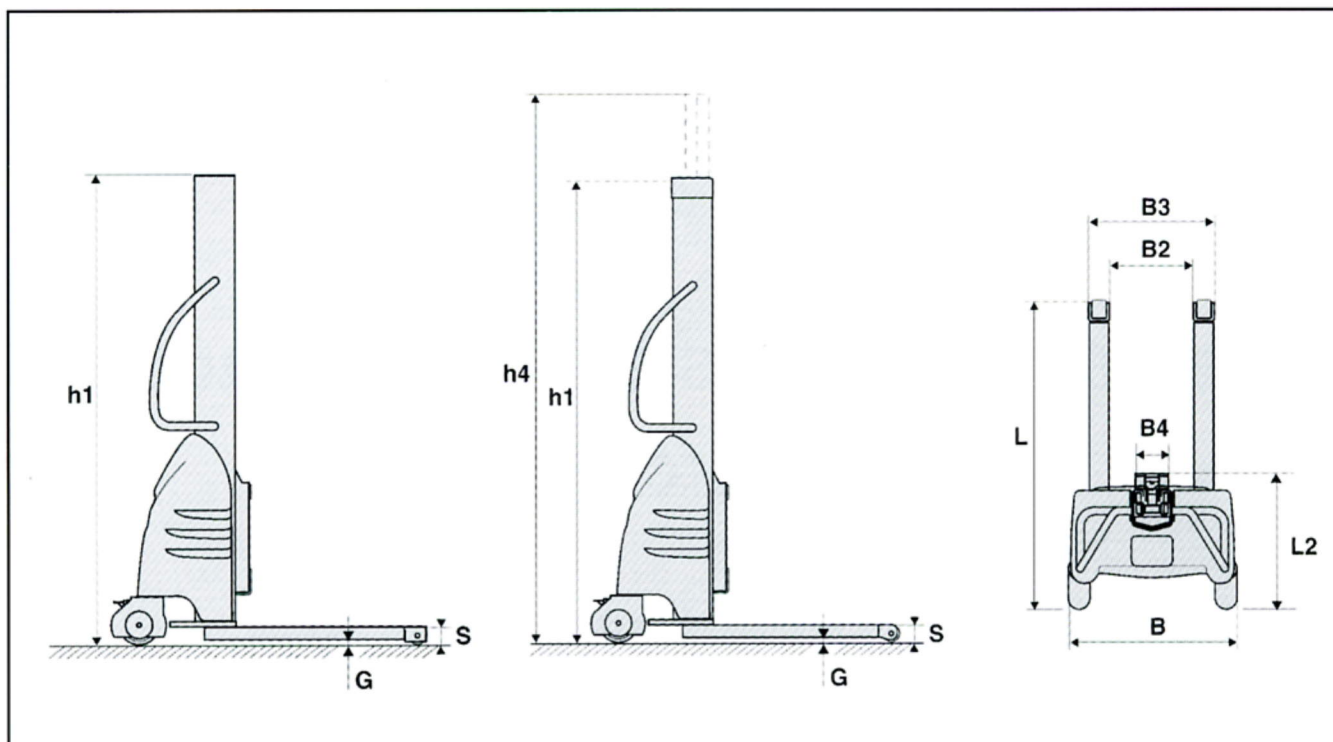




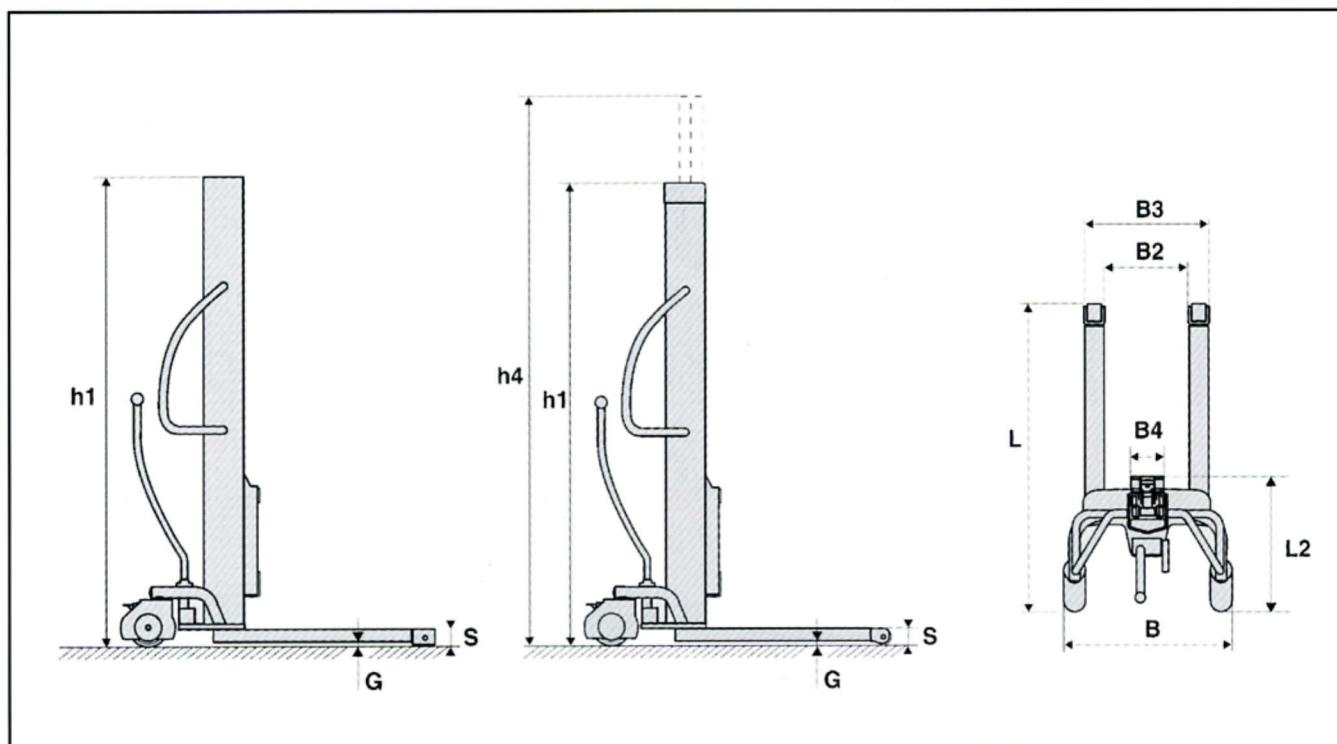
KLÉOS

**Gerbeurs manuels et électromanuels
à outils interchangeables**

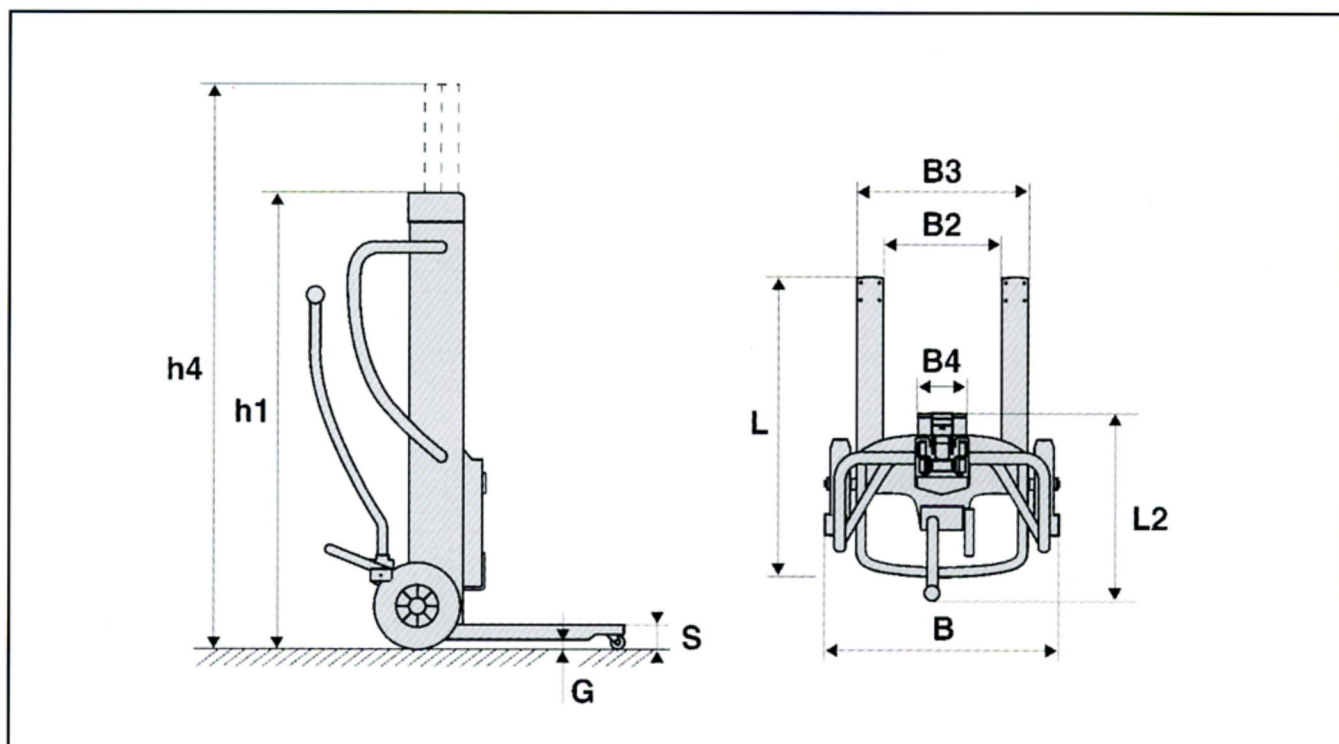




Codification								
Constructeur	LOC							
Type	EB 250 D18	EB 250 D25	EB 500 D18	EB 500 D25	EB 1000 S16	EB 1000 D28		
Caractéristiques								
Capacité de charge nominale	Q	Kg	250	500	1000			
Centre de gravité de charge	mm		Dépend du type d'outil utilisé					
Capacité de charge effective	Kg							
Mâts de levage								
Type de mât :			Duplex	Duplex	Duplex	Duplex	Simplex	Duplex
Hauteur hors-tout mât baissé	h1	mm	1 585	1 815	1 600	1 950	1 990	2 025
Hauteur hors-tout mât déployé	h4	mm	2 475	3 055	2 490	3 190	1 990	3 400
Course de levage	mm		1 780	2 480	1 780	2 480	1 570	2 740
Longerons d'appui au sol								
Largeur extérieure	B3	mm	529		519		520	530
Ecartement intérieur	B2	mm	351		341		300	310
Hauteur au sol	S	mm	75		75		75	80
Garde au sol	G	mm	40		35		25	30
Dimensions utiles								
Longueur hors tout sans outil	L	mm	1 032		1 300		1 330	1 530
Largeur hors tout	B	mm	710		710		710	715
Longueur à l'aplomb du chariot	L2	mm	571		575		570	740
Largeur du mât	B4	mm	155		168		188	198
Poids								
Poids de l'appareil sans outil - sans batterie	Kg		155	170	220	240	260	365
Train de roues								
Roues pivotantes nylon : Q x (Ø x L)	mm		2 (150 x 50)				2 (160 x 40)	
Galet avant nylon : Q x (Ø x L)	mm		2 (75 x 65)				4 (75 x 65)	
Performances								
Puissance du moteur d'élévation	W		1 200				1 500	
Capacité de la batterie 12 V	A/h		110					
Vitesse d'élévation en charge	m/mn		7,5					
Vitesse de descente réglable	m/mn		10 maxi					



Codification						
Constructeur			LOC			
Type			HM 250 D18	HM 250 D25	HM 500 D18	HM 500 D25
						HM 1000 S16
Caractéristiques						
Capacité de charge nominale	Q	Kg	250		500	
Centre de gravité de charge		mm	Dépend du type d'outil utilisé			
Capacité de charge effective		Kg	Dépend du type d'outil utilisé			
Mâts de levage						
Type de mât :			Duplex	Duplex	Duplex	Duplex
Hauteur hors-tout mât baissé	h1	mm	1 585	1 815	1 600	1 950
Hauteur hors-tout mât déployé	h4	mm	2 475	3 055	2 490	3 190
Course de levage		mm	1 780	2 480	1 780	2 480
						1 570
Longerons d'appui au sol						
Largeur extérieure	B3	mm	529		519	
Ecartement intérieur	B2	mm	351		341	
Hauteur au sol	S	mm	75		75	
Garde au sol	G	mm	40		35	
						25
Dimensions utiles						
Longueur hors tout sans outil	L	mm	1 032		1 300	
Largeur hors tout	B	mm	710		710	
Longueur à l'aplomb du chariot	L2	mm	571		575	
Largeur du mât	B4	mm	155		168	
						188
Poids						
Poids de l'appareil sans outil		Kg	100	110	178	190
						220
Train de roues						
Roues pivotantes nylon : Q x (Ø x L)		mm	2 (150 x 50)			2 (160 x 40)
Galet avant nylon : Q x (Ø x L)		mm	2 (75 x 65)			4 (75 x 65)
Performances						
Élévation par mouvement A/R de levier		mm	32			20
Vitesse de descente réglable		m/mn	10 maxi			



Codification			
Constructeur			LOC
Type			DHM 250 D15
Caractéristiques			
Capacité de charge nominale	Q	Kg	250
Centre de gravité de charge		mm	(*)
Centre de gravité effective		Kg	(*)
Mâts de levage duplex			
Hauteur hors-tout mât baissé	h1	mm	1 305
Hauteur hors-tout mât déployé	h4	mm	2 043
Course de levage		mm	1 480
Longerons d'appui au sol			
Largeur extérieure	B3	mm	500
Ecartement intérieur	B2	mm	340
Hauteur au sol	S	mm	76
Garde au sol	G	mm	45
Dimensions utiles			
Longueur hors tout sans outil	L	mm	911
Largeur hors tout	B	mm	666
Longueur à l'aplomb du chariot	L2	mm	516
Largeur du mât	B4	mm	152
Poids			
De l'appareil sans outil		Kg	95
Train de roues			
Roues arrière fixe caoutchouc : Q x (Ø x L)		mm	2 (250 x 40)
Roulette avant gyroscopique acier : Q x (Ø x L)		mm	2 (50 x 20)
Performances			
Élévation par mouvement A/R de levier		mm	32
Vitesse de descente réglable		m/mn	10 maxi

(*) La capacité effective et le centre de gravité de la charge dépendent du type d'outil utilisé.

Caractéristiques techniques des outils Kléos



LES OUTILS 250 Kg

Outils Réf.	Q Kg	Centre de gravité de la charge	A1 mm	A2 mm	B mm	B1		C mm	D mm	E mm	E1 mm	E2 mm	F mm	Kg
						mini mm	maxi mm							
FA 250	250	250	500	540		230	650	50	50	20			680	33
POT 250 *	150	400	425	440	50			170					320	22
EPE 250	250	250	500	515	Ø 40			270					320	21
PLF 250	200	300	620	635	500			280		88			630	40
BEC 250	200	350	125	180	400			250					630	24
REB 250	200	300	600	629		258	548	195	8	60			680	20

* Sauf pour KLEOS DHM 250.

LES OUTILS 500 Kg

FA 500	500	350	700	745		250	680	45	60	30			720	54
FR 500	500	600	1150	1177	560	200	315	85		70			700	68
POT 500	250	600	625	652	50			150					320	25
EPE 500	500	350	700	715	Ø 50			252					320	30
PLF 500	500	350	700	727	600			280		91			630	50
BEC 500	200	350	125	180	400			225					630	24
REB 500	200	300	600	629		258	578	170	8	60			720	25
PLX 500	500	450	900	927	624	608		345		198	147	207	630	83
FUT 500	300	600	795	650	1 057	350	650	245		240	631			92

LES OUTILS 1000 Kg

FA 1000	1000	500	950	1017		190	710	45	80	40			730	123
FR 1000	1000	600	1150	1182	560	200	320	90		70			700	82
POT 1000	500	600	625	652	50			145					320	33
EPE 1000	1000	350	700	730	Ø 60			245					320	38
PLF 1000	1000	350	700	727	600			275		91			630	65
BEC 1000	200	350	125	180	400			225					630	24
REB 1000	200	300	600	641		158	588	157	8	60			730	32
PLX 1000	1000	450	900	927	624	608		340		198	147	207	630	98
FUT 1000	300	600	795	600	1 057	350	650	245		240	631			92

