



Automatisation du vissage.
Seulement des solutions d'excellence.

***EasyDriver* MCA:**
**module de vissage avec alimentation
automatique des vis**

- Alimentateur automatique de vis
- Broche de vissage pneumatique ou électrique
- Chariot de vissage

Fiam[®]
PEOPLE AND SOLUTIONS

EasyDriver MCA: module de vissage avec alimentation automatique des vis

La meilleure solution pour augmenter la productivité

Entièrement **fabriqué** par Fiam, il est idéal pour visser de **moyennes et grandes séries de vis identiques**, quand il doit être **intégré dans les systèmes de production existants** et quand vous voulez obtenir **d'excellents résultats** en termes de **productivité**.

Les avantages tangibles de productivité sont obtenus car:

- la vis est envoyée automatiquement du bol vibrant de distribution à la tête de maintien de la vis (embouchure).
- le positionnement et le vissage de la vis sur la pièce sont réalisés de façon automatique et précise.

EasyDriver MCA est une solution complète et facilement intégrable dans tout système de production: il suffit de lui envoyer un signal de start externe (PLC, bi-manuelle ou pédale, etc.) pour obtenir un cycle complet et autonome.

L'Easy Driver MCA est constituée de:

Alimentateur de vis EasyDriver (bol vibrant)

Le système **gère le cycle de fonctionnement avec une grande flexibilité**. De manière simple et rapide, les séquences de vissage sont personnalisées en fonction des applications clients.

Broche de vissage: pneumatique ou électrique

Chaque broche est conçue et fabriquée spécifiquement pour **l'automatisation industrielle et est capable de visser correctement à chaque niveau d'exigence**.

Robustes, les moteurs Fiam assurent une performance constante au fil du temps, pour chaque type d'assemblage, même dans les conditions les plus difficiles.

Disponible avec les divers systèmes de contrôle du couple, à choisir selon l'application et le type d'assemblage et de vis.

Chariot de vissage

Grâce à ses mouvements, il offre une **parfaite approche des vis et de la visseuse sur le composant** à assembler, assurant **une haute qualité du produit ainsi monté** par un serrage des vis extrêmement précis. En aluminium, léger et compact (seulement 40 mm de large) il **peut être utilisé sur des manipulateurs, des axes électriques, des robots**, et résiste à des poussées axiales importantes (par exemple, dans le cas d'assemblages avec des vis autotaraudeuses).

Bol vibrant

D'une grande capacité pour une bonne autonomie de travail



Capot transparent

Large et insonorisé, il permet une bonne visibilité de l'intérieur de l'unité d'alimentation sans ouvrir le coffret

Automate programmable

Il gère tous les paramètres machine en fonction des besoins de l'assemblage

Il rend le système adaptable à toute solution d'automatisme, pneumatique et (ou) électrique

Il s'intègre dans les systèmes de production automatisés

Il gère les signaux d'entrée: start vissage, arrêt d'urgence, reset défauts

Il fournit des signaux de sortie: anomalie, résultats de vissage



Clavier fonctionnel

Pour régler directement et de façon simple les paramètres machine



Groupe filtre/réducteur/lubrificateur

Doté d'un manomètre, il filtre l'air d'entrée et garde constante la pression d'alimentation de la machine en lubrifiant l'outil de façon adéquate



Capteur de passage de vis "blindé"

Il détecte toute dimension de vis et ne subit pas l'influence d'autres capteurs à proximité



Photocellule "trop-plein"

Elle supprime tout coincement des vis dans le rail d'alimentation et garantit une constante productivité au système

Ejection des vis en chambre fermée

Temps de parcours des vis réduit et processus optimisé



Passage de câbles pratique et rationnel

Liaison électrique et pneumatique entre la visseuse et l'unité d'alimentation

Vérins pneumatiques

Amortisseurs pneumatiques intégrés

Chariot de vissage disponible en trois versions

Broches pneumatiques ou électriques

Structure en Inox

Résistant dans le temps

Sélecteur

Il augmente la vitesse et la productivité, et garantit un réglage constant dans le temps

Structure externe

De dimensions réduites et facilement démontable pour l'entretien

Le double avantage

Peut travailler avec le contrôle du couple ou avec le contrôle de la hauteur de vissage

Voyants à leds

Pour contrôler les diverses phases de travail





Intégration de MCA sur des machines existantes, par exemple avec des axes électriques XY cartésienne



Exemple de MCA multiples pour montage de volets: vissage simultané de haut en bas et de bas en haut

Soyez exigeants

Fiabilité

La longévité des composants est garantie par le sérieux du développement et la qualité du process de fabrication, qui se traduit par des coûts réduits de SAV

Système d'alimentation de vis développée conformément à la Directive Machine 42/2006/CE. Design en inox qui garantit une bonne tenue dans le temps

L'**automate programmable** gère tout le cycle de fonctionnement et permet de **personnaliser les séquences du cycle de vissage** en fonction des diverses applications client

- **Interfacé** avec les dispositifs de signalisation et de surveillance, LED, comptage, verrines de signalisation, il permet la surveillance et le diagnostic du cycle de production
- **Il s'intègre dans les systèmes de production automatisés:** il peut être interfacé avec automate "maître" et s'insère facilement dans les processus automatisés pré-existants

La **photo-cellule "trop-plein"** de conception nouvelle, élimine tout **blocage** dans le canal de sélection de vis, garantissant une productivité continue. Ce capteur, détectant la présence de vis, après une durée prédéfinie par l'automate, active une électro-valve qui produit un jet d'air qui élimine les vis excédentes

Le **sélecteur** garantit une **extrême fiabilité** même lorsque l'unité subit des déplacements logistiques. Les paramètres de tarage du sélecteur restent inchangés

Modalités **d'emballage et d'expédition sécurisées et fiables.** Pour garantir un bon fonctionnement du système même en cas des conditions d'expédition critiques, un emballage personnalisé (caisse en bois) peut être réalisé sur demande

Composants pneumatiques de haute qualité



Exemple de MCA sur un bras robot

Ne vous contentez pas du maximum

La perfection est entre vos mains

Naturellement innovants

Productivité Ergonomie

Ecologie

Augmentation considérable de l'efficacité du cycle de production grâce aux systèmes de conception innovants

Le système est équipée de E/S pour **raccordement à l'automate programmable master**

Capacité du Bol:

1 lt pour une grande autonomie de travail

Grâce à **l'automate programmable**, il est possible d'effectuer **différents réglages : durée de vibration du bol, durée d'éjection et sélection des vis, paramètres du capteur optique de bol, durée min. du vissage pour empêcher les faux départs, les retards d'éjection etc.**

Le **sélecteur vis à haute fréquence** augmente la vitesse et donc la **productivité** du système

L'éjection des vis s'effectue en **chambre fermée** ce qui **optimise considérablement la vitesse de la vis**: moins de perte d'air comprimé, toute l'énergie est utilisée pour accélérer le parcours de la vis et augmenter la productivité

Le distributeur a été conçu pour rendre les **opérations de maintenance sûres, rapides et simples** (la structure externe est facilement démontable) conformément à la Directive Machine 42/2006/CE

Le système peut travailler avec le **contrôle du couple** ou avec le **contrôle de la hauteur de vissage**

Optimisation des prestations de le système en matière d'ergonomie et de sécurité de l'opérateur

Encombrement réduit pour faciliter l'installation sur les postes de travail et **faciliter** la logistique

Le **capot transparent est plus grand**, il donne à l'opérateur une **bonne visibilité interne** sans avoir à ouvrir la machine

L'insonorisation a été améliorée grâce aux **nouveaux matériaux** utilisés

La conception du système, conforme aux dispositions de la **Directive Machine 42/2006/CE**, répond parfaitement aux attentes en termes d'ergonomie et sécurité de l'opérateur



Exemple de système avec broche électrique asservie sur ligne de production.

Systèmes innovants conçus avec une attention particulière à l'environnement et à sa sauvegarde

Réduction de consommation électrique: la gestion du système temporisé du vibreur stoppe automatiquement l'alimentation de la vis lorsqu'elle n'est pas nécessaire, en **éliminant toute consommation d'énergie électrique inutile**

L'envoi de vis en **chambre fermée** optimise la consommation d'air comprimé et donc réduit les pertes

Tous les composants sont **facilement bio-dégradables** car fabriqués avec des **matériaux recyclables**. Ils ne représentent aucun danger pour l'environnement et la sécurité des personnes

Toutes les systèmes sont fournies dans des **emballages bio-dégradables**

ECO-PARTICIPATION

Pour les accessoires électroniques, Fiam s'acquitte de ses charges de fabricant, dans le plus grand respect de l'environnement, et **sans aucun supplément pour le client**



Alimentation avec **capteur spécial "bol vide"**, un dispositif qui signale lorsque le bol vibrant doit être rechargé des vis (sur demande).

De multiples configurations pour tous



ALIMENTATEUR DE VIS EASYDRIVER



CHARIOT DE VISSAGE A SIMPLE AVANCE

- Chariot sur rails à recirculation de billes, cylindres pneumatiques avec capteurs de contrôle de courses, amortissements pneumatiques, raccords pneumatiques
- Un seul mouvement: avance broche de vissage. Idéal pour les manipulateurs, les bras cartésiens, les robots
- Pour broches de vissage pneumatiques: \varnothing max 36 mm
- Pour broches de vissage électriques: \varnothing max 42,5 mm

Modèle SL15
• Entraxe 41 mm

Modèle SL20
• Entraxe 51 mm



BROCHE DE VISSAGE PNEUMATIQUE



BROCHE DE VISSAGE ÉLECTRIQUE



CHARIOT DE VISSAGE A DOUBLE COURSE

- Chariot sur rails à recirculation de billes, cylindres pneumatiques avec capteurs de contrôle de courses, amortissements pneumatiques, raccords pneumatiques
- Course broche de vissage + course tête d'approche vis
- Pour broches de vissage pneumatiques: \varnothing max 36 mm
- Pour broches de vissage électriques: \varnothing max 42,5 mm

Modèle SL15
• Entraxe 41 mm

Modèle SL20
• Entraxe 51 mm



BROCHE DE VISSAGE PNEUMATIQUE



BROCHE DE VISSAGE ÉLECTRIQUE



CHARIOT DE VISSAGE A TRIPLE COURSE

- Chariot sur rails à recirculation de billes, cylindres pneumatiques avec capteurs de contrôle de courses, amortissements pneumatiques, raccords pneumatiques
- Avec dispositif **anti-retournement** pour vis dont le ratio longueur totale / diamètre tête est d'environ 1. Il empêche les blocages et les temps d'arrêt intempestifs
- Pour broches de vissage pneumatiques: \varnothing max 36 mm
- Pour broches de vissage électriques: \varnothing max 42,5 mm

Modèle SL15
• Entraxe 41 mm



BROCHE DE VISSAGE PNEUMATIQUE

Pour plus d'informations sur les fonctionnalités et les avantages des différents modèles de broches de vissage tant pneumatique qu'électrique, nous vous recommandons de consulter les catalogues disponibles sur notre site www.fiamairtools.com

les besoins

- de 0,4 à 40 Nm
- performantes, **même à des pressions d'alimentation faibles**
- **modèles à coupure d'air équipées d'un transducteur de couple intégré pour le monitoring du couple**



- **Unité de commande:**
à combiner avec les broches de vissage pneumatiques équipées de transducteur de couple

- jusqu'à 40 Nm
- indispensables pour la surveillance et le contrôle systématiques du processus d'assemblage et le stockage des données statistiques
- modèles à **contrôle direct ou indirect du couple (par intensité - à absorption de courant ou jauge de contrainte)**
Contrôle couple et angle dans les 2 cas



TOD



TOC



OU

TCS - B E



- Unité d'alimentation: elle fournit les paramètres corrects d'alimentation, tension, courant

- Unité de contrôle: elle contrôle, stocke et gère les cycles de vissage

- Pour les moteurs à contrôle indirect (par intensité - à absorption de courant) et direct (jauge de contrainte). L'alimentation et le contrôle se gèrent via le même boîtier.

- de 0,4 à 40 Nm
- performantes, **même à des pressions d'alimentation faibles**
- **modèles à coupure d'air équipées d'un transducteur de couple intégré pour le monitoring du couple**



- **Unité de commande:**
à combiner avec les broches de vissage pneumatiques équipées de transducteur de couple

- jusqu'à 40 Nm
- indispensables pour la surveillance et le contrôle systématiques du processus d'assemblage et le stockage des données statistiques
- modèles à **contrôle direct ou indirect du couple ((par intensité - à absorption de courant ou jauge de contrainte)**
Contrôle couple et angle dans les 2 cas



TOD



TOC



OU

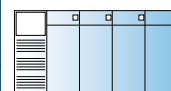
TCS - B E



- Unité d'alimentation: elle fournit les paramètres corrects d'alimentation, tension, courant

- Unité de contrôle: elle contrôle, stocke et gère les cycles de vissage

- Pour les moteurs à contrôle indirect (par intensité - à absorption de courant) et direct (jauge de contrainte). L'alimentation et le contrôle se gèrent via le même boîtier.



PLC
MASTER
(AUTOMATE
DU CLIENT)

- de 0,4 à 40 Nm
- performantes, **même à des pressions d'alimentation faibles**
- **modèles à coupure d'air équipées d'un transducteur de couple intégré pour le monitoring du couple**



- **Unité de commande:**
à combiner avec les broches de vissage pneumatiques équipées de transducteur de couple

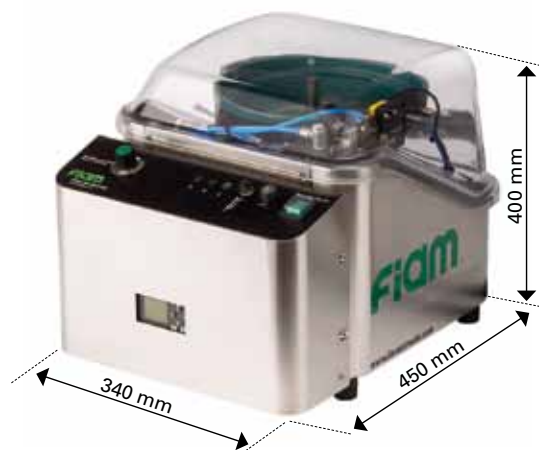
Spécifications techniques du module de



ALIMENTATEUR DES VIS

E/S (Entrées/Sorties):

Raccordement d'air:	3/8" F
Caractéristiques de puissance:	220 V/50 Hz - Option: 220V/60 Hz et 110 V/60 Hz
Capacité maximum du tiroir de sélection:	120 vis/min
Consommation d'air:	13 l/s
Niveau sonore:	<80 dB(A)
Diamètre du bol:	ø 220 mm
Capacité du bol:	1 litre
Poids:	36 Kgs
Tuyau d'alimentation à la visseuse:	4 mètres
Dimensions (mm):	L 450 x Largh 340 x h 400
E/S: Entrées/Sorties:	pour branchement à l'automate master



BROCHE DE VISSAGE + CHARIOT

	Type de broche	Couple de vissage / Joint élastique	Vitesse à vide	Type de chariot	Course de chariot
	Modèle	Nm	tr/mn	Version	Type
Pneumatique à coupure d'air	15MC3...A	0,4 ÷ 5	650 ÷ 2700	SL15	Simple/double/triple
	MCSEZ...A	0,9 ÷ 4	2500	SL15	Simple/double/triple
	MCG...A	12 ÷ 40	450 ÷ 600	SL20	Simple/double/triple
	MCSE...A	0,9 ÷ 10	500 ÷ 2500	SL15	Simple/double/triple
Electrique à contrôle indirect*	15MCB...C1	1 ÷ 20	350 ÷ 1700	SL20	Simple/double
	17MCB...C1	6 ÷ 30	600	SL20	Simple/double
Electrique à contrôle direct**	15MCB...A1	0,5 ÷ 20	350 ÷ 1700	SL20	Simple/double
	17MCB...A1	3 ÷ 30	600	SL20	Simple/double

* Broches de vissage électriques à contrôle indirect (par intensité à absorption de courant).
** Broches de vissage électriques à contrôle direct (jauge de contrainte)

Les broches de vissage électriques sont combinées avec l'unité d'alimentation et de contrôle avec des kits câbles spéciaux.

Pour plus d'informations sur les broches de vissage, veuillez vous référer aux catalogues :

- n° 90 Broches de vissage pneumatiques
- n° 71 Broches de vissage électriques

Broches de vissage pneumatiques:

Les valeurs de couple sont purement indicatives et peuvent être influencées par l'élasticité du type de serrage, par le type et la longueur de la vis, par la pression et la quantité d'air d'alimentation, par le type de lame de vissage utilisé, etc. Dans le but d'assurer les meilleures performances et durée de vie des broches de vissage, et particulièrement dans des conditions de travail difficiles (haute cadence par minute et/ou valeurs de couple élevées), nous conseillons de travailler à une valeur d'environ 80% du couple maximal affiché dans le tableau.

Broches de vissage électriques:

Les données reprises sur le tableau sont indicatives et susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les valeurs de couple sont purement indicatives et peuvent être influencées par l'élasticité du type de serrage, du type et de la longueur de la vis et du type d'accessoire utilisé.
Pour plus d'informations, s'adresser au Service Technique Fiam.

vissage MCA EasyDriver

Dotation de service (fourni avec le système)

- **Pour broche de vissage pneumatique:**
 - Clé pour le réglage du couple
 - Ressort d'embrayage supplémentaire
- **Pour broche de vissage électrique fournie avec unité d'alimentation, unité de contrôle, kit de câbles**
 - Certificat d'essai
- **Chariot de vissage:**

Chariot sur rails à recirculation de billes, cylindres pneumatiques avec capteurs de contrôle de courses, amortissements pneumatiques, raccords pneumatiques
- **Capteur de passage de vis blindé**
- **Tête de maintien de la vis avec douille** (personnalisé selon les vis du client)
- **Tuyau d'alimentation de vis**
- Manuel de mise en service et d'entretien
- Emballage recyclable en carton (poids 3 Kg) - Dimensions mm: 600 x 450 x h 520

Accessoires disponibles sur demande

- Pour les solutions électriques : service de vérification / étalonnage de système chez le client directement sur la ligne de production
- Système de fixation qui peut être personnalisé en fonction des besoins spécifiques du client
- Caisse en bois pour transports délicats : code 683050046 (poids de la caisse: 11 kgs).
Dimensions mm: L 650 x 500 x h 715
- Capteur "bol vide" pour signaler quand celui-ci doit être rechargé avec des vis

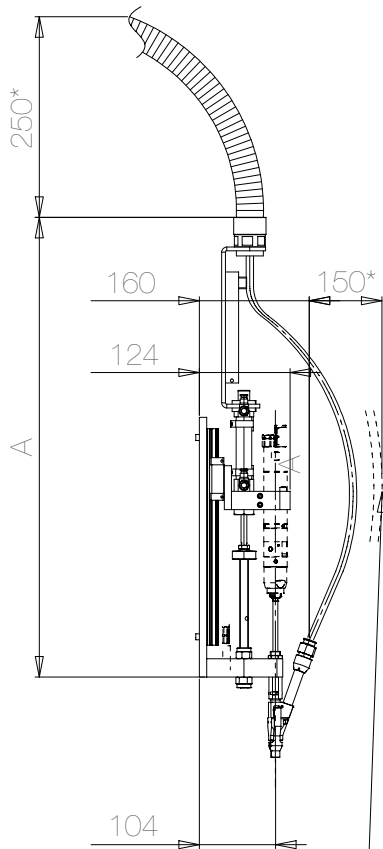
Modèles disponibles sur demande

- Modèles avec broches de vissage pneumatiques **sans embrayage** ou **à crabots**
- Chariots de vissage:
 - Modèles avec **courses** différentes
 - Modèles avec dispositif de **contrôle profondeur** analogique
- Modèles avec broches de vissage pneumatique avec **rotation gauche**
- Modèles avec broches de vissage pneumatique **pour couples supérieurs** à ceux indiqués dans le tableau
- **Chariots avec protection** en polycarbonate transparent pour vision interne et plus de sécurité pour l'opérateur
- **Chariots avec des dimensions spéciales** pour points de vissage avec des **entraxes mini de 20mm**
- Modèles avec moteurs pneumatiques industriels spéciaux avec **différentes vitesses de rotation** et différents **types de matériaux** de construction (acier inoxydable...)
- Modèles avec bol vibrant d'alimentation avec capacité supérieure à 1 lt.

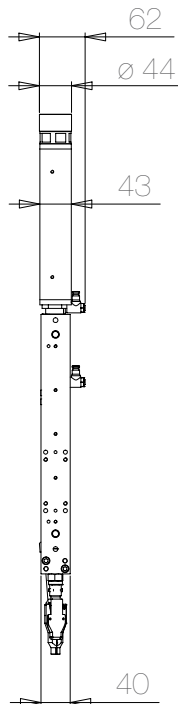
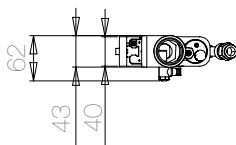
Dimensions des chariots de vissage

Modèles SL-15: seulement pour broches de vissage pneumatiques

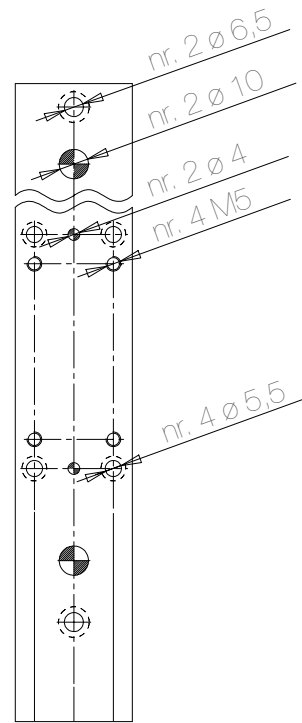
SL-15 MOUVEMENT SIMPLE



DIMENSIONS DE LA COURBE DE TUYAU ALIMENTATION VIS



VUE ARRIERE PLAQUE CHARIOTS: PLAN DES TROUS DE FIXATION



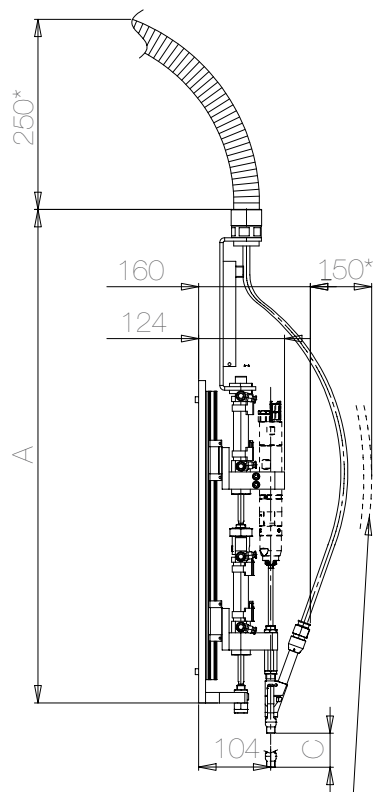
Plans disponibles dans les divers formats sur notre Accès Sécurisé chez www.fiamairtools.com

Composant	Chariot avec simple mouvement	Taille dimensions au rail		
		mm	mm	mm
15	SL 15D20 050-00 36	15	50	20
15	SL 15D20 050-00 32	15	50	20
15	SL 15D20 080-00 36	15	80	20
15	SL 15D20 080-00 32	15	80	20
15	SL 15D25 050-00 36	15	50	25
15	SL 15D25 050-00 32	15	50	25
15	SL 15D25 080-00 36	15	80	25
15	SL 15D25 080-00 32	15	80	25

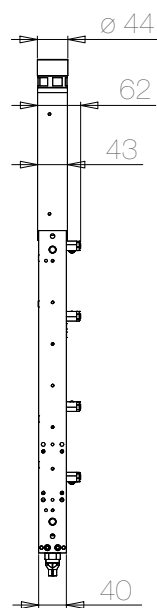
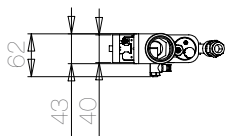
Légende

SL = Chariot de vissage • 15 = Dimensions du rail en mm • D 20 = Ø cylindre en mm • 050 = Course de vissage en mm • 00 = Course d'approche tête en mm • 36 = Ø en mm de fixation

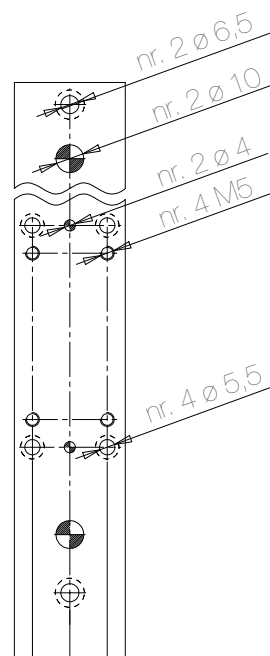
SL-15 DOUBLE MOUVEMENT



DIMENSIONS DE LA COURBE DE TUYAU ALIMENTATION VIS



VUE ARRIERE PLAQUE CHARIOTS: PLAN DES TROUS DE FIXATION



Plans disponibles dans les divers formats sur notre Accès Sécurisé chez www.fiamairtools.com

Composant	Chariot avec double mouvement	Taille (dimensions du rail)	Course de vissage et approche	Ø cylindre (alésage)
		mm	mm	mm
15	SL 15D20 050-50 36	15	50-50	20
15	SL 15D20 050-50 32	15	50-50	20
15	SL 15D20 050-80 36	15	50-80	20
15	SL 15D20 050-80 32	15	50-80	20
15	SL 15D20 080-50 36	15	80-50	20
15	SL 15D20 080-50 32	15	80-50	20
15	SL 15D20 080-80 36	15	80-80	20
15	SL 15D20 080-80 32	15	80-80	20
15	SL 15D25 050-50 36	15	50-50	25
15	SL 15D25 050-50 32	15	50-50	25
15	SL 15D25 050-80 36	15	50-80	25
15	SL 15D25 050-80 32	15	50-80	25
15	SL 15D25 080-50 36	15	80-50	25
15	SL 15D25 080-50 32	15	80-50	25
15	SL 15D25 080-80 36	15	80-80	25
15	SL 15D25 080-80 32	15	80-80	25

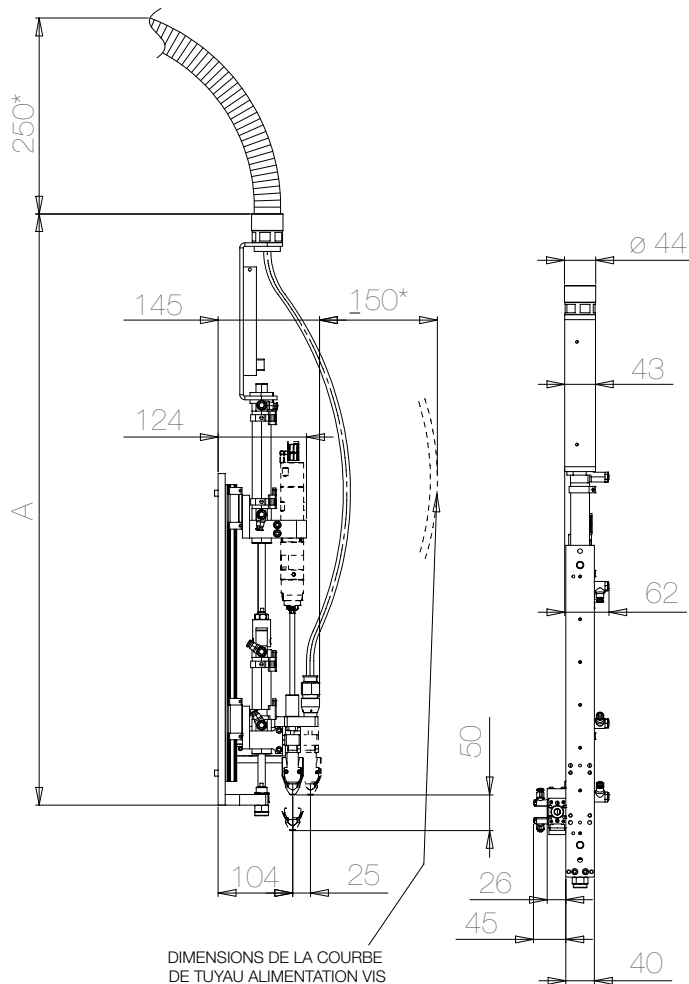
Légende

SL = Chariot de vissage • 15 = Dimensions du rail en mm • D 20 = Ø cylindre en mm • 050 = Course de vissage en mm • 50 = Course d'approche tête en mm • 36 = Ø en mm de fixation

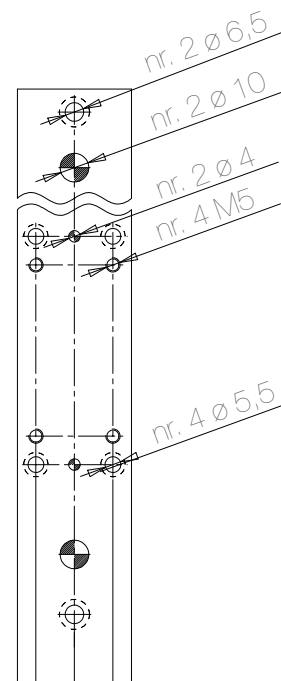
Dimensions des chariots de vissage

Modèles SL-15: seulement pour broches de vissage pneumatiques

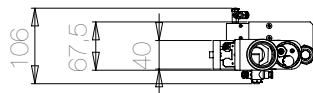
SL-15 TRIPLE MOUVEMENT



VUE ARRIERE PLAQUE CHARIOTS: PLAN DES TROUS DE FIXATION



Plans disponibles dans les divers formats sur notre Accès Sécurisé chez www.fiamairtools.com



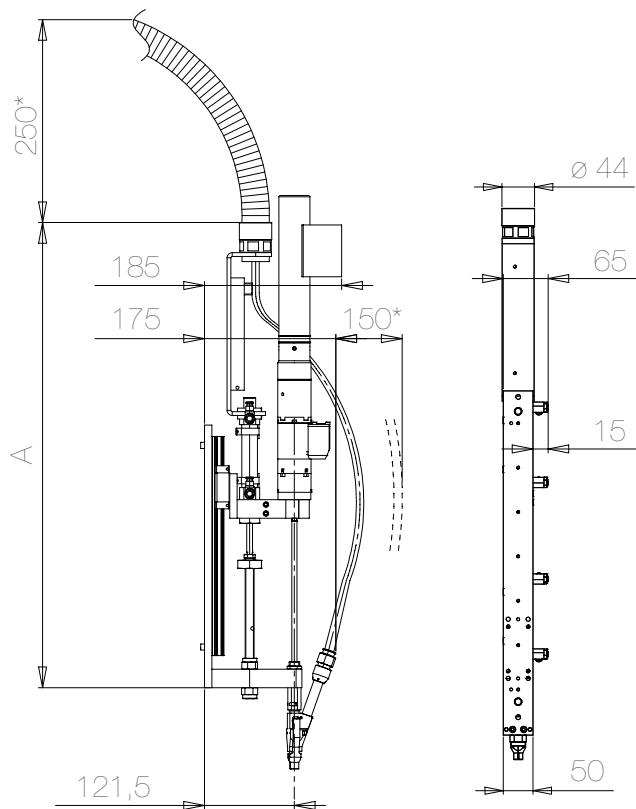
Composant	Chariot avec triple mouvement	Taille (dimensions du rail)	Course de vissage et approche	Ø cylindre (alésage)
		mm	mm	mm
15	SL 15 D20 100-50 32 AR	15	100 - 50	20
15	SL 15 D20 100-50 36 AR	15	100 - 50	20
15	SL 15 D25 100-50 32 AR	15	100 - 50	25
15	SL 15 D25 100-50 36 AR	15	100 - 50	25

Légende

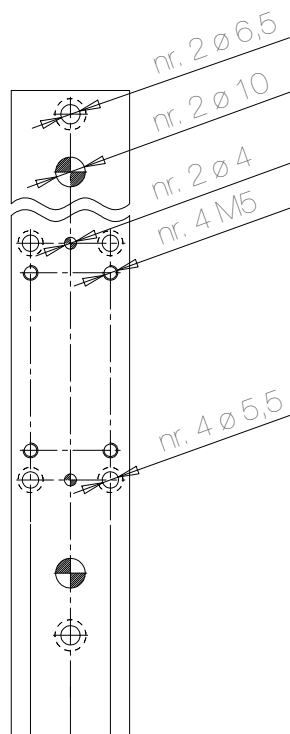
SL = Chariot de vissage • 15 = Dimensions du rail en mm • D 20 = Ø cylindre en mm • 100 = Course de vissage en mm • 50 = Course d'approche tête en mm • 32 = Ø en mm de fixation

Modèles SL-20: pour broches de vissage électriques
pour les de vissage pneumatiques

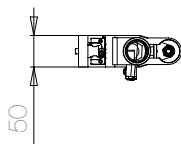
SL-20 MOUVEMENT SIMPLE



VUE ARRIERE PLAQUE CHARIOTS:
PLAN DES TROUS DE FIXATION



Plans disponibles dans les divers formats sur
notre Accès Sécurisé chez www.fiamairtools.com



Composant	Chariot avec simple mouvement	Taille (dimensions du rail)		
		mm	mm	mm
15	SL 20D25 050-00 42,5	20	50	25
15	SL 20D25 080-00 42,5	20	80	25

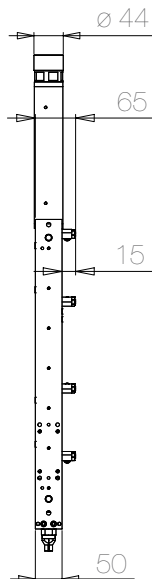
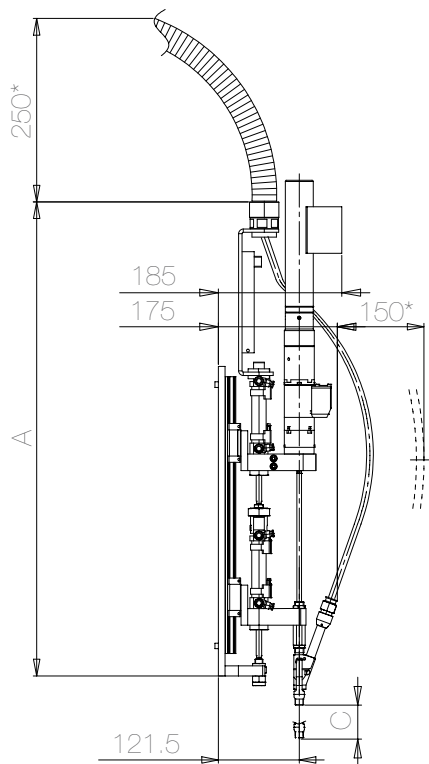
Légende

SL = Chariot de vissage • 15 = Dimensions du rail en mm • D 20 = Ø cylindre en mm • 050 = Course de vissage en mm • 00 = Course d'approche tête en mm • 36 = Ø en mm de fixation

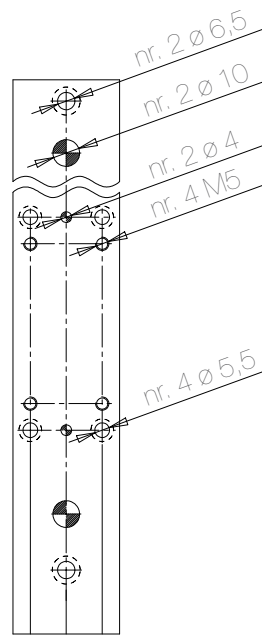
Dimensions des chariots de vissage

Modèles SL-20: pour broches de vissage électriques
pour broches de vissage pneumatiques

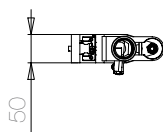
SL-20 DOUBLE MOUVEMENT



VUE ARRIERE PLAQUE CHARIOTS: PLAN DES TROUS DE FIXATION



Plans disponibles dans les divers formats sur
notre Accès Sécurisé chez www.fiamairtools.com



Composant	Chariot avec double mouvement	Taille (dimensions du rail)	Course de vissage et approche	Ø cylindre (relais/pege)
		mm	mm	mm
15	SL 20D32 050-50 36	20	50-50	32
15	SL 20D32 050-50 42,5	20	50-50	32
15	SL 20D32 080-50 36	20	80-50	32
15	SL 20D32 080-50 42,5	20	80-50	32
15	SL 20D32 050-80 36	20	50-80	32
15	SL 20D32 050-80 42,5	20	50-80	32
15	SL 20D32 080-80 36	20	80-80	32
15	SL 20D32 080-80 42,5	20	80-80	32
15	SL 20D40 050-50 36	20	50-50	40
15	SL 20D40 050-50 42,5	20	50-50	40
15	SL 20D40 080-50 36	20	80-50	40
15	SL 20D40 080-50 42,5	20	80-50	40
15	SL 20D40 050-80 36	20	50-80	40
15	SL 20D40 050-80 42,5	20	50-80	40
15	SL 20D40 080-80 36	20	80-80	40
15	SL 20D40 080-80 42,5	20	80-80	40

Légende

SL = Chariot de vissage • 15 = Dimensions du rail en mm • D 20 = Ø cylindre en mm • 050 = Course de vissage en mm • 50 = Course d'approche tête en mm • 36 = Ø en mm de fixation

Comment choisir le module de vissage EasyDriver MCA

Pour le choix du module de vissage EasyDriver MCA, il faut tenir compte:

- du type de matériau à visser (plastique, acier, bois...)
 - des dimensions de la pièce à assembler
 - de la plage de couple et de la vitesse
- mais **l'élément le plus important est la vis.**

Le module de vissage EasyDriver MCA est en mesure de **visser**:

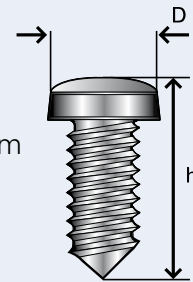
- **tout type de vis** (métrique, autofiletée, autotaraudeuse, trilobée etc.)
- **tout type de tête** (bombée, plate, cylindrique, fraisée, etc.)
- **tout type d'empreinte** (fendue, cruciforme, torx, hexagonale creuse, hexagonales) avec les paramètres suivants:

Dimensions de la tête (D): $\varnothing 4,5 \div 10,5^*$ mm

Longueur totale de la vis (h): de 8 à 35 mm

Vis à tête hexagonale: hexagone max en standard: 7 mm

* Pour les têtes maxi vous pouvez obtenir jusqu'à 13,5 mm



La longueur totale de la vis (quel que soit le type) doit être au moins 1,5 fois le diamètre de la tête

Ex. Vis \varnothing tête = 8 mm
hauteur (h) min = 12 mm (12 / 8 = 1,5)

* Lorsque le rapport entre la longueur de la vis et le \varnothing de la tête est proche de 1, la solution sera avec un chariot à triple mouvement.

Les échantillons de vis, ainsi que les composants à assembler, sont toujours nécessaires pour formaliser les offres

EXEMPLE

Besoin du client:

Visser en vertical sur profilé plastique avec vis autoformeuse. Surface plane et sans encombrement. Il est nécessaire d'approcher la tête sur la pièce à assembler.

Type de broche identifié: **MCSE5A**
Mouvement de chariot: **double (D)**
Colonne de support: **non**

Caractéristiques vis

- Tête fraisée
- Empreinte Phillips: 2

Dimension vis

- Vis normale D = 6,9 mm
H = 14 mm
d = 3,9 mm

Type de serrage

- Couple: 3Nm
- Précision: 10%
- Vitesse: 1500 rpm
- Matériel: plastique
- Cycle: quantité vis / composants: 1
Autonomie: 2 heures
- Axe de vissage: verticalement de haut en bas

Position de vissage

- surface plane et sans encombrement

Le module de vissage autoalimenté qui en résulte est

MCA - D MCSE5A

module de vissage

chariot avec **D**ouble mouvement
(**S** si un seul mouvement
ou **T** si avec triple mouvement)

type broche de vissage

Comment commander un module de vissage EasyDriver MCA personnalisé

Pour avoir rapidement une offre d'un EasyDriver MCA personnalisé, il est nécessaire de compléter le formulaire suivant et de l'adresser au **service technique Fiam France**.

Type de broche: _____

Mouvement de chariot: seul (S) double (D) triple (T)

Colonne de support: oui non

Course de vissage et approche (à spécifier obligatoirement si différente

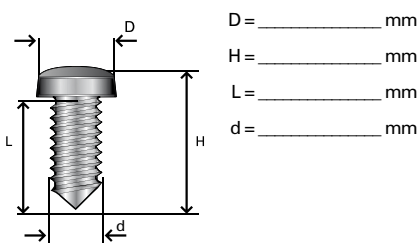
Modèles spéciaux: _____

du standard spécifiée à la page: 10-14): _____

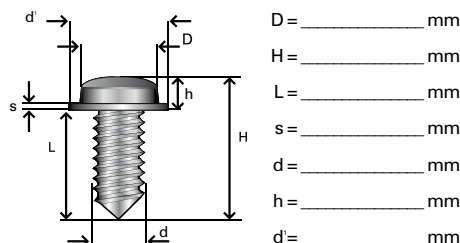
Caractéristiques de la vis	
Tête	<input type="checkbox"/> Fraisée <input type="checkbox"/> Cylindrique <input type="checkbox"/> Bombée <input type="checkbox"/> Hexagonale <input type="checkbox"/> Fraisée bombée <input type="checkbox"/> Cylindrique bombée
Empreinte	<input type="checkbox"/> Phillips <input type="checkbox"/> Pozidrive <input type="checkbox"/> Fendue <input type="checkbox"/> Hexagonale creuse <input type="checkbox"/> Torx <input type="checkbox"/> Cylindrique bombée <input type="checkbox"/> Autre _____

Dimensions de la vis

Vis standard



Vis avec rondelle



Type de serrage

Couple: _____ Nm

Matériau:

- Bois
- Plastique
- Aluminium
- Acier
- Fonte
- Autre _____

Cycle

Q.tè vis/ composants _____

Q.tè pièces/heure _____

Autonomie _____ Heures

Axe de vissage

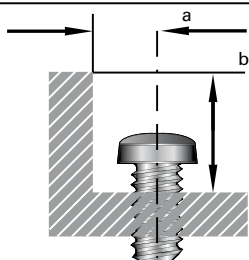
- Horizontal
- Vertical haut vers le bas
- Vertical bas vers le haut
- Autre: _____ degrés

Surface à visser et type d'assemblage

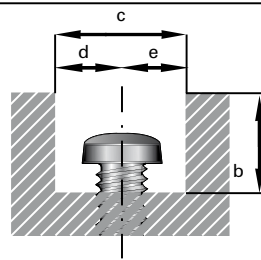
Pas de contraintes particulières



A proximité d'une paroi



En rainure



Dimensions (mm)

a = _____
 b = _____
 c = _____
 d = _____
 e = _____

Dessins joints du composant à assembler

Autres informations

Solution particulière pour ne détériorer pas le composant:

non oui _____

Longueur du tuyau d'éjection des vis (fourniture standard 4m): longueur diverse

non oui _____ mt.

Tension d'alimentation:

220V, 50Hz autre _____

Echantillons de vis*:

non oui _____ quantité

Echantillons de pièce à assembler:

non oui _____ quantité

*Sans échantillons de vis ou sans informations complètes, Fiam ne peut établir qu'une offre seulement indicative.

Caisse en bois pour transport: cod. 683050046

Rédigé par _____ Date _____

Raison Sociale _____ Tél. _____

_____ Mail _____



Fiam Utensili Pneumatici Spa
 Viale Crispi 123
 36100 Vicenza - Italy
 Tel. +39.0444.385000
 Fax +39.0444.385002

customerservice@fiamairtools.com
 www.fiamairtools.com

Fiam France s.a.s.u.
 ZI Champ Dolin, 3 allée du Lazio
 Bâtiment 3 - 3ème Etage
 69800 Saint Priest - France
 Tel. +33.4.78700150
 Fax +33.4.78705403

serviceclient@fiamfrance.fr
 www.fiamfrance.fr



Système de Gestion
Qualité certifié



Système de Gestion
Ambiant certifié