



Automatisation du vissage

EasyDriver: Système de vissage avec alimentation automatique des vis

- Visseuse pneumatique avec avance automatique de la lame CA...A
- Visseuse pneumatique télescopique CA...T

Fiam®
PEOPLE AND SOLUTIONS

Système de vissage **EasyDriver** avec alimentation automatique des vis

La meilleure solution pour augmenter la productivité

Un concentré d'innovation qui **accélère le processus de production**.
Le nouveau système de vissage EasyDriver se présente ainsi.

Indispensable pour **visser de grandes séries de vis identiques**,
il présente les avantages suivants:

- la vis est envoyée automatiquement du bol vibrant à la tête de vissage
- Le positionnement de la vis sur la pièce est réalisé de façon automatique et simultané lorsque la visseuse est utilisée pour le vissage.

On obtient ainsi une **forte réduction de la durée du cycle** de
vissage d'environ **40%**: les manipulations manuelles qui ralentissent
considérablement la cadence d'assemblage sont éliminées
(ex. Prendre la vis et la positionner correctement sur la pièce).

Cette solution est constituée de:

Alimentateur de vis (bol vibrant)

Le système innovant d'alimentation développé par FIAM en
conformité aux Directives Machines 42/2006/CE, **gère le cycle
de fonctionnement avec une grande flexibilité**.

Simplement et rapidement les séquences de vissage sont
personnalisées en fonction des applications clients.

Visseuse pneumatique auto-alimentée

avec un **dispositif D'AVANCE AUTOMATIQUE** de la lame breveté.
Travaille partout, même sur les points difficiles à atteindre
(ex. Le long de paroi) ou dans des espaces difficilement accessibles.
Ne détériore pas les composants (surfaces revetues, cartes
électroniques) car elle ne s'appuie pas sur les surfaces.

Visseuse pneumatique auto-alimentée

avec dispositif **TELESCOPIQUE**.

Visse en garantissant vitesse et résistance optimales à **différentes
profondeurs ou à l'intérieur de trous**. Sa version à deux capteurs
permet non seulement d'obtenir des serrages fiables et des cycles
de travail continus et sans blocage, mais aussi de **contrôler la
hauteur finale de la tête de la vis**.

Bol vibrant

D'une grande capacité
pour une bonne
autonomie de travail



Capot transparent

Large et insonorisé,
il permet une bonne
visibilité interne sans
ouvrir la machine

Automate programmable

Gère tous les
paramètres machine en
fonction des besoins
d'assemblage

Il permet le paramétrage
et les modifications du
cycle de production
en position aisée:
l'opérateur n'ouvre
pas la machine pour
intervenir



Clavier fonctionnel

Pour régler
directement et
de façon simple
les paramètres
machine



Groupe filtre/ réducteur/ lubrificateur

Doté d'un manomètre,
filtre l'air d'entrée et
garde constante la
pression d'alimentation
de la machine en
lubrifiant l'outil de façon
adéquate



Photocellule

Elle supprime tout coincement des vis dans le canal d'alimentation et garantit une constante productivité



Ejection des vis en chambre de soufflage vis étanche

Temps de parcours des vis réduit et processus optimisé



Tuyaux d'alimentation

Rendent le passage des vis encore plus facile et rapide sans risque de blocage

Visseuse pneumatique auto-alimentée

- avec dispositif d'avance automatique de la lame
- ou
- avec dispositif télescopique

Structure en inox

Structure externe

De dimensions réduites et facilement démontable pour l'entretien

Voyants à leds

Pour contrôler les diverses phases de travail

Sélecteur

Augmente la vitesse et la productivité, garantit un tarage constant dans le temps





Soyez exigeants

Fiabilité

La longévité des composants est garantie par le sérieux du développement et la qualité du processus de fabrication qui se traduit par des coûts réduits de SAV

Système d'alimentation

Développé conformément à la Directive Machine 42/2006/CE. Design en inox qui garantit une longévité dans les caractéristiques

L'automate programmable: intégré dans l'alimentateur, il gère tout le cycle de fonctionnement du système de vissage EasyDriver et garantit une grande flexibilité en permettant de **personnaliser les séquences du cycle de vissage en fonction des diverses applications du client.** Le tout de manière simple et rapide

La **photo-cellule "trop-plein" de conception nouvelle, élimine tout blocage** dans le canal de sélection garantissant une productivité continue. La fibre optique, relevant la présence de vis, après une durée prédéfinie par l'automate active, une électro-valve produit un jet d'air qui élimine les vis excédentes

Le **sélecteur** garantit une **extrême fiabilité** même lorsque le CA subit des déplacements. Les paramètres de tarage du sélecteur restent inchangés grâce à sa nouvelle conception plus solide et compacte et au nouveau dispositif à vis pour le réglage de la hauteur

Le **nouveau tuyau d'alimentation** personnalisé en fonction des vis, en polyuréthane souple et flexible à mémoire de forme, facilite et accélère le passage des vis en réduisant les frottements

Modalités d'emballage et d'expédition sécurisées et fiables. Pour garantir un bon fonctionnement du système même en cas de conditions d'expédition critiques, un emballage personnalisé (caisse en bois) peut être réalisé sur demande

Le système d'alimentation est équipé de **composants pneumatiques de haute qualité.**

Dépassez votre maximum

Productivité

Augmentation considérable de l'efficacité du cycle de production grâce aux systèmes de conception innovants

Système d'alimentation

Réglage des paramètres machines facile et rapide, directement sur le **clavier fonctionnel** de l'automate accessible par l'extérieur

Capacité du bol: 1 lt pour une grande autonomie de travail

Entretien et remplacement des composants facile: la structure externe se démonte rapidement pour accéder à tous les composants internes

Grâce à **l'automate programmable**, il est possible d'effectuer **différents réglages:** durée de vibration du bol, durée d'éjection et sélection des vis, paramètres du capteur optique, durée min. du vissage pour empêcher les faux dépôts, les retards d'éjection

Le **sélecteur à haute fréquence augmente la vitesse** et donc la **productivité** du système

L'éjection des vis s'effectue en **chambre de soufflage étanche** ce qui **optimise considérablement la vitesse de la vis:** moins de perte d'air comprimé, toute l'énergie est utilisée pour accélérer le parcours de la vis et augmenter la productivité

Le **groupe filtre/lubrificateur/régulateur équipé de manomètre**, filtre l'air comprimé en entrée et maintient une alimentation constante de la machine en lubrifiant correctement l'outil

Le distributeur a été conçu pour rendre les **opérations de maintenance sûres, rapides et simples** conformément à la Directive Machine 42/2006/CE

La perfection
est entre vos mains

Naturellement
innovateurs

Ergonomie

Ecologie

Optimisation des prestations de l'outil et du distributeur en matière d'ergonomie et de sécurité de l'opérateur

Systèmes innovants conçus avec une attention particulière de l'environnement et de sa sauvegarde



Toutes les opérations du système sont pilotées à partir de l'automate (API) ce qui **évite les fausses manoeuvres de l'opérateur** pouvant causer des blocages et l'arrêt de la machine

Système d'alimentation

Encombrement réduit pour faciliter l'installation sur les postes de travail et **faciliter** la logistique

Le **capot transparent** donne à l'opérateur une **bonne visibilité interne** sans avoir à ouvrir la machine

L'**insonorisation** a été améliorée grâce aux **nouveaux matériaux** utilisés

La conception du système, conforme aux dispositions de la **Directive Machine 42/2006/CE**, répond parfaitement aux attentes en termes d'ergonomie et sécurité de l'opérateur

Système d'alimentation

Importante **réduction de consommation électrique**: la gestion du système temporisé du vibreur stoppe automatiquement l'alimentation de la vis lorsqu'elle n'est pas nécessaire, en **éliminant toute consommation d'énergie électrique inutile**

L'**envoi de vis** en **chambre de soufflage étanche** optimise la consommation d'air comprimé

Le contrôle du couple de vissage TRACS2, associé à une vitesse élevée de fonctionnement, **réduit la durée de travail de la visseuse et donc la consommation d'air comprimé**

ECO-PARTICIPATION

Pour les accessoires électroniques, FIAM s'acquitte de ses charges de fabricant, dans le plus grand respect de l'environnement, et **sans aucun supplément pour le client**



**Visseuse pneumatique avec
avance automatique de la lame**

La meilleure fiabilité, le maximum de productivité

Cette visseuse auto-alimentée à coupure d'air automatique, de **dernière génération**, garantit des vissages précis et fiables, une répétabilité de couple très élevée. **Utilisables dans des espaces réduits et difficilement accessibles** comme le long des parois.

Son dispositif à avance automatique de la lame breveté permet de **visser tous types de composants**. Ne détériore pas les composants (surfaces revêtues, cartes électroniques) car **il ne s'appuie pas sur les surfaces**. Cette caractéristique **accélère les opérations de vissage puisque la tête de vissage ne masque pas la visibilité de l'opérateur** sur les postes de travail.

Grace à sa poussée automatique de 30 kgs, il représente la solution idéale pour un **travail sans le moindre effort**.

Version Pistolet

Deux boutons-poussoirs sont présents sur les modèles pistolet:

- un pour visser
- un pour rappel éventuel de la vis



Aucun effort pour visser

- Le dispositif à avance automatique offre avec ses 30 Kgs de poussée, une force élevée qui assure un vissage fiable sur tout type d'assemblage
- La **grande proximité de la poignée au point de vissage** facilite le centrage sur la pièce à visser

Silencieux

Les visseuses utilisées sont extrêmement silencieuses

Utilisables dans toutes les positions

La visseuse, indépendante, est **utilisable dans n'importe quelle position**, du bas vers le haut et dans des espaces réduits. Sa **maniabilité** est garantie par la poignée proche de la tête de l'outil

Système à verrouillage rapide

Pour un remplacement rapide et sûr des lames

Rotation de la tête à 120°

Le dispositif particulier permet **une rotation à 120° de la tête de maintien sur trois positions**, à régler en fonction des encombrements sur le poste de vissage, pour faciliter le passage de la tête, douille et tuyau d'alimentation



Réglage de l'embrayage externe

- Pratique et rapide: l'ouverture dans le corps permet le réglage du ressort de l'embrayage

Répétabilité élevée du couple

Le système de contrôle de couple TRACS2, à coupure d'air, garantit une répétabilité élevée au couple demandé pour des joints rigides ou élastiques. La qualité du produit à assembler est nettement améliorée tout en **réduisant les contrôles qualité en fin de montage**

Vibrations inférieures à 2,5 m/s²

Le **système moderne du contrôle du couple de vissage TRACS2** (Torque Repeatability and Accuracy Control System) **minimise la réaction exercée par la visseuse sur la main de l'opérateur.**

- Grace au système à arrêt automatique et rapide de l'air et l'étude sérieuse des cinématiques internes, les niveaux de vibrations sont inférieurs à 2,5 m/s²

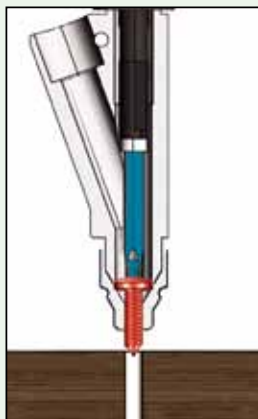
Démarrage simple et fonctionnel

- **Démarrage par levier, pratique et rapide:** un "click" pour le déclenchement du vissage, double "click" pour rappel de la vis. Ce système sûr et efficace évite les blocages et les arrêts machine
- La **fonctionnalité du levier** de démarrage est pilotée par l'automate (API) situé dans le distributeur de vis et donc extrêmement fiable en plus d'être programmable et personnalisable (par ex. Retarder l'envoi des vis)

Extrêmement surs

L'absence de dispositifs électriques sur la visseuse évite toute décharge éventuelle d'électricité

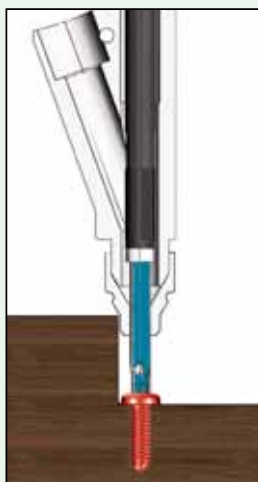
Deux versions...



Vis à vue et lame interne

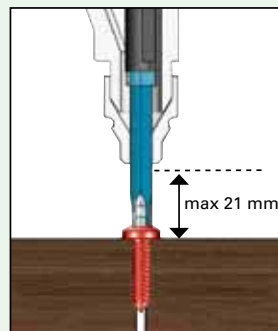
Sur les modèles avec vis à vue et lame interne, au démarrage de la visseuse, le **dispositif breveté maintient la vis visible par l'opérateur** et ne permet pas qu'elle se retourne. Cela facilite et allège chaque opération de vissage.

La vis est maintenue par les mâchoires et la lame tandis que le corps de la vis reste visible pour atteindre rapidement le point de vissage.



Vis à vue et lame externe

Les modèles avec vis à vue et lame externe sont particulièrement adaptés pour **visser des perçages de petits diamètres** ou dans des espaces réduits. Ils facilitent les opérations de l'opérateur en évitant des positions inadéquates du système main-bras. **La vis est maintenue seulement par la lame magnétisée** qui sort complètement de la tête. La sortie de la lame, par rapport aux mâchoires, varie en fonction des dimensions de la tête utilisée.



Modèle Tête de maintien des vis	Longueur max sortie lame*
TTV - P	mm 21
TTV - G	mm 18
TTV - M	mm 15

* La longueur "sortie" peut varier en fonction du type de vis

Visseuse pneumatique télescopique

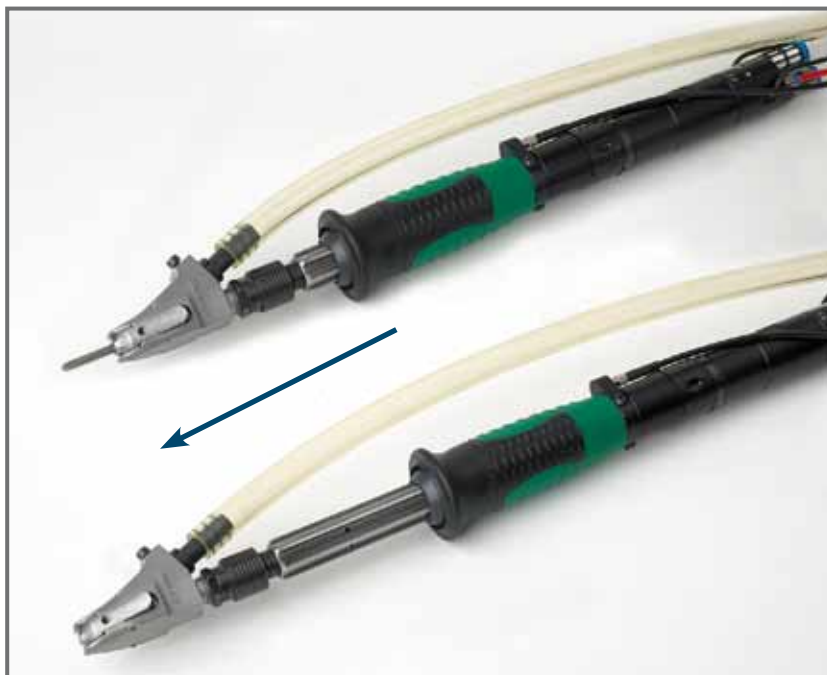
Entre vos mains toute l'innovation Fiam

Si visser à l'intérieur de perçages profonds est votre exigence, cette **visseuse pneumatique auto-alimentée avec dispositif TÉLESCOPIQUE** est la solution. Elle **visse rapidement, avec une excellente fiabilité et à plusieurs profondeurs.**

Dotée du système de contrôle du couple TRACS2, à coupure d'air automatique qui **garantit une répétabilité de vissage**, cette visseuse pneumatique extrêmement fiable garantit des **cycles continus sans blocages**. Le capteur intégré d'éjection des vis, contrôlant la course de la tête, ne permet pas à la vis d'être envoyée tant qu'il est employé au vissage. Un avantage important pour la productivité de l'opérateur car on **élimine tout coincement de vis.**

Disponible également en version avec deux capteurs qui, en plus de garantir la fiabilité du vissage et les cycles continus de travail, le **second capteur contrôle la hauteur finale de la vis.**

Le dispositif télescopique permet de travailler à la profondeur désirée



Silencieux

Les visseuses utilisées sont extrêmement silencieuses

Poignée

Disponible également avec poignée pistolet et démarrage par poussée ou bouton-poussoir

Système à verrouillage rapide

Pour un remplacement rapide et sûr des lames

Rotation de la tête à 120°

Le dispositif particulier permet **une rotation à 120° de la tête de maintien sur trois positions**, de régler en fonction des encombrements sur le poste de vissage, de faciliter le passage de la tête, douille et tuyau d'alimentation

Démarrage par poussée simple et fonctionnel

- Extrêmement fiable car la machine reste dans l'axe du composant à visser
- La grande proximité de la poignée au point de vissage facilite le centrage par l'opérateur

Réglage de l'embrayage externe

Pratique et rapide: l'ouverture dans le corps permet le réglage du ressort de l'embrayage

Répétabilité élevée du couple

Le système de contrôle de couple TRACS2, à coupure d'air, garantit une répétabilité élevée au couple demandé pour des joints rigides ou élastiques. La qualité du produit à assembler est nettement améliorée tout en **réduisant les contrôles qualité en fin de montage**

Vibrations inférieures à 2,5 m/s²

Le système moderne du contrôle du couple de vissage TRACS2 (Torque Repeatability and Accuracy Control System) **minimise la réaction exercée par la visseuse sur la main de l'opérateur.**

Grace au système à arrêt automatique et rapide de l'air et l'étude sérieuse des cinématiques internes, les niveaux de vibrations sont inférieurs à 2,5 m/s²

Extrêmement surs

L'absence de dispositifs électriques sur la visseuse évite toute décharge éventuelle d'électricité

Capteur D'ENVOI DES VIS

Contrôle la course de la tête de la visseuse et ne permet pas à la vis d'être envoyée tant que le vissage est en cours. Evite tout coincement

Capteur DE HAUTEUR DE VISSAGE

Sur demande, est activé ou désactivé par le système d'alimentation des vis, permettant le contrôle de la hauteur finale de la vis

Le double avantage des modèles à 2 capteurs: Travailler avec le contrôle du couple ou avec le contrôle de la hauteur de vissage

Le deuxième capteur intégré dans l'outil est activable ou désactivable au moyen d'un sélecteur situé sur le système d'alimentation des vis, permet à la visseuse de travailler en **contrôlant la hauteur de vissage.**

Dans ce cas, l'arrêt du moteur ne se fait plus par coupure automatique et instantanée du système de contrôle du couple, mais par **l'intermédiaire du capteur qui coupe l'alimentation du moteur lorsque la hauteur de vissage prévue est atteinte.**

Le capteur est réglé en fonction de la hauteur de vissage de façon à anticiper ou retarder l'arrêt du moteur.



Deuxième capteur de hauteur de vissage

Spécifications techniques du système de vissage EasyDriver

• Visseuse pneumatique auto-alimentée

Modèle	Type	Couple de vissage			Démarrage		Reversibilité	Poids de l'outil	Débit air	Accessoires	Pression sonore	Vibrations de l'outil
		Nm	tr/mn	Vitesse à vide	Type	Type						
VISSUSE À AVANCE AUTOMATIQUE DE L'OUTIL	CA - 15/26C...A - A	1 + 5	650 ÷ 2000		↑	↻	1,8	5 + 9	10-32 UNF	< 80	< 2,5	
	CA - 15/26C...A - P - A	1 + 5	650 ÷ 2000		↘	↻	1,8	5 + 9	10-32 UNF	< 80	< 2,5	
VISSUSE TÉLESCOPIQUE	CA - 15/26C...A - T/T2	1 + 5	650 ÷ 2000		↑↓	↻	1,1	5 + 9	10-32 UNF	< 80	< 2,5	
	CA - 15/26C...A - P - T/T2	1 + 5	650 ÷ 2000		↘↗	↻	1,1	5 + 9	10-32 UNF	< 80	< 2,5	

Légende modèles

CA = Système d'alimentation des vis • 15/26 = Puissance moteur de la visseuse en WATT/10 • C = Visseuse pneumatique • = Couple maxi en Nm
 • A = Système de contrôle du couple à coupure d'air • P = Pistolet • A = Visseuse avec avance automatique de la lame • T = Visseuse Télescopique
 • T2 = Visseuse Télescopique à double capteurs

Légende symboles

↻ Visseuse non réversible (vissage uniquement)

↑ Démarrage par levier
 ↓ Démarrage par poussée

↘ Démarrage par bouton-poussoir
 ↗ Démarrage par poussée

- Les données sont relevées à 6,3 bars (ISO 2787) de pression d'alimentation (valeur conseillée).
- Les valeurs du couple de vissage sont relevées selon la norme ISO 5393.
- Le niveau de pression sonore relevé selon la norme ISO 3744 et ISO 15744.
- Vibrations relevées selon la norme ISO 8662-1 et iso 8662-7).
- Raccord accessoires: filetage n. 10-32 UNF (filetage américain pas fin)
- Pour la commande s'adresser au représentant local ou au service technique Fiam.

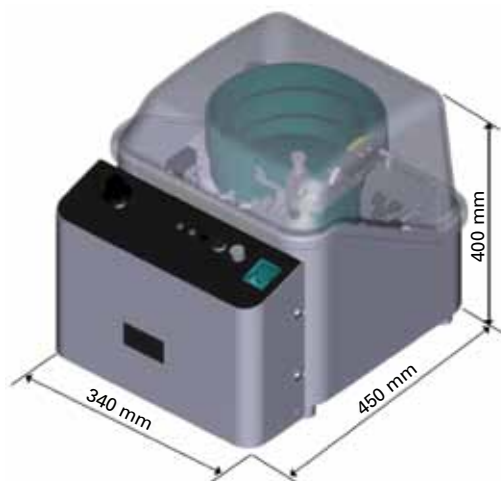
Les données reprises sur le tableau sont indicatives et susceptibles d'être modifiées sans préavis. Les valeurs de couple sont purement indicatives et peuvent être influencées par l'élasticité du type de joint, du type et de la longueur de la vis, de la pression et quantité d'air d'alimentation du type d'accessoire utilisé. Les niveaux de pression sonore, les valeurs de vibrations indiquées ont été obtenus par tests en laboratoire conformément aux normes citées et en adéquation avec la législation en vigueur pour évaluer le facteur risque. Les valeurs mesurées sur certains postes de travail peuvent être supérieures aux valeurs déclarées. Les valeurs d'exposition réelles et les risques qui en résultent sont fonction de la façon de travailler de l'opérateur, de la pièce, du poste de travail et de son environnement, ainsi que de la condition physique de l'utilisateur. Fiam n'est en aucun cas responsable des conséquences dérivant de l'utilisation des valeurs indiquées dans le tableau d'évaluation du "risque" du poste de travail. Fiam n'en ayant aucun contrôle. Pour plus d'information, s'adresser au Service Technique Fiam.

Modèle	Raccord entrée d'air	Passage d'air conseillé
Toutes les visseuses	1/4" gas	ø 8 mm

 Les visseuses sont conçues pour travailler avec ou sans air lubrifié

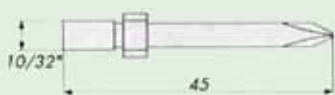
• Système d'alimentation des vis

Raccordement d'air : 3/8" F
Caractéristiques de puissance: 220 V/50 Hz - Option: 220V/60 Hz et 110V/60 Hz
Capacité maximum du casier de sélecteur 120 vis/min
Consommation d'air: 13 l/s
Niveau sonore: <80 dB(A)
Diamètre du bol: ø 220 mm
Capacité du bol: 1 litre
Poids: 36 Kgs
Tuyau d'alimentation de la visseuse: 4 mètres
Dimensions (mm): L 450 x Larg 340 x h 400



Accessoires disponibles sur demande

- Lame filetée de 10/32"



Lame n°	Phillips ref	Pozidrive ref
1	635050010	635060002
2	635050011	635060007

- Pour d'autres lames de vissage, voir le catalogue Accessoire pg. 78

- Bras cartésien BC 25/... standard pour rendre encore plus ergonomiques les opérations de vissage



- Bras cartésien Selfworker BC 25/4 CA avec dispositif de poussée pneumatique, équipé d'équilibreurs et poignée auxiliaires de vissage



- Poignée auxiliaire pour transformer les visseuses droites en visseuses pistolet



- Caisse en bois pour transports délicats: code 683050046 (poids de la caisse: 11 kgs) Dimensions mm: L 650 x 500 x h 715

Modèles disponibles sur demande

- Modèles avec visseuse à piston rotatif
- Modèles avec alimentation 110Volts/60Hz, 220Volts/60Hz
- Modèles pour vis de dimensions autres que celles indiquées
- Modèles avec embrayage à crabots
- Modèles télescopiques avec outils à démarrage par levier

Pour tous les modèles, s'adresser au Service Technique Fiam

Dotation de service (fournie avec le système)

- Trois lames
- Clef pour le réglage de l'embrayage
- Clefs pour l'entretien de l'alimentateur
- Anneau de suspension
- Manuel de mise en service et d'entretien
- Emballage recyclable en carton (3 kgs) Emballage mm: L 600 x 450 x h 520

Comment choisir le système de vissage EasyDriver

Pour le choix du système de vissage EasyDriver, il faut tenir compte:

- du type de matériau à visser (plastique, acier, bois...)
 - des dimensions de la pièce à assembler
 - de la plage de couple et de la vitesse
- mais **l'élément le plus important est la vis**.

Le système de vissage EasyDriver est en mesure de **visser**:

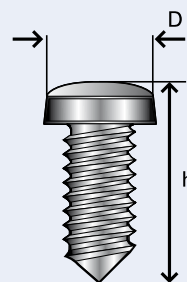
- avec **vis**: métriques, autofiletées, autotaraudeuses, trilobées etc...
- avec **tête**: bombée, plate, cylindrique, fraisé, etc...
- avec **empreinte**: fendue, cruciforme, torx, hexagonale creuse, hexagonales, même si les vis sont dotées de rondelle.

Les caractéristiques des vis pour définir des **solutions EasyDriver standard** sont les suivantes:

- Dimensions de la tête (D):** $\varnothing 4,5 \div 10,5$ mm
- Longueur totale de la vis (h):** de 8 à 35 mm
- Vis à tête hexagonale:** hexagone max 7 mm

La longueur totale de la vis* (quel que soit le type) doit être au moins 1,5 fois le diamètre de la tête
Ex. Vis \varnothing tête = 8 mm
hauteur (h) min = 12 mm (12 : 8 = 1,5)

* Pour vis hexagonales, s'adresser au Service Technique Fiam



Pour le cas de vis n'entrant pas dans ces paramètres, s'adresser au Service Technique Fiam

Chaque **solution EasyDriver est personnalisée pour le type de vis et le composant à assembler.**

Il est nécessaire de compléter le formulaire au dos et de l'adresser à Fiam pour établir une offre.

En cas de commande, fournir des échantillons de vis et des composants à assembler.

Comment commander un système de vissage EasyDriver personnalisé

Pour avoir rapidement une offre d'un Easydriver personnalisé, il est nécessaire de compléter le formulaire suivant et de l'adresser au fax Fiam +39 0444 385002. Pour plus d'informations, s'adresser au Service Technique Fiam.

Caractéristiques de la vis						
Tête	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Fraisée	Cylindrique	Bombée	Hexagonale	Fraisée bombée	Cylindrique bombée
Empreinte	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Phillips	Pozidrive	Fendue	Hexagonale creuse	Torx	Hexagonale

Dimensions de la vis	
<input type="checkbox"/> Vis standard	<input type="checkbox"/> Vis avec rondelle
<p>D = _____ mm H = _____ mm L = _____ mm d = _____ mm</p>	<p>D = _____ mm H = _____ mm L = _____ mm s = _____ mm d = _____ mm h = _____ mm d' = _____ mm</p>

Type de serrage		
Couple: _____ Nm	<input type="checkbox"/> Bois	Cycle de vissage Q.tè vis/ composants _____
Precision: _____ %	<input type="checkbox"/> Plastique	Q.tè pièces/heure _____
Vitesse: _____ Tours/min	<input type="checkbox"/> Aluminium	Autonomie _____ Heures
Axe de vissage	<input type="checkbox"/> Acier	Auxiliaires ergonomiques
<input type="checkbox"/> Horizontal	<input type="checkbox"/> Fonte	<input type="checkbox"/> Equilibreur
<input type="checkbox"/> Vertical haut vers le bas	<input type="checkbox"/> Autre _____	<input type="checkbox"/> Bras cartésien standard BC25
<input type="checkbox"/> Vertical bas vers le haut		<input type="checkbox"/> Bras cartésien avec dispositif de pousse automatique
<input type="checkbox"/> Autre: _____ degrés		<input type="checkbox"/> Poignée auxiliaire

Surface à visser et type d'assemblage			Dimensions (mm)
<input type="checkbox"/> Pas de contraintes particulières	<input type="checkbox"/> A proximité d'une paroi	<input type="checkbox"/> En rainure	
			<input type="checkbox"/> Dessins joints du composant à assembler

Autres informations	
Particulière solution pour ne détériorer pas le composant:	non <input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> _____
Longueur tuyau ejection des vis (fourni standard 4mt.): longueur diverse	non <input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> _____ mt.
Tension d'alimentation:	220V, 50Hz <input type="checkbox"/> autre <input type="checkbox"/> _____
Echantillons de vis*:	non <input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> _____ quantité
Echantillons de pièce à assembler:	non <input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> _____ quantité
<input type="checkbox"/> Caisse en bois pour transport: cod. 683050046	
*Sans échantillons de vis ou sans informations complètes, Fiam peut établir une offre seulement indicative.	
Rédige par _____	Date _____
Raison Sociale _____	Téléphone _____
_____	e-mail _____