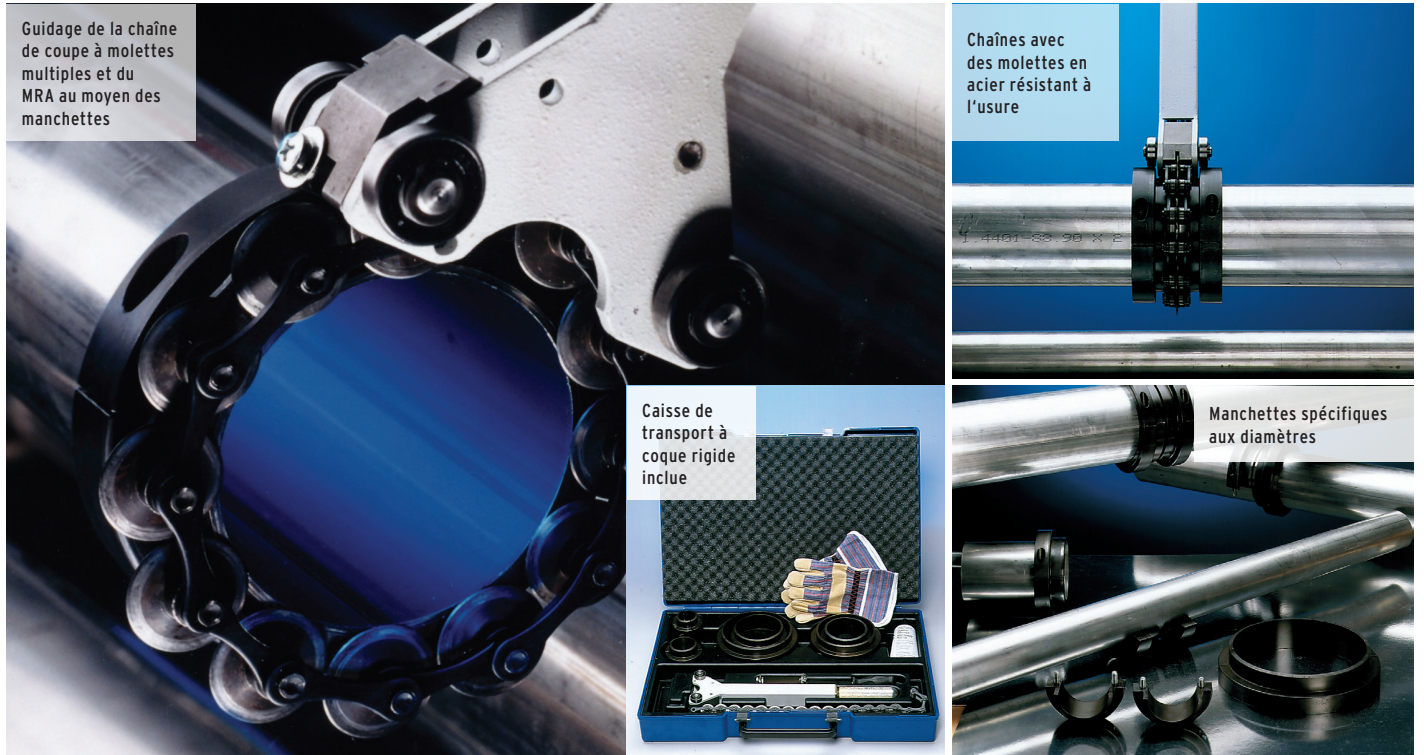


# MRA

## Coupe-tube métallique

Les tubes se coupent en un tour de main.

Le coupe-tube métallique est particulièrement adapté au découpage de tubes dans les endroits exigus ou lorsque la coupe ne doit pas générer de copeaux.



Guidage de la chaîne de coupe à molettes multiples et du MRA au moyen des manchettes

Chaînes avec des molettes en acier résistant à l'usure

Caisse de transport à coque rigide incluse

Manchettes spécifiques aux diamètres

**Pour couper manuellement des tubes métalliques, en toute position. Facile à mettre en oeuvre - sécurité supérieure.**

La technique de coupe brevetée du coupe-tube MRA est basée sur les manchettes spécifiques selon les diamètres et les chaînes de coupe flexibles à molettes multiples.

Ces deux derniers éléments sont fabriqués avec des composants en acier trempé résistant à l'usure et permettent :

- Une durée de vie optimale des composants
- Le guidage à angles droits de la chaîne de coupe autour du tube
- Le déplacement du MRA sur les manchettes au moyen de roulettes
- Des mouvements alternatifs réduits
- La coupe de tubes en acier inoxydable

**AUTRES AVANTAGES :**

- Sans déformation et d'équerre
- Sans électricité et sans copeaux
- Dans les espaces exigus et en toute position

**MATÉRIAUX DES TUBES À TRONÇONNER :**

- Aciers fortement alliés (acier inoxydable, n° de matériau 1.40... à 1.45...)
- Aciers non alliés et faiblement alliés
- Fonte
- Métaux non ferreux

| DOMAINE D'UTILISATION                               |                 | MRA                            |
|---|-----------------|--------------------------------|
| Réf.  |                 | 790 008 001                    |
| D.E. des tubes                                      | [mm]<br>[pouc.] | 25,0 - 254,0<br>0.984 - 10.000 |
| Épaisseur de paroi*                                 | [mm]<br>[pouc.] | 0,8 - 3,0<br>0.031 - 0.118     |
| CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES                         |                 | MRA                            |
| Dimensions  | [mm]<br>[pouc.] | 450 x 105<br>17.7 x 4.1        |
| CONTENU DE LA LIVRAISON                             |                 | MRA                            |
| Coupe-tube métallique MRA                           | PCE             | 1                              |
| Malette de transport à coque rigide                 | PCE             | 1                              |
| Clé pour six pans creux                             | PCE             | 1                              |
| Fixateur de coquille                                | PCE             | 1                              |
| Gants de travail                                    | Paire           | 1                              |
| Notice d'emploi et catalogue des pièces de rechange | Set             | 1                              |

Les caractéristiques techniques sont données à titre indicatif. Elles ne constituent en aucun cas une quelconque garantie. Sous réserve de modifications.

\* Pour les aciers hautement alliés, l'épaisseur max. de paroi à usiner est de 2,0 - 2,5 mm (0.079" - 0.098").