



MOTEUR

Marque, modèle	: ISUZU-AH-6HK1X
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 6 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Emission classe	: Stage III-A (Tier 3), (UNECE R96)
Puissance	: 202 CV (151 kW) 1800 tr/min SAE J1349 (Net) : 216 CV (161 kW) 1800 tr/min SAE J1995 (Brut)
Couple maximal	: 903 Nm 1500 tr/min (Net) : 940 Nm 1500 tr/min (Brut)
Cylindrée	: 7790 cc
Alésage x course	: 115 mm x 125 mm
Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier III et EU Stage III-A	

CHASSIS AUXILIAIRE

Construction	: Châssis inférieur en « X », châssis latéral en caisson pentagonal
Patin	: Triple nervure
Nb de patins	: 2 x 51 pcs
Nb de rouleaux inférieurs	: 2 x 9 pcs
Nb de rouleaux supérieurs	: 2 x 2 pcs
Tendeur de chenille	: Hydraulique, avec amortisseur à ressort

CABINE

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations.
- Grande capacité d'air conditionné
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boîte à gants
- Tapis de sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables
- Cabine redessinée de façon ergonomique en relocalisant le tableau de bord et redessinant les leviers et pédales de transport

SYSTEME DE ROTATION

Motor	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 10,2 tr/min

DEPLACEMENT ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	: Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 2 étages
Vitesse de déplacement	
Elevée	: 5,1 km/h
Faible	: 2,9 km/h
Traction max.	: 25.490 kgf
Pente admissible	: 35° (%70)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque, avec avertissement automatique
La pression au sol (Patin 600 mm) 300 LC	: 0,61 kgf/cm ²
La pression au sol (Patin 600 mm) 300 LC	: 0,62 kgf/cm ²
La pression au sol (Patin 800 mm) 300 NLC	: 0,50 kgf/cm ²

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe principale	
Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 259 L/m
Pompe pilote	: A engrenage, 27 L/m (15 cm ³ /tr)
Pressions de fonctionnement	
Cylindres	: 330 kgf/cm ²
Augmentation de la puissance	: 360 kgf/cm ²
Travel	: 350 kgf/cm ²
Swing	: 285 kgf/cm ²
Pilot	: 40 kgf/cm ²
Cylindres	
Flèche	: 2 x ø 140 x ø 100 x 1.445 mm
Bras	: 1 x ø 160 x ø 110 x 1.760 mm
Godet	: 1 x ø 140 x ø 100 x 1.195 mm

Opera Control System

- Utilisation facile du tableau de bord et des menus
- Améliore la consommation carburant et la productivité
- Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail
- Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail
- Powerboost automatique avec position marche/arrêt
- Arrêt automatique du circuit électrique
- Information sur la maintenance et du système de prévention
- Visualisation des erreurs et système de prévention
- Système antivol avec code personnel
- Caméra de recul et sur le bras (en option)
- Hidromek Smartlink (en Option)
- Pré-chauffage automatique
- Ralenti automatique et décélération automatique du système
- Possibilité d'enregistrer 26 différentes heures de fonctionnement
- Sélection multi-langages sur le tableau de bord
- Surveillance en continu des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur
- Powershift automatique pour améliorer les performances

CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 480 L Huile moteur	: 36 L
Réservoir hydraulique	: 209 L	Engrenage de réduction d'oscillation : 7 L
Système hydraulique	: 400 L	Engrenage de réduction de déplacement : 2x9,5 L
Système de refroidissement du moteur		: 36 L

SYSTEME ELECTRIQUE

Tension	: 24 V
Batterie	: 2 x 12 V / 150 Ah
Alternateur	: 24 V / 50 A
Démarrreur	: 24 V / 5,0 kw

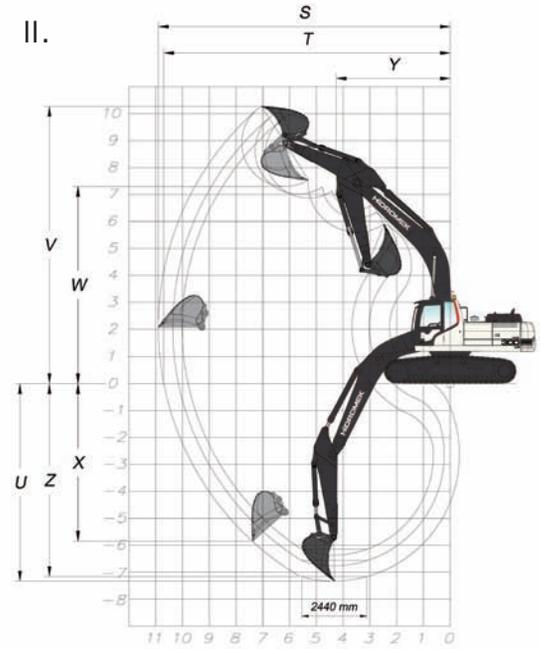
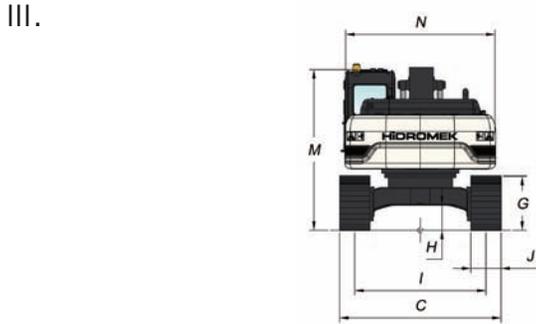
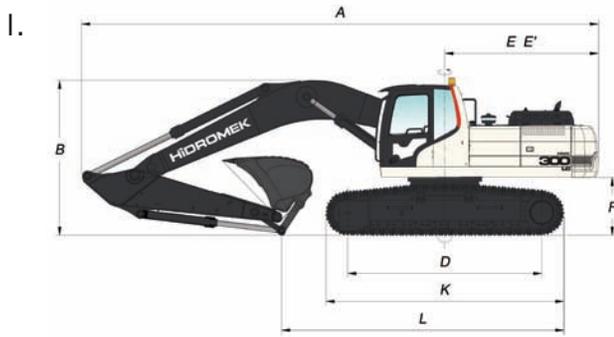
LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

POIDS

Poids en ordre de marche de la machine en série (LC)	: 31.900 kg
Poids en ordre de marche de la machine en série (NLC)	: 32.450 kg

HMK 300 LC



I. DIMENSIONS GENERALES

Dimension de la flèche	6.280 mm		
Dimension du bras	2.100 mm	*2.500 mm	3.070 mm
A - Longueur totale	10.860 mm	10.810 mm	10.730 mm
B - Hauteur de la flèche (expédition)	3.550 mm	3.470 mm	3.200 mm
C - Largeur du châssis inférieur (LC)	*3.200 / 3.300 / 3.400 mm		
C' - Largeur du châssis inférieur (NLC)	*2.990 / 3.090 / 3.190 mm		
D - Longueur de la base de la chenille	4.030 mm		
E - Distance Contrepoids	3.190 mm		
E' - Rayon de travail au contrepoids	3.240 mm		
F - Garde au sol du châssis supérieur	1.205 mm		
G - Hauteur de la chenille	1.065 mm		
H - Garde au sol	500 mm		
I - Ecartement des chenilles	*2.600 mm / 2.390 mm		
J - Largeur du patin	*600 / 700 / 800 mm		
K - Longueur du châssis inférieur (à partir du patin)	4.940 mm		
L - Longueur d'expédition	7.530 mm	6.780 mm	5.860 mm
M - Hauteur de la cabine	3.160 mm		
N - Largeur du châssis supérieur	2.990 mm		

* De série

II. DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	6.280 mm		
Dimension du bras	2.100 mm	*2.500 mm	3.070 mm
S - Portée maximale	10.020 mm	10.370 mm	10.910 mm
T - Portée maximale au niveau du sol	9.800 mm	10.160 mm	10.700 mm
U - Profondeur d'excavation maximale	6.360 mm	6.760 mm	7.330 mm
V - Hauteur d'excavation maximale	9.860 mm	9.990 mm	10.290 mm
W - Hauteur de déchargement maximale	6.870 mm	7.020 mm	7.300 mm
X - Profondeur d'excavation verticale maximale	5.030 mm	5.290 mm	5.890 mm
Y - Rayon de rotation minimale	4.440 mm	4.360 mm	4.280 mm
Z - Profondeur d'excavation horizontale de 2440 mm	6.140 mm	6.570 mm	7.160 mm

III. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Godet de série	1,6 m ³ (SAE)
Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	19.800 (21.500) kgf
Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	16.500 (17.900) kgf



HİDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ahi Evran OSB Mahallesi Osmanlı Caddesi No:1
06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com

Avertissement
HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.