

# CLASSIFICATEUR A SABLE

## Application de l'ouvrage :

Le Classificateur à sable CS est destiné à la séparation en continu de particules grenues qui tentent de sédimenter dans les eaux usées tel que le sable.

La séparation par simple décantation du sable remonte le long d'une auge par une vis.

Les sables vont ainsi s'essorer peu à peu pour se déverser dans une benne. Les matières organiques délitées et plus légères que le sable s'évacuent par surverse.

Réalisation en Inox  
304.L ou 316.L



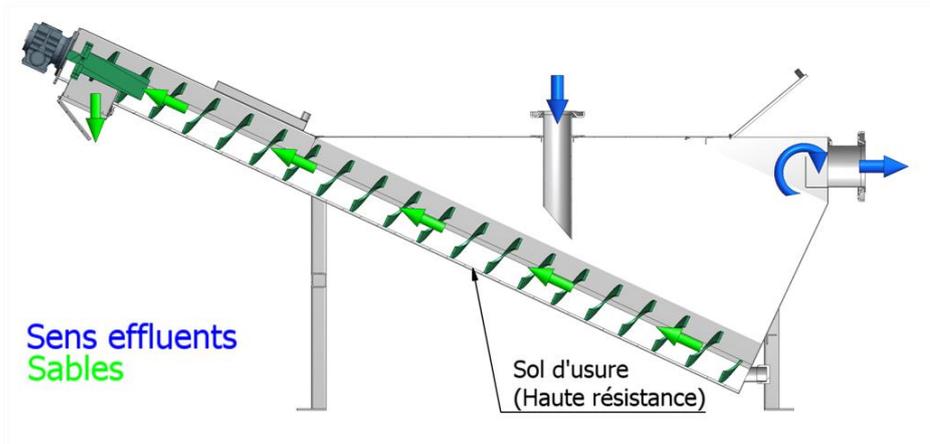
## Fonctionnement général :

Le classificateur peut être asservi au matériel en amont (pompe, débitmètre, etc...) ou selon l'application, fonctionné en continu si l'arrivée effluent est gravitaire.

L'électrovanne de lavage est à faire fonctionner par asservissement au classificateur ou par cadence durée (temps de marche / temps d'arrêt) à régler en fonction des déchets.



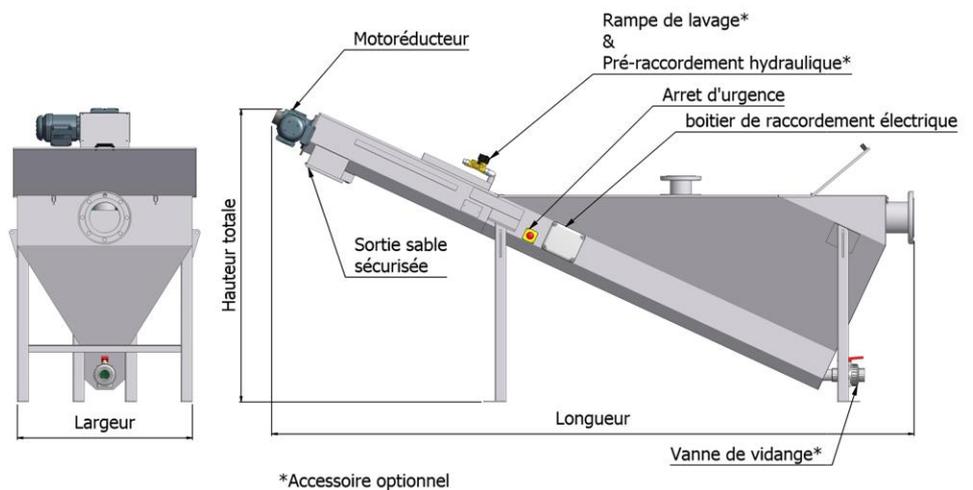
# PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT



## Performances :

- Capture des MS > 95 % particule > 200 µm
- Siccité sable > 40 %
- MO < 30 % MS (< 20 % MS avec rampe de lavage)
- Débit admissible de 20 m3/h à 125 m3/h

## Vue d'ensemble



## Dimensions standards

Modèles	CS 210	CS 230	CS 260	CS 290	CS 320	CS 360
Surface	1,3 m <sup>2</sup>	1,9 m <sup>2</sup>	2,3 m <sup>2</sup>	2,6 m <sup>2</sup>	3 m <sup>2</sup>	4 m <sup>2</sup>
Volume	0,6 m <sup>3</sup>	0,9 m <sup>3</sup>	1,2 m <sup>3</sup>	1,5 m <sup>3</sup>	2,2 m <sup>3</sup>	3,3 m <sup>3</sup>
Débit maxi	20 m <sup>3</sup> /h	30 m <sup>3</sup> /h	40 m <sup>3</sup> /h	50 m <sup>3</sup> /h	75 m <sup>3</sup> /h	100 m <sup>3</sup> /h
Capacité maxi	0.25 T/h	0.25 T/h	0.25 T/h	0.5 T/h	0.5 T/h	0.5 T/h
H totale	1590	1900	1955	2120	2640	3200
Largeur	1025	1140	1160	1240	1420	1420
Longueur	3420	3910	4150	4480	4370	5720
Poids (vide)	300 kg	360 kg	410 kg	500kg	600 kg	800 kg
Poids en fonctionnement	1000 kg	1 500 kg	1800 kg	2200 kg	3000 kg	4500 kg
Puissance	0,37 Kw	0,37 Kw	0,37 Kw	0,55 Kw	0,55 Kw	0,75 Kw

Hors standards nous contacter