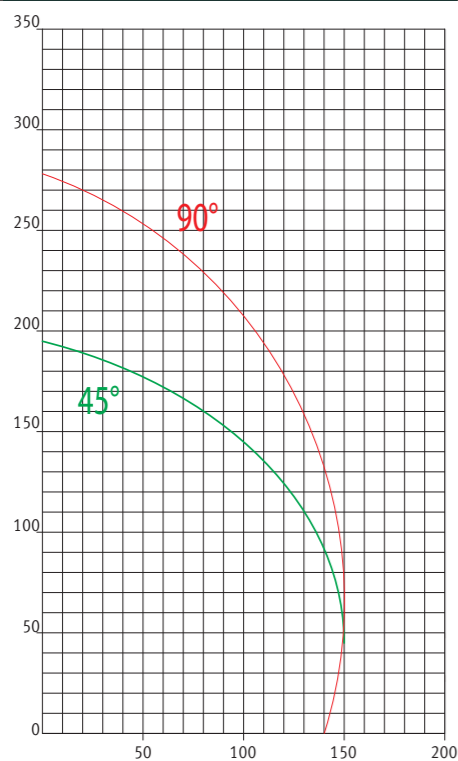
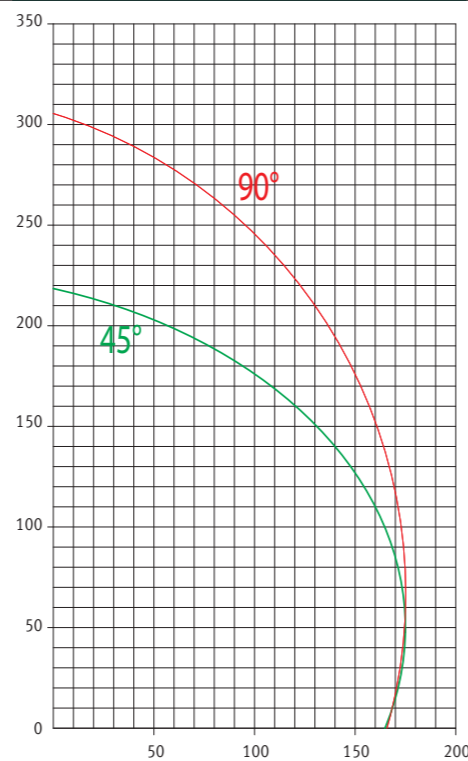




DH 450 AP

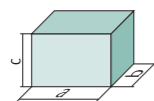


DH 500 AP



DONNEES TECHNIQUES

- N° 2 moteurs triphasé 2,2 Kw – 400 V – 50 Hz
- Nombre de tours: 2800 min⁻¹
- Longueur de coupe: 4000 mm (à incrémenter avec un software optionnel)
- Coupe min.: 280 mm avec têtes inclinées à 45°
250 mm avec têtes inclinées à 90°
- Diamètre de la lame: 450 mm (DH 450 AP) – 500 mm (DH 500 AP)
- Diamètre de l'arbre porte-lame: 32 mm
- Pression de service: 7 Bar
- Pivotement pneumatique de la tête avec butées mécaniques à 90° et 45° extérieurs
- Saisie de l'inclinaison des têtes avec contrôle de la distance min. entre les têtes
- Positionnement de la tête mobile par un moteur sans balai avec capteur sur bande magnétique et blocage pneumatique en position de coupe
- Saisie de la cote de positionnement de la tête mobile avec contrôle de la distance min. entre les têtes
- Avancement hydropneumatique des lames
- Commandes pour le réglage de la vitesse de sortie des lames
- Lubrification par huile nébulisée avec flux variable
- Système de blocage des étaux avec pression différente et servosoupapes de sûreté
- Dimensions: 7600 mm (a) x 1600 mm (b) x 1500 mm (c)
- Poids: 1850 Kg



EQUIPEMENT STANDARD

- Lame widia
- Jeu d'étaux horizontaux pneumatiques
- Jeu d'étaux verticaux pneumatiques
- Groupe filtre réducteur + n° 2 pistolets à air
- Chemin d'aménage pour le support du profilé L=2000 mm
- Goulotte pour les copeaux
- Préparation pour le raccordement de l'aspirateur
- Manuel d'utilisation et d'entretien
- Clés de service

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

- Support du profilé débrayable
- Support intermédiaire profilé
- Palpeur pour la détection de la hauteur des profilés
- Presseur supplémentaire pour rouleau
- Aspirateur
- Kit lubrification minimale
- Gabarits pour les serrage des profilés
- Huile pour couper

La Maison peut apporter des améliorations et des modifications sans préavis



www.oemmespa.com



DH 450 AP – DH 500 AP TRONÇONNEUSE FRONTALE A DOUBLE TETE



Export Department
Via F. L. Ferrari, 23
44100 FERRARA - ITALY
Tel. +39.0532.777418
Fax +39.0532.777477
sales@oemmespa.com

Bureau de ventes Italie
Via Cavallotti, 16
42010 REGGIO EMILIA - ITALY
Tel. 0522.271275
Fax 0522.923879
vendite@oemmespa.com



Siège centrale et Production
Via F. L. Ferrari, 23
44100 FERRARA - ITALY
Tel. 0532.777411
Fax 0532.777444
info@oemmespa.com

MOD. DH450AP F.00.09

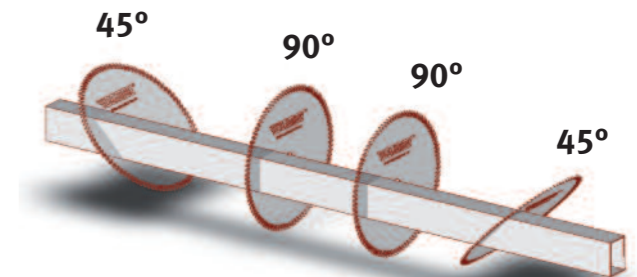




- Tronçonneuse à double tête avec avancement de la lame frontal
- Pivotement pneumatique de la tête avec butées mécaniques à 90° et 45° extérieurs
- Positionnement de la tête mobile contrôlée directement par CN
- Moteur sans balai avec capteurs sur bande magnétique pour contrôle du positionnement de la tête mobile
- Coupe min. 280 mm (DH 450 AP et DH 500 AP avec les têtes inclinées à 45°)
- DH 450 AP: lame Ø450 mm
- DH 500 AP: lame Ø500 mm

Versions disponibles

- DH 450 AP – 4000
- DH 500 AP – 4000



L'utilisation d'un moteur sans balai avec capteur sur bande magnétique garantit une rapidité et une précision très élevée de positionnement de la tête mobile



L'unité de contrôle mobile est facilement positionnable grâce à l'emploi d'une guide circulaire



La partie frontale est équipée d'un large bassin de recueil copeaux et les guides sont protégées par un soufflet



CARACTERISTIQUES DU CONTROLE

- Système de contrôle de type industriel OCD 283 avec afficheur LCD
- Clavier alphanumérique à membrane
- Porte USB utilisable pour charger/décharger les données et mettre à jour le software
- Conservation en mémoire d'un archive profilés avec code, épaisseur et éventuel gabarit
- Gestion des listes de coupe avec fonction d'ordination
- Réalisation de coupes pas à pas (optionnel)
- Réalisation de coupes surdimensionnés (optionnel)
- Réalisation de coupes épointés (optionnel)
- Préparation pour le raccordement à un palpeur pour la détection de la hauteur des profilés