

ElectricPress SCHMIDT®

Une nouvelle approche dans la technologie d'assemblage

Utiliser un axe électrique en lieu et place du vérin pneumatique ou hydro-pneumatique constitue une grande avancée dans les technologies d'assemblage. Pour cette nouvelle génération de presses, **SCHMIDT Technology** a combiné le savoir-faire reconnu de ses mécaniques robustes et précises avec les dernières technologies de motoréducteurs pour développer des presses d'assemblage répondant aux applications de la production industrielle. La haute efficacité énergétique des presses électriques ne doit pas être le seul critère de choix pour ces entraînements. L'optimisation individuelle du process, les coûts d'infrastructure et de qualité de l'air comprimé sont également à prendre en compte dans le choix.

L'**ElectricPress SCHMIDT** possède de nombreux avantages :

- Paramétrage simple qui minimise le temps de mise en route
- Nombreux profils de déplacement stockés pour des changements rapides de production
- Accroissement de la flexibilité
- Précision de positionnement permettant une réduction des coûts d'outillages et d'usure
- Optimisation du process et élimination de l'effet stick-slip dans les assemblages (en comparaison avec les vérins pneumatiques), particulièrement à faible vitesse
- Fonctionnement silencieux réduisant la fatigue et le stress de l'opérateur

ElectricPress 43 SCHMIDT® avec commande PressControl 75 et SafetyModule Poste de travail manuel sécurisé et certifié CE de type



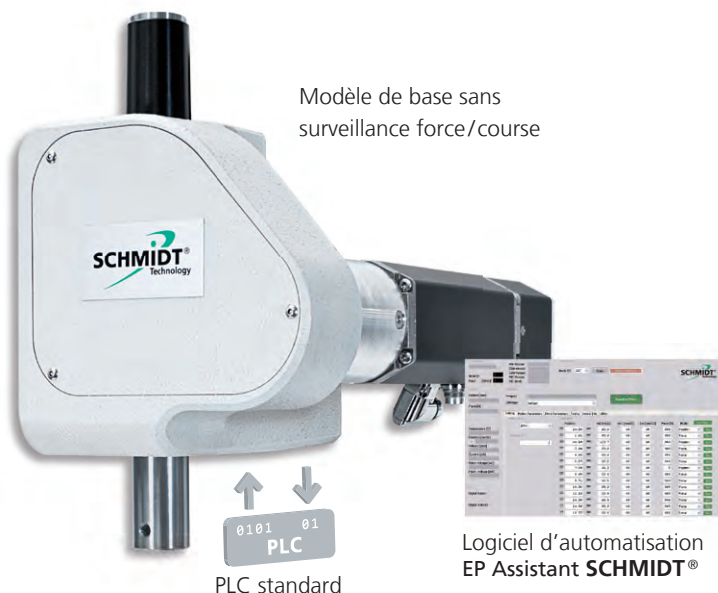
Poste de travail manuel ElectricPress SCHMIDT® sur support de presse PU20

La commande **PressControl 75 SCHMIDT®**, permet de paramétrer facilement le système pour un changement de production et une mise en route rapide de la presse. Jusqu'à 24 blocs de données peuvent être sauvegardés.

Concepts de sécurité cf page 72.

ElectricPress 43 SCHMIDT® Automation

Une solution simple et efficace pour l'automatisation complexe d'assemblages



Modèle de base sans surveillance force/course

Caractéristiques

- Valeurs digitales de position, vitesse, accélération et décélération
- Sauvegarde de blocs de données CN sur **EP Assistant**
- Jusqu'à 14 séquences de déplacement ajustables et contrôlables par tout système PLC standard
- Réguler sur la position exacte
- Positionner sur „force“ (au travers du courant absorbé par le motoréducteur), pour des fonctions comme :
 - Positionnement sur „effort final“
 - Positionnement sur „course“ mais interruption si effort excessif
 - Palpage de la pièce

Logiciel d'automatisation EP Assistant SCHMIDT®

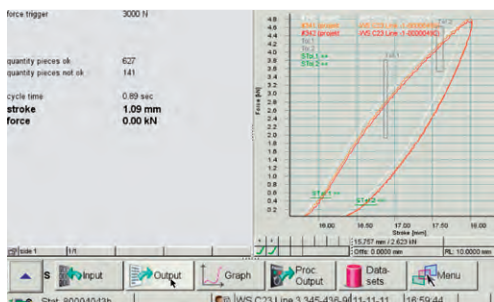
ElectricPress 343 SCHMIDT® avec PressControl 600 et SafetyModule

Poste de travail complet, certifié CE de type

Test d'endurance de l'ElectricPress SCHMIDT®

Afin d'atteindre le niveau de qualité élevé exigé pour les presses SCHMIDT® et garantir la durée de vie courante de 2×10^7 cycles, le système de presse EP 343 a passé une batterie de tests dont un test d'endurance durant 4 mois en continu à l'effort maxi de 4 kN. Tous les composants mécaniques, électriques et le moteur ont passé ce test avec bravoure.

Concepts de sécurité cf page 72



Visualisation du process



ElectricPress 343 SCHMIDT® Automation avec PressControl 600

L'innovation dans les technologies d'assemblage

Dans un marché toujours plus concurrentiel, la clé de réussite de vos produits réside souvent dans le choix d'un processus d'assemblage fiable et rentable. Fiable par le faible retour qualité et rentable par la réduction des coûts de fonctionnement que présente le choix d'un entraînement motorisé.

Ces 2 critères sont réunis dans le nouveau système de presse ElectricPress 343 SCHMIDT® et sa commande PressControl 600 SCHMIDT®. Ces composants ont fait leurs preuves et rencontré un vif succès lors d'utilisations dans des systèmes automatisés. En dehors de la régulation sur course qui est à présent bien connue, le système SCHMIDT® permet également une régulation continue sur force et une flexibilité pour répondre aux techniques de montage toujours plus complexes.

Les techniques d'assemblage actuelles requièrent un contrôle de l'ensemble du process plutôt que des étapes individuelles. Le logiciel DataBase SCHMIDT® rassemble toutes les données historiques du process dans une base de données. Avec le logiciel PRC OPC SCHMIDT® l'échange de données devient de facto standard pour l'automation. La communication avec d'autres systèmes courants de bus de terrain est également possible.



Option:
Bouton rotatif externe pour le mode réglage
- réglage sur course
- réglage sur force

