

MÉLANGEUR MANUBIX

DESRIPTIF TECHNIQUE

DTC/MELCAG/MAN/02

Équipement destiné à la mise en rotation de conteneurs afin de mélanger ou d'homogénéiser des poudres ou granulés à l'intérieur d'un conteneur.

Le mélange ou l'homogénéisation des produits est réalisée grâce à la combinaison de 3 facteurs :

- la géométrie du conteneur,
- la mise en place du conteneur sur le plateau selon un angle particulier par rapport à l'axe de rotation,
- la mise en rotation du conteneur à une vitesse précise.

CONSTRUCTION

Tôles profilé du commerce et tubes en acier doux peint
Finition INDUSTRIELLE

EQUIPEMENT comprenant :

- 1 bâti intégrant la motorisation de rotation
- 1 bâti pour platine de puissance commande et collecteur tournant

Ceux-ci sont fixés au sol par 4 points d'ancrage

- 1 portique de préhension du conteneur comprenant :

- 1 bloc supérieur de motorisation de levage et serrage du conteneur, avec un motoréducteur à double sortie pour commande de 2 vis hélicoïdales
- 1 palonnier d'appui conteneur, réglable manuellement en hauteur selon le volume du conteneur. Son déplacement se fait portique en position horizontale, afin de faciliter au maximum l'opération - une seule opération pour le réglage des 4 points d'appui conteneur
- 2 colonnes de levage/serrage, chacune d'elles étant équipée d'un ski de préhension conteneur avec centreurs

- 1 petit coffret de commande (à implanter à l'extérieur de la zone de mélange) regroupant :

- 1 voyant sous tension / 1 arrêt d'urgence / 1 petit terminal écran/clavier permettant la commande du matériel par le choix d'un temps et d'une vitesse de rotation

SÉCURITÉ

- 2 détecteurs de bon positionnement du conteneur
- 2 détecteurs de serrage en série (1 par vis)
- 1 détecteur de fermeture de porte (fourniture client)

MODE OPÉRATOIRE

- Ouverture des dispositifs d'accès à la zone de mélange
- Mise en place du conteneur, par transpalette, sur les skis du mélangeur situés au sol
- Retrait de l'équipement de manutention
- Fermeture du dispositif d'isolement de la zone de mélange
- Mise sous tension du coffret de commande
- Sélection des paramètres de mélange
- Validation du départ de cycle
- élévation du conteneur et serrage automatique, à une hauteur permettant sa mise en rotation
- Validation du départ en rotation
- NB - En fin de cycle, le mélangeur arrête automatiquement le conteneur en position horizontale au sol, desserré, pour faciliter son évacuation.

NOTICE TECHNIQUE

Un exemplaire comprenant :

Certificat CE
Mode opératoire
Liste chiffrée des pièces détachées



CHARGE MAXI ADMISSIBLE
MOYEN DE CHARGEMENT
SENS DE CHARGEMENT
CONTENEURS PRÉHENSIBLES
ÉQUIPEMENT
PUISSANCE INSTALLÉE
ÉNERGIE
PROTECTION ÉLECTRIQUE
POIDS EN ORDRE DE MARCHE
POIDS A VIDE
VITESSE DE ROTATION
LIAISON ÉLECTRIQUE

1500 Kg (conteneur + produit)
Transpalette
Longitudinal/transversal (selon implantation)
Section 1325 X 1125 - Modèle 1 : 150 à 1200L - Modèle 2 : 500 à 2000 L
A définir pour 2 tailles de conteneurs dans la gamme acceptée par le modèle
10 KW
400V Triphasé 50Hz sans neutre
IP54 Classe F
4300 Kg
2800 Kg
Mini 2 tr/mn - Maxi 15 tr/mn
par le plafond