

**Le chariot élévateur  
avec application  
trilatérale, idéal  
pour le transport et  
le levage de charges  
dans des voies de  
travail étroites.**



---

Les chariots élévateurs avec application trilatérale Neos II TRI ac, sont conçus pour le transport et le levage de charges dans des voies de travail et des espaces très exigus.

---

### **Châssis**

La réalisation sur châssis monobloc assure une stabilité maximale et une meilleure résistance mécanique dans toutes les situations de traction et d'empilage, en maintenant des capacités résiduelles élevées y compris à des hauteurs élevées.

Le compartiment de la batterie, facilement accessible en soulevant le boîtier porte-équipements, simplifie les opérations quotidiennes et périodiques de recharge et de contrôle. Le système d'extraction latérale de la batterie sur rouleaux, en série, pour faciliter les opérations de remplacement de celle-ci lors d'utilisation intensive sur plusieurs quarts de travail.

### **Traction**

Moteurs de traction à courant triphasé ac, fiables et puissants en mesure de répondre aux exigences les plus élevées de performance, en fournissant dans toutes les situations de charge la puissance nécessaire, puisque la vitesse de traction dépend exactement de la position de la pédale de l'ac-

célérateur.

### **Installation électronique**

Toute la gamme est équipée d'onduleurs électroniques. Ces contrôles surveillent toutes les fonctions de la machine et permettent des réglages infinis pour optimiser le rendement, en l'adaptant au type de travail qu'elle doit accomplir. Tous les paramètres de traction, de freinage et des fonctions hydrauliques sont réglables électroniquement à travers le tableau de commande ou à travers le bureau distant directement par OMG en fonction des exigences du client.

### **Fonctions hydrauliques**

Moteur de levage, à courant alternatif ac, puissant et silencieux en mesure de régler le nombre de tours de la pompe, et en mettant toujours à disposition la bonne quantité d'huile. Toutes les fonctions hydrauliques sont commandées par des finger tips qui permettent à l'opérateur de gérer de

façon précise et sécurisée la manutention de la charge. Chariot doté d'un mât avec système de freinage intégré pour garantir un ralentissement en fin de course progressif afin d'éviter des arrêts brusques qui pourraient compromettre la stabilité du chargement.

## Mâts

Les mâts sont réalisés avec des profils extrudés à froid pour garantir une résistance élevée à la torsion et à la flexion, ils sont disponibles avec les caractéristiques suivantes :

- mâts triplex à grande levée libre pour des levées comprises entre de 7500 et 9000 kg et plus sur demande ;

## Poste de conduite

- siège en tissu réglable en hauteur et en profondeur ;
- volant réglable en profondeur ;
- plateau avec repose-pieds antidérapant ;
- écran LCD qui affiche les données d'exploitation les plus importantes :
  - indicateur frein de stationnement ;

- voyants d'avertissement (point mort, surchauffe contrôleur, surchauffe moteur) ;
- indicateur heures d'exercice
- affichage de la vitesse de translation :
- indicateur "ON" du limiteur de vitesse (bouton tortue) ;
- différentes modalités de marche E/S/H, E=economy S=standard H=super ;
- indicateur de niveau de chargement de la batterie

## Freinage

Systèmes de freinage indépendants sur toute la gamme :

- freinage électrique avec récupération d'énergie lors de l'inversion du sens de la marche ;
- freinage électrique avec récupération d'énergie lorsque lâche la pédale de l'accélérateur ;
- frein électromagnétique de stationnement sur la roue motrice avec blocage de la traction ;
- freinage hydraulique sur les roues de charge.

## Finger tip (standard)

Toutes les fonctions hydrauliques sont commandées par des finger tips proportionnels qui permettent à l'opérateur de une manutention précise et sécurisée de la charge.



## Mono-joystick (option)

Le mono-joystick contrôle toutes les fonctions hydrauliques de contrôle de la machine.



## Système de guidage inductif (fil de guidage)

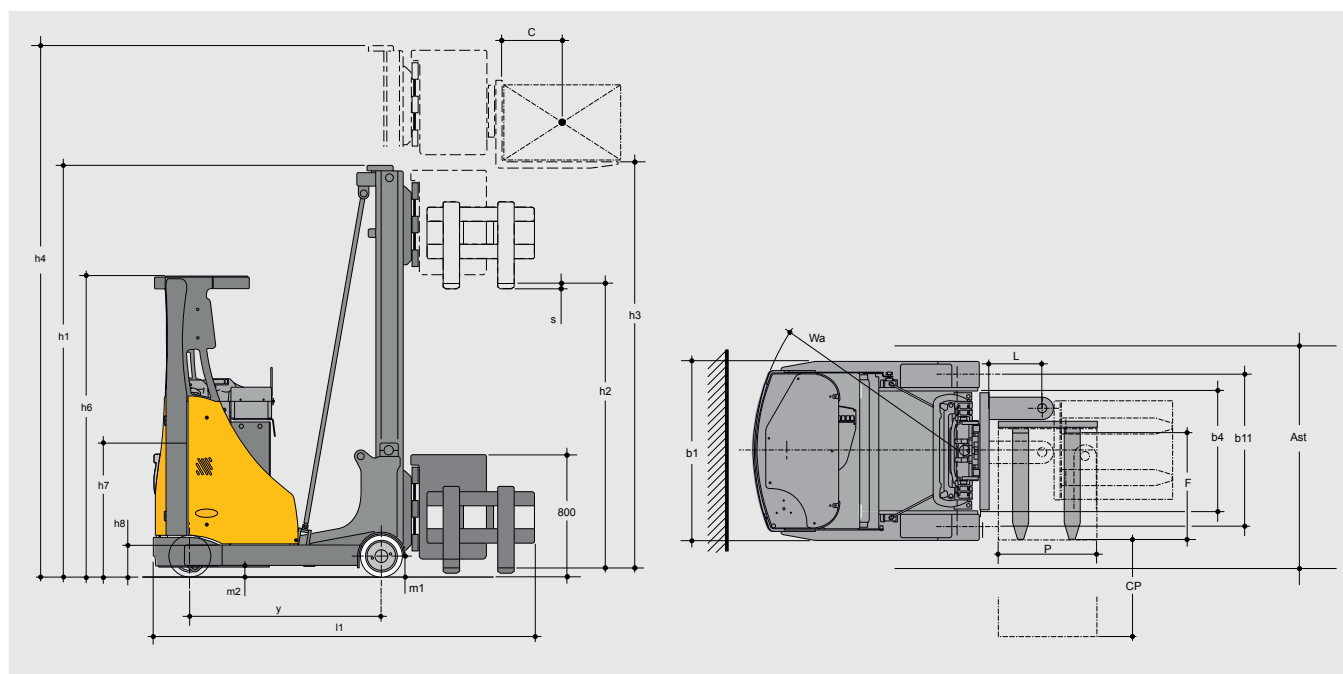
Le système de guidage inductif (fil de guidage - en option) est constitué d'un câble, placé dans le centre de le couloir, électromagnétiquement chargée à travers un générateur de fréquence.

Le champ électromagnétique qui se crée permet, aux capteurs montées sur le chariot en correspondance des axes, de reconnaître le câble et maintenir le chariot dans le centre du couloir avec une erreur maximale de +/- 20 mm On peut ajouter un ou plusieurs capteurs pour le ralentissement et l'arrêt automatique à la fin de la voie, en correspondance des aimants positionnés dans le couloir



Mâts standards					Capacité de charge	
Dénomination	Hauteur mât baissé h <sub>1</sub>	Course de levage des fourches h <sub>3</sub>	Levage total h <sub>3</sub> +s	Hauteur mât extrait h <sub>4</sub>	(t) c=600 mm	
					Neos II TRI ac	
Triplex	mm	3 600	7 420	7 500	8 600	1.0
	mm	4 100	8 920	9 000	10 100	1.0

	chargement / dimension de la palette		côté prise	F	C	S	h <sub>8</sub>	L	P	CP	Ast	L1
	profondeur	largeur										
	b	d										
mm	800	1 200	800	1 150	600	45	800	470	800	1 280	1 600	2 505
mm	1 200	1 000	1 200	950	500			670	1 200	1 080	1 600	2 705
mm	1 000	1 200	1 000	1 150	600			570	1 000	1 280	1 500	2 705
mm	1 200	800	1 200	750	400			670	1 200	880	1 600	2 705



#### Accessoires et exécutions spéciales

mono-joystick multifonction  
 gyrophare et signal sonore de marche arrière  
 exécution extraction latérale batterie  
 rouleau d'extraction latérale batterie double à roues  
 indicateur numérique de levage et présélecteur de plans pour 10 niveaux  
 caméra vidéo placée sur les fourches avec écran couleur dans la cabine  
 caméra vidéo placée sur la plaque porte-fourches avec écran couleur dans la cabine  
 cabine en métal anti-intempéries  
 système filoguidée installé sur la machine 6,25 kHz +/- 30 Hz  
 aimants pour ralentissement et stop en fin couloir (prix unitaire)

- cabine en métal
- protection pour chambre froide
- installation de chauffage pour chambres froides
- siège chauffé 24V
- phares de travail
- grille de protection charges volumineuses
- ceintures de sécurité
- petit clavier d'accès avec code pin
- générateur de fréquence (maxi 1.200 mètres)

standard

optional

Caractéristiques	1.1	Fabricant			OMG S.r.l. a Socio unico	
	1.2	Modèle			NEOS II TRI ac	
	1.3	Alimentation			électrique	
	1.4	Position de l'opérateur			embarqué	
	1.5	Capacité de charge	Q	t	1.0	
	1.6	Centre de gravité de la charge	c	mm	600	
	1.8	Distance de la charge	x	mm		
			Mât avancé	x <sub>1</sub>	mm	
	1.9	Empattement	y	mm	1 600	
Poids	2.1	Poids propre y compris la batterie (v. ligne 6.5)			kg 5 150	
	2.3	Poids sur l'axe sans charge ant. / post.			kg 3 600 / 1 620	
	2.4	Poids sur l'axe en charge et mât avancé ant. / post.			kg 7 000 / 970	
	2.5	Poids sur l'axe en charge et mât reculé ant. / post.			kg /	
	Roues Châssis	3.1	Bande de roulement			Polyuréthane
3.2		Dimensions des roues avant			mm 343	
3.3		Dimensions des roues arrière			mm 350	
3.5		Nombre de roues avant / arrière (x = traction)			n° 1x / 2	
3.6		Largeur avant	b <sub>10</sub>	mm	/	
3.7		Largeur arrière	b <sub>11</sub>	mm	1 130	
Dimensions base		4.1	Inclinaison mât/plaque porte-fourches, avant/arrière	/	°	/
	4.2	Hauteur mât baissé	h <sub>1</sub>	mm	3 600	
	4.3	Levage libre	h <sub>2</sub>	mm	/	
	4.4	Course de levage des fourches	h <sub>3</sub>	mm	7 420	
	4.5	Hauteur mât extrait	h <sub>4</sub>	mm	8 600	
	4.7	Hauteur bord supérieur du toit de protection (cabine)	h <sub>6</sub>	mm	2 155	
	4.8	Hauteur du siège / Hauteur du plateau - plate-forme	h <sub>7</sub>	mm	1 140	
	4.10	Hauteur bras	h <sub>8</sub>	mm		
	4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub>	mm	2 505	
	4.20	Longueur en incluant le talon des fourches	l <sub>2</sub>	mm	1 400	
	4.21	Largeur totale	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	1 404	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l	mm	45 x 120 x 1 150	
	4.23	Plaque porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B			Fem 2A	
	4.24	Largeur de la plaque porte-fourches	b <sub>3</sub>	mm		
	4.25	Écartement extérieur des fourches	b <sub>5</sub>	mm		
	4.26	Écartement intérieur des bras	b <sub>4</sub>	mm		
	4.28	Avancement mât	l <sub>4</sub>	mm		
	4.31	Dégagement sous le mât en charge	m <sub>1</sub>	mm		
	4.32	Dégagement à mi-longueur	m <sub>2</sub>	mm	95	
	4.33	Largeur voie de travail avec palette 1000 x 1200 dans le sens de la largeur	Ast	mm	voir tableau	
	4.34	Largeur voie de travail avec palette 800 x 1200 dans le sens de la longueur	Ast	mm	voir tableau	
			Diagonale du chariot	D	mm	
	4.35	Rayon de braquage	Wa	mm		
4.37	Longueur en incluant les bras de support	l <sub>7</sub>	mm			
Performances	5.1	Vitesse de déplacement avec / sans charge			km/h 11 / 12	
	5.2	Vitesse de levage avec / sans charge			m/s 0.30 / 0.50	
	5.3	Vitesse de descente avec / sans charge			m/s 0.50 / 0.50	
	5.4	Vitesse du mât avec / sans charge			m/s /	
	5.8	Pente max. franchissable avec / sans charge			%	
	5.9	Accélération avec / sans charge			s 6.5 / 7	
	5.10	Frein de service			hydraulique	
	5.11	Frein de stationnement			électromagnétique	
	Moteurs électriques	6.1	Moteur de translation, performance avec S2 60 min			kW 6.5
		6.2	Moteur de levage, performance avec S3 15%			kW 15
		6.3	Batterie conforme DIN 43531 / 35 / 36 A, B, C, non			non
6.4		Voltage, capacité nominale de la batterie K5			V/Ah 48 / 620 (*775)	
6.5		Poids batterie			kg 1 020	
6.6		Consommation d'énergie selon le cycle VDI			kW/h	
Divers	8.1	Type d'installation électronique			onduleur AC	
	8.2	Pression d'exercice pour les équipements			bars 180	
	8.3	Débit d'huile pour les équipements			l/min 25	
	8.4	Seuil sonore selon EN 12 053, oreille de l'opérateur			dB(A) <80	
					* en option	

Fiche technique avec les données relevées selon VDI 2198 et du chariot en configuration standard. Pour les autres types de roues, de mâts et d'accessoires, les valeurs peuvent changer. Les données et les illustrations sont fournies à titre purement indicatif et sans engagement, OMG S.r.l. a Socio unico se réserve le droit d'apporter des modifications sans préavis.