



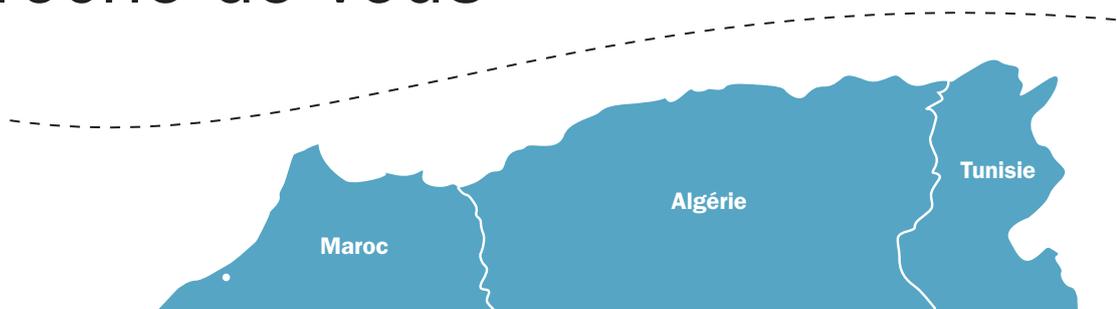
*fluidity.*  
nonstop

CATALOGUE GENERAL

 AXFLOW



Une équipe  
proche de vous



## Que vous offre AxFlow ?

### EXPERTISE

En transfert, dosage et mélange de fluides, avec une large connaissance de vos process et un savoir faire unique.

### EQUIPE

Hautement qualifiée, formée à vos métiers, toujours proche de vous.

### PRODUITS

De renommée mondiale, performants et durables, qui apportent la bonne solution au bon moment.

### ASSISTANCE

Service, réparation, maintenance, formation, audit de vos process, essais, assistance au montage, ligne téléphonique dédiée et un stock permanent.

# AxFlow France

AxFlow France, filiale à 100% d'AxFlow, offre une gamme complète de pompes volumétriques, de systèmes de dosage, d'agitateurs, d'équipements dédiés à l'environnement et à l'analyse. AxFlow France emploie 60 personnes et réalise un chiffre annuel de 20 millions d'euros. AxFlow France met à votre service deux sites : Plaisir (78) et Notre Dame d'Oé (37).

Notre vision : être le lien entre les industriels en Europe et les fournisseurs de premier rang mondiaux en transfert, dosage, agitation, environnement et analyse.

Notre mission : que vos installations tournent en "*fluidity.nonstop*" pour vous permettre d'assurer vos objectifs avec des équipements fiables et innovants.

AxFlow est une société suédoise dont le métier de base est la distribution de pompes volumétriques en Europe et qui réalise 120 millions d'euros de chiffre d'affaires annuel.

AxFlow appartient à Axel-Johnson, groupe familial et indépendant, fondé en 1873 et toujours dirigé par les descendants de son fondateur, Mr Axel Johnson. Ce groupe réalise un chiffre d'affaires annuel supérieur à 8 milliards d'euros.

*fluidity.nonstop*\* c'est notre promesse et notre engagement de placer vos besoins au cœur de tous nos efforts et de vous offrir une qualité de produit, de performance et d'expertise jamais atteinte auparavant. Nous sommes le premier fournisseur d'équipements de transfert de fluides, de pompes volumétriques, d'agitateurs et de conseils pour l'Industrie Européenne.

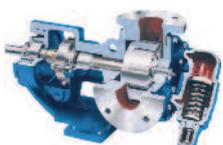
Nous entendons renforcer encore et toujours cette position en vous apportant en permanence et en toute "fluidité" le meilleur dans ce domaine !

\*fluidité permanente

# AxFlow : une gamme de premier rang mondial



**6** **WAUKESHA**  
Pompes à pistons circonférentiels



**8** **VIKING / MICROPUMP**  
Pompes à engrenages



**10** **SANDPIPER**  
Pompes pneumatiques



**12** **WANNER**  
Pompes à membranes



**13** **SUNFLO / ZENITH**  
Pompes centrifuges haute pression



**14** **REALAX**  
Pompes péristaltiques



**15** **AxFlow Systems**

## marchés



CHIMIE  
PÉTROCHIMIE



DÉTERGENCE  
COSMÉTIQUE



AGRO  
ALIMENTAIRE

# dédiée à votre process :



**16** **BRAN + LUEBBE**  
Pompes Doseuses



**18** **LIGHTNIN / PLENTY / LJM**  
Agitateurs



**20** **MONO**  
Pompes et Broyeurs



**22** **NUOVE / VERRA**  
Dégrilleurs et Compacteurs



**23** **NUOVE**  
Filtres Dynamiques



**24** **BPC / SYSTEA / BRAN+LUEBBE / ZEUTEC**  
Analyseurs



**26** **AxFlow Service**



PAPETERIE



CÉNOLOGIE



ENVIRONNEMENT



AXFLOW SYSTEMS

AGITATEURS MÉLANGEURS

POMPES À ROTORS EXCENTRÉS

BROYEURS, FILTRES &amp; TAMIS

ANALYSE &amp; INSTRUMENTATION

AXFLOW SERVICES

POMPES À PISTONS CIRCONFÉRENTIELS

ECHANGEURS

POMPES PNEUMATIQUES

POMPES À ENGRENAGE

POMPES DOSEUSES

POMPES CENTRIFUGES

POMPES PERISTALTIQUES

Waukesha  
Cherry-Burrell®

WAUKESHA

# Pompes à pistons circonférentiels

SERIE UNIVERSAL II

marchés



AGRO ALIMENTAIRE



DÉTERGENCE COSMÉTIQUE



CHIMIE PÉTROCHIMIE



### Avantages :

- Le principe des rotors à lames permet de pomper sans dommage les produits fragiles, sensibles au cisaillement et avec morceaux
- Une même pompe peut véhiculer des produits épais puis les solutions de nettoyage grâce à la plage de viscosité extrêmement étendue
- Grande fiabilité et robustesse mécanique. Rotors en alliage anti-grippant Waukesha 88, roulements hyper robustes, arbres de gros diamètre pour un jeu de fonctionnement réduit et une capacité de haute pression (jusqu'à 34 bars)
- Grande efficacité volumétrique : aucune fuite interne (ou glissement) pour les viscosités supérieures à 150 cPo
- La pompe est capable de fonctionner à sec, réversible et peu bruyante (aucun contact métal/métal)
- Bride rectangulaire en aspiration pour les applications les plus difficiles
- Parfaitement nettoyable en place, connexion rotor / arbre isolée de la zone produit, agréée CE 1935/2004

**Exemples :** Plats cuisinés, beurre, pet food, compote, fromage, shampoing, peinture automobile ...

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

<b>Débit</b>	0,1 à 170 m <sup>3</sup> /h	<b>Viscosité</b>	1 à 500 000 cPo
<b>Pression maximale</b>	34 bars	<b>Température</b>	-40°C à +149°C





AGITATEURS MELANGEURS    POMPES À ROTORS EXCENTRÉS    BROyeurs, FILTRES & TAMIS    ANALYSE & INSTRUMENTATION    AXFLOW SERVICE    **POMPES À PISTONS CIRCONFÉRENTIELS**    **ECHANGEURS**    POMPES PNEUMATIQUES    POMPES À ENGRENAGE    POMPES DOSEUSES    POMPES CENTRIFUGES    POMPES PÉRISTALTIQUES    ...

Waukesha

# Pompes à pistons circonférentiels

**Waukesha Cherry-Burrell**

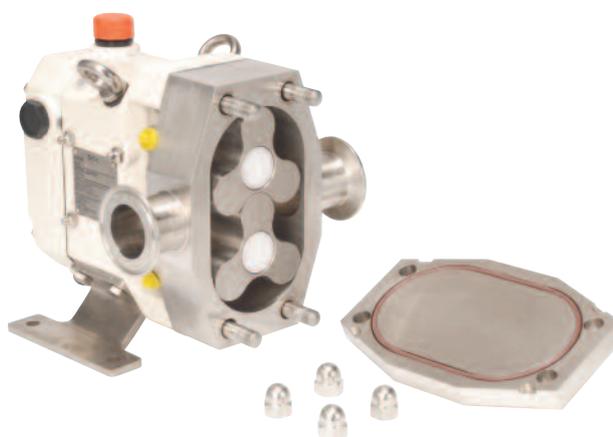
**marchés**



**POMPE A LOBES - SERIE MDL**

**Avantages :**

- ▶ Le principe des lobes permet de pomper sans dommage les produits fragiles, sensibles au cisaillement, avec morceaux
- ▶ Pompage de produit peu ou fortement visqueux
- ▶ La pompe peut fonctionner à sec, est réversible et peu bruyante (aucun contact métal/métal)
- ▶ Construction robuste et maintenance facile
- ▶ Coût d'investissement réduit
- ▶ Garnitures mécaniques en standard, simples ou doubles
- ▶ Conception hygiénique : couvercle plat, entièrement drainable en position verticale, connexion rotor / arbre isolée de la zone produit
- ▶ Parfaitement nettoyable en place, agréée CE 1935/2004, 3A et EHEDG



**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

<b>Débit</b>	0,1 à 124 m <sup>3</sup> /h
<b>Pression maximale</b>	10 bars
<b>Viscosité</b>	1 à 10 000 cPo
<b>Température</b>	-10°C à +100°C

**Exemples :** Crèmes, huiles végétales, sauces, sirops, lessives liquides ...



# Echangeurs à surface raclée

**marchés**



**VOTATOR**

**Avantages :**

- ▶ Coûts et temps de maintenance réduits
- ▶ Allongement du temps de fonctionnement entre les NEP
- ▶ Meilleure qualité des produits fabriqués
- ▶ Large gamme d'équipements et de solutions
- ▶ Utilisés pour le traitement thermique des produits visqueux, avec morceaux ou thermosensibles

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

<b>Surface d'échange (m<sup>2</sup>)</b>	0.28 - 0.4 - 0.56 - 0.84 - 1
<b>Pression maximale</b>	40 bars (à +204°C)
<b>Viscosité</b>	maxi 100 000 cPo
<b>Particules</b>	maxi 40 mm



**Exemples :** Caillé, sauces, chocolat, fromage, fruits au sucre ...



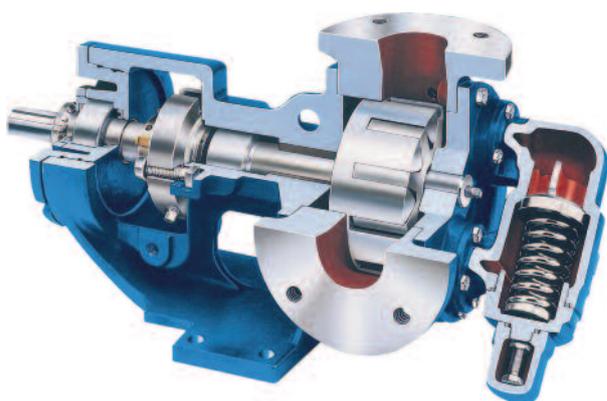
POMPES,  
VALVES & TAMISANALYSE &  
INSTRUMENTATIONAXFLOW  
SERVICESPOMPES À PISTONS  
CIRCONFÉRENTIELS

ECHANGEURS

POMPES  
PNEUMATIQUES**POMPES  
À ENGRENAGE**POMPES  
DOSEUSESPOMPES  
CENTRIFUGESPOMPES  
PÉRISTALTIQUESAXFLOW  
SYSTEMSAGITATEURS  
MELANGEURSPOMPES À ROTIN  
EXCENTRÉS**VIKING  
PUMP**

VIKING

## Pompes à engrenage interne

**Exemples :**

Hydrocarbures, huiles, graisses, colles, résine, polyols, isocyanates, mélasses, peinture, vernis, bitumes ...

**Avantages :**

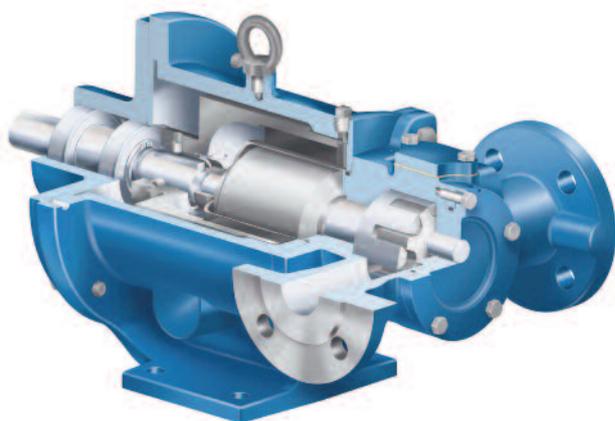
- ▶ Ajustement des jeux du rotor pour compenser l'usure et la viscosité du fluide véhiculé
- ▶ Logement de roulement élargi à l'arrière de la pompe avec diverses options d'étanchéité
- ▶ Entretien et remplacement aisé de l'étanchéité
- ▶ Pompes disponibles avec des orifices à 90° ou 180°, soupapes de sécurité de pression en standard et double enveloppe en option

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

<b>Débit</b>	0 à 365 m <sup>3</sup> /h
<b>Pression maximale</b>	14 bars
<b>Viscosité</b>	0,1 à 1 000 000 cPo
<b>Température</b>	-85°C à +430°C

VIKING

## Pompes à coupleur magnétique

**Avantages :**

- ▶ Même encombrement que des pompes à tresses ou à garniture mécanique
- ▶ Aucune fuite possible du produit pompé vers l'extérieur
- ▶ Ensemble totalement fermé et étanche

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

<b>Débit</b>	1 à 114 m <sup>3</sup> /h
<b>Pression maximale</b>	14 bars
<b>Viscosité</b>	1 à 55 000 cPo
<b>Température</b>	-84°C à +260°C

**Exemples :** Isocyanate, peinture au solvant, résines ...



**POMPES À ENGRENAGE**

VIKING

# Pompes à engrenage externe à denture droite



**marchés**



CHIMIE  
PÉTROCHIMIE

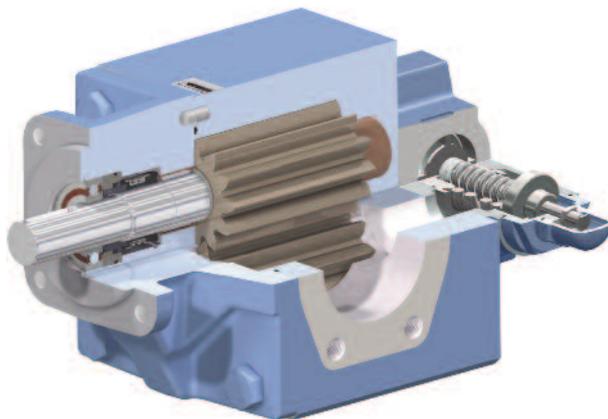
**Avantages :**

- ▶ Peut véhiculer des fluides clairs de viscosité faible
- ▶ Tout type d'étanchéité disponible (joint à lèvres, garniture mécanique, coupleur magnétique)

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

<b>Débit</b>	0 à 43 m <sup>3</sup> /h
<b>Pression maximale</b>	170 bars
<b>Viscosité</b>	0.1 à 1 000 000 cPo
<b>Température</b>	-40°C à +230°C

**Exemples :** Solutions alcooliques, solvants, hydrocarbures blancs, huiles, additifs ...



MICROPUMP

# Pompes à engrenage et à entraînement magnétique



**marchés**



CHIMIE  
PÉTROCHIMIE



AGRO  
ALIMENTAIRE



DÉTERGE  
COSMÉTIQUE



ENVIRONNEMENT

**Avantages :**

- ▶ MICROPUMP offre une grande variété de produits adaptés au dosage de précision et au petit débit. Les pompes à engrenage externe fournissent un débit linéaire (non pulsé)
- ▶ Entraînement magnétique totalement étanche
- ▶ Toutes les pièces d'usure peuvent être remplacées aisément grâce au kit de réparation MICROPUMP

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

<b>Débit</b>	0,4 à 43 l/mn
<b>Pression maximale</b>	8,6 bars
<b>Viscosité</b>	0,2 à 1500 cPo
<b>Température</b>	-46°C à +122°C

**Exemples :** Circulateur mécanique double, chromatographie, prise d'échantillons ...



POMPES À ROTORS  
SCHEUBERBROYEURS,  
FILTRES & TAMISANALYSE &  
INSTRUMENTATIONAXFLOW  
SERVICESPOMPES À PISTONS  
CIRCUMFÉRENTIELS

ECHANGEURS

**POMPES  
PNEUMATIQUES**POMPES  
À ENGRENAGEPOMPES  
DOSEUSESPOMPES  
CENTRIFUGESPOMPES  
PÉRISTALTIQUESAXFLOW  
SYSTEMSAGITATEURS  
MÉLANGEURS**SANDPIPER®**

WARREN RUPP

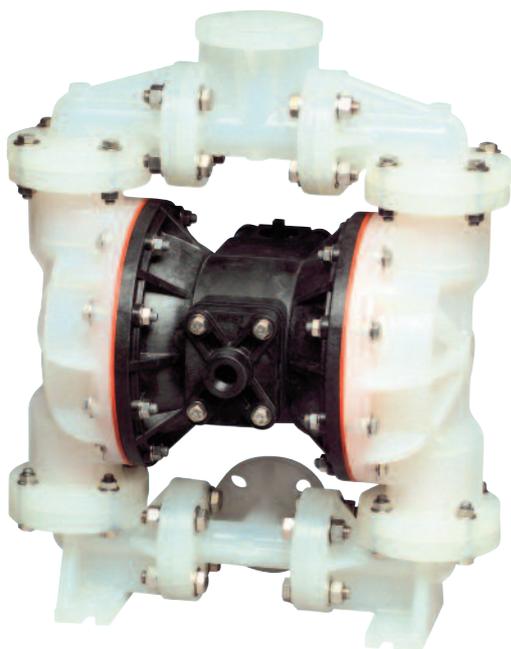
# Pompes pneumatiques à membranes

## GAMME STANDARD PLASTIQUE ET METALLIQUE

marchés

CHIMIE  
PÉTROCHIMIE

ENVIRONNEMENT

AGRO  
ALIMENTAIRE

### Avantages :

- ▶ Coût très attractif pour tous vos transferts de fluide non chargés
- ▶ Grande fiabilité avec un rendement énergétique optimisé
- ▶ Auto-amorçante, fonctionnement à sec possible
- ▶ Distributeur d'air breveté ESADS+ garanti anti-calage, fonctionnant sans lubrification et accessible sans démontage de la pompe



### Exemples :

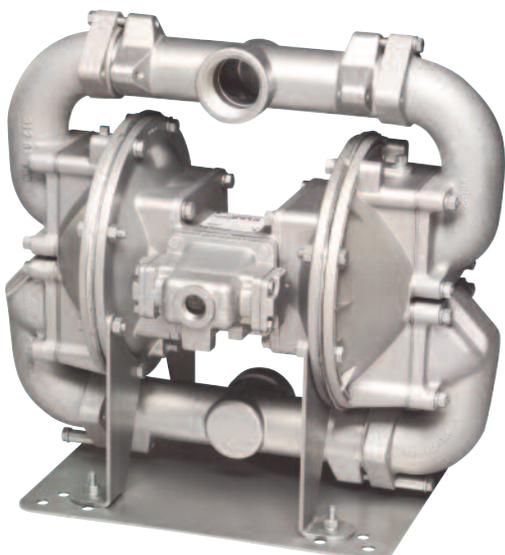
Huiles, colles, solvants,  
divers acides et bases ...

## GAMME METALLIQUE A CLAPETS PLATS

marchés

CHIMIE  
PÉTROCHIMIE

ENVIRONNEMENT

AGRO  
ALIMENTAIRE

### Avantages :

- ▶ Les clapets plats admettent le passage de solides d'un diamètre légèrement inférieur au diamètre des collecteurs, sans aucun dommage pour les solides ou la pompe
- ▶ Absence de dépôt du produit dans la chambre de pompage
- ▶ Distributeur d'air breveté ESADS+ garanti anti-calage, fonctionnant sans lubrification et accessible sans démontage de la pompe

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

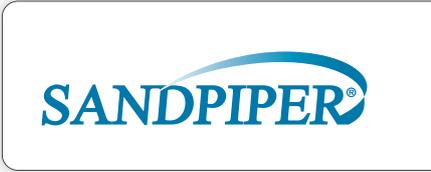
<b>Débit</b>	0,1 à 60 m <sup>3</sup> /h
<b>Pression maximale</b>	7 bars
<b>Viscosité</b>	1 à 30 000 cPo
<b>Température</b>	maxi +100°C

**Exemples :** Boues, huiles chargées de copeaux,  
eaux + déchets d'abattoir, sang ...



**POMPES À ENGRENAGE**

# WARREN RUPP Pompes avec chambre de confinement



**marchés**

- CHIMIE PÉTROCHIMIE
- PAPETERIE
- ENVIRONNEMENT
- AGRO ALIMENTAIRE

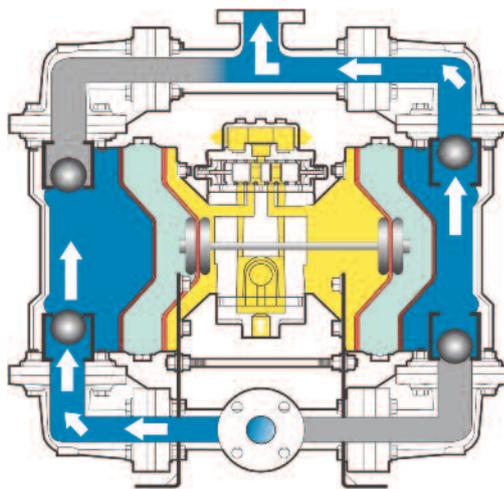
**Avantages :**

- ▶ En cas de rupture des membranes, grâce aux chambres de confinement, aucun risque de fuite du liquide pompé vers l'extérieur
- ▶ Détection visuelle, mécanique ou électronique de la fuite dans la chambre de sécurité

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

<b>Débit</b>	1 à 20m <sup>3</sup> /h
<b>Pression maximale</b>	7 bars
<b>Viscosité</b>	5000 cPo
<b>Température</b>	maxi +100°C

**Exemples :** Solvants, acides, bases ...



# Eco/ISOCHEM Pompes inox à engrenage externe



**marchés**

- CHIMIE PÉTROCHIMIE
- PAPETERIE
- DÉTERGENCE COSMÉTIQUE
- ENVIRONNEMENT

**Avantages :**

- ▶ Gamme idéale pour application de transfert, dosage, injection, circulation, ... de tout fluide corrosif
- ▶ Flux régulier et non pulsé
- ▶ Étanchéité conventionnelle par garniture mécanique tournante
- ▶ Entraînement par coupleur magnétique

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

<b>Débit</b>	0,05 à 12 m <sup>3</sup> /h
<b>Pression maximale</b>	14 bars
<b>Viscosité</b>	0,5 à 5000 cPo
<b>Température</b>	-73°C à +232°C



**Exemples :** Injection catalyseur en fonderie, dosage parfums ...





ANALYSE &amp; INSTRUMENTATION

AXFLOW SERVICES

POMPES À PISTONS CIRCONFÉRENTIELS

ECHANGEURS

POMPES PNEUMATIQUES

POMPES À ENGRENAGE

**POMPES DOSEUSES**

POMPES CENTRIFUGE

POMPES PÉRISTALTIQUES

AXFLOW SYSTEMS

AGITATEURS MÉLANGEURS

POMPES À ROTORS EXCENTRÉS

BROYEURS, FILTRES &amp; TAMBOURS

**Hydra-Cell**  
METERING SOLUTIONS®

WANNER

# Pompes à membranes haute pression de précision

marchés



CHIMIE PÉTROCHIMIE



DÉTERGENCE COSMÉTIQUE



ENVIRONNEMENT



PAPETERIE

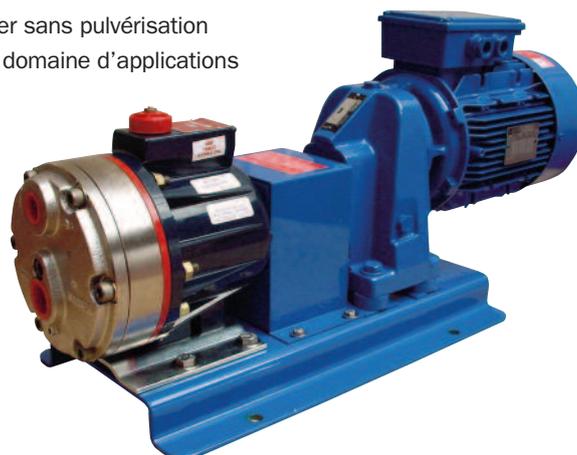


Avantages :

- Pour le transfert de produits clairs, abrasifs, corrosifs et non lubrifiants
- Conception multi membranes équilibrées assurant un débit sans pulsation, une étanchéité statique totale et un fonctionnement à sec sans dommage
- Fiabilité importante et entretien simplifié avec des kits de réparation dédiés
- Rendement hydraulique constant quelque soit la pression ; très bon rendement énergétique
- Encombrement réduit, pompe monobloc, compacte, horizontale ou verticale
- Grand choix de matériaux de construction

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :****Plage de débit** 0,03 à 7,6 m<sup>3</sup>/h**Pression maximale** 170 bars**Température** -10 à +90°C**Viscosité** 0,5 à 5000 cPo**1 à 5 membranes suivant modèle****Exemples :** Machines outils (forages profonds), lavage et nettoyage HP, osmose inverse, dosage de résine, colorants, parfums, adjuvants divers ...**L'ALTERNATIVE DOSAGE**

- Alternative aux pompes doseuses traditionnelles
- Son système breveté multi membranes, permet un débit régulier sans pulvérisation
- La pompe fonctionne à sec sans dommage et couvre un vaste domaine d'applications
- Précision de dosage à +/- 1%
- Répétabilité et linéarité supérieure à 3%

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :****Débit** 0 à 2 634 l/h**Pression maximale** 170 bars**Viscosité** 1 à 3 000 cPo**Température** maxi +90°C



AXFLOW SERVICES    POMPES À PISTONS CIRCONFÉRENTIELS    ECHANGEURS    POMPES PNEUMATIQUES    POMPES À ENGRENAGE    **POMPES DOSEUSES**    **POMPES CENTRIFUGES**    POMPES CRYSTALLINES    AXFLOW SYSTEMS    AGITATEURS MÉLANGEURS    POMPES À ROTORS EXCENTRÉS    BROyeurs, FILTRES & TAMIS    ACCESSOIRES

## SUNFLO Pompes centrifuges haute pression



### marchés



- ▶ Conception originale mono-étagée éprouvée
- ▶ Faible encombrement et construction compacte
- ▶ Multiplicateur de vitesse intégré
- ▶ Facilité de maintenance
- ▶ Une seule sortie d'arbre avec de nombreuses variantes d'étanchéité possibles
- ▶ Faible porte-à-faux de l'arbre
- ▶ Prix compétitifs en inox et dérivés



### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

<b>Débit</b>	1 à 116 m <sup>3</sup> /h
<b>Pression maximale</b>	152 bars
<b>Température</b>	-46°C à +180°C

**Exemples :** Lavage et nettoyage HP, osmose inverse, traitement des fumées, injection d'eau déminéralisée sur turbines à gaz, alimentation de chaudières, rinçage de feutres en papeterie ...

## ZENITH Pompes doseuses à engrenage



### marchés

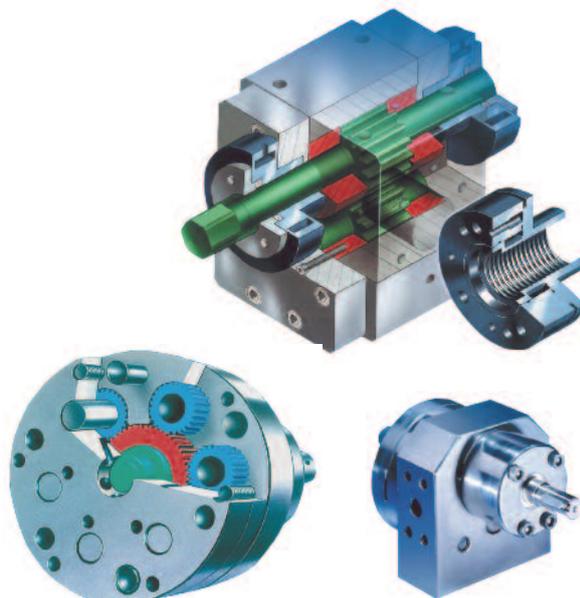


- ▶ La solution à vos problèmes de dosage
- ▶ Dosage précis avec un débit régulier non pulsé
- ▶ Dosage constant en cas de variation de la viscosité ou de la pression

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

<b>Cylindrée</b>	0,066 à 1000 cm <sup>3</sup> /tour
<b>Pression maximale</b>	690 bars
<b>Viscosité</b>	1 à 2 000 000 cPo
<b>Température</b>	maxi +510°C

**Exemples :** Résines, mastic, polymères ...





DE À PISTONS  
DIFFÉRENTIELS

ECHANGEURS

POMPES  
PNEUMATIQUES

POMPES  
À ENGRENAGE

POMPES  
DOSEUSES

POMPES  
CENTRIFUGES

**POMPES  
PÉRISTALTIQUES**

AXFLOW  
SYSTEMS

AGITATEURS  
MÉLANGEURS

POMPES À ROTORS  
EXCENTRÉS

BROYEURS,  
FILTRÉS & TAMIS

ANALYSE &  
INSTRUMENTATION

AXFLOW  
SERVICES

**realAx**

REALAX

## Pompes péristaltiques basse pression

### ECRASEMENT DU TUBE PAR ROULEAUX



markés



CHIMIE  
PÉTROCHIMIE



ENVIRONNEMENT



PAPETERIE



AGRO  
ALIMENTAIRE

#### Avantages :

- ▶ Coût très attractif et encombrement réduit
- ▶ Auto-amorçante, possibilité de fonctionnement à sec
- ▶ Réversible
- ▶ Idéale pour toutes vos applications de dosage
- ▶ Maintenance aisée et peu coûteuse

#### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

<b>Débit</b>	0 à 26 m <sup>3</sup> /h
<b>Pression maximale</b>	8 bars
<b>Viscosité</b>	maxi 5 000 cPo
<b>Température</b>	maxi +80°C

**Exemples :** Barbotine, céramique, eaux de carrières, produits alimentaires fragiles ...



REALAX

## Pompes péristaltiques haute pression

### ECRASEMENT DU TUBE PAR SABOT



markés



CHIMIE  
PÉTROCHIMIE



ENVIRONNEMENT



PAPETERIE



AGRO  
ALIMENTAIRE

#### Avantages :

- ▶ Tube renforcé qui permet une pression de refoulement jusqu'à 15 bars
- ▶ Auto-amorçante, possibilité de fonctionnement à sec
- ▶ Réversible
- ▶ Idéale pour les produits abrasifs et chargés
- ▶ Maintenance aisée et peu coûteuse

#### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

<b>Débit</b>	0 à 50 m <sup>3</sup> /h
<b>Pression maximale</b>	15 bars
<b>Viscosité</b>	maxi 20 000 cPo
<b>Température</b>	maxi +65°C





## Voir Grand. Une question de perspective, pas de taille

La démarche d'AxFlow Systems est d'une extrême efficacité principalement grâce à la prise en compte du process global et des fonctions qui le constituent, plutôt que de ses seuls composants. *Quand on considère les choses dans leur ensemble, on comprend que la taille est une question secondaire.*

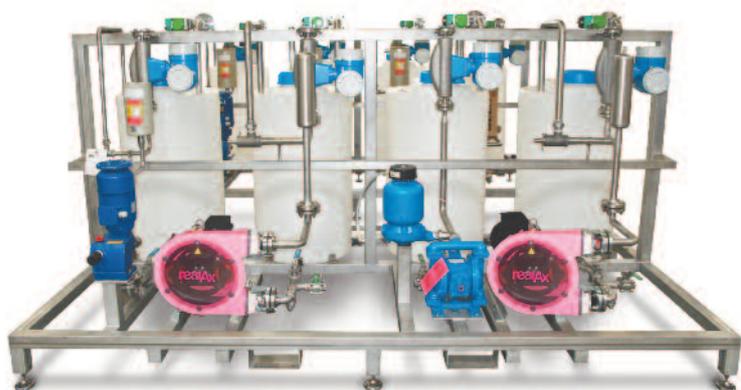
Il s'agit de regarder d'un œil neuf aussi bien les process existants que les nouveaux process. Ensuite, il faut examiner l'efficacité de chaque fonction, ainsi que son adéquation à l'objectif visé, plutôt que de se concentrer uniquement sur les caractéristiques des différents composants.

### Avantages pour votre entreprise :

- Un seul interlocuteur
- Gestion de projet assurée par une source unique fiable
- 35 années d'expérience
- Livraison ponctuelle garantie
- Prise en charge totale des certificats et de la documentation
- Maîtrise des coûts facilitée
- Un système clé en main qui renforce réellement votre productivité



ARMOIRE DE DOSAGE DESTINÉE  
À UNE INSTALLATION DE TRAITEMENT  
DES EAUX USÉES



SKID DE DOSAGE

### Avantages pour votre process :

- Productivité accrue
- Moins de temps d'arrêt
- Nettoyage et maintenance facilités
- Moins de gaspillage
- Flexibilité accrue
- Prise en charge totale : tests préalables, installation et mise en service
- Compatibilité totale avec **votre** process



ANALYSE &amp; INSTRUMENTATION

AXFLOW SERVICES

POMPES À PISTONS CIRCONFÉRENTIELS

ECHANGEURS

POMPES PNEUMATIQUES

POMPES À ENGRENAGE

**POMPES DOSEUSES**

POMPES CENTRIFUGES

POMPES PÉRISTALTIQUES

AXFLOW SYSTEMS

AGITATEURS MÉLANGEURS

POMPES À ROTORS EXCENTRÉS

BROYEURS, FILTRES &amp; TÂCHES

**> Bran+Luebbe**

BRAN+LUEBBE

# Pompes doseuses de précision

**ProCAM****ProCAM EHEDG****Exemples :** Additifs, colorants, parfums ...**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

<b>Débit</b>	0.5 à 3 000 l/h
<b>Pression maximale</b>	20 bars
<b>Viscosité</b>	1 à 500 cPo
<b>Température</b>	0°C à +120°C

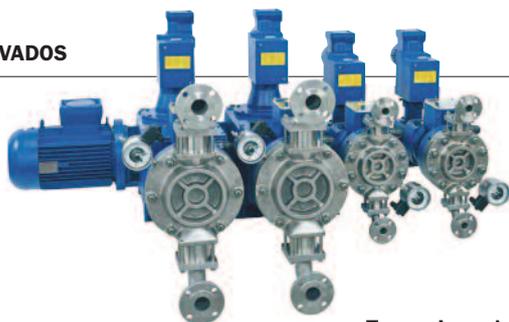
marchés

**Avantages ProCAM :**

- ▶ Conception souple et modulaire
- ▶ Ajustement manuel ou par servomoteur électrique de la longueur de course de façon linéaire
- ▶ Haute sécurité de fonctionnement, même sous des conditions rudes
- ▶ Tête de pompe et connexions en acier inoxydable
- ▶ Combinaison jusqu'à 6 mécanismes différents pour assemblage multi-têtes

**Avantages ProCAM EHEDG :**

- ▶ Dosage de vos liquides propres et fragiles
- ▶ Solution économique
- ▶ Rugosité possible : RA 0,4
- ▶ Disponible en version Triplex : dosage de précision
- ▶ Détection de rupture de membrane
- ▶ En option : servomoteur, émetteur d'impulsions

**NOVADOS****Exemples :** Acides, bases, additifs, produits chargés ...

marchés

**Pompe doseuse de process avec une précision <0,5%.  
Pompe API 675 ou 674.****Avantages :****Souplesse**

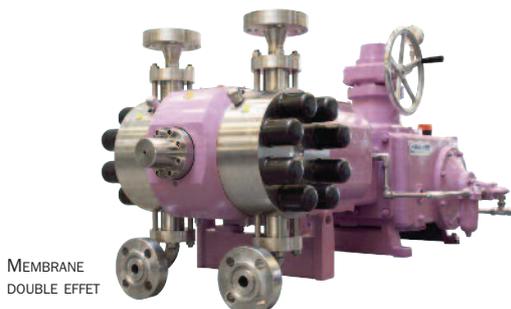
- ▶ Conception modulaire flexible et adaptabilité maximale aux besoins spécifiques
- ▶ La course réglable pour chaque tête de pompe permet l'ajustement indépendant de chaque composante

**Économie**

- ▶ L'automatisation permet d'atteindre un rendement de production élevé

**Adaptabilité**

- ▶ Les installations existantes peuvent être modifiées pour atteindre des performances différentes ou pour être automatisées



MEMBRANE DOUBLE EFFET

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

<b>Débit</b>	20 ml/h à 70 m <sup>3</sup> /h	<b>Viscosité</b>	0 à 100 000 cPo
<b>Pression maximale</b>	1 000 bars	<b>Température</b>	-50°C à +400°C



LES PISTONS DIFFÉRENTIELS    ECHANGEURS    POMPES PNEUMATIQUES    POMPES À ENGRENAGE    **POMPES DOSEUSES**    POMPES CENTRIFUGES    POMPES PÉRISTALTIQUES    AXFLOW SYSTEMS    **AGITATEURS MÉLANGEURS**    POMPES À ROTORS EXCENTRÉS    BROyeurs, FILTRES & TAMIS    ANALYSE & INSTRUMENTATION    AXFLOW SERVICES

BRAN+LUEBBE

# Pompes doseuses



**marchés**  
CHIMIE  
PÉTROCHIMIE

NOVAPLEX

**Pompe de transfert haute pression avec têtes inox à double membrane PTFE ou INOX API 674.**

**Avantages :**

**Excellent contrôle du débit**

- ▶ Applications industrielles les plus sévères
- ▶ Consommation énergétique réduite

**Haute fiabilité**

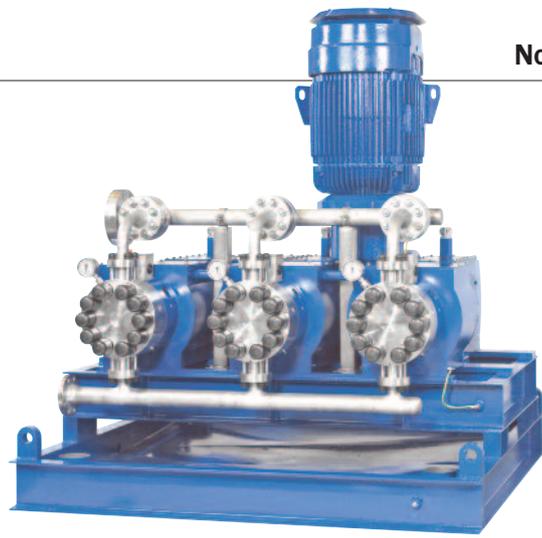
- ▶ Soupape de surpression intégrée
- ▶ Fonctionnement sécurisé

**Maintenance simplifiée**

- ▶ Système de diagnostic "Off Line"
- ▶ Accès simple à toute pièce de la pompe

**Coûts réduits**

- ▶ Consommation d'énergie proche du niveau théorique min.
- ▶ Absence totale de fuite



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :	
<b>Débit</b>	150 m <sup>3</sup> /h
<b>Pression maximale</b>	400 bars / 1 000 bars*
<b>Viscosité</b>	0 à 10 000 cPo
<b>Température</b>	-50°C à +400°C

\* avec membrane inox

**Exemples :** Méthanol, polymères, glycol ...



# Mélangeurs en ligne dynamiques

**marchés**  
DÉTERGENCE COSMÉTIQUE    CHIMIE PÉTROCHIMIE    AGRO ALIMENTAIRE

**Avantages :**

- ▶ Faible encombrement
- ▶ Effet de cisaillement très important
- ▶ Certificat EHEDG
- ▶ Démontage / remontage aisé et rapide
- ▶ Pas de volume mort
- ▶ Niveau de bruit réduit



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :	
<b>Débit de mélange</b>	40 à 50 000 l/h
<b>Vitesse</b>	100 à 4 500 trs/mn
<b>Puissance moteur</b>	2 à 45 kW
<b>Raccordement</b>	DN 25 à DN 150

**Exemples :**  
Dilution AES, résines ...



POMPES  
HYDRAULIQUESPOMPES  
À ENGRENAGEPOMPES  
DOSEUSESPOMPES  
CENTRIFUGESPOMPES  
PÉRISTALTIQUESAXFLOW  
SYSTEMSAGITATEURS  
MÉLANGEURSPOMPES À ROTORS  
EXCENTRÉSBROYEURS,  
FILTRÉS & TAMISANALYSE &  
INSTRUMENTATIONAXFLOW  
SERVICESPOMPES À PISTONS  
CIRCONFÉRENTIELS

ÉCHANGEURS

**>Plenty**

PLENTY

## Agitateurs Horizontaux



**Exemples :** Hydrocarbures, huiles végétales, produits chimiques, méthaniseurs ...

marchés

CHIMIE  
PÉTROCHIMIEAGRO  
ALIMENTAIRE

ENVIRONNEMENT

### Avantages :

- ▶ Propulseur spécialement adapté à l'agitation latérale de bacs de grande capacité
- ▶ Economie d'énergie et mélange optimal
- ▶ Variation en continu de l'angle d'agitation (option sur série STM)
- ▶ Etanchéité statique permettant l'entretien bac plein

### Deux gammes :

- ▶ SÉRIE TM : Angle fixe
- ▶ SÉRIE STM : Angle variable

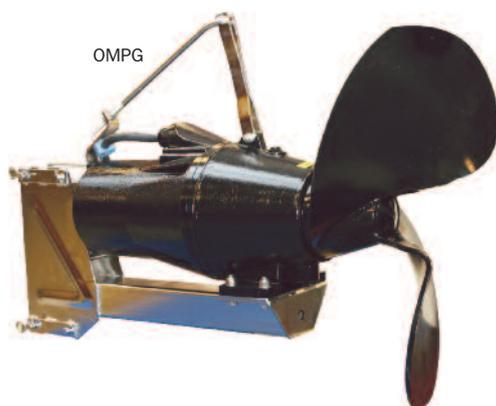
### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

<b>Puiss. max.</b>	1,1 à 5,5 kW
<b>Entraînement</b>	réducteur / courroie crantée
<b>Étanchéité</b>	garniture mécanique simple + bague PTFE
<b>Montage</b>	angle fixe / variable
<b>Matériaux</b>	acier ordinaire / acier inoxydable

**LJM**

LJM

## Agitateurs Submersibles



**Exemples :** Bassins d'aération, silos à boues, bassin de rétention ...



marchés



ENVIRONNEMENT

### Avantages :

- ▶ Moteurs électriques standards 4, 6 ou 8 pôles
- ▶ Protection IP68 avec sondes de température
- ▶ Détecteur de fuite
- ▶ Etanchéité par double garniture mécanique
- ▶ Montage sur barre de guidage
- ▶ Matériaux : Acier inoxydable, acier galvanisé et acier peint

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

<b>Puissance maximale</b>	1.1 à 18.5 kw
<b>Vitesse</b>	27 à 1000 trs/mn
<b>Hélice</b>	jusqu'à 2100 mm

POMPES  
HYDRAULIQUESPOMPES  
À ENGRENAGEPOMPES  
DOSEUSESPOMPES  
CENTRIFUGESPOMPES  
PÉRISTALTIQUESAXFLOW  
SYSTEMS**AGITATEURS  
MÉLANGEURS**POMPES À ROTORS  
EXCENTRÉSBROYEURS,  
FILTRÉS & TAMISANALYSE &  
INSTRUMENTATIONAXFLOW  
SERVICESPOMPES À PISTONS  
CIRCUMFÉRENTIELS

ÉCHANGEURS

LIGHTNIN

# Agitateurs Verticaux

marchés

CHIMIE  
PÉTROCHIMIEDÉTERGENCE  
COSMÉTIQUE

ENVIRONNEMENT



PAPETERIE

AGRO  
ALIMENTAIRE

## Avantages :

- ▶ Une gamme très complète
- ▶ Un mobile d'agitation spécifique pour chaque application
- ▶ Technologie reconnue
- ▶ Diminution des puissances consommées

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

<b>Moteur</b>	Standard à pattes ou bride
<b>Puissance maximale</b>	950 kW
<b>Vitesse de sortie</b>	9 à 1450 trs/mn
<b>Réducteur de vitesse</b>	à renvoi d'angle, engrenages planétaires
<b>Étanchéité</b>	presse étoupe / garniture mécanique / joint à lèvres

**Exemples :** Polymérisation, fermentation, hydrogénation, préparation de réactifs, polymères ...



LIGHTNIN

# Mélangeurs en ligne statiques

marchés

CHIMIE  
PÉTROCHIMIE

ENVIRONNEMENT

DÉTERGENCE  
COSMÉTIQUE

## Avantages :

- ▶ Facile à installer et à entretenir
- ▶ Performances de mélange prévisibles
- ▶ Faible perte de charge

### CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :

Nombre d'éléments selon application
Connexions par brides ou raccords sanitaires
Éléments démontables, injecteurs et double enveloppe en option
Réalisation en inox ou en matières plastiques



**Exemples :** Dilution de solutions concentrées, homogénéisation pendant le transfert ...



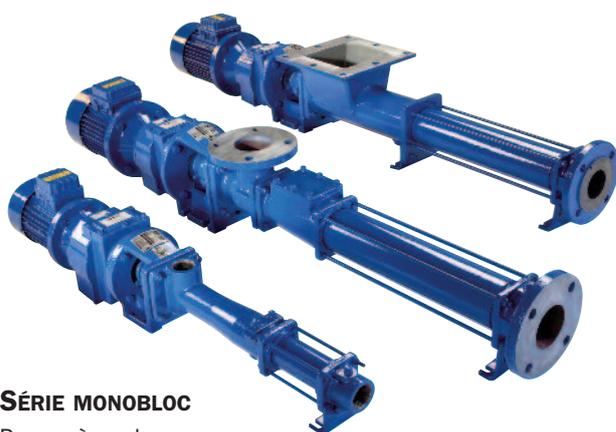
POMPES  
D'ARRÊTAGEPOMPES  
DOSEUSESPOMPES  
CENTRIFUGESPOMPES  
PÉRISTALTIQUESAXFLOW  
SYSTEMSAGITATEURS  
MÉLANGEURS**POMPES À ROTORS  
EXCENTRÉS**BROYEURS,  
FILTRES & TAMISANALYSE &  
INSTRUMENTATIONAXFLOW  
SERVICESPOMPES À PISTONS  
CIRCUMFÉRENTIELS

ÉCHANGEURS

POMPES  
PRÉPARATOIRES**Mono® NOV**

MONO

# Pompes à rotor excentré

**SÉRIE MONOBLOC**Pompe à cardans  
Pompe à bielle flexible**SÉRIE W**

Pompe avec vis de gavage

**EZ STRIP**Maintenance en lieu et place  
sans démontage de la canalisation

marchés

CHIMIE  
PÉTROCHIMIE

ENVIRONNEMENT



PAPETERIE

Avantages :

- ▶ Débit constant
- ▶ Faible effet de cisaillement
- ▶ Peu de pulsations
- ▶ Auto amorçante (jusqu'à 5 mètres de CE)
- ▶ Installation verticale ou horizontale
- ▶ Fonctionnement réversible

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

<b>Débit</b>	3 l/h à 420 m <sup>3</sup> /h
<b>Pression maximale</b>	48 bars
<b>Température</b>	maxi +90°C

**Exemples :** Boues liquides et déshydratées, polymères,  
lait de chaux, amidon, sauce de couchage ...**PIÈCES DÉTACHÉES UNIVERSELLES**

pour une large gamme de pompes à vis excentrées





POMPES HORIZONTALES POMPES CENTRIFUGES POMPES PÉRISTALTIQUES AXFLOW SYSTEMS AGITATEURS MÉLANGEURS POMPES À ROTORS EXCENTRÉS **BROYEURS, FILTRES & TAMIS** ANALYSE & INSTRUMENTATION AXFLOW SERVICES POMPES À PISTONS CIRCONFÉRENTIELS ÉCHANGEURS POMPES PNEUMATIQUES POMPES À ENGRENAGE

# MONO Broyeurs



**marchés**

CHIMIE PÉTROCHIMIE
 ENVIRONNEMENT
 PAPETERIE

**Avantages :**

- ▶ Vitesse réduite
- ▶ Faible puissance installée
- ▶ Fonctionnement à sec possible
- ▶ Large gamme de déchets broyés
- ▶ Maintenance aisée
- ▶ Plus performants que des dilacérateurs
- ▶ Protection des pompes volumétriques et centrifuges
- ▶ Installation en canal et poste de relèvement
- ▶ Remplacement des dégrilleurs grossiers



**BROYEUR SÉRIE CT ET CA**

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

<b>Débit</b>	jusqu'à 1200 m <sup>3</sup> /h
<b>Fragmentation</b>	de 7 à 20 mm

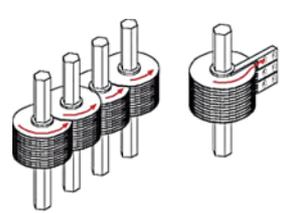
**Exemples :**  
Eaux usées domestiques, boues avec filasses, graisses ...



# Dégrilleur submersible à disques tournants

**marchés**

CHIMIE PÉTROCHIMIE
 DÉTERGENCE COSMÉTIQUE
 ENVIRONNEMENT
 AGRO ALIMENTAIRE



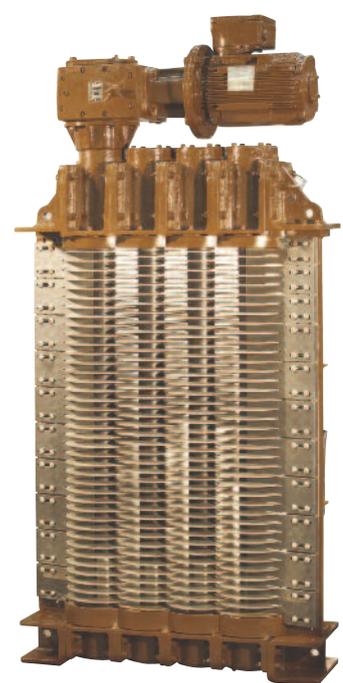
**Exemples :**  
Prises d'eau de rivière, bassin d'orages ...

**Avantages :**

- ▶ Remplacement des systèmes de dégrillage traditionnel
- ▶ Absence de gestion des refus de dégrillage
- ▶ Nuisances visuelles et sonores très réduites
- ▶ Sans danger pour la faune aquatique

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

<b>Débit</b>	jusqu'à 6000 m <sup>3</sup> /h
<b>Seuil de dégrillage</b>	de 2,5 à 18 mm



POMPES  
VOLUMIQUESPOMPES  
CENTRIFUGESPOMPES  
PÉRISTALTIQUESAXFLOW  
SYSTEMSAGITATEURS  
MÉLANGEURSPOMPES À ROTORS  
EXCENTRÉS**BROYEURS,  
FILTRES & TAMIS**ANALYSE &  
STRUMENTATIONAXFLOW  
SERVICESPOMPES À PISTONS  
CIRCONFÉRENTIELS

ÉCHANGEURS

POMPES  
PNEUMATIQUESPOMPES  
À ENGRENAGE

NUOVE ENERGIE

## Dégrilleurs fins

**Exemples :**

Poste de relevage,  
prise d'eau de rivière,  
entrée de STEP urbaine ...

**Avantages :**

- Dégrillage continu avec faible perte de charge
- Système autonettoyant avec brosse nylon
- Maintenance réduite, aisée et peu onéreuse
- Réglage de tension de chaîne pour une plus longue durée de vie
- Nuisance sonore réduite et motorisation économique
- Nombreuses options

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

Construction inox 304 ou 316 dents en copolymères  
Débit unitaire jusqu'à 10 000 m<sup>3</sup>/h  
Seuil de dégrillage de 3 à 15 mm



VERRA

## Compacteur hydraulique



**Exemples :** Compactage de  
déchets en sortie de dégrilleur ...

**Avantages :**

- Flexibilité des dimensions de trémie d'entrée
- Maintenance réduite
- Nuisance sonore réduite
- Option armoire de commande disponible

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

Construction inox 304 ou 316  
Puissance moteur de 1.5 à 4 kW  
Débit unitaire à trémie pleine jusqu'à 5.67 m<sup>3</sup>/h  
Taux de siccité jusqu'à 45 %, réduction de volume jusqu'à 60 %

## Accessoires

**POIRE DE NIVEAU****Exemples :**

Toutes détections  
de niveau ...

**Avantages :**

- Economique, deux longueurs de câble standard
- Enveloppe polypropylène et câble néoprène
- Leste interne réglable en fonction de la densité des effluents
- Compatible en milieu ATEX
- Absence de plomb ou de mercure



# NUOVE ENERGIE

## Filtres dynamiques



**marchés**

- ENVIRONNEMENT
- PAPETERIE
- AGRO ALIMENTAIRE
- GÉOLOGIE

### CONOSCREEN



#### Avantages :

- ▶ Filtration continue sans à coups de toutes matières fibreuses
- ▶ Maintenance réduite, aisée et peu onéreuse
- ▶ Système autonome et autonettoyant
- ▶ Système compact, prêt à raccorder
- ▶ Accepte pic de débit et de MES

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

- Construction inox 304 ou 316, appareil robuste
- Toile en inox 316 entre 75 µm et 2 mm
- Débit de pointe unitaire jusqu'à 1350 m³/h
- Taux d'abattement des MES jusqu'à 90%



**Exemples :** Textile, fruits et légumes, PET, toutes matières fibreuses ...



**marchés**

- ENVIRONNEMENT

### ULTRASCREEN



#### Avantages :

- ▶ Filtration Tertiaire à 25 µm continue sans à coups hydraulique
- ▶ Alternative économique et moins encombrante qu'un filtre à sable
- ▶ Système compact en caisson, prêt à raccorder sans génie civil
- ▶ Système autonome, entièrement automatisé et autonettoyant
- ▶ Maintenance réduite, aisée et peu onéreuse
- ▶ Accepte pic de débit et de MES

**CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES :**

- Construction inox 304 ou 316, appareil robuste
- Toile en inox 316, en 25 µm
- Débit de pointe unitaire jusqu'à 1000 m³/h
- Taux d'abattement des MES jusqu'à 80%



**Exemples :** Traitement tertiaire, sortie de clarificateur, potabilisation des eaux ...



POMMES  
D'ARRIÈRESPOMMES  
PÉRISTALTIQUESAXFLOW  
SYSTEMSAGITATEURS  
MÉLANGEURSPOMMES À ROTORS  
EXCENTRÉSBROYEURS,  
FILTRÉS & TAMISANALYSE &  
INSTRUMENTATIONAXFLOW  
SERVICESPOMMES À PISTONS  
CIRCONFÉRENTIELS

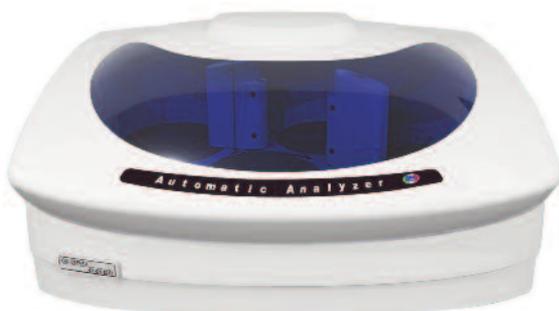
ÉCHANGEURS

POMMES  
PNEUMATIQUESPOMMES  
À ENGRENAGEPOMMES  
DOSEUSES

BPC

## Analyseurs séquentiels enzymatiques

SÉRIE GLOBAL



CÉNOLOGIE



ENVIRONNEMENT

AGRO  
ALIMENTAIRECHIMIE  
PÉTROCHIMIE

marchés

Avantages :

- ▶ 240 à 450 tests/heure
- ▶ Multi paramètres
- ▶ Lavage automatique des cuvettes réactionnelles
- ▶ Faible consommation d'eau
- ▶ Cuvettes réactionnelles longue durée
- ▶ Ajout d'échantillons urgents
- ▶ Échantillons et réactifs réfrigérés
- ▶ Logiciel ouvert

Exemples : Dosage nitrites, nitrates,  
acide malique, lactiques...

SYSTEA

## Analyseurs de flux continu



CÉNOLOGIE



ENVIRONNEMENT

AGRO  
ALIMENTAIRECHIMIE  
PÉTROCHIMIE

marchés

Avantages :

- ▶ Modularité
- ▶ Double prélèvement
- ▶ Distillation en ligne
- ▶ Ecran de contrôle sur chaque module
- ▶ Logiciel simple et ouvert

Exemples : Acidité volatile, sucres,  
phénol, cyanures, sulfates ...

Bran+Luebbe

BRAN+LUEBBE

## Analyseurs en ligne

POWERMON



IONOMÈTRE

COLORIMÈTRE

TITROMÈTRE



ENVIRONNEMENT

CHIMIE  
PÉTROCHIMIE

marchés

Avantages :

- ▶ Connexion et contrôle jusqu'à une centaine de capteurs
- ▶ Réduction des coûts d'installation
- ▶ Adapté à différents types d'échantillons
- ▶ Plusieurs voies de mesure
- ▶ Contrôle à distance
- ▶ Port USB permettant le transfert des données

Exemples : Silice, aluminium,  
nitrates, ammoniac, fer ...



# Analyseurs proche infrarouge

ZEUTEC



**marchés**  
 AGRO ALIMENTAIRE    CENOLOGIE

**Avantages :**

- ▶ Rapide, simple d'emploi
- ▶ Permet le suivi de production
- ▶ Détermine simultanément plusieurs paramètres en moins de 60 secondes
- ▶ Compact

**Exemples :** Détermination H<sub>2</sub>O, protéine, cellulose, sucre, alcool ...



ANALYSEURS TOP WINDOW ROTATIF



ANALYSEURS AVEC RÉGULATEUR ET TIROIR LIQUIDE



# Analyseurs de grain entier

**marchés**  
 AGRO ALIMENTAIRE

**Avantages :**

- ▶ Rapide et fiable
- ▶ Fonctionne en réseau
- ▶ Précis
- ▶ Simple d'utilisation
- ▶ Temps d'analyse < 60 secondes

**Exemples :** Détermination de l'humidité et de la protéine (blé, orge, tournesol, maïs ...)



QC 20

# Analyseur Moyen Infrarouge (IRTF)



**marchés**  
 CENOLOGIE

**Avantages :**

- ▶ Suivi de vinification
- ▶ Analyse des vins et des moûts
- ▶ IRTF IS5 Thermo
- ▶ Faible coût
- ▶ Multi paramètres
- ▶ Temps analyse < 45 secondes

**Exemples :** Détermination alcool, pH, CO<sub>2</sub>, acidité totale ...



# AXFLOW SERVICE :



## CONSEIL



Notre personnel hautement qualifié et formé à vos métiers vous conseille sur le choix des équipements dont vous avez besoin.



## INSTALLATIONS



Une équipe de 7 techniciens est à votre disposition pour une assistance à l'installation, à la mise en service mais aussi pour l'optimisation de vos installations.



## MAINTENANCE & RÉPARATION



AxFlow vous propose toutes opérations de maintenance préventive et curative sur ses produits en atelier ou dans vos locaux.



# une offre complète de services



## CONCEPTION PLANS 3D

Ce service permet une visualisation immédiate d'implantation et d'accès au matériel. L'espace est mieux géré, le montage optimisé.

## LOGISTIQUE



Deux centres en France :  
Plaisir (78) et Notre Dame D'Oé (37)  
Un stock européen en Hollande pour une livraison sous 24h à 48h des pièces détachées (80% de notre gamme).

## FORMATIONS

Reconnu comme centre de formation agréé, AxFlow réalise des stages de formation produit et entretien de matériel, où vous le souhaitez.

## URGENCES



Une ligne d'assistance est à votre disposition du lundi au vendredi de 8h30 à 18h00. AxFlow intervient sur vos installations à la demande.

☎ 0 810 005 202

## CONTRATS DE MAINTENANCE

AxFlow propose une large gamme de contrats de maintenance. Nous sommes à votre disposition pour étudier avec vous la meilleure solution correspondant à vos besoins et contraintes. Notre offre garantie est aussi personnalisée sur demande.

## ENGAGEMENT QUALITÉ



Notre engagement Qualité permet une adéquation complète de nos produits et services aux besoins client. AxFlow est certifiée ISO 9001.

AxFlow, c'est aussi une équipe européenne  
de 450 personnes à votre service :



**AxFlow SAS**

**SIEGE SOCIAL :**

87, rue Poiriers, Ste Apolline  
BP 72 - 78370 Plaisir

Tél.: +33 (0)1 30 68 41 41  
Fax: +33 (0)1 30 68 41 00

**BUREAUX TOURS :**

3, rue René Cassin  
37390 Notre Dame d'Oé

Tél.: +33 (0)2 47 458 458  
Fax: +33 (0)2 47 45 14 34

[www.axflow.fr](http://www.axflow.fr) - [info@axflow.fr](mailto:info@axflow.fr)

**0 810 005 202**  
PRIX APPEL LOCAL