdings Plc, les ventes du groupe ARO atteignent 120M€ avec un total de 550 salariés répartis dans 11 pays.



Poste ergoweld IT

ARO est ici dans son cœur de métier, après avoir inventé 6 décennies plus tôt la pince N, première pince à transfo intégré de l'histoire, dont plus d'un quart de million d'exemplaire ont été vendus à travers le monde.

La sécurité avant tout

Le poste ergoweld IT automatic est équipé d'un disjoncteur unique en son genre, et spécialement développé en exclusivité pour ARO pour ce poste, en faisant le poste IT le plus sûr du marché.

Le poste ARO fonctionne donc en toute sécurité pour l'opérateur à une fréquence de 6000Hz, permettant ainsi de réduire le transformateur de la pince à moins de 3.5kg.

Ergonomie:

Le poste Ergoweld IT automatic est un des plus ergonomiques du marché :

- Une pince de seulement 11kg avec son câble
- Kit gyroscope escamotable de série
- Équilibreur de série
- Faisceau extra souple de 5m
- Support accessoires
- Potence télescopique

Pince haute performance:

Comme les autres pinces de la gamme ergoweld, la nouvelle pince IT est double course, automatique, offre un serrage de 550 daN à 5 bars, et est entièrement refroidie eau, y compris le transfo, son pont de diode, ses conducteurs et ses bras. Même le convertisseur de puissance est refroidi par eau. Une panoplie complète de bras est disponible pour couvrir tous les besoins des multiples applications auxquelles elle répond.

Ergoweld IT automatic R – jusqu'à 13000A avec un facteur de marche de 1000A thermique

Ergoweld IT automatic S – jusqu'à 15000A avec un facteur de marche de 2000A thermique



Nouveau poste à pince à transformateur intégré automatique



Ergoweld: une gamme complète de pointeuses automatiques

Versions simples ou double pinces, toutes équipées du mode automatique

Nouvelle gamme de pointeuses automatiques entièrement reconçues, maintenant disponibles en 3 modèles, et en version simple ou double pince.

- **Nouvel Ergoweld IT automatic R, avec pince à transfo incorporé, 13000A, refroidi eau**
- **Ergoweld 14K automatic, 13000A refroidi eau**
- **Ergoweld 12K automatic, 11500A refroidi air**
- **Pincés X et C entièrement reconçues avec :**
 - Câbles extra flexibles
 - Design robuste et compact, corps entièrement nickelé
 - Effort aux électrodes jusqu'à 550 daN à 5 bars
- **Vérin double course**
- **Système rapide de changement de bras**
- **Mode auto sur chaque pince**
- **Kit USB pour traçabilité et chargement programmes**
- **Véritable pistolet simple point, refroidi air, 3m, jusqu'à 9000A**
- **Pack accessoires complet: kit gyro, porte accessoires et supports pinces, jeux de bras, potences télescopique.**
- **Conforme à la Directive 2013/35/EU pour les EMF (voir détails dans la notice)**



Ergoweld IT automatic R	
1 seule version disponible:	
Pince en C à transfo intégré, câble 5m, 2 bras de pince, potence, équilibreur et kit gyro	ZUT1871322
Caractéristiques techniques	
Alimentation	400V
Fusibles	32A
Courant de soudage régulé maxi	13000A
Fréquence	6000Hz
Poids pince	11.5kg

Le kit USB

Le kit USB est inclus dans toutes les versions du nouvel ergoweld. Il est utilisé pour décharger les paramètres enregistrés dans la machine sur une clé USB standard, pour les sauvegarder ou les imprimer. Exclusivité ARO: aucun logiciel spécifique n'est nécessaire: le kit marche avec n'importe quel PC équipé d'un tableur.

Ergoweld 14K	
14K simple pince C version	
Pince C 3m, pistolet, gyro, 1 potence	ZUR1871422
Kit accessoires	HMI04040
14K double pince X + C	
Pince C et Pince x 3m, pistolet, gyro, 2 potences	ZUR1871432
Kit accessoires	HMI04040
Caractéristiques techniques	
Alimentation	400V & 480V
Fusibles	32A
Courant de soudage régulé maxi	13000A
Fréquence	1000Hz
Refroidissement	Refroidi eau

Ergoweld 12K	
12K simple pince C version	
Pince C 3m, pistolet, gyro, 1 potence	ZUR1871222
Kit accessoires	HMI04040
12K double pince X + C	
Pince C et Pince x 3m, pistolet, gyro, 2 potences	ZUR1871232
Kit accessoires	HMI04040
Caractéristiques techniques	
Alimentation	400V & 480V
Fusibles	32A
Courant de soudage régulé maxi	11500A
Fréquence	1000Hz
Refroidissement	Refroidi air



Outils de soudage



Pince IT refroidie eau 550 daN à 5 bars.



Pince X refroidie eau 450 daN à 5 bars.



Pince C refroidie eau 550 daN à 5 bars.



Pistolet refroidi air porte accessoires pour débosselage et soudage sur une face.



Pince C refroidie air 550 daN à 5 bars.

Accessoires ergoweld

Kit accessoires HMI04040 comprend :

- Coffret consommable (cales étoiles, fil ondulé...)
- Masse à inertie
- Apprêt zinguant
- Crochet 4 griffes
- Clé démonte électrodes
- Graisse contact
- Crayon graphite

Bras et accessoires pour pinces:

- Bras refroidis eau D25mm pour pinces X – jusqu'à 450mm
- Bras refroidis eau et non refroidis pour pinces C jusqu'à 600mm
- Kit bord de tôle
- Equilibreurs

Pincés refroidies eau ou air avec une gamme complète d'accessoires

Kit gyro:

Le kit gyro permet une rotation de la pince de 360°, améliorant encore l'ergonomie de la pince.

Inclus dans tous les packs ergoweld standards, il s'adapte aussi bien sur la pince C que sur la pince X. Il s'installe et se retire en quelques secondes.



AROMIG: La gamme des postes MIG

Postes pour toutes les applications automobiles, avec un large choix d'accessoires et de consommable

AROMIG I200 version 1 et 2

Nouveau poste MIG inverter synergique pulsé 200A – 230V disponible en 2 versions simple et double dévidoir.

Large écran LCD, 60 programmes pré-enregistrés + 50 personnalisables. Tous les paramètres sont réglables.

La version -2 est livrée avec 2 torches MIG, bobines, et support torches

La version -1 est livrée avec 1 torche MIG et 1 pince MMA

I200 - 2 (2 torches)

ZU810025

I200 - 1 (1 torche)

ZU810031

Caractéristiques techniques

Plage de courant

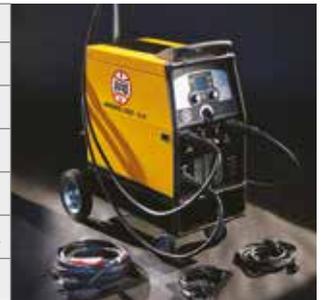
20 – 200A

Alimentation

230V – 16A

Facteur de marche à 60%

200A



AROMIG I180-1

Nouveau MIG inverter synergique 180 A – 230V pour soudage tous matériaux.

Très léger (10.5Kg)

Compatible pour pince MMA

Fonction Gas / No Gas

Fil de 0.6 à 1mm

Bobines 5 kg 200mm

Chariot en option

I180 - 1 (1 torche)

ZU810023

Caractéristiques techniques

Plage de courant

5 – 170A

Alimentation

230V – 10A

Facteur de marche à 60%

110A



AROMIG C180-1

C180 - 1 (1 torche)

ZU810030

Caractéristiques techniques

Plage de courant

30 – 170A

Alimentation

400V

Facteur de marche à 60%

118A



Torches Twist.

AROMIG C400-1

C400 - 1 (1 torche)

ZU810029

Caractéristiques techniques

Plage de courant

30 – 400A

Alimentation

400V

Facteur de marche à 60%

326A



Débitlîtres.



Découpeurs plasma – 3 modèles disponibles

PC30N	ZU810015	230V	Capacité de coupe 5mm
PC73	ZU810028	400V	Capacité de coupe 25mm
PC123	ZU810032	400V	Capacité de coupe 40mm



Bobines de fils.



Consommable.



Masque de soudage.



Débosselage / rivetage / induction

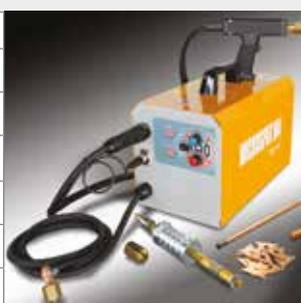
Microspot M4 digital – débosselage acier

Nouvelle version du classic M4 avec face avant digitale. Mode auto inclu. Pour débosselage de tous les panneaux acier, compatible avec l'Air Puller et les accessoires de la gamme Aro.

Livré avec un pistolet porte accessoire câblé 2m, câble de masse et kit accessoires (masse à pointer, sachet de cales, marteau débossleur).

Existe aussi en 400V (ref ZU220051)

Poste M4 complet	ZU220050
Chariot pour M4	101 011 251
Caractéristiques techniques	
Poids	24Kg
Alimentation	230V
Courant secondaire	3000A



Starter Kit Alu Shock.



Positionneur Magnétique.



Equerre Minitir.



Pull System.

Microspot M6 – débosselage aluminium

Poste de débosselage par décharge de condensateurs pour tôles aluminium.

Livré avec un pistolet avec masse intégrée câblé 2m. Kit accessoires (goujons, levier de retraitage special alu, crochet 3 griffes, anneaux de retraitage) en option.

Livré avec mandrin D = 5mm.

Poste M6 complet	ZU220031
Kit accessoires	HMI01003_1
Starter Kit Alu Shock	101 006 211
Caractéristiques techniques	
Alimentation	230V
Capacité de soudage	66000µf
Poids	18Kg



Masse Pointeau.



Malette débosselage.

Microspot M6 et son kit d'accessoires (en option).

Riveteuses:

Nouvelle gamme de riveteuses, oleo-pneumatiques ou électriques, livrées dans valises de transport avec 1 ou 3 bras + consommable.

Effort jusqu'à 5 tonnes.

5 configurations différentes.



Postes à induction:

Nouvelle gamme de postes à induction, utilisés aussi bien en carrosserie (démontage de vitres, décapage...) qu'en mécanique (dégrippage boulons, injecteurs...).

Plusieurs modèles disponibles de 1 à 11kw.



Accessoires

Accessoires pour débosseurs acier:

- Bras de levier magnétique en aluminium et crochet 4 griffes
- Masse à inertie
- Embouts pour masse à inertie (pour rondelles, cales étoiles)
- Cales étoiles, fil ondulé, électrode fil, crayon graphite, électrodes à broche
- Masse pointeau à souder
- Lime diamant
- Positionneur magnétique

Nous contacter pour plus d'information.



WELDING TECHNOLOGIES

ARO Welding Technologies SAS

1, Avenue de Tours - BP 40161
72500 Château du Loir, **France**
T: +33 (0)2 43 44 74 00
F: +33 (0)2 43 44 74 01
E: france@arotechnologies.com



SOUDAGE ROBOTISE

SOUDAGE MANUEL

SOLUTIONS STATIONNAIRES

ACTIVITE CARROSSERIE

ARO CONTROLS

SYSTEMES ARO

ARO REBUILD

SOUS-ENSEMBLES ET COMPOSANTS

ARO Welding Technologies Inc

48500 Structural Drive
Chesterfield Township, MI 48051, **USA**
T: +1 (1)586 949 9353
F: +1 (1)586 949 4493
E: usa@arotechnologies.com

ARO Welding Technologies S.A. de C.V.

43B Sur 4720, Estrella del Sur, C.P. 72190
Puebla, Pue, **Mexico**
T: +52 222 230 00 37
F: +52 222 248 20 65
E: mexico@arotechnologies.com

ARO Tecnologias De Soldagem Ltda

Rua das Figueiras, 474 – 3º andar Bairro
Jardim, 09080-300 – Santo André SP,
São Paulo, **Brasil**
T: +55 11 4903 9241
F: +55 11 4903 9240
E: brasil@arotechnologies.com

ARO Welding Technologies (Wuhan) Co. Ltd.

M Building - West District, MinYing Industry,
Park, 81 CheChengNan Road, WEDZ
430056 WUHAN, **China**
T: +86 (0)27 8447 1353
F: +86 (0)27 8447 1351
E: china@arotechnologies.com

ARO Welding Technologies GmbH

Senefelderstraße 4, 86368 Gersthofen,
Germany
T: +49 (0)821 780 980-0
F: +49 (0)821 780 980-19
E: germany@arotechnologies.com

ARO Welding Technologies SA-NV

Koningin Astridlaan 61, 1780 Wemmel,
Belgium
T: +32 (0)2 555 0750
F: +32 (0)2 523 2024
E: belgium@arotechnologies.com

ARO Welding Technologies Ltd

Unit 15, Planetary Industrial Estate
Planetary Road Willenhall
Wolverhampton, WV13 3XA,
United Kingdom
T: +44 (0)1902 738 214
F: +44 (0)1902 738 218
E: uk@arotechnologies.com

ARO Welding Technologies S.A.U

C/ Cuzco, 26-28, nave 2
08030 Barcelona, **Spain**
T: +34 93 421 2111
F: +34 93 432 0190
E: spain@arotechnologies.com

ARO Welding Technologies s.r.o.

Karlovská 63, 84104 Bratislava,
Slovakia
T: +421 (0) 265 440 585/586
F: +421 (0) 265 440 587
E: slovakia@arotechnologies.com

ARO Welding Technologies AB

Timotejvägen 7, 439 71 Fjärås,
Sweden
T: +46 (0)300 543 988
E: sweden@arotechnologies.com

La qualité sans compromis

www.arotechnologies.com

Doc. C739FR - 1015 / Issue 1. Cette brochure contient des informations jugées correctes au moment de son impression. Dans un souci de constante amélioration, nous nous réservons le droit de procéder à d'éventuels changements sans information préalable. E&OE. Imprimé sur une presse Manroland R700.



A Langley Holdings Company